



114859

15. al ser realizadas las fuerzas de empuje y de giro directamente sobre el eje del tornillo. Esto evita los deslizamientos de la llave sobre la cabeza del tornillo, y por lo tanto, la deformación de su hueco y ranura de arrastre.

La constitucion y sus elementos, es como sigue:

20. Mango de apriete en forma de "T", su constitución geométrica, consiste en tres troncos de cono -1- -2- y -3- de liviana conicidad, fusionados por sus diámetros mayores en su punto central o convergente de la "T"- 4.

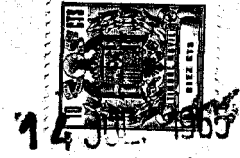
25. Los tres diámetros menores, son ligeramente redondeados en sus extremos -5- para procurar una mas cómoda adaptacion de la mano y por el tronco de cono -3- perpendicular a los otros dos que coinciden en línea, asoma la varilla de acero -6- cuya forma en la punta, se presentará en las formas mas diversas. siempre en función de la variedad de muescas de apriete (ranuras, hueco-exágonos, etc.) que presente el mercado de tornillería.

35. El material del mango, puede ser conseguido, a base de materiales sintéticos fundidos sobre la varilla, que previamente achaflanada i enmuescada en su extremo oculto, queda totalmente inmovilizada al mango.

40. La forma, dimensiones y materiales, seran variables, y en general cuanto sea accesorio y secundario siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del invento.

Los términos, en que queda redactada ésta memo-

114859



que se une, otra de planos, en forma reglamentaria ,
para la mejor comprensión del invento.

Madrid, a catorce de julio de mil novecien-
tos sesenta y cinco.

75.

Por autorización de

TALLERES OTAEGUI Y RUIZ, S.A.

E. Rodríguez de Rivas,

Rodríguez de Rivas

77.-

E/ND-1
XXXXXXXXXX



103

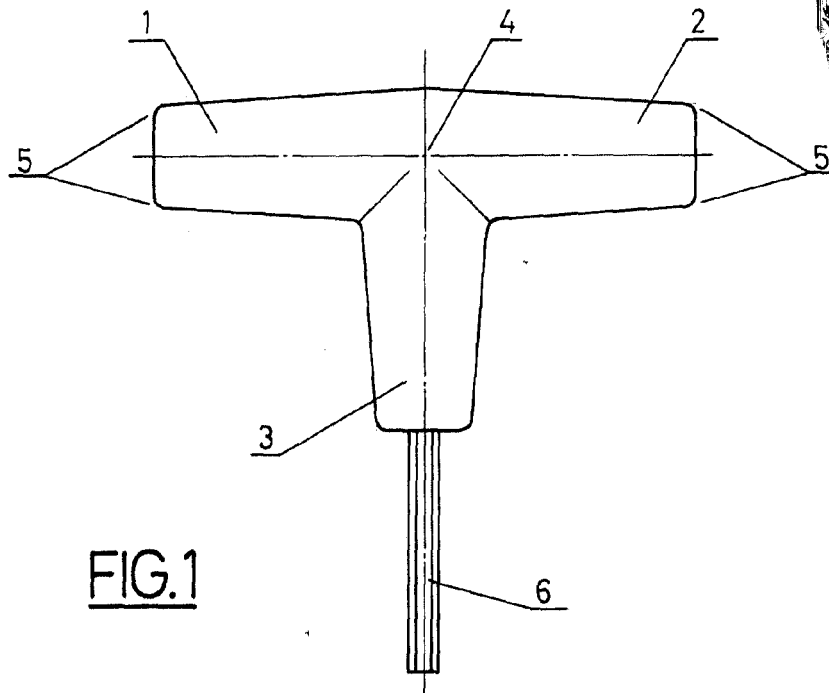


FIG.1

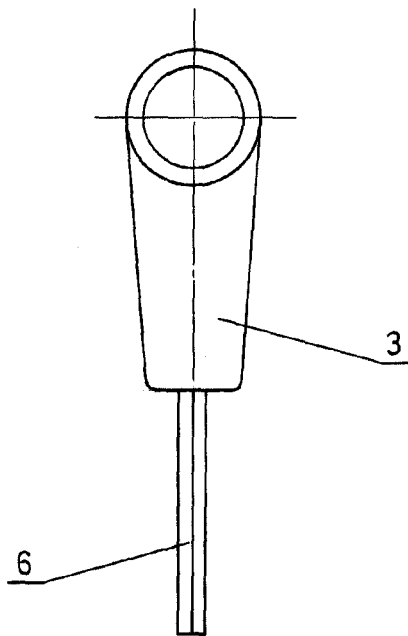


FIG.2

San Sebastian, 14 julio 1965

Estadrique Ruiz

escala variable