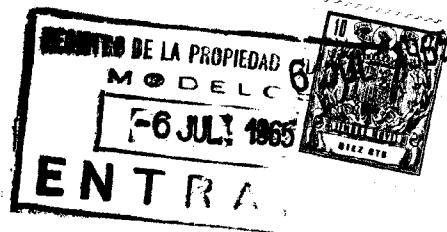


114728



114728

MEMORIA DESCRIPTIVA de Modelo de Utilidad que, por veinte años en España y posesiones, solicita la firma ALBER RADIO, Sdad. Ltda., establecida en Madrid, calle de Modesto Lafuente, número 78, para: "SOLDADOR TÉRMICO POR DISPARO DETERMINANTE DE REACCIÓN QUÍMICA".

Inventor: Don Antonio Peral Hernández

--oo 0 oo--

En materia de aparatos o dispositivos soldadores, es frecuentemente necesario contar con la posibilidad de ejecutar trabajos en zonas o lugares en que se requiere la presencia de utensilios seguros; exentos de toda clase de peligro resultante de su ignición por cualquier procedimiento usual.

Asimismo, es también frecuente la precisión de los

114728



-2-

mismos en casos en que no se dispone de red de energía eléctrica; circunstancia ésta, determinante de la imposibilidad de utilizar aquéllos que reciben su energía térmica de la expresada fuente.

Ante esta necesidad, la firma solicitante, ha logrado la creación industrializable de un dispositivo soldador térmico por disparo determinante de reacción química, con el cual, eliminándose toda clase de peligros apuntados, se logran, por el contrario, una serie de ventajas desconocidas hasta el presente, entre las que destacan las de no precisar energía eléctrica, llama, soplete, ni calor externo de ninguna índole. La temperatura que se alcanza, utilizable para el trabajo, se logra en un periodo no mayor de veinte segundos y se mantiene inalterable durante 6-8 minutos. Alcanza temperaturas que exceden de los 250 wátios y, a su larga duración, ha de agragarse su imposibilidad inflamable y también de explosión.

Para la mejor exposición, y, a tenor de cuanto al respecto preceptúa el vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial en su artículo 175, en relación con el 100, apartado 4º se acompaña una hoja de planos en la que sus representaciones denotan:

Fig. 1 = Alzado externo del soldador, y

Fig. 2 = Corte del mismo en desmontaje y movimiento del percutor de disparo.

Con arreglo por tanto a las expresadas Figs. y 1/2 se representa en -1-2-3-, la punta preferentemente de cobre, ubicada en su sector fijo -5- que se prolonga a través del tu

114728



-3-

bo -6- y tope -7- formando parte de la empuñadura -12-, y, cuyo carácter funcional, se verifica a través del paso de rosca -4- que, eventualmente, inserta y separa la punta de cobre preferentemente -1-2-3-, en la cabeza -5- o sector
40 fijo constitutivo de la empuñadura. Con esta disposición, es posible disponer internamente de la susodicha cabeza -5- y punta -3- un cartucho térmico comprensivo del reactivo preciso y dotado a tal fin, de pistón de ignición (no representados) que ocupará el lugar determinado en -14-15- o sea
45 la cavidad originada mediante la unión de -5-3-, quedando por tanto su pistón a la altura o punto de coincidencia -13-

Este punto de coincidencia que se dice -13-, en el plano corresponde al movimiento axial de disparo del percutor -9-, accionable a través del mando externo -10- y alojado en la empuñadura -12-, actuando por tanto sobre la brida
50 -8- y el resorte -11- de recuperación.

Así por tanto, con la disposición del soldador expresada, es posible abrir la cavidad -14-15- mediante la extracción de la punta -1-2-3- a través de su paso de rosca
55 -4-, insertando en la misma el cartucho térmico, cuya disposición de mando de ignición (pistón) quedará directamente debajo del percutor -9- sin llegar a él. Posteriormente, será nuevamente atornillado la punta -1-2-3- al mango -5-, quedando en disposición de utilización, para lo que la extrac
60 ción del mando -10- retenido por la brida -8- y plegado del resorte -11- originará en su liberación un brusco golpe del susodicho percutor -9-13- sobre el pistón del cartucho alojado en la cavidad -14-15- verificándose así la reacción quí

114728



-4-

65 mica prevista determinante del calentamiento de la boquilla o punta -1- en el plazo máximo de veinte segundos y con una potencia máxima que excede de los 250 wátios, la cual, se mantiene de 6 a 8 minutos, periodo de tiempo éste bastante para la ejecución de cualquier trabajo.

70 Cuando se ha terminado el trabajo, nuevamente se procede al desensroscado de la punta -1-2-3- sobre el cabezal -5-, se extrae el cartucho utilizado y se introduce uno nuevo si se ha terminado de efectuar el trabajo pero se ha de continuar con otro. En caso contrario, se deja abierto hasta que el soldador se enfríe.

75 Presenta, además, la particularidad de proveer cabezas intercambiables de formas adecuadas a cada trabajo; p.e., en forma de pirámide, de escoplo, etc., así como en las más distintas dimensiones ó proporciones, con lo que, en los distintos trabajos, tan solo ha de elegirse la cabeza ó
80 punta -1-2-3- requerida.

Los cartuchos utilizables, no requieren precauciones especiales para su almacenaje, ya que su punto de ignición es de 650° (F). No se produce evaporación o humos químicos perjudiciales durante su almacenaje o uso, ni es inflamable ó explosivo y pueden ser almacenados durante unos cuatro años aproximadamente. Contienen un compuesto químico, que al ser mezclado mediante la acción del percutor -9-13- disipan unas diez
85 mil calorías.

Puede ser variable en todo cuanto no altere, cambie
90 o modifique la naturaleza descrita. La razón social solicitante, se reserva los derechos que le confieren los Convenios

114728 6



-5-

Internacionales vigentes, para la extensión territorial de este privilegio.

--oo O oo--

N O T A . - Se reivindica la propiedad de este Modelo de Utilidad:

- 1) - Soldador térmico por disparo determinante de reacción química, caracterizado porque comporta una punta de forma, proporciones y calibres distintos, originaria de una cavidad y un paso de rosca, la cual, forma parte separable de un cabezal que prolonga la cavidad mencionada.
- 2) - Soldador térmico por disparo determinante de reacción química, según 1ª reivindicación, caracterizado porque el cabezal se une a un mango y empuñadura; ambos provistos de paso central en que se aloja un percutor retenido por una brida interna y un muelle de recuperación.
- 3) - Soldador térmico por disparo determinante de reacción química, según 1ª y 2ª reivindicaciones, caracterizado por que el percutor internamente dispuesto, verifica un recorrido axial a través del mango y empuñadura, a través de la parcial extracción que se efectúa mediante un tirador externo de accionamiento manual.
- 4) - Soldador térmico por disparo determinante de reacción química, según 1ª a 3ª reivindicaciones, caracterizado por que incluye en la cavidad de la punta y cabezal, un cartucho de reacción química que, a su vez, actúa mediante el percutor directamente sobre el pistón de que consta.

114728



303

-6-

5) - "SOLDADOR TÉRMICO POR DISPARO DETERMINANTE DE REACCIÓN QUÍMICA".

Esta Memoria Descriptiva, consta de seis hojas fo
120 liadas y mecanografiadas por una sola cara y de una hoja de
planos.

Madrid, 6 JUL 1965

~~C. LEONADA
F. [signature]~~

114728

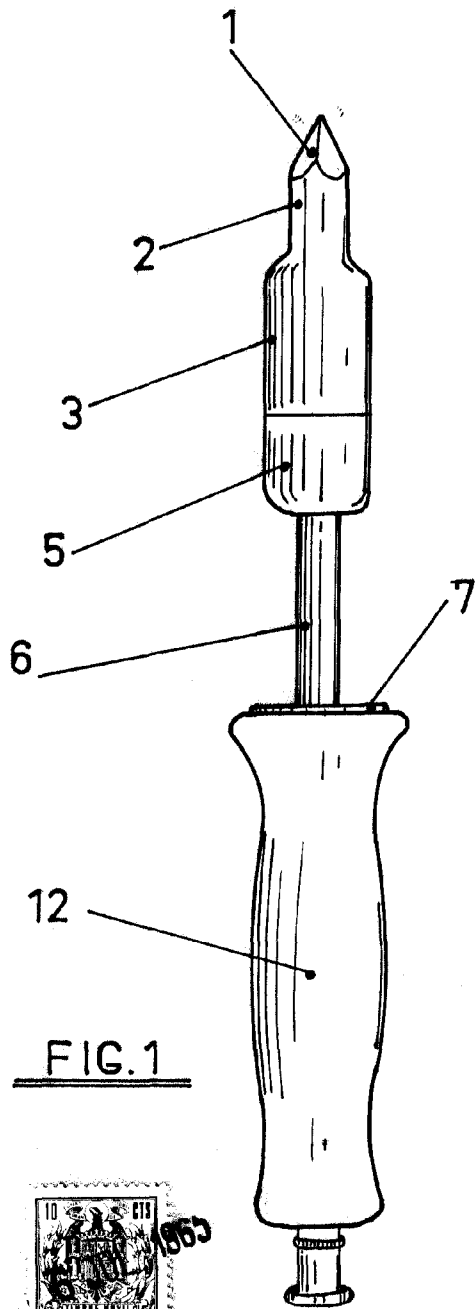


FIG. 1

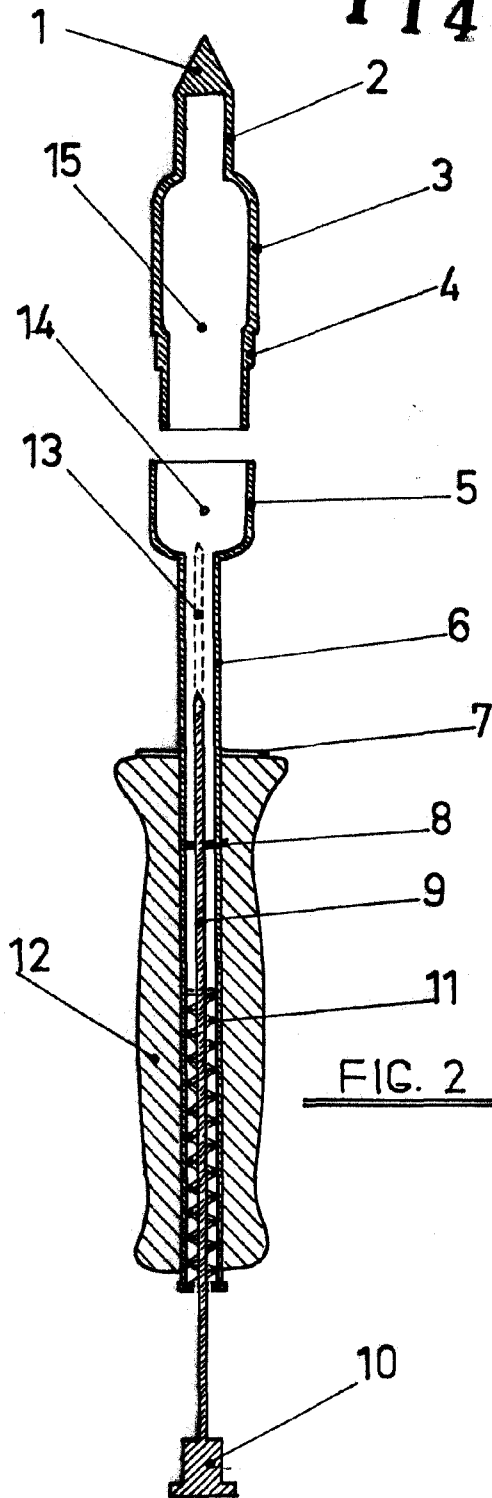


FIG. 2



Madrid 6 JUL 1965

Escala variable