

114867



114867

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un...

MODELO DE UTILIDAD

SOLICITANTE: CERAMICA DOMINGUEZ DE LEVANTE, S.A.
(CEDOLESA), entidad española,

RESIDENCIA: VALENCIA, calle del Gobernador Vie-
jo, 9

ENUNCIADO: "LOSETA DE GRES"

gl/me.

Prioridad: Patente n.º del

114867



1 La invención a que se refiere la presente Memo-
ria constituye una novedad industrial con características
y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de ex-
plotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo
5 con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propie-
dad Industrial de fecha 26 de julio de 1.929, texto re-
fundido publicado el 30 de abril de 1.930.

 Por lo común las losetas de gres utilizadas pa-
ra revestimientos y pavimentos presentan la superficie -
10 vista densamente recubierta con una capa de esmalte ví-
treo coloreado. La aplicación de tal capa se produce se-
gún los métodos normales utilizados en la industria de las
losetas cerámicas, y así, la loseta, se cuece primero, se
esmalta después y más tarde se transporta adecuadamente pa-
15 ra la fusión del esmalte.

 El citado método presenta sin embargo graves in-
convenientes entre los que puede destacarse precisamente
la producción de dos cochuras, el hecho de que durante la
cochura las losetas no pueden estar superpuestas porque
20 se quedarían pegadas requiriendo, por tanto, el uso de --
hornos más voluminosos, y la carestía relativa de los --
esmaltes vítreos con los cuales se recubren las losetas.

 Ahora se propone una loseta de gres que resuel-
ve de una forma efectiva aquellos problemas mediante una
25 organización sencilla y económica. La loseta, no cocida
aún, queda recubierta con un estrato de gres coloreado,
que se aplica sustancialmente al cuerpo crudo de la lose-
ta, estando por tanto dicho estrato gresificado en el --
horno al mismo tiempo que el cuerpo de esta última.

30 En una ulterior característica el estrato de --



1 14867

1 gres coloreado que se aplica al cuerpo crudo de la loseta
tiene una composición convencional que incluye además de
un fuerte poder de adherencia en crudo al soporte, un i--
5 gual coeficiente de dilatación y una igual temperatura de
gresificación respecto del cuerpo de la loseta.

Para ayudar a la comprensión de la idea expuesta
se ha confeccionado a título explicativo y sin caracter -
restrictivo alguno una lámina de dibujos. Ilustra la pre-
sente Memoria como un ejemplo de realización del objeto -
10 que nos ocupa.

La figura 1ª nos muestra una vista en planta su-
perior de una loseta de gres revestida por una capa de gres
coloreada pero que no ha sido cocida todavía.

La figura 2ª corresponde a una sección longitu-
dinal de la propia loseta de gres.
15

Refiriéndonos a los citados diseños, con -1- se
indica el cuerpo de la loseta mientras que con -2- queda
señalado el estrato de gres que se aplica al citado cuer-
po -1- componente de la s loseta.

La capa de gres coloreada viene aplicada con --
cualquier medio oportuno y de aquí que la pasta cruda de-
be ser convenientemente maquinada para que alcance la gra-
nulación oportuna para su suspensión en el agua, como se ha
20 ce normalmente, con los esmaltes vítreos utilizados en la
cerámica.
25

Como se ha dicho el estrato coloreado -2- debe
tener un fuerte poder de adherencia en crudo al soporte,
un coeficiente de dilatación y una temperatura de gresi-
ficación igual a la del soporte.

Es evidente, por tanto, que la formula de compo-
30



1965

114867

1 sición del estrato -2- puede ser variada con tal de que se obtengan las cualidades físicas y fisico-químicas arriba expuestas.

5 La coloración viene obtenida añadiendo óxidos metálicos y/o arcillas colorantes. Aplicando capas de distintos colores y de dibujos variados es posible obtener -decoraciones o colores o dibujos diversos en todo similares a los de los esmaltes vítreos aplicados normalmente a las losetas. Las decoraciones se pueden también obtener aplicando mas capas no continuas de distintos colores.

10 Entre las mayores ventajas que se derivan de la loseta de gres descrita cabe mencionar el hecho de que su operación de cochura viene seguida metiendo en el horno -las losetas superpuestas cara con cara en pilas, con lo -cual aparte de eliminar el uso de hornos embarazosos se reducen los costos de producción en virtud de que el estrato de gres resulta sensiblemente más económico que los esmaltes vítreos utilizados hasta ahora para recubrir losetas cerámicas.

20 Hecha la descripción precedente es necesario --añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y lo que se reivindica en la siguiente

25 NOTA

En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

30 1ª.- LOSETA DE GRES, caracterizada esencialmente por el hecho de que está recubierta con un estrato de gres coloreado, que se aplica sustancialmente al cuerpo



114867

1 crudo de la loseta, estando por tanto dicho estrato gresificado en el horno al mismo tiempo que el cuerpo de esta última.

5 2ª.- LOSETA DE GRES, según reivindicación primera, esencialmente caracterizada porque el estrato de gres coloreado que se aplica a su cuerpo crudo, tiene una composición convencional que incluye, además de un fuerte poder de adherencia en crudo al soporte, un igual coeficiente de dilatación y una igual temperatura de gresificación respecto del cuerpo de la loseta.

10 3ª.- Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita, por "LOSETA DE GRES".

15 Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 15 de julio de 1.965

ALFONSO UNGRIA
P.P.

20

25

30

114867



figura 1ª

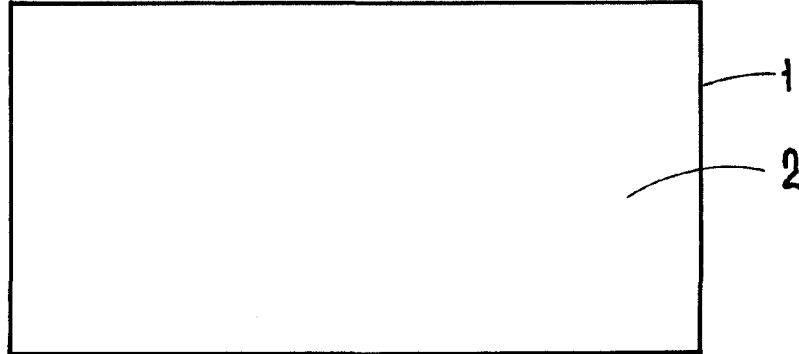
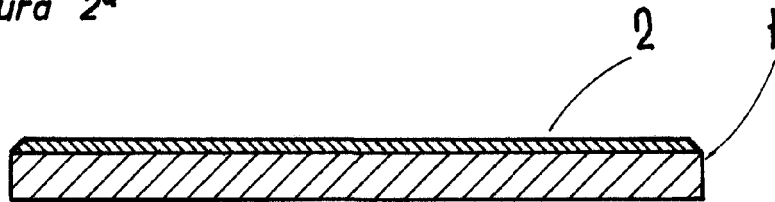


figura 2ª



ESCALA VARIABLE

Madrid, 15 de Julio de 1965

ALFONSO UNGRIA

P.P.