



MEMORIA DESCRIPTIVA

anexa a la solicitud de una patente de Introduccion
por diez años en España.

OBJETO DE LA PATENTE:

"Procedimiento para la construccion
de pavimento y firma de hormigon ar-
mado reforzado por enrejado.

(clase 74).

SOLICITANTE:

Don Francisco de Llobet Calvo.

Py y Margall num. 9

MADRID.

-----oooooooooooooooooooooooo-----

Uno de los problemas que mas viene preocupando es el rela-
cionado con los procedimientos de pavimentacion de calzadas, ca-
rreteras y calles, con objeto de hacer estas lo mas lisas posibles
aumentando la fortaleza y consistencia de su firme, ya que debido
5. al desarrollo y extraordinario use del automovil, como medio de
transporte, se consiga que este, se deslice por las carreteras o
calles sin el menor tropiezo y a una maxima velocidad.

Por el procedimiento, objeto de esta patente de introduccion,
se obtiene un pavimento y firme de hormigon armado, que
10. supera de una manera indiscutible a todos los hasta ahora cons-



truidos, obteniendose una pavimentacion perfecta, consistente, practica, sencilla de establecer, y mucho menos costosa de lo que hasta se construye, reuniendo como una de sus ventajas caracteristicas, en que en ningun caso sufre grietas o aberturas, que la
15 hagan ser constantemente reparadas.

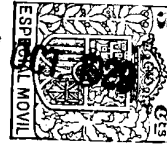
El pavimento y firme de hormigon armado objeto de esta patente esta constituido por dos capas de hormigon, la del fondo de un espesor de 10 a 25 centimetros de hormigon corriente y de 100 a 200 litros de cemento por metro cubico de grava. Sobre esta capa
20 de hormigon va colocado el refuerzo de fabricacion especial, caracteristica principal de este pavimento objeto de patente de introduccion, y cuya construccion y colocacion vamos a explicar.

Este refuerzo consiste en un enrejado de alambre de hierro o acero o cualquier materia similar, galvanizado o pintado y que
25 puede ser fabricado en rollos o en planchas. En rollos tendra una longitud de 5 a 100 metros lineales por un ancho que variara de 1 a 10 metros. En planchas tendra de 1 a 5 metros cuadrados.

El refuerzo antes mencionado estara constituido por alambres longitudinales y alambres transversales cuyos diametros variaran
30 de 1 a 2 milimetros. La distancia de centro a centro de los alambres longitudinales podra ser de 5 a 30 centimetros y la distancia de centro a centro de los alambres transversales podra ser de 10 a 70 centimetros.

Las uniones de estos alambres longitudinales y transversales
35 podra hacerse por medio de soldadura electrica o simplemente anudado y tejido. En ambos casos su fabricacion sera especial para el refuerzo por enrejado del pavimento y firme objeto de esta patente, cuya introduccion en España se trata de reivindicar, consiguiendo una mejora indudable en la construccion de carreteras, calles,
40 etc. etc.

Una vez obtenido el enrejado en la forma antes explicada se



colocara o extendiera sobre la primera capa de hormigon o sea la que sirve de fondo y se procedera a la extension sobre el mismo de la segunda capa, o sea la superficial, de hormigon de 2,50 a 45 10 centimetros de espesor, con una dosificacion de 300 a 450 litros de cemento por metro cubico de piedra de granito debidamente triturada y con la correspondiente arena.

Una vez efectudas todas estas operaciones, no es necesario ya, nada mas, que dejar que el pavimento construido quede bien 50 fraguado, para lo que bastara unos 28 dias, transcurridos los cuales habremos obtenido un pavimento de la mas alta resistencia, liso, practica y sencillo, caracterizado principalmente, en virtud del enrejado que lleva y que se ha descrito en la presente memoria, en que evita completamente, las grietas o aberturas de 555 cualquier clase en el pavimento, obteniendose con todo ello, una gran mejora que redunda en beneficio del transporte en general.

N o t a.

En resumen: La patente recaera sobre las siguientes reivindicaciones.

60 Primera.- Un procedimiento para la construccion de pavimento y firme de hormigon armado, reforzado por enrejado, caracterizado en que lleva dos capas de hormigon, la del fondo y la superficial y entre cuyas dos capas se coloca un refuerzo metalico de fabricacion especial.

65 Segunda.- Un procedimiento para la construccion de pavimento y firme de hormigon, segun la reivindicacion anterior, caracterizado en que el refuerzo metalico que lleva, consiste en un enrejado de alambre de hierro o acero o cualquier materia similar, galvanizado o pintado, y que podra ser fabricado en rollos 70 o en planchas pudiendo ser la longitud de los primeros de 5 a 100 metros lineales y de un ancho que variara de 1 a 10 metros y en



las planchas tendra de 1 a 5 metros cuadrados.

75 Tercera.- Un procedimiento para la construccion de pavimento y firme de hormigon, segun las reivindicaciones anteriores en que el refuerzo de enrejado, estara constituido por alambres longitudinales y alambres transversales, cuyos diámetros vararan de 1 a 12 milímetros y cuya distancia de centro a centro podra ser de 5 a 30 centimetros en los longitudinales y de 10 a 70 centimetros en los transversales.

80 Quarta.- Un procedimiento para la construccion de pavimento y firme de hormigon, segun las reivindicaciones anteriores, caracterizado en que las uniones de los alambres longitudinales y transversales del enrejado, podrá hacerse por medio de soldadura electrica o simplemente armada y tejido.

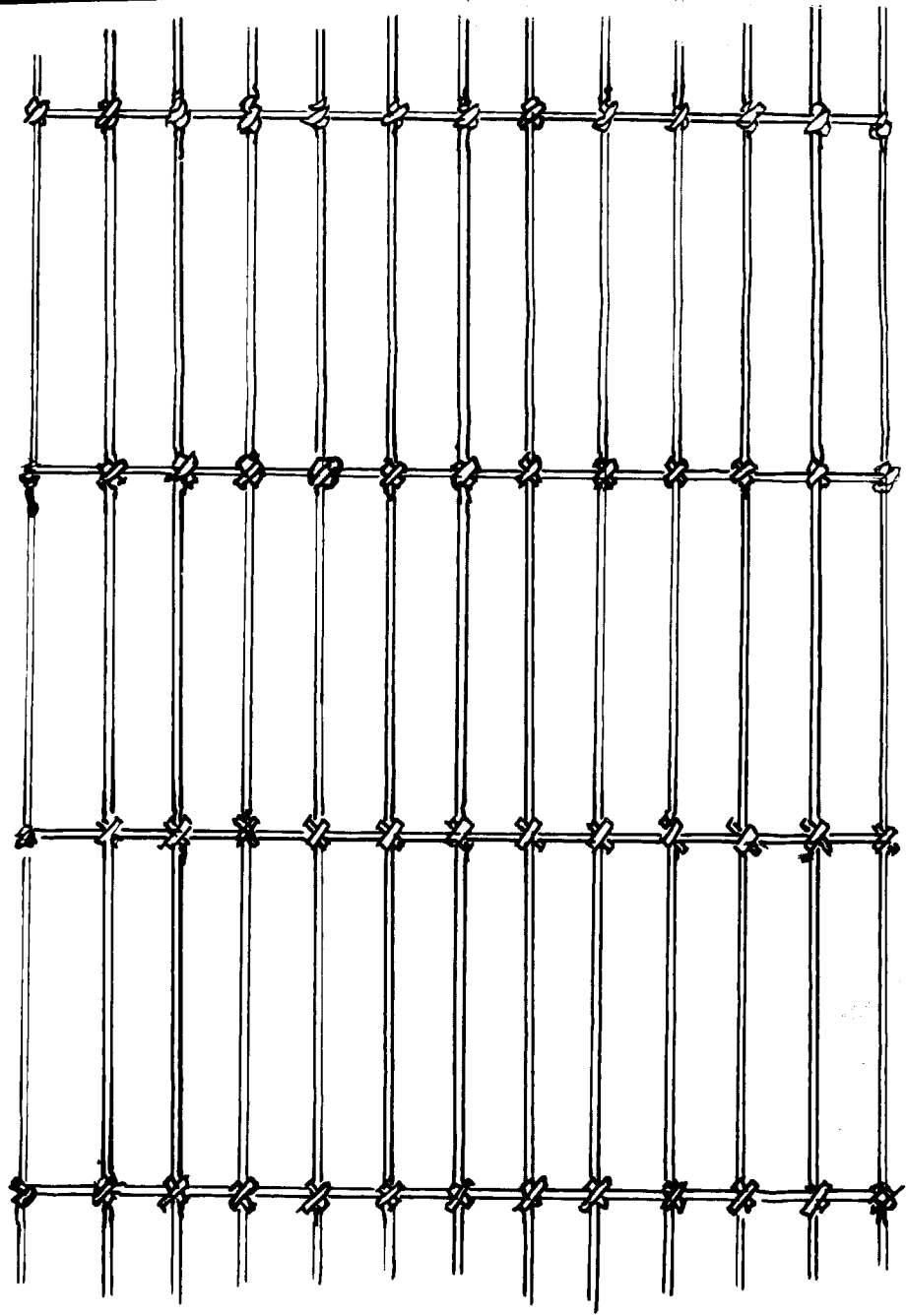
85 Quinta.- Un procedimiento para la construccion de pavimento y firme de hormigon, segun las reivindicaciones anteriores, caracterizado, en que una vez obtenida la construccion del pavimento, no hay sino dejarle fraguar, durante un tiempo de 28 dias.

90 Sexta.- Un procedimiento para la construccion de pavimento y firme de hormigon, segun las reivindicaciones anteriores, en que las cantidades que han quedado reivindicadas podran variar sin que por ello quede modificado el objeto de esta patente.

95 Septima.- Se reivindica por ultimo, como objeto sobre el que ha de recaer la patente por diez años en España por "Procedimiento para la construccion de pavimento y firme de hormigon armado reforzado por enrejado."

Todo segun queda expuesto en esta Memoria que consta de cuatro hojas escritas a maquinas por una sola cara y plenas.

Madrid 2 de Octubre de 1929.



274 100

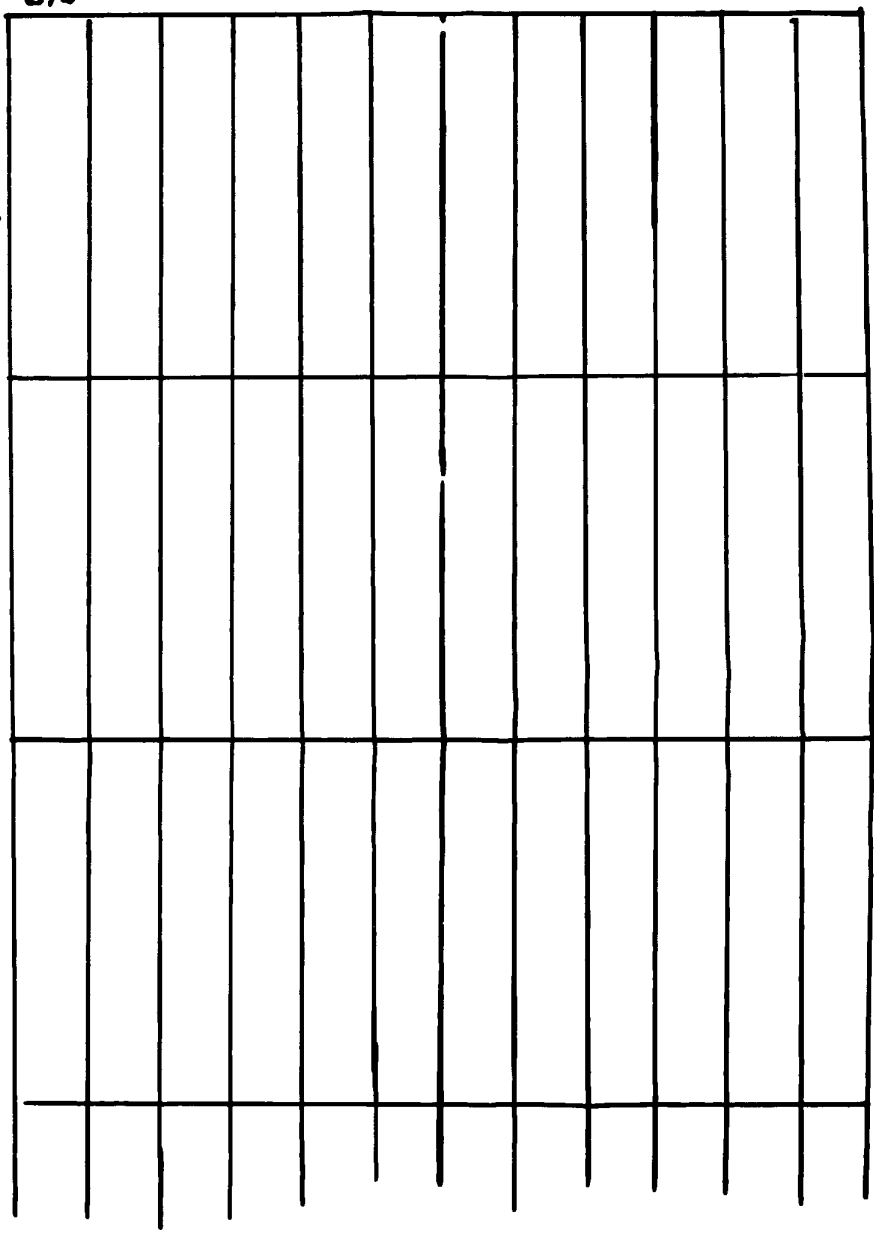
7

← 20 m →

0.10

0.50

↑
—
50 m
—
↓



Distancia
X