



114766

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

UN MODELO DE UTILIDAD

a favor de CARTONAJES SUÑER HERMANOS, S.R.C., de nacionalidad española, residente en ALCIRA (Valencia), c/ Independencia núm. 4,

por

"ENVASE PERFECCIONADO PARA TRANSPORTE DE BOTELLAS".

=====
=.

5 La presente descripción se refiere, como su enunciado indica, a un envase perfeccionado para transporte de botellas en general, caracterizado por su original diseño y línea auténticamente funcional, construido en cartonaje, o material similar con lo que se consigue un estuche de poco peso y gran consistencia, ideal para la función que se le encomienda.

Constituye característica fundamental de este envase, su construcción a base de una sola pieza la que, me-

114766



1965

10 diante cortes convenientes, incisiones y escotaduras, de una
sola operación de estampación queda confeccionado, lo cual
permite, hacer grandes series empleando el mínimo de mate-
rial, con ahorro sensible de tiempo y de mano de obra.

15 Debido a su diseño constructivo, se consigue la po-
sibilidad de almacenar y transportar grandes cantidades del
mismo, ya que su armadura, como envase propiamente dicho, no
es preciso hacerla hasta el momento en que se vaya a emplear
como tal.

20 La esencialidad de la invención consiste, en que
partiendo de un trozo rectangular de cartón, cartulina, o
material similar, mediante una operación de corte y estampa-
ción, se convierte en una figura sensiblemente cuadrada, cuyo
desarrollo en planta se caracteriza, por poseer en dos de sus
lados paralelos, sendas fajas o solapas a todo lo largo del
25 semiperímetro, con la particularidad de que cada solapa se
convierte en dos, mediante un corte con figura curvilínea he-
cho precisamente en la línea geométrica que divide en dos par-
tes iguales el área del cuadrado. Los otros dos lados homólo-
gos y paralelos entre sí que completan el perímetro del cua-
30 drado, quedando poseedores de una pestaña cada uno, diferen-
ciados una con respecto a la otra, en cuanto a forma y dimen-
siones, ya que una de estas pestañas adopta figura de trape-
cio, mientras que la otra tiene sección rectangular con un
corte semicircular en uno de sus lados y en el otro lado pa-
35 ralelo, lleva otro corte con figura de triángulo.

En el interior del área que delimitan los lados del
cuadrado, quedan hechas cuatro escotaduras, posicionadas den-
tro de cada cuadrante creado por una serie de cortes hechos
en el material con figura geométrica prefijada, cuya sección
40 semeja en dos de ellas, lúnulas con la parte cóncava enfren-
tada, mientras que las otras dos ventanas, su perímetro co-

114766



responde a rasgaduras alargadas tipo colisos.

45 Para la mejor comprensión de cuanto antecede, se acompaña una hoja de planos, en la que se representa esquemáticamente la invención, que a continuación y con referencia a los mismos dibujos, se describe detalladamente.

La figura 1ª, representa en planta, el desarrollo total del envase, con sus cortes y escotaduras.

50 La figura 2ª, ilustra la forma en que se pliega el envase para armarlo como tal.

La figura 3ª, es una representación en perspectiva de la continuación de la operación iniciada según la figura 2ª.

55 Las figuras 4ª y 5ª, nos muestran el envase totalmente armado en la primera y con las botellas ubicadas en él, en la segunda figura.

60 Según queda representado en las figuras, la esencialidad de la invención radica en la creación, mediante la operación de corte y estampación de una figura cuadrada (1) que posee en dos de sus lados paralelos, sendas pestañas (2) con la particularidad de que cada una de ellas se convierte en dos, merced a cortes curvilíneos (3) hechos a partir de la línea (4) que divide en dos partes iguales el área del cuadrado.

65 En los otros dos lados de (1), paralelos entre sí, se disponen también pestañas, una de éstas (5) tiene figura de tronco de cono, mientras que la otra (6), adopta una sección rectangular, con la particularidad de que lleva unos cortes (7 y 8) de figura semicircular en uno de los lados, mientras que en el otro, el corte tiene figura triangular.

70 En el interior de (1) se disponen cuatro escotaduras (9 y 10) las dos primeras con perímetro tipo coliso y las dos segundas con figura de lúnulas con sus partes cóncavas.

114766



75 vas enfrentadas, además de lo anterior, el cuadrado en su interior queda provisto de una serie de cortes convenientemente dispuestos (11) y de incisiones (12), los cuales sirven para el posterior plegado y conformación del envase.

80 Para armar el envase, primeramente se dobla éste por la línea (4) según figura 2ª, retranqueando hacia dentro una porción de material correspondiente al comprendido dentro de los cuadrantes delimitados por los cortes (11) hasta que se superponen las ventanas (10) encima de las escotaduras (9), quedando a su vez enfrentadas las pestañas (5 y 6). Hecho lo anterior, se tira hacia fuera de los costados del envase (13) de acuerdo con la figura 3ª, creandose en ese

85 instante seis compartimientos (14), que la figura 4ª ilustra elocuentemente, para ubicación de botellas, según representa la figura 5ª. Las pestañas (2) han quedado dobladas hacia dentro, dando consistencia al conjunto, mientras que las solapas (5 y 6) constituyen el fondo del envase.

90 Como puede apreciarse en la figura 4ª, las escotaduras (9 y 10), forman el asa para transportar el envase, de forma cómoda y segura.

95 Descrita suficientemente la naturaleza y alcance de la presente invención, se hace constar que en la misma, podrán ser variables, los materiales, formas y dimensiones, y en general aquellos detalles accesorios o secundarios, que no alteren, cambien, ni modifiquen la esencialidad propuesta.

100 Los términos en que queda redactada la presente memoria, son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar en su sentido más amplio y nunca en forma limitativa.

114766



1965

N O T A :
=====

EL MODELO DE UTILIDAD que se solicita, deberá recaer precisamente sobre las particularidades características de las siguientes reivindicaciones:

- 105 1ª.- Envase perfeccionado para transporte de botellas, c a r a c t e r i z a d o por comprender una lámina de cartón, cartulina o materia similar, en la que por corte y estampación, se alcanza una figura sensiblemente cuadrada, cuyo desarrollo en planta dispone en dos de sus lados paralelos sendas fajas o solapas, con la particularidad de que cada
- 110 una de éstas, se convierte en dos mediante un corte curvilíneo realizado a partir de la línea que divide en dos partes iguales el área del cuadrado, mientras que los otros dos lados del cuadrado, paralelos entre sí, presentan una pestaña
- 115 cada uno, diferenciadas entre sí, por el hecho de que una adopta figura trapezoidal, mientras que la otra, adopta sección rectangular y con la particularidad de que un lado de esta pestaña dispone de un corte semicircular, mientras que el otro lado paralelo y opoente, tiene el corte en triángulo,
- 120 previniéndose en el área interior de la pieza cuatro escotaduras, dos de ellas con perímetro tipo coliso y las otras dos con figura semejante a lúnulas geométricas con sus partes cóncavas enfrentadas, a la vez que se provee a la pieza de una serie de incisiones convenientemente dispuestas y sin corte
- 125 total que facilitan el posterior plegado y conformación del envase.

2ª.- Envase perfeccionado para transporte de botellas, según reivindicación 1ª, caracterizado porque doblando por la línea (4) según figura 2ª y retranqueando hacia den-

114766



130 tro una porción de material correspondiente al comprendido dentro de los cuadrantes que delimitan los cortes (11), hasta que se superponen las escotaduras (10) encima de las escotaduras (11), después de haber plegado hacia el interior las pestañas (2) y tirando hacia fuera de los costados del
135 envase (13) de acuerdo con la figura 3ª, se crean seis compartimentos (14) según figura 4ª para ubicación de botellas, a la vez que las solapas (5 y 6) constituyen el fondo, figura 3ª del envase propiamente dicho que queda provisto también, de un asa originada por las escotaduras (9 y 10) en su
140 enfrentamiento y superposición.

3ª.- "ENVASE PERFECCIONADO PARA TRANSPORTE DE BOTELLAS".

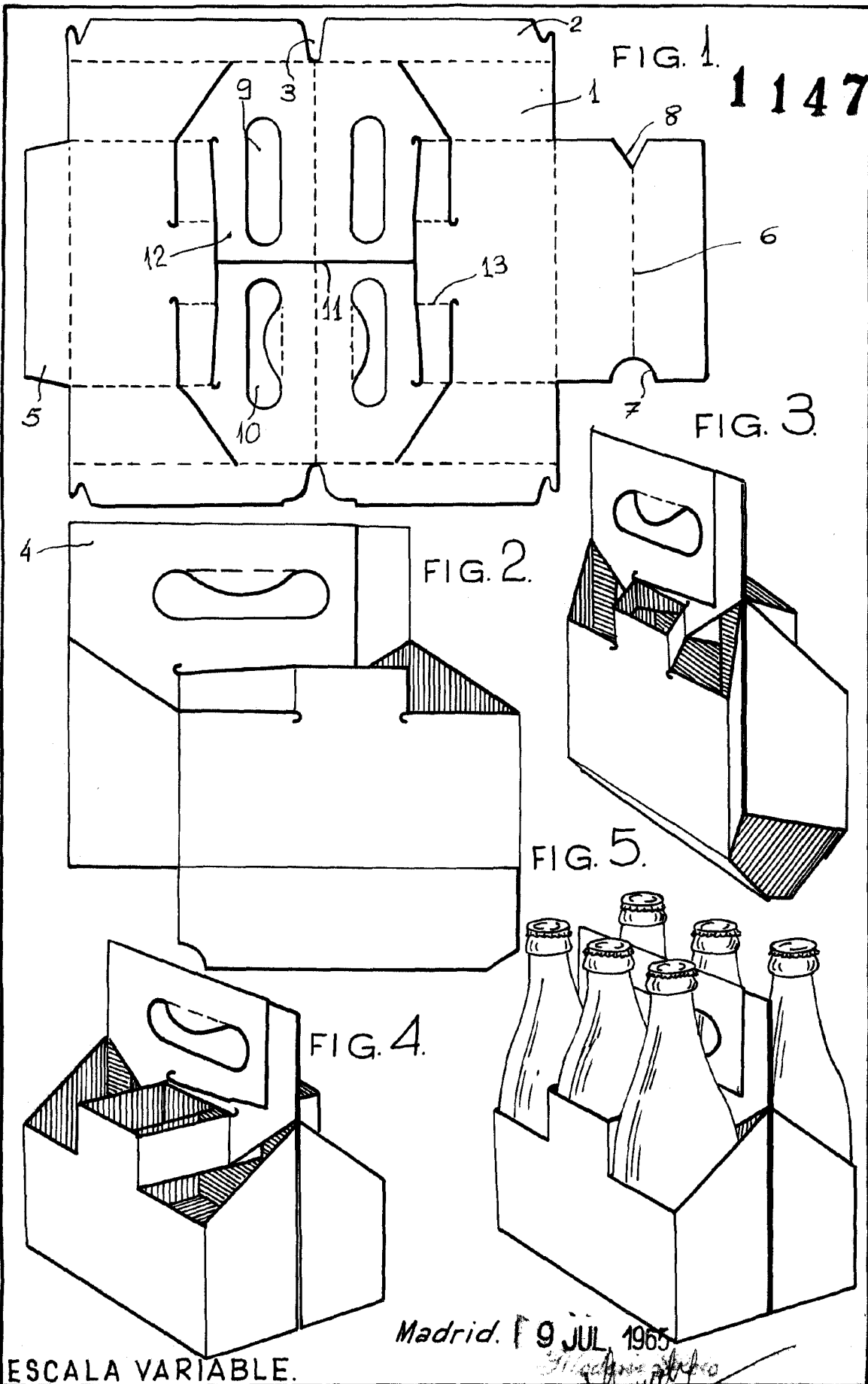
Todo según queda expuesto en la presente Memoria, que consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, y una hoja de dibujos que se acompaña.

MADRID, 9 de Julio de 1.965.

P. A.

Modesto P. A.

114766



ESCALA VARIABLE.

Madrid. 19 JUL 1965

[Handwritten signature]