

- 7 SEPT 1934



MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar Patente de Introducción en España

por

"Perfeccionamientos en las trilladoras"

a nombre de

Felix Cognasse

residente en

M O N T B R I S O N

(Francia)

-----

El invento tiene por objeto un importante perfeccionamiento en las máquinas para trillar, especialmente en las trilladoras que trabajan horizontalmente.

En todos los modelos actualmente conocidos de estas máquinas se observa el mismo grave inconveniente. Una vez terminado su traba-

- 7 SEPT.



jo, la trilladora, debe ser transportada a la granja o a cualquier otro punto donde se efectue la explotación. A este efecto, el dispositivo que sirve para sacudir es replegado, con el fin de reducir a la plantilla de extensión en sentido de anchura, pues de lo contrario se haría imposible el transporte. No solamente, pasaría de la tolerancia legal admitida en las carreteras, sino que, en estas condiciones no podría la trilladora marchar por ninguno de los caminos rurales, por los cuales, sin embargo ha de pasar necesariamente. Este replegado se efectúa por un pivotamiento del dispositivo alrededor de un eje colocado cerca del punto donde arrancan los sacudidores, llevándose a cabo de abajo hacia arriba. Una vez levantado este dispositivo, presenta aun, en su parte superior, un ancho desbordamiento exterior, sobre el plano vertical de las ruedas, que hace difícil el transporte de la máquina, sobre todo en los caminos pequeños, bordeados de árboles o de tapias, tan frecuentes en el campo. Consecuencia de este saliente, es la existencia de otros muchos inconvenientes.

El centro de gravedad de la trilladora está fuera del costado del aparato, que se emplea para sacudir. La resultante del peso tiende a pasar por fuera del polígono de sustentación. Como consecuencia, resulta de esto una tendencia a volcar, que puede ocurrir muy fácilmente, si una rueda pasa sobre una piedra o si el perfil horizontal del camino forma bastante declive, de la parte de los aparatos sacudidores. Finalmente, la maniobra del dispositivo de sacudido es bastante penosa, por el hecho de que, el eje de pivotamiento está colocado muy alto y que éste no sufre ningún movimiento en el plano vertical, sino tan solo durante el montaje o durante el replegado.

El presente perfeccionamiento consiste esencialmente, en la supresión de estos distintos inconvenientes, y en aumentar el rendimiento de la trilladora.

A título de ejemplo, se han suministrado los detalles esenciales en los dibujos adjuntos a la presente memoria descriptiva.



La figura 1 muestra el dispositivo en posición de trabajo.

La figura 2 representa el mismo dispositivo después del doble desplazamiento, y antes de la bajada que termina el replegado.

La figura 3 da a conocer el dispositivo completamente replegado.

Finalmente la figura 4 muestra el dispositivo replegado, pero en un plano perpendicular al de las figuras precedentes. Se ve en esta figura el árbol cigüeñal, que lleva los seis sacudidores.

Tal como se ha dicho anteriormente, el replegamiento se obtiene en todos los modelos actuales conocidos, por pivotamiento del conjunto del dispositivo, alrededor de un eje situado cerca del punto donde arrancan los sacudidores. La característica del presente invento consiste en reemplazar este pivotamiento por los movimientos siguientes:

- 1.- Un movimiento de translación horizontal.
- 2.- Un movimiento de translación vertical.
- 3.- Un pivotamiento alrededor del eje de los rodetes.

Estos movimientos se efectúan en dirección contraria y en orden inverso, según que se trate de puesta en posición de trabajo o de replegamiento para el transporte.

En posición de trabajo, el bastidor de sacudidores reposa en la trasera sobre un marco macizo b, modelo corriente, y en la delantera por rodetes c, sobre un camino de rodamiento d.

En el trabajo de los sacudidores, el funcionamiento no presenta nada de particular.

La maniobra para plegar el bastidor, habiendo terminado el trabajo, es de las más sencillas. Esta maniobra se hace comodamente, recorriendo el bastidor el camino de rodamiento d, sobre el cual rueda el rodete c. Al continuar el movimiento, el rodete pasa la curva; desciende a lo largo del camino de rodamiento vertical e, contra el cual es mantenido y guiado por el montante del bastidor de la trilladora, o por un dispositivo conveniente. El dispositivo de



sacudido se encuentra entonces en la posición de la figura 2. Para terminar el plegado, basta con bajar este dispositivo sobre el plano vertical, por pivotamiento alrededor del eje geométrico, que pasa por el centro de los rodetes; queda entonces en la posición que indica la figura 3, la trilladora plegada y dispuesta para el transporte.

Tal como se ha mostrado en esta última figura, el peso de los órganos de sacudido, se lleva enteramente sobre el bastidor de la máquina, y por consiguiente, sobre las ruedas. La estabilidad del conjunto del vehículo se conserva completamente. Ya no hay más peligros de vuelco, aun en los peores caminos, siendo el paso posible en todos los senderos en los que pueden ir encajadas las ruedas.

La maniobra de los órganos que sirven para sacudir, se ha hecho igualmente más fácil que en los modelos existentes. En efecto, en estos últimos, el descenso se efectúa sobre un peso bastante importante y colocado a bastante altura. En el nuevo sistema, el pivotamiento se realiza cuando el eje de rotación está bajo.

Otra ventaja del invento consiste en la posibilidad de emplear sacudidores de mayor longitud, que los actualmente en uso. El resultado es evidente, el grano se desprenderá mejor, siendo el recorrido más grande.

Se entiende que la forma de los rodetes y de los caminos de rodamiento pueda ser cualquiera, o también ser reemplazada por un dispositivo cualquiera, que asegure los mismos desplazamientos horizontal y vertical.

N O T A

---

Los puntos de invención, propia, pero no nueva, por ser ya conocidos en el extranjero, pero no puestos en práctica en territorio español, que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Introducción en España, son los siguientes:

1º.- Un dispositivo para sacudir, que viene durante el reposo a colocarse en un plano vertical, que suprime el saliente que se observa en todos los modelos conocidos.



2°.- Esta posición de reposo se obtiene por los tres movimientos siguientes: a/ un movimiento de translación horizontal; b/ un movimiento de translación vertical de arriba hacia abajo; c/ un pivotamiento de descenso sobre el plano vertical. Estos movimientos se producen en orden y en direcciones inversas, cuando se trata de poner los sacudidores en posición de trabajo.

3°.- El dispositivo según 1 y 2, permite el empleo de los sacudidores más largos, y asegura de este modo un trabajo más completo para la separación de las espigas.

4°.- Las maniobras del dispositivo se efectúan con la mayor facilidad, bien sea durante la colocación en posición de trabajo, o bien sea durante el replegado.

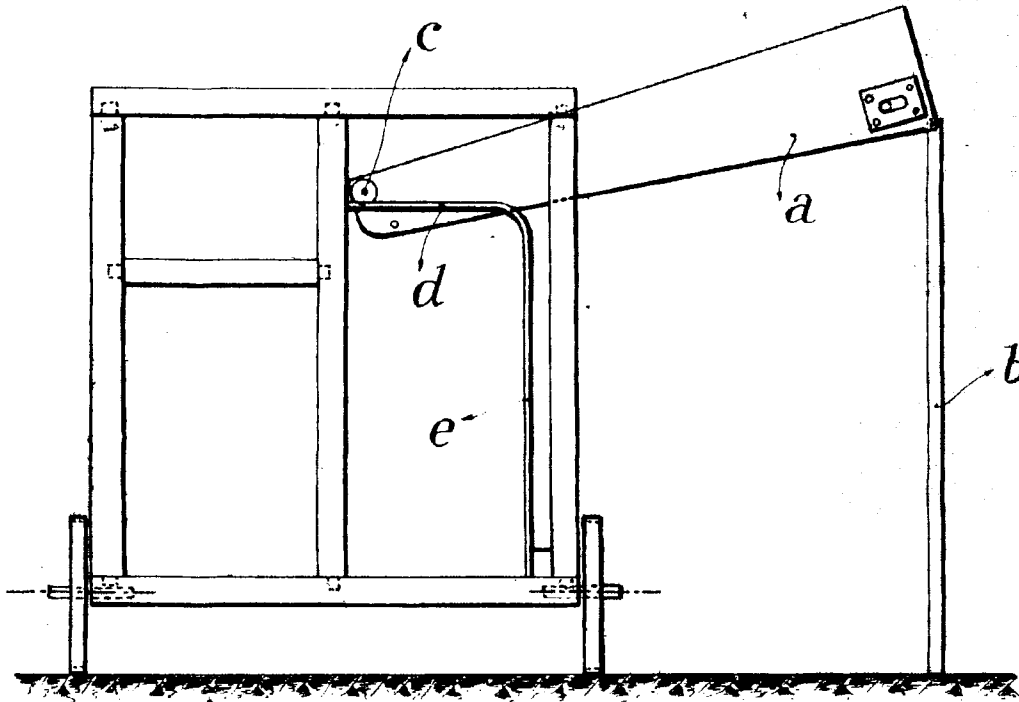
5°.- "Perfeccionamientos en las trilladoras", todo tal y conforme se describe en la presente memoria y a título de ejemplo se representa en los adjuntos dibujos.

Madrid 7 septiembre 1.929.

P. A.

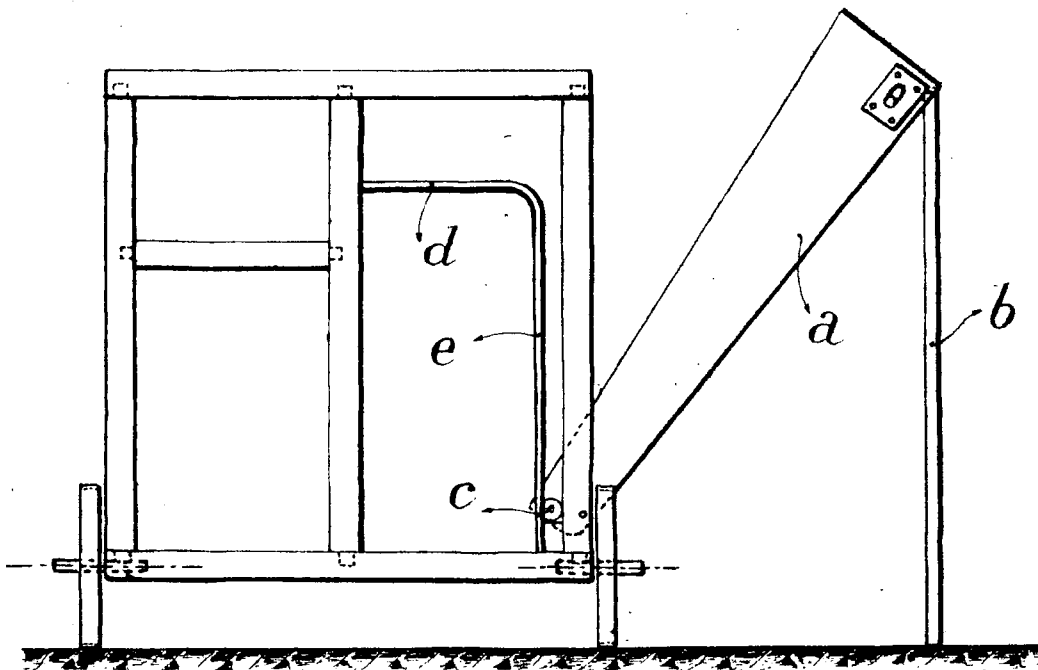
F. R. de Salazar Alonso  
P. P.

1 ESCALA VARIABLE



649411

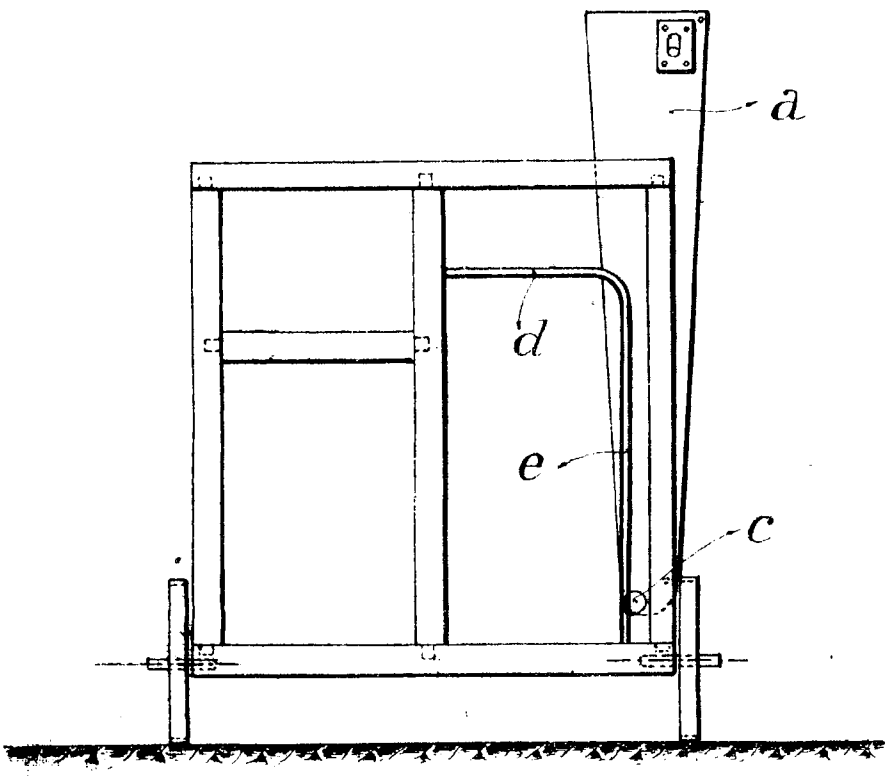
2



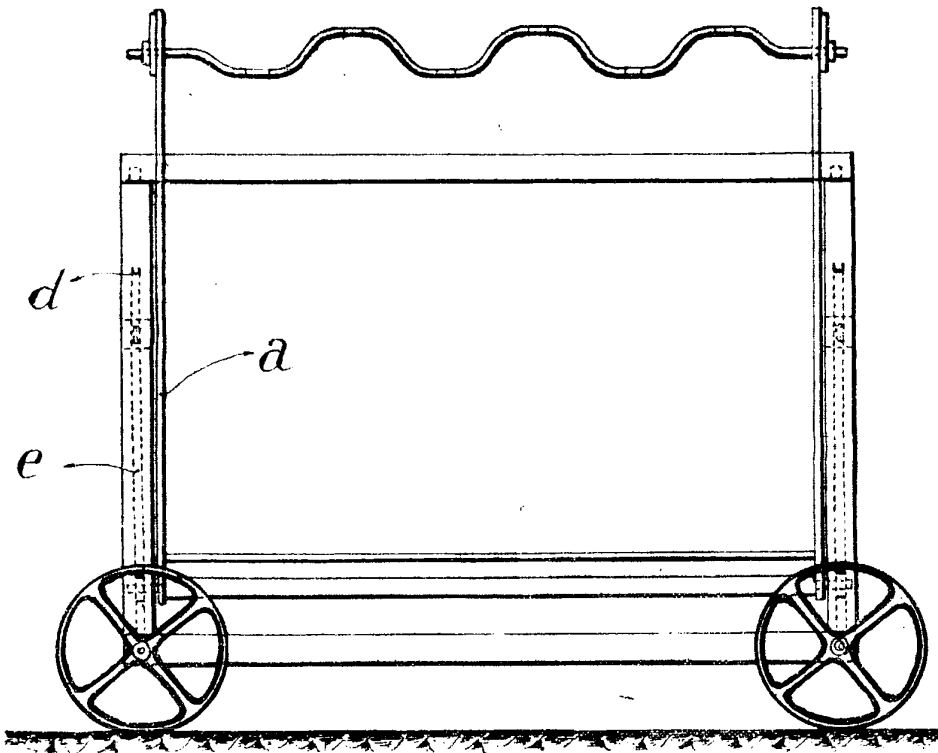
1919  
J. J. J. J.  
J. J. J. J.  
*Joine*

7 SEPT 1929  
SPECIAL MOVIL

3



4



7 SEPT. 1929

R. W. G. ...

*[Handwritten signature]*

114649