

ciertos elementos de la carcasa, se consiguen mejorar determinados aspectos industriales del proceso de fabricación de los pequeños motores eléctricos denominados micromotores, tal como una mejor sujeción de las escobillas; la facilidad de montar y desmontar dichas escobillas; una reducción de materia prima; el hacer más fácil y rápido la soldadura de los hilos conductores a las escobillas; el reducir el tiempo invertido en el montaje y con ello un mayor rendimiento en la producción todo lo cual influye a la vez en la reducción de los costes.

Con el fin de que la descripción de las características de la invención que vamos a efectuar, pueda ser más fácilmente comprendida, nos auxiliaremos en lo que sigue de una lámina de dibujos en la que hemos representado un ejemplo de realización de una carcasa, fabricada con estos perfeccionamientos. En estos dibujos conviene no olvidar su carácter meramente aclaratorio, de manera que no deben interpretarse en sentido restrictivo, pues a base de las mismas características pueden adoptarse otras formas secundarias, sin alterar lo esencial.

Los mencionados dibujos representan en sus figuras como sigue:

Fig. 1.- Planta de la carcasa, sin las escobillas colocadas.

Fig. 2.- Planta de la carcasa, con las es-

cobillas colocadas.

35

Fig. 3.- Vista de la carcasa por un extremo.

Fig. 4.- Vista de media carcasa, por su parte interior.

Fig. 5.- Sección transversal de la carcasa por el plano de montaje de las escobillas.

40

Fig. 6.- Lateral en alzado del soporta-escobillas.

Fig. 7.- Perfil de dicho soporte de la figura 6.

45

Fig. 8.- Planta y lateral de la cuña de sujeción de las escobillas.

Fig. 9.- Perfil de dicha cuña.

Fig. 10.- Perfil de las escobillas.

50

Ateniéndonos pues a los mencionados dibujos vemos que la carcasa representada en ellos como ejemplo, comprende las siguientes partes y elementos:

55

Consta de dos medias carcasas -1- y -2-, constituidas preferentemente de plástico moldeado, que se unen una a otra por medio de las uñas -3-, situadas en la media carcasa -1-, introducidas en los orificios -4- de la otra media carcasa -2-, lo cual es un dispositivo de unión ya reivindicado por el propio inventor - por medio de otro registro de Modelo de Utilidad anterior.

En el cuerpo cilíndrico de la media carca-

60 sa -2-, hay conformado un cajetín -5-, preferentemente rectangular, en el cual se dispone encajada a presión una pieza -6-, que tiene en su parte superior una depresión -7- (figura 7) con un orificio en su centro y a ambos extremos unas palas -8-, con un pequeño nervio, -
65 de modo que gracias a la flexibilidad de dichas palas y al nervio que poseen, se encajan en el cajetín -5- y queda retenido en él la pieza -6- mencionada, según vemos - en la sección de la figura 5.

70 Por el orificio central de la pieza -6-, - (no visible en los dibujos), introducimos las dos escobillas -9-, apoyando una de las porciones dobladas en la depresión -7- de la pieza -6- y luego de hecho esto, introducimos en el repetido orificio central de la pieza -6- una especie de tapón -10-, provisto de dos patillas -11-, con sección en punta de flecha, que a causa de su flexibilidad permitieran que dicho tapón -10- quede encajado en la pieza -6-, sujetando fuertemente las escobillas -9-, cuyos extremos quedarán visibles (figura 2), - para permitir soldarles fácilmente los hilos conductores.

80 Como puede deducirse, la disposición de elementos descrita permite el fácil y rápido montaje de las escobillas -9-, las cuales quedan fuertemente sujetas, - con la particularidad de poder desmontarlas, sin necesidad de separar las dos medias partes de la carcasa, bastando nada más que desencajar el tapón o cuña -10- para
85 dejar libres a dichas escobillas.

90 Finalmente conviene aclarar que el dispositivo de montaje y sujeción de escobillas que se ha - descrito, podrá aplicarse a la clase de carcasa representada en los dibujos o a cualquier otra, tenga la forma que tenga, con posibilidad de variar los tamaños, materiales y los demás detalles de realización, que no alteren lo principal de la siguiente

NOTA

95 Los puntos no conocidos ni practicados en España, que se reivindican en este Modelo de Utilidad, son:

100 1º.- Carcasa perfeccionada para micromotores eléctricos, caracterizada por tener conformado un cajetín sobre un lado, con un amplio orificio de acceso al interior, en el cual se aloja a presión una pieza dotada de dos palas flexibles en los extremos, provistas de un nervio de retención cada una, cuya pieza presenta, a su vez, un amplio orificio central y un rebaje, de modo que
105 introduciendo las escobillas por dicho orificio y apoyando los extremos superiores, doblados en ellos, en el rebaje de la pieza que las soporta, podremos sujetarlas fuertemente mediante otra pieza a modo de tapón, de que también consta la carcasa, cuyo tapón dispone de unas patillas flexibles que, con su sección en punta de flecha, -
110 permiten retener a este tapón en la pieza soporte y sujetar entre ambas a las escobillas que resultarán con sus extremos superiores visibles, asomando por debajo de los

extremos de la pieza tapón. Y

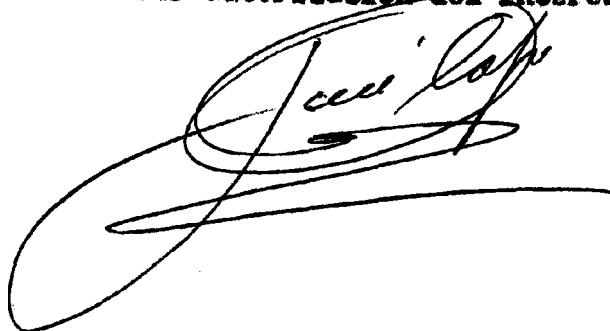
115

2ª.- "CARCASA PERFECCIONADA PARA MICROMOTORES ELECTRICOS", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva, y gráficamente representada en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de SEIS hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 119 líneas.

Madrid, 7 JUL 1965

Por autorización del interesado.

A large, stylized handwritten signature in black ink, appearing to read 'José López', is written over the typed text 'Por autorización del interesado.'