

114625 1

30 JUN 1908



114625

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

que se acompaña a la solicitud de
un MODELO DE UTILIDAD en ESPAÑA, por
VEINTE AÑOS a favor de D. FELICIANO CA-
TALAN ANTON, de nacionalidad española ,
residente en MADRID.- Miguel Angel, 4
por: " MAQUINA ULTRA-RAPIDA REPRODUCTORA
PARA FRENTES Y VARILLAS DE GAFAS Y SIMILA-
RES " .

114625



La presente Memoria se refiere a una máquina ultra-rápida reproductora para frentes y varillas de gafas y similares, tales como impertinentes, monóculos, quevedos, aros, etc., que tiene misión fundamental la de evitar el empleo

5.- de moldes o fase preparatoria alguna.

Al mismo tiempo elimina gran parte del trabajo de acabado, quedando solo las operaciones de esmizado y pulido y, en una sola operación, realiza la totalidad del frente, forma, perfiles y ranura e igualmente sucede con

10.- las varillas.

Dadas las condiciones de trabajo de la máquina, permite reproducir inmediatamente y partiendo de cualquier gafa vieja o nueva, toda clase de armaduras totalmente terminadas en una sola operación.

15.- Cuando se desea reproducir un modelo de gafa existente, se pega el frente y o las varillas sobre un soporte que sujeto en el plato prevé esta finalidad, apoyando en el palpador fijo de la máquina, va siguiendo todos los contornos y forma del frente y varillas, saliendo la pieza

20.- enteramente terminada, es decir, con la forma exacta,

114625

30



3

el o los perfiles y la ranura interior de los aros, todo ello -como decimos de modo simultáneo-, no precisando, por tanto, más que un ligero apomazado y pulido al no tenerse que eliminar deformaciones, rebabas y demás que
25.- presentan los frentes o varillas cortados por los sistemas antiguos.

En el fabricado que se realiza actualmente de los frentes y varillas para gafas, se requería, si se trataba de repetir o copiar un modelo existente, hacer un dibujo a
30.- escala mayor o del mismo tamaño; traspasar este dibujo a una plancha que servía de plantilla; de emplearse un dibujo a mayor escala, para reproducirlo disminuido, se ha de utilizar un pantógrafo; si es de la misma escala, el dibujo se pegará sobre la plancha plástica y con la
35.- sierra se van siguiendo los contornos del perfil del dibujo, obligando a retocar con lima las imperfecciones del corte de la sierra, después habrá de darse forma o perfil con lima o mediante fresa circular o tupí; finalmente se efectuará la ranura en cada aro para introducir
40.- y sujetar los cristales.

114625



4

- Si se trata de realizar en serie, el dibujo a escala servirá para hacer una matriz cortadora o punzón que, una vez calentada la plancha de material plástico y mediante una prensa, se cortarán los perfiles de frente y varillas en bruto, o sea, que solo tendrán la forma con
- 45.- bordes cuadrados que luego precisarán pasar a la fresa circular o tupí, para dar la forma interna y externa de los bordes y también ranurar para conseguir la que debe alojar y sujetar los cristales con la máquina que se desea
- 50.- proteger.

- Si se trata de producir en serie, bastará con recortar en cualquier, -madera, cartón, plástico, etc.- una pieza que tenga la forma, tamaño y perfiles que habrá de tener la gafa definitiva, esta maqueta se sujeta en el bastidor
- 55.- y acercándola mediante la elevación de la plataforma resultará que la fresa acciona contorneando los bordes internos y externos del frente y varillas, cortando, dando forma, perfil y ranura.

- Consiste la máquina que se desea proteger en un cuerpo
- 60.- metálico prismático con base rectangular en cuya cara

114625

5



- delantera, tiene practicada una ranura en la que se acopla un pedal. La parte superior del referido cuerpo forma por su frontis, un estrechamiento curvado debajo del cual se produce una depresión o garganta en la que se introduce parte de una plataforma cuya peana comunica con una palanca de accionamiento unida por una pletina al pedal.
- 65.- En la superficie de la plataforma lleva dispuestos dos mandos de accionamiento y en la parte central un soporte con cuatro tornillos regulables y una llave reguladora.
- 70.- En la cabeza propiamente dicha de la máquina lleva alojado el compresor una bomba, estando acoplada en la parte inferior del vértice, por medio de rosca, la correspondiente fresa y en el lateral el palpador que mediante un tubo se expela al aire separador de la viruta.
- 75.- Para mayor comprensión de la máquina, se acompaña un dibujo en el que a título ilustrativo la Figura única representa en 1 el cuerpo metálico, 2 la base, 3 la cabeza, 4 el pedal, 5 la ranura, 6 el estrechamiento de la cabeza, 7 la plataforma, 8 el apoyo de la plataforma, 9
- 80.- los mandos, 10 la llave reguladora, 11 el soporte, 12

1 14625



6

los tornillos, 13 la fresa, 14 el palpador, 15 el racor o mando del aire, 16 el regulador, 17 los interruptores y 18 la plancha.

85.- Como puede comprenderse la máquina ha sido estudiada para obtener las piezas de las gafas de la hoja de celuloide o materia plástica similar. El modelo a copiar puede ser fabricado en materia plástica en tamaño natural igual que la pieza a producir, o sea que también puede hacer moldes.

90.- Con el empleo de ésta máquina se elimina una instalación costosa y se consigue una fabricación económica de gafas en pequeña series o piezas.

100.- El modelo para copiar se coloca en posición claramente visible para el obrero que puede seguir atentamente todo detalle.

105.- Su intercambio es muy rápido, ya que el trabajo se realiza sobre una banda de materia que tenga la longitud de la pieza a conseguir, no siendo preciso obtener previamente piezas rectangulares o de una forma determinada, ni hacer agujeros que correspondan con los ojos.

114625

7

30 65



El fresado se realiza interior y exteriormente, sin necesidad de desplazar la pieza que se trabaja con lo que se obtiene una mayor velocidad y comodidad.

110.- De lo expuesto se deduce, que un dispositivo especial permite también fresar el interior y el exterior del frente con dos perfiles diferentes u obtenerse un frente completo con las ranuras para los cristales.

115.- Para variar eventualmente el borde en su espesor o grueso puede intercambiarse la pieza que lima, garantizando la construcción particular de la máquina un trabajo sin vibraciones.

120.- Puede verse que la mesa o el plato se desplaza con gran facilidad en todos los sentidos sobre el plano horizontal y la disposición de los mandos permite una cómoda postura de trabajo.

125.- El portafresa gira sobre rodamientos a bolas especiales, estando regulado en su altura -como de ha dicho- con un pequeño volante graduado; en el plato que sujeta el modelo y el material a trabajar hay un tope de parada también graduado que permite regular el avance de la ban-



114625 8

da después de cada fresado evitando pérdidas de material.

Tiene la facilidad de que el dispositivo de aire comprimido aleja continuamente las virutas de la zona de trabajo.

130.-- Finalmente, se produce la conexión del aire comprimido accionando el recor de que está dotada la máquina.

Lo descrito será susceptible de modificación en todo lo que no afecte a la esencialidad de lo que se protege en la siguiente

135.--

N O T A

Se reivindican los puntos siguientes:

1.- Máquina ultra-rápida reproductora para frentes y varillas de gafas y similares, que se caracteriza por constar de un cuerpo metálico prismático con un pié o base rectangular que, en su cara delantera tiene practicada una ranura en la que se acopla un pedal. La parte superior de dicho cuerpo, forma por su frontis un estrechamiento curvado debajo del cual se produce una depresión o garganta en la que se introduce parte de una

140.--

145.-- plataforma, cuya peana comunica con una palanca interior

114625

9



de accionamiento que va unida por una pletina al pedal.

- 2.- Máquina ultra-rápida reproductora para frentes y varillas de gafas y similares, según 1ª reivindicación, que se caracteriza porque en la parte superior o superficie de la plataforma lleva dispuestos dos mandos fijos y en su centro, un soporte con cuatro tornillos regulables y una llave reguladora. En el interior de la cabeza lleva alojado un compresor con sus mandos correspondientes y conmutadores, estando acoplada en la parte inferior del vértice, por medio de rosca, una fresa, cuyo mandril portador gira sobre rodamientos a bolas y está regulado con un pequeño volante graduado; en el lateral lleva acoplado un palpador y a su lado tiene un tubo que conecta con el aire comprimido.
- 150.-
- 155.-

- 160.- 3.- MAQUINA ULTRA-RAPIDA REPRODUCTORA PARA FRENTES Y VARILLAS DE GAFAS Y SIMILARES.

La presente Memoria descriptiva consta de nueve hojas escritas a máquina y por una sola cara.

Madrid, 30 de Junio de 1.965

165.- EL AGENTE OFICIAL.

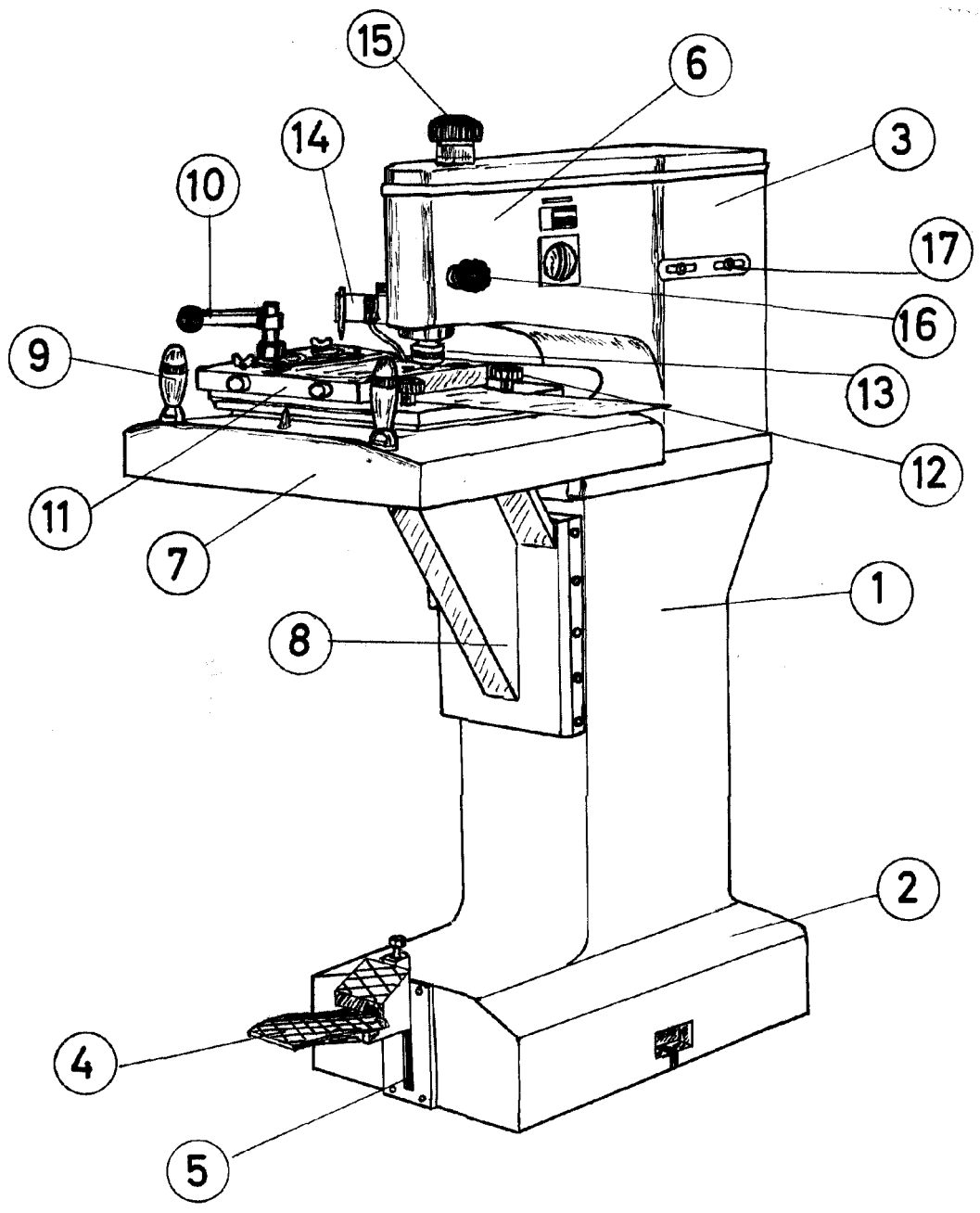
A. L. DE LA HERRAN
P. P.

114625

30 JUN 1965



114625



ESCALA VARIABLE

MADRID, 30 JUN. 1965

A. L. DE LA HERRAN
P. P.