



Otras finalidades del invento consisten en constituir: un aparato de la expresada clase que pueda ser pliegado durante su transporte; medios para poder aspir los bastidores de los recipientes haciendo así las botellas o recipientes transportados fácilmente accesibles para su recambio; un aparato de esta clase en el que el aislamiento contra el calor quede protegido contra los efectos de rezumado que tienden a reducir la eficiencia de aquél; y por último un aparato que pueda ser vaciado automáticamente al ser puesto en servicio, al comenzar una jornada de trabajo, sin que pueda seguir goteando, por lo qual no es ya necesaria la conexión continua del aparato a un desagüe.



Conforme, pues, al presente invento un recipiente aislado contra el calor va soportado por un refrigerador en el cual un receptáculo aislante contra el calor va sostenido por un bastidor que contiene ramas o brazos divididos en secciones superiores e inferiores unidas entre sí en forma separable, mientras que unos pares de dichas secciones van rigidamente conectados entre sí, disponiéndose medios para conectar en forma separable miembros opuestos de dichos pares para formar el expresado bastidor de soporte.

El invento se describe con mayor detalle con referencia a los dibujos que se acompañan en los que se ilustra una forma de ejecución del invento y en los que:

La figura 1, es una vista en perspectiva.

La figura 2 es una proyección plana, interrumpida en parte.

La figura 3, es un corte transversal vertical por la línea 3-3 de la figura 1.

La figura 4, es un corte longitudinal vertical de la parte superior, pero solamente por la línea 4-4 de la figura 3, y finalmente

La figura 5, es un corte horizontal en detalle por la línea 5-5 de la figura 3.

Como se representa, el dispositivo comprende una caja 10 construida con un material aislante contra el calor, tal como el CLOTIX y, de preferencia con un espesor para sus paredes de substancialmente una pulgada y cinco octavos. El espesor que mejor conviene a las paredes de la caja ha podido ser determinado después de un largo número de ensayos y experimentos por los que se ha demostrado que un espesor inferior al expresado es insuficiente y que un aumento del mismo no da resultados que compensen en modo alguno el mayor gasto realizado.

La mencionada caja se construye clavando entre sí planchas de material, para lo que se emplearán clavos inoxidables, tornillos o sus similares sumergiendo luego la caja así formada en un material impermeable, tal como el asfalto, para impregnar con él la superficie del material aislante y formar sobre ella una capa o revestimiento.

Las superficies laterales y terminales de la caja 10 se representan recubiertas por las planchas metálicas 11 que se fijan sobre el asfalto de la caja mientras éste permanezca fresco; estas plan-



chas puedan exponerse sobre la parte exterior del aparato y contener anuncios, si se desea.

El fondo de la caja 10 va soportado por sí mismo sobre sus bordes y no necesita miembros de bastidor debajo del mismo.

Para sostener la caja 10 se representan unas secciones de brazos o ramas superiores 12, 13, 14, 15 estando soportada cada una de las secciones superiores por una inferior 1, 17, 18, 19.

La conexión entre las secciones de los brazos puede adoptar varias formas, si bien a los fines de la ilustración se representa una anilla o lezo 20 que lleva dispuesto la sección de brazos inferiores y una parte reducida 21 en la sección de brazos superiores que se ajusta en el ángulo de la sección inferior detrás de la mencionada anilla 20.

Para que el bastidor del aparato pueda plegarse durante su transporte las secciones 12 y 13 van conectadas permanentemente por un ángulo 22 y las secciones 14 y 15 por el ángulo 23, mientras que los miembros terminales 24 y 25 se conectan a su vez en forma separable a dichas secciones 12, 13, 14 y 15.

Los bordes laterales de la caja 10 descansan sobre las bridas horizontales de los ángulos 22 y 23, mientras que los bordes finales de aquélla lo hacen sobre bridas horizontales de los ángulos 26 y 27 que se representan formando parte integrante del extremo superior de los miembros terminales 24, 25.

Para soportar los extremos superiores de los bastidores para los recipientes 28 en una posición inclinada, uno de los cuales se representa



en la figura 3, los miembros terminales 24, 25 se ilustran conectados por medio de un listón 29 formado de preferencia por un ángulo invertido cuyos extremos van conectados permanentemente a los miembros terminales 24, 25 que forman una unidad con ellos cuando el aparato está plegado.

Las secciones de los brazos inferiores 16, 17 y 18, 19 van respectivamente conectadas a permanencia por medio de los miembros 30, 31 formados en sus bordes superiores por las canales 32, 33 para entrar en contacto con los ángulos inferiores de los bastidores 28 y soportar éstos en la posición representada, mientras que las secciones 17, 18 y 16, 19 respectivamente se conectan en forma separable por medio de los bastidores 34, 35.

Dentro de la caja 10 se dispone una cubierta o envoltura de metal 36 constituida en forma impermeable y cuyos bordes sobresalen por encima de los de la caja 10, como se representa en 37. Los extremos superiores de la caja, como claramente se representa, y para cubrir el espacio entre los bordes superiores de la cubierta o envoltura 36 y los extremos de los brazos se representa un bastidor rectangular 38 cuyos flancos se extienden hacia abajo para recubrir los bordes de la envoltura 36, sirviendo el espacio 39 así formado sobre los bordes de la caja 10 para impedir la trasudación o rezumado de la condensación de la humedad sobre los bordes superiores de la caja 10, humedad que vendría a interferir la eficiencia del aislamiento contra el calor. Las bridas del bastidor 38 se representan fijadas a las



secciones de los brazos 12-15, ambos inclusive, por medio de tornillos 40.

Los enunciados sobre las planchas 11 son susceptibles de borrarse fácilmente para su renovación por otros a cuyo fin se representan las planchas 41 que pueden deslizarse entre las planchas 11 y los ángulos de las secciones de los brazos 12 a 15 ambos inclusive; dichas planchas 41 pueden separarse fácilmente quitando el bastidor 38.



Para constituir un rápido acceso al contenido del refrigerador se representa una cubierta formada por dos secciones 42, 43 montadas juntas sobre bisagras en 44, una de las cuales lleve una brida 45 que recubre su junta de cierre, representándose las secciones de la cubierta 42, 43 rellenas del material aislante contra el calor 46 y disponiéndose las asas 47, 48 para poder abrir cómodamente las cubiertas o tapas cada una de las cuales puede serlo utilizando la otra como soporte.

Para vaciar del recipiente el agua resultante de la fusión del hielo se dispone un sifón que comprende una parte inferior 49 y una sección superior curvada 50, atornilladas cada una a un collar rosado interiormente 51 y asegurado alrededor de una abertura en el fondo de la caja 36, pasando la parte 49a través de una abertura 52 en el ángulo 29.

El diámetro interior de la parte curvada 50 recibe tales dimensiones que cuando el líquido alcanza el nivel de la superficie inferior de

su orificio en el punto mas alto de la curva, la tensión de la superficie dentro de dicho orificio hará funcionar el sifón haciendo así que el líquido de la caja vaya desagüando hacia abajo hasta el nivel extremo del sifón 53. Este diámetro interno debe ser substancialmente de un octavo de pulgada. Si el sifón tuviere mayor anchura solamente se realizaría un buen vaciado cuando el líquido llegara al expresado nivel, pero sin la acción de evacuación deseada.



Durante el funcionamiento del aparato, el hielo dejado en el mismo al terminar la jornada de trabajo, o en otro periodo de empleo, se habrá licuado durante la noche, formando así un cuerpo de agua en la caja. Cuando el aparato haya de ser usado se rellenará con su contenido, tal como botellas, siendo tales las dimensiones de la caja que las botellas puedan permanecer verticales dentro de la misma con sus cuellos expuestos del modo prescrito por las leyes sanitarias de todos los paises. Cuando el aparato ha sido cargado con las botellas se coloca hielo machacado alrededor de sus cuellos y entre éstos y el hielo así colocado sobresaldrá el nivel del agua en la caja, poniendo así el sifón en funcionamiento para hacer bajar el agua hasta el nivel del extremo 53 del sifón y disponiéndose un recipiente debajo de la parte 49 del mismo para recoger el agua. Una vez que el sifón haya terminado de funcionar puede hacerse rolar el aparato y llevarlo a cualquier parte del establecimiento de venta, puesto que el hielo que pueda ha-

berse licuado no será suficiente para hacer necesaria la repetida evacuación del aparato durante un largo espacio de tiempo, por lo general en todo el día.

Cuando las botellas hayan sido retiradas el hielo flotará en el agua producida por su licuación y como el hielo se funde, el nivel del agua no crecerá, produciéndose así el efecto descrito anteriormente.

La presencia de un considerable volumen de agua en la caja es conveniente, puesto que el agua tiene la temperatura del hielo flotante en ella y refrigera así las botellas sumergidas en la misma.



El aparato puede emplearse por sí solo sin persona que lo atienda, puesto que el cliente puede sacar una botellas y pagarle al cajero. Para la comodidad de dicho cliente se dispone una llave para abrir las botellas 54 que se fija a la parte exterior del aparato, mientras que un depósito 55 sirve para recoger las cápsulas de las botellas abiertas.

Pueden introducirse ligeras modificaciones en la estructura física del invento sin salirse por ello del espíritu del invento y dentro de los límites marcados en las reivindicaciones.

Esta solicitud que corresponde a la presentada en los Estados Unidos de América, el 9 de enero de 1929, bajo el número 331.168, se acoge a los beneficios del artículo 16 de la Ley de Propiedad Industrial.

-o- N O T A -o-

Los puntos de invención propia y nue-

va que se presentan para que sean objeto de esta Patente de VEINTI años, son los siguientes:

1º. - Un refrigerador en el cual un recipiente aislante contra el calor va soportado por un bastidor provisto de ramas o brazos divididos en secciones superiores e inferiores algunas conectadas entre sí en forma separable y partes de las mismas conectados rigidamente, disponiéndose medios para juntas en forma separable los brazos o miembros opuestos de dichos pares y constituir el mencionado bastidor de soporte.

2º. - Un refrigerador, según lo reivindicado en el punto 1º., en el cual los brazos están formados por un ángulo de hierro, conectándose rigidamente los pares de las secciones superiores por un miembro angular provisto de una brida colocada debajo de los miembros opuestos de los mencionados pares conectados entre sí en forma separable, para formar el expresado bastidor.

3º. - Un refrigerador, según lo reivindicado en el punto 2º., en el cual los brazos angulares de hierro rodean las esquinas del recipiente, conectándose permanentemente pares de dichos brazos por los miembros angulares, cada uno de los cuales contiene una brida colocada debajo de dicho recipiente.

4º. - Un refrigerador, según lo reivindicado en los puntos 2º. o 3º., en el cual las partes superiores de los pares de brazos que conectan los miembros debajo de los miembros angulares llevan practicada una canal, mientras que otro miembro colocado debajo del expresado recipiente va dis-



puesto paralelamente sobre dichos miembros de conexión y soporta el extremo superior de unas cajas cuyas esquinas inferiores descansan sobre dichas canchales para mantener dichas cajas en posición oblicua.

5°. - Un refrigerador, según lo reivindicado en los puntos 1°. , 2°. o 3°. , en el cual los extremos superiores de los brazos sobresalen por encima de los bordes del recipiente, mientras que los miembros del bastidor que conectan los brazos comprenden unos ángulos, cada uno de los cuales lleva una brida colocada debajo de un borde inferior de dicho recipiente, disponiéndose una cubierta impermeable para dicho recipiente, cuyos bordes sobresalen de los de este último.



6°. - Un refrigerador según lo reivindicado en el punto 5°. , en el cual el bastidor que descansa sobre los extremos superiores de dichos brazos recubriendo los bordes superiores de dicha cubierta, contiene bridas que recubren a su vez los bordes superiores de dicho recipiente, constituyéndose así un espacio cerrado sobre los bordes superiores de dicho recipiente aislante para impedir la condensación de la humedad sobre el mismo.

7°. - Un refrigerador según lo reivindicado en el punto 1°. , en el cual se dispone un sifón que atraviesa el fondo de dicho recipiente elevándose sobre este fondo a una distancia menor que la altura de una botella colocada verticalmente en dicho recipiente siendo la abertura de paso de dicho sifón de tal naturaleza que empieza este a funcionar por la tensión superficial cuando el líquido alcanza el nivel de la parte in-

ferior de la abertura del expresado sifón.

8°. - Un refrigerador, según lo reivindicado en el punto 1°. , en el cual se dispone para dicho recipiente una cubierta aislante contra el calor.

9°. - Un refrigerador según lo reivindicado en el punto 1°. , en el cual se inserten planchas separables en los espacios entre los brazos y las bridas verticales de los lados de dichos recipientes.

10°. - Un refrigerador construido substancialmente en la forma descrita en la presente Memoria e ilustrado en los dibujos que se acompañan.

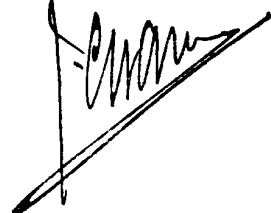
11°. - Mejoras en los refrigeradores.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de once hojas escritas por una sola cara.

Madrid, 4 de septiembre de 1929.

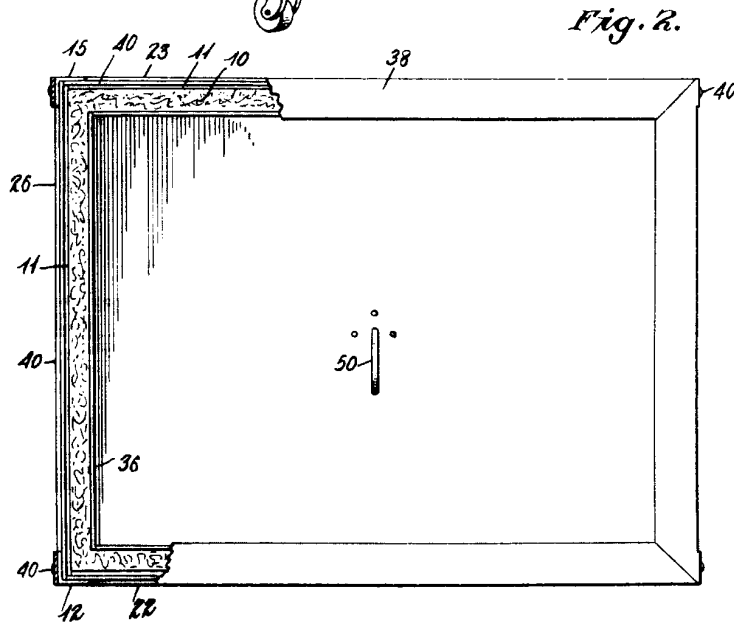
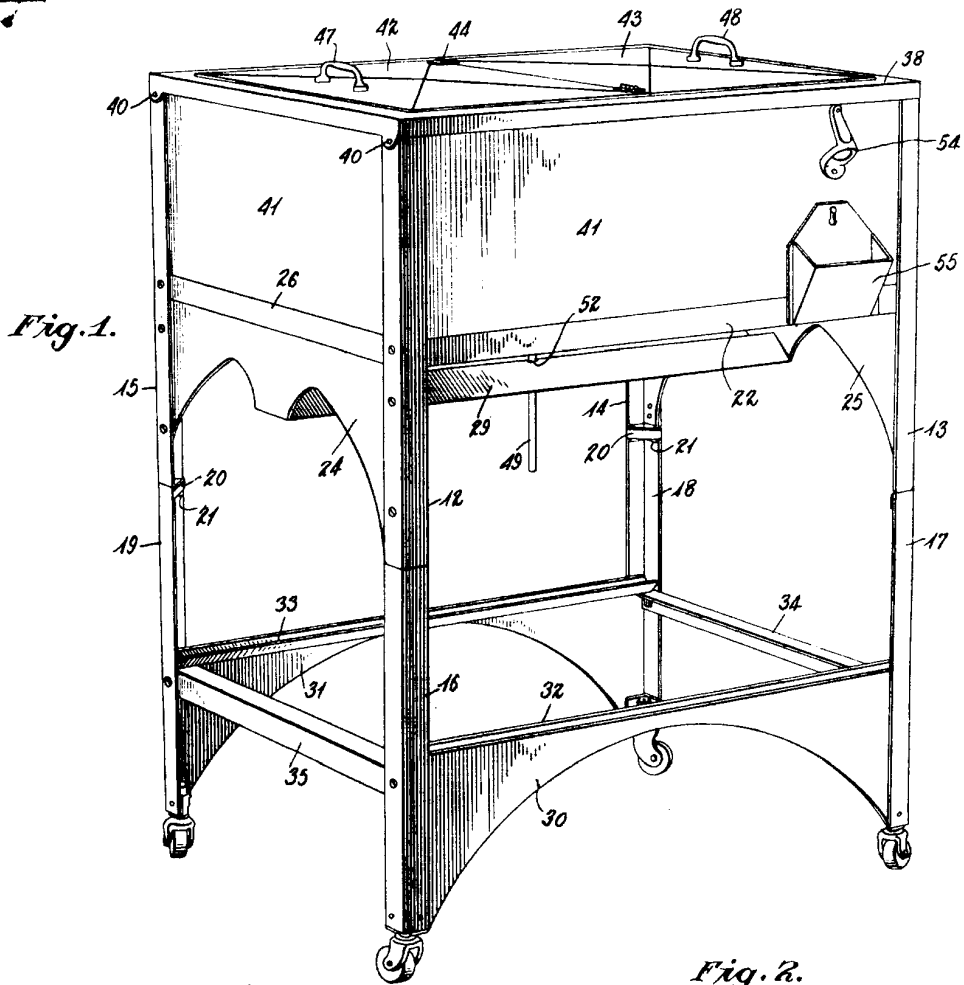
P. A. Izabartu  
Por Poder




# ESCALA VARIABLE



21405



P.A.

By *[Signature]*

*[Signature]*



# ESCALA VARIABLE

114692

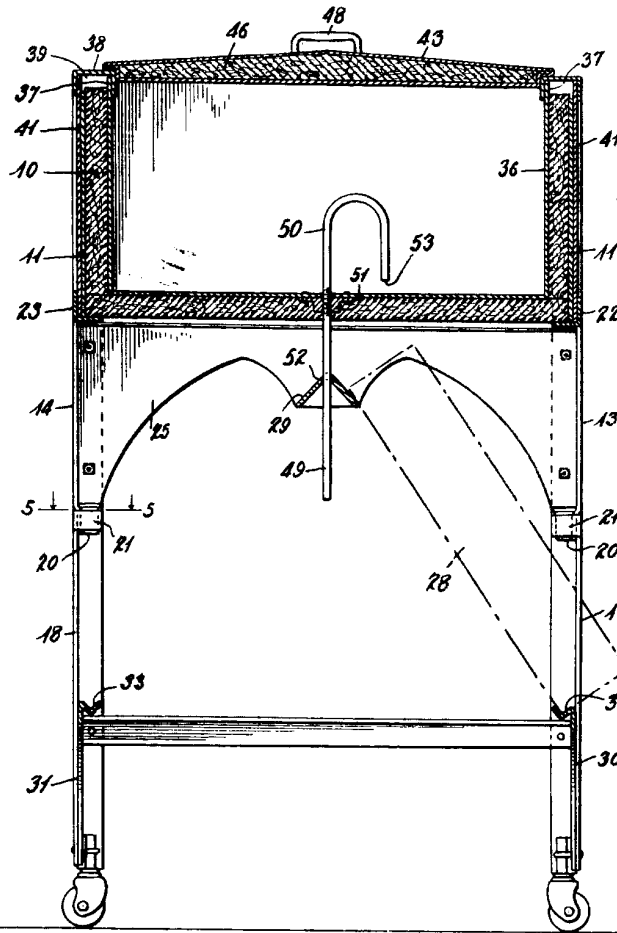


Fig. 3.

Fig. 5.

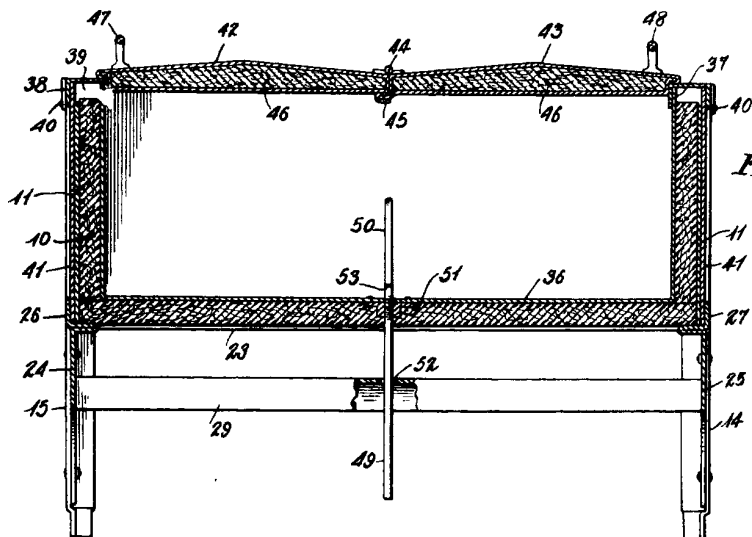


Fig. 4.

P.A.

Fco. Peder