

1 14665



MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a un MODELO DE UTILIDAD cuyo registro se solicita por veinte años.

A favor de

D.Felipe PAZ FERNANDEZ, de nacionalidad española.

Residente en MADRID.-Julián Gayarre, 8

p o r :

"SOPORTE RODANTE PARA EQUIPO DE SOLDADURA ELECTRICA"

1 1 4 6 6 5



5.- La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusiva en el territorio nacional de un Modelo de Utilidad, conforme a la legislación vigente en materia de Propiedad Industrial que, según expresa el enunciado, trata de un soporte rodante para traslación de equipo de soldadura eléctrica.

10.- La finalidad del presente invento es la de resolver el problema de traslación del equipo de soldadura eléctrica, ya que los procedimientos actuales adolecen de inconvenientes que limitan su aplicación.

15.- Generalmente, los equipos de soldadura se montan sobre un simple carretón, con el inconveniente de su poca maniobrabilidad ya que no pueden variar de posición sin peligro de vuelco del transformador alojado.

20.- El objeto motivo de la presente memoria viene a solventar este inconveniente dándole una perfecta maniobrabilidad mediante la construcción de un soporte rodante constituido por un doble juego rodante situado en plano opuestos y soportados entre sí por medio de una estructura de perfiles metálicos, en la cual se aloja el transformador, firmemente acoplado, así el soporte rodante puede desplazarse tanto en posición vertical como horizontal, merced a la disposición de los juegos de ruedas, consiguiéndose una mayor maniobrabilidad, así como seguridad, ya que todo él va cerrado por unas placas laterales envolventes.

25.- Con el fin de facilitar la interpretación más exacta del objeto sobre que ha de recaer el presente privilegio, en el plano adjunto complementario de la presente exposición, se representa una forma práctica para la realización industrial y
30.- únicamente a título de ejemplo y, por consiguiente, sin carác-



ter exhaustivo sino meramente informativo.

En este plano:

La fig. 1ª, presenta una sección en alzado del soporte por I-I.

35.- La fig. 2ª, otra sección horizontal por II-II.

La fig. 3ª, una vista en perspectiva del conjunto.

Como se desprende de la detenida observación del referido plano, el objeto que nos ocupa está constituido por dos puentes inferiores (1) y otros dos superiores (1') dispuestos paralelamente, cuyos brazos laterales (2 y 2') doblan divergentemente y en sus extremos se fijan las ruedas (3 y 3') por medio de sus correspondientes ejes (4 y 4') que sirven de asideros para la tracción; sobre el plano superior de los puentes (1) e inferior de los (1') se sitúan una bandeja de forma cuadrada (5 y 5') con sus paredes volteadas enfrentadas.

40.-

Sobre estas bandejas se montan simétrica y perpendicularmente cuatro perfiles angulares (6) formando pilares, convenientemente situados de manera que sus esquinas determinen en sección horizontal un rectángulo cuyos dos lados menores se encuentran próximos a los respectivos bordes de las bandejas (5 y 5'), dotados en sus extremos de sendas placas de asiento (7 y 7') que permiten fijar por medio de tornillos u otros elementos de unión las bandejas (5 y 5') y los puentes (1 y 1') de manera que conformen un conjunto sólidamente trabado.

50.-

Este conjunto se cierra lateralmente por dos placas (8) dobladas en "U" de manera que sus bordes verticales queden fijados por medio de tornillos (9) a las alas exteriores de los pilares (6) quedando diáfanos los huecos paralelos comprendidos entre dichos pilares (6) más próximos al borde de la bandeja (1)

60.-

y quedando, así mismo un espacio libre (10 y 10') entre los



bordes superior e inferior de las placas (8) y los fondos de las bandejas (5 y 5') con el fin de establecer una circulación del aire de ventilación.

65.- En el interior del soporte anteriormente descrito se coloca el transformador (11) y se fija por medio de tornillos (12) pasantes a través de los extremos del núcleo (13) y las alas correspondientes de los pilares (6) quedando perfectamente asegurado.

70.- Por uno de los extremos del núcleo (13) y en su parte superior se encuentra fijada la placa de bornas (14).

75.- Este soporte rodante se desplaza al lugar deseado por medio de las ruedas (3), en su posición vertical, o bien si hay necesidad se vuelca, en cuyo caso entran en contacto con el suelo dos de las ruedas (3') con lo que permite mover el soporte rodante en sentido horizontal, o bien por rampas fuertemente inclinadas sin perjuicio de que el transformador altera su posición.

80.- Descrita suficientemente la naturaleza del invento y su forma de realización práctica, únicamente cabe añadir que en el conjunto y partes independientes constitutivas del todo son susceptibles modificaciones y cambios de materias, forma y disposición en cuanto estas alteraciones no desvirtúen el fundamento esencial del mismo.



REIVINDICACIONES

85.- 1ª).-"SOPORTE RODANTE PARA EQUIPO DE SOLDADURA ELECTRICA" que se caracteriza porque está constituido por dos puentes inferiores y otros dos superiores, con ruedas, paralelamente dispuestos sobre los que se montan respectivamente una bandeja con sus concavidades enfrentadas, y sobre ellas, convenientemente separados, se montan simétrica y perpendicularmente cuatro perfiles angulares formando pilares, que forman las esquinas de un rectángulo imaginario; cuyos extremos tienen unas placas bases que permiten fijar por medio de tornillos las bandejas y los puentes rodantes de manera que conformen un conjunto solidamente trabado, el cual se cierra lateralmente por medio de unas placas envolventes dobladas en forma de "U".

90.- 2ª).-"SOPORTE RODANTE PARA EQUIPO DE SOLDADURA ELECTRICA" según la anterior reivindicación, caracterizado porque los brazos laterales de los puentes doblan divergentemente hacia el exterior, y en sus extremos se fijan por medio de los ejes correspondientes las ruedas que quedan situadas de tal manera que permiten rodar al soporte tanto en posición vertical como horizontal.

100.- 3ª).-"SOPORTE RODANTE PARA EQUIPO DE SOLDADURA ELECTRICA" caracterizado porque entre los pilares formados, según la primera reivindicación, se coloca el transformador y se fija a través de su núcleo por medio de los orificios practicados en sus alas de manera que queda perfectamente asegurado para su traslación tanto en posición vertical como horizontal.

105.- 4ª).-"SOPORTE RODANTE PARA EQUIPO DE SOLDADURA ELECTRICA" caracterizado, según la primera reivindicación, por estar cerrado lateralmente por dos placas dobladas en forma de "U" de manera que abarquen parte de los laterales adyacentes y fijadas por

1 14665



115.- los bordes verticales a las alas exteriores de los pilares, dejando una zona libre entre los bordes superior e inferior de dichas placas y las bandejas respectivas con el fin de establecer una circulación de aire de refrigeración.

5).- "SOPORTE RODANTE PARA EQUIPO DE SOLDADURA ELECTRICA"

La presente memoria descriptiva consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total de ciento veintiuna líneas, incluidas éstas.

Madrid, 18 de Noviembre de 1.965.-

ANTONIO ESCRIBA
P. E.

Vertical column of dots and marks on the left margin, possibly a scanning artifact or a specific code.

