

114866

15 JUL



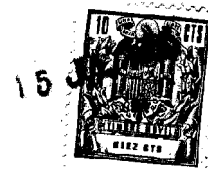
máximo rendimiento con un mínimo de gasto en la fabricación. Asimismo, en estos radiadores se han previstos
10 elementos de sujeción al muro o pared donde se adapten, de gran sencillez, tanto para su fabricación como para el montaje de éstos al radiador y del radiador al lugar de acoplamiento.

En esencia, este radiador, está constituido por
15 dos chapas metálicas que presentan unas embuticiones longitudinales en sus bordes superiores e inferiores, y otras transversales que unen éstas, cuyas chapas al acoplarse una con otra, originan un conducto superior y otro inferior, debidamente puestos en comunicación
20 por sucesivos conductos transversales. En la cara posterior de este radiador, se ha previsto la sujeción de pletinas acodadas que forman ganchos para el acoplamiento a la pared que se trate.

Por el aludido objeto se solicita el correspondiente privilegio de MODELO DE UTILIDAD, conforme y
25 al amparo del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial, a fin de garantizar a favor del recurrente el derecho a la explotación exclusiva del mismo en toda España.

A continuación, se hará una detallada descripción del radiador citado, con referencia al plano que se acompaña, en el que se representa a simple título
30 de ejemplo, no limitativo, una forma preferente de realización, susceptible de todas aquellas variaciones de detalle que no supongan una alteración fundamental de las características esenciales del mismo.
35

1 1 4 8 6 6



En dicho plano se ilustra:

En la figura 1: Vista en alzado de frente del radiador.

40 En la figura 2: Vista en sección vertical del mismo, según un plano perpendicular a los bordes superiores e inferiores.

45 Según el ejemplo de ejecución representado, el radiador para calefacción que se preconiza, está constituido por dos chapas metálicas (1 y 2) iguales y en las que se ha practicado una serie de embuticiones de forma tal que los bordes superiores e inferiores presentan un vacío de sección trapezoidal (3 y 4), cuyas embuticiones quedan comunicadas entre sí por una serie
50 de otras embuticiones transversales (5).

Estas chapas, se unen entre sí por soldaduras u otro método apropiado, de tal forma que las zonas planas coincidan mientras que las embuticiones forman entre sí unas conducciones longitudinales (6) y (7) superior e inferior respectivamente, cuyas conducciones se comunican por los canales formados por las embuticiones transversales (5). De esta forma, la circulación del agua caliente por el interior del radiador queda perfectamente asegurada y la superficie de radiación aumentada considerablemente al no existir huecos sino una total superficie continua receptora de calor por el agua interior y expelidora del mismo en todas
55 direcciones.

60 Con el fin de aumentar aún más la citada superficie de radiación, en las embuticiones longitudinales superior e inferior (3 y 4), se han previsto en forma
65



transversal una serie de pequeñas embuticiones sobresalientes hacia el exterior (8), coincidiendo entre los espacios correspondientes a las embuticiones (5).

70

En la cara posterior del radiador, se ha previsto a intervalos regulares, y magnitudes dependientes de la longitud total del mismo, una serie de pletinas (9) formando un pequeño alojamiento en su borde inferior, en el que se acopla otra pletina(10) acodada en ángulo obtuso y de forma que su rama libre quede sensiblemente paralela al plano del radiador, al objeto de que esta pletina sirva de enganche del conjunto al muro o pared en que haya de acoplarse el radiador.

75

80

Dada la constitución y forma de este radiador, el volumen que ocupa es mínimo y la superficie de radiación es máxima, con lo que se obtiene un rendimiento de gran valor y un sencillo acoplamiento a cualquier local aun de pequeñas dimensiones.

85

La forma, materiales y dimensiones, podrán ser variables y en general, cuanto sea accesorio y secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto que se describe.

90

Los terminos en que queda redactada esta memoria, son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con caracter amplio y nunca en forma limitativa.

N O T A

EL MODELO DE UTILIDAD que se solicita recaerá sobre las particularidades características de las siguientes

114866

15



95 reivindicaciones:

100 1ª.- Un radiador para calefacción, caracterizado por estar constituido por dos chapas metálicas adosadas y solidarizadas, que presentan embuticiones longitudinales en sus bordes superior e inferior, así como trans-
105 versales que comunican las anteriores, a fin de formar conducciones para la circulación del agua o fluido que se trate, habiéndose previsto en la cara posterior del radiador a intervalos regulares unas pletinas solidarizadas a la misma, con un borde inferior levantado para
alojar el de otra pletina acodada que deja su cara libre
110 sensiblemente paralela al plano del radiador, a fin de que sirva como elementos de sujeción de éste al muro que se trate.

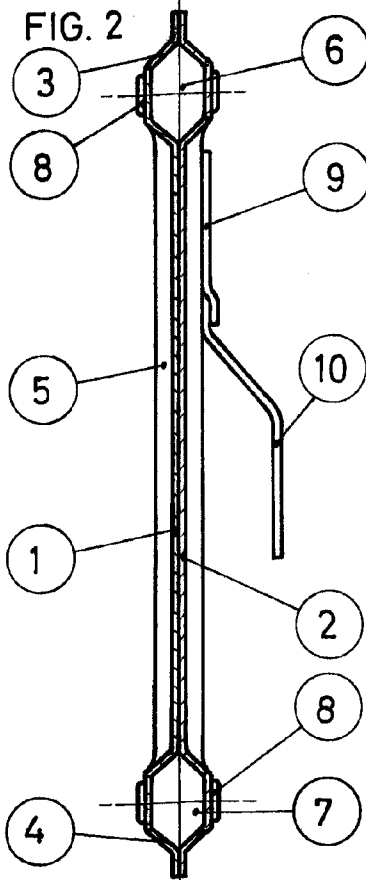
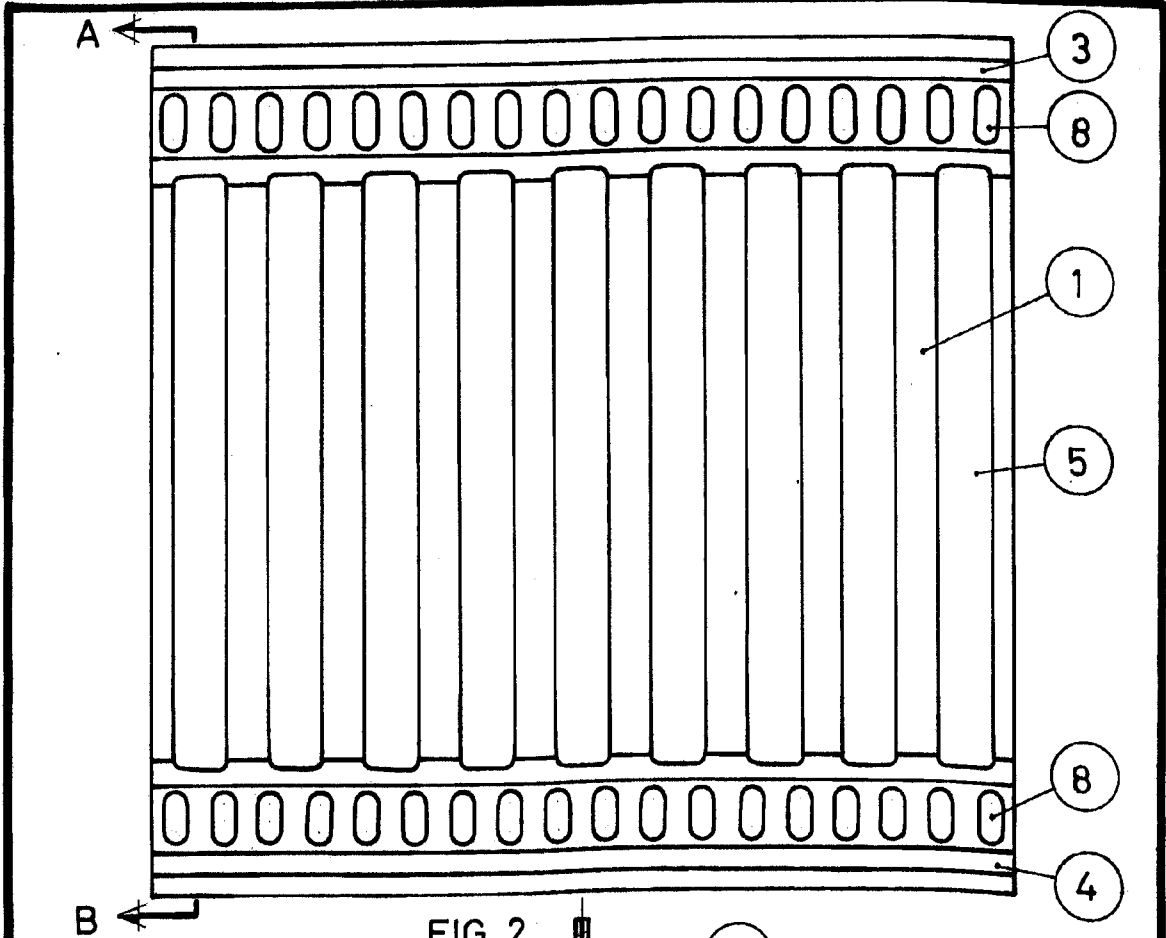
110 2ª.- Un radiador para calefacción, según reivindicación primera, caracterizado por haberse previsto a lo largo de las embuticiones longitudinales unas pequeñas embuticiones transversales sobresalientes hacia el exterior, que aumentan la superficie de radiación.

115 3ª.- "UN RADIADOR PARA CALEFACCION".

115 Todo ello según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cinco hojas mecanografiadas por una sola de sus caras, debidamente numeradas e ilustrada con el plano adjunto.

Madrid, 15 de Julio de 1.965

VICENTE OCHOA
P.P.



MADRID, 15 de Julio de 1.965

VICENTE OCHOA
F.P.

ESCALA VARIABLE.

FIG.1 Seccion A-B