





privilegio de exclusividad en la fabricación y venta de la misma en España.

10 El trabajo de redondeado de palos de madera, se realiza actualmente con herramientas giratorias, preferentemente en tornos, lo que resulta perjudicial para la máquina, ya que las virutas y serrín desprendidos del palo, ensucian todas las partes, principalmente el cabezal del torno, debiéndose limpiar continuamente para evitar que puedan dañarlas.

15 La continua interrupción en el trabajo de redondear palos según los sistemas ya conocidos para limpiar la herramienta, eleva considerablemente el precio de los palos redondeados, siendo poco aconsejable éste tipo de redondeado con torno.

20 La herramienta motivo de la invención, produce un perfecto redondeado de palos, sin que la viruta y el serrín desprendidos del palo puedan perjudicar el perfecto funcionamiento de la misma, ya que la brida que sujeta el palo, se encuentra lejana de la propia herramienta que lo trabaja.

25 Para facilitar la amplia descripción de ésta herramienta perfeccionada para redondear palos, hemos estimado conveniente acompañar una hoja de dibujos, en la cual se ha representado gráficamente un ejemplo de realización de la misma, con la observación de que los dibujos diseñados en ella, se deberán observar en sentido amplio y general y sin caracter restrictivo alguno, dada su con-

30

114803



- 3 -

dición meramente informativa.

35 Las figuras de la hoja de dibujos, son como -  
sigue:

Fig. 1ª.- Proyección longitudinal de la herra-  
mienta, vista lateralmente.

Fig. 2ª.- La misma proyección longitudinal de  
la figura 1ª, vista frontalmente.

40 Fig. 3ª.- Sección longitudinal A-B de la figu-  
ra 2ª, por el centro del orificio que atraviesan los palos  
redondeados.

Fig. 4ª.- Sección transversal C-D de la figura  
2ª, por el centro del orificio que atraviesan los palos.

45 Al objeto de facilitar la localización de las  
diferentes partes de que está constituida la herramienta -  
de la invención, hemos señalado con acotaciones las figu-  
ras de la hoja de dibujos adjunta, de acuerdo con las des-  
cripciones que se realizan a continuación, siendo -1-, el  
50 mango para facilitar el trabajo de la herramienta, el cual  
es solidario del bloque superior -2-, que presenta frontal-  
mente el orificio troncocónico -3- para la entrada del pa-  
lo a trabajar, siendo las paredes -4- de dicho orificio -  
truncocónico, ligeramente convexas para facilitar su en-  
55 trada.

En la parte posterior del bloque -2-, existe -  
un saliente cilíndrico -5- perforado interiormente, siendo  
su orificio central -6- una prolongación del orificio tron-  
cocónico -3- de la parte anterior del bloque.

1 14803

- 4 -



60

El orificio cilíndrico -6- del saliente poste-  
rior, actua como medio de guia del palo una vez redondea-  
do, evitando excesivas vibraciones que suelen dificultar  
el trabajo.

65

El bloque -2-, presenta en uno de sus lados,  
la concavidad -7-, donde se ajusta la cuchilla de corte  
-8-, que adopta una forma curva, al objeto de adquirir -  
una mayor resistencia, al par que su filo -9- facilita un  
mejor corte en el palo a redondear.

70

La concavidad -7-, produce un hueco con el in-  
terior de la herramienta, al coincidir con el orificio -  
truncocónico -3-, siendo éste punto -10-, donde se encuen-  
tra el filo -9- de la cuchilla, siendo permisible su gra-  
duación en altura para producir palos de mayor o menor diá-  
metro, ya que la unión entre la cuchilla -8- y el bloque  
-2- se realiza mediante el tornillo -11-, que aloja su ca-  
ña en el orificio colís -12-, bastando para efectuar una-  
corrección de la cuchilla con aflojar el tornillo -11-, -  
pudiendo entonces deslizarse éste en la cuchilla, por el  
orificio colís -12-, hasta el punto requerido en el que se  
fijará nuevamente el tornillo.

80

85

Estimando ampliamente descrita la herramienta  
perfeccionada para redondear palos motivo de la invención  
únicamente resta consignar la posibilidad de ser variables  
los materiales empleados en su construcción, asi como sus  
tamaños y formas referentes a cualquier detalle de tipo -  
constructivo, siempre que ello no suponga alteración de lo  
esencial puesto de manifiesto en la siguiente

1 1 4 8 0 3

- 5 -



N O T A

90 En el presente Modelo de Utilidad, se reivindican como no conocidos ni practicados en España, los siguientes puntos:

95 1ª.- Herramienta perfeccionada para redondear palos, caracterizada por comprender un bloque prismático rectangular, en cuya base inferior se aplica un mango, disponiendo frontalmente en el centro de su anchura, un orificio troncocónico con las paredes ligeramente convexas seguido de otro orificio cilíndrico que atraviesa el bloque transversalmente, atravesando igualmente una prolongación tubular solidaria de la parte posterior del bloque teniendo uno de los lados de dicho bloque, un vaciado cóncavo, donde se fija una cuchilla curvada cuyo filo se encuentra alojado en el hueco del orificio troncocónico, producido por el vaciado cóncavo lateral, siendo la cuchilla deslizable, por fijarse mediante tornillo

100 a un orificio colís practicado en el bloque.

105 2ª.- "HERRAMIENTA PERFECCIONADA PARA REDONDEAR PALOS", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva, y gráficamente representada en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

114803

- 6 -



Esta memoria consta de SEIS hojas escritas -  
o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en  
109 líneas.

Madrid, 12 JUL 1965  
Por autorización del interesado.

114803



Fig. 2

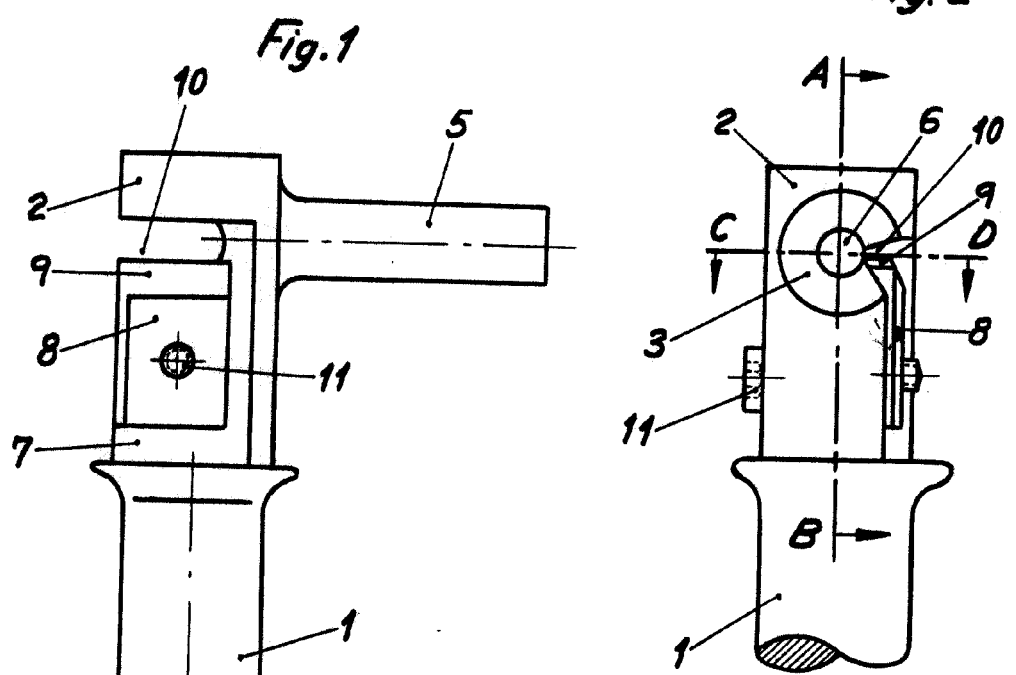


Fig. 1

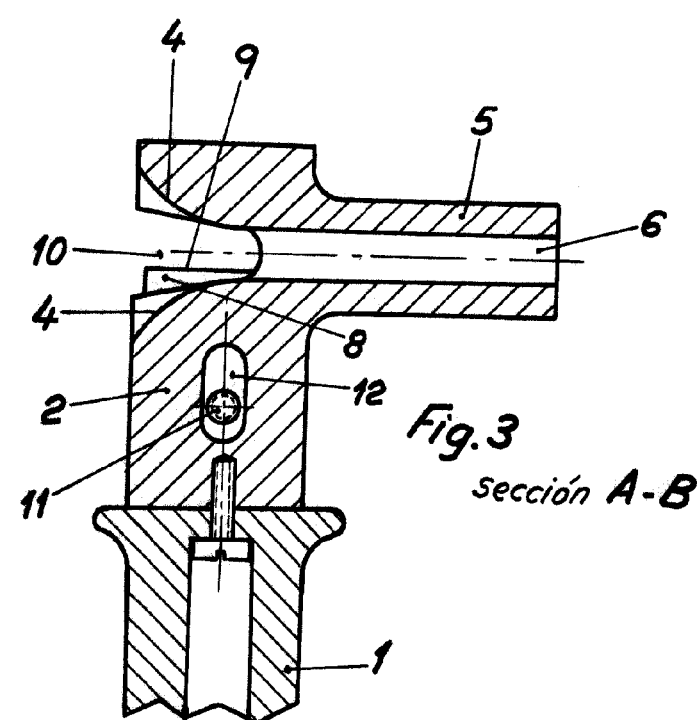


Fig. 3  
sección A-B

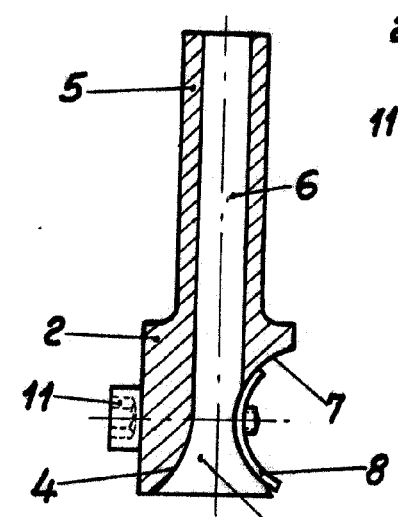


Fig. 4  
sección C-D

Escala variable  
Madrid, Junio, 1965  
P.A.