

10.-

yen en taller, en máquinas moldeadoras adecuadas y su componente principal es el yeso. Dichas medidas permiten que sean perfectamente manejables por los operarios y se monten en obra de manera sencilla y rápida, para conseguir paramentos lisos, perfectamente terminados, en la distribución interior de edificios.



Para el acoplamiento de los paneles entre si se utiliza el sistema de machihembrado, para lo cual dos cantos adyacentes de las piezas tienen una pestaña central de sección trapezoidal y los otros dos tienen formada una canal de igual sección, realizandose un encaje perfecto en toda la longitud, asegurandose la unión por la aplicación de una cola adecuada y disimulandose las juntas con la aplicación sobre ellas de una pasta compuesta de la misma cola mezclada con yeso.

25.-

Estas piezas se cortan con facilidad con sierra normal para acoplarlas a techos, cercos de paso, unión de dos tabiques y encuentros de tabiques con otros muros.

30.-

En el encuentro de techos y muros se colocará una banda de arpillera o similar impregnada con la cola antes mencionada, la cual servirá como armadura elástica para el relleno posterior con yeso del espacio resultante.

35.-

El arranque desde el suelo se realiza colo-

cando previamente una pieza alargada que equivale a uno de los cantos de los paneles, siendo preferible el que forma la canal, cuya pieza, debidamente nivelada, se dispone sobre el forjado y se recibe con yeso; su altura puede variar conforme a la luz libre de suelo a techo de los pisos.

Las piezas objeto de esta solicitud se describirán ahora con mas detalle haciendo referencia al dibujo adjunto, dado a titulo de ejemplo en el cual;

La figura 1ª es una vista en planta de un panel cuadrangular.

La figura 2ª es una sección transversal del mismo.

La figura 3ª es un detalle de la unión entre macho y hembra de los paneles.

La figura 4ª es un detalle de la unión de los paneles con techos y muros, y

La figura 5ª representa en sección el acoplamiento del extremo inferior de un panel con la pieza especial de arranque en el suelo.

En las figura 1ª y 2ª observaremos que las piezas-1-, sea cualquiera su forma y dimension, presentan dos de sus cantos adyacentes provistos de una pestaña central-2- que, en sección, tiene forma trapezoidal, en tanto que los otros dos lados tienen practicada una canal-3- de igual sección. Esta forma permite el machihembrado de las piezas en todos sus lados si-

multaneamente.

65.-

Para el arranque desde el suelo se emplean unas piezas menores alargadas -4- que se colocan sobre el forjado y se nivelan adecuadamente.

El encuentro con techos y muros, vease la figura 4ª, se realiza rellenando el hueco restante con pasta de yeso y se arma con una cinta o banda de arpillera o similar -7- que queda embebida en la pasta.

70.-

Se pueden obtener así tabiques sin o con solución de continuidad, pues las juntas si se quiere no se notan, y sin necesidad de ningún revestimiento posterior, pues las caras del panel se obtienen completamente lisas por cuanto que se emplean moldes rectificadas, de acero inoxidable, con compartimientos aislados para cada panel, en cuyos moldes ha sido vertida la pasta, verificandose el desmoldeo por medio de un sistema hidráulico de presión que empuja a las piezas desde abajo hasta que pueden ser tomadas por un sistema de pinzas que las lleva al secadero.

75.-

80.-

85.-

En el objeto descrito caben, naturalmente, modificaciones de forma, dimensiones, proporciones y materias, sin apartarse de su esencialidad, por lo que se hace constar que tales modificaciones se entenderán incluidas en esta solicitud, sean cualesquiera las circunstancias que concurren.

90.-

114600

NOTA

Descrito suficientemente el objeto de este Modelo, se declaran de novedad en territorio español las siguientes:

REIVINDICACIONES

1ª.- Piezas prefabricadas para la formación de tabiques, que se caracterizan por el hecho de que cada una de ellas, sea cualquiera su forma y dimensión, presenta en dos de sus cantos adyacentes una pestaña central de sección trapezoidal y en los otros dos tienen formada una canal de igual sección y medida ligeramente superior que las pestañas para recibir las en el acoplamiento de las piezas entre sí, cuyo acoplamiento se realiza por machihembrado de sus cuatro cantos.

2ª.- Piezas prefabricadas para la formación de tabiques, según la reivindicación anterior, que se caracterizan porque para el arranque desde el suelo se utilizan unas piezas alargadas que reproducen la forma de uno de los cantos de la pieza principal, sirviendo estas piezas auxiliares para lograr la necesaria nivelación y dependiendo su altura de la luz libre de suelo a techo en los pisos.

3ª.- Piezas prefabricadas para la formación de tabiques, según las reivindicaciones anteriores, que se caracterizan porque en el encuentro con techos y muros se ha previsto disponer en el espacio restante una

95.-
100.-

105.-

110.-

115.-

- 6 - 114600

banda de tejido basto o similar, impregnado de cola, que sirve como armadura elástica de la pasta con que se rellena dicho espacio.

120.-



4ª.- PIEZAS PREFABRICADAS PARA LA FORMACION DE TABIQUES"

Todo conforme se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de seis hojas se ilustra en los dibujos que a la misma se acompañan.

Madrid, a veintiocho de junio de mil novecientos sesenta y cinco.

D.URBANO USABIAGA INCHAUSTI

p.a.

1 1 4 6 0 0

FIG. 3º

FIG. 1º

FIG. 2º

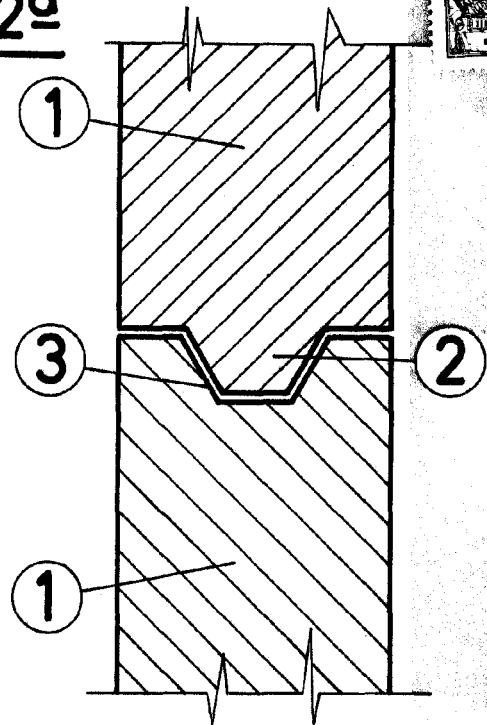
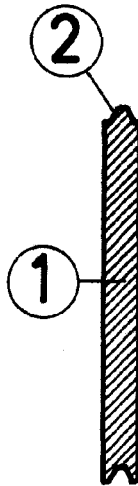
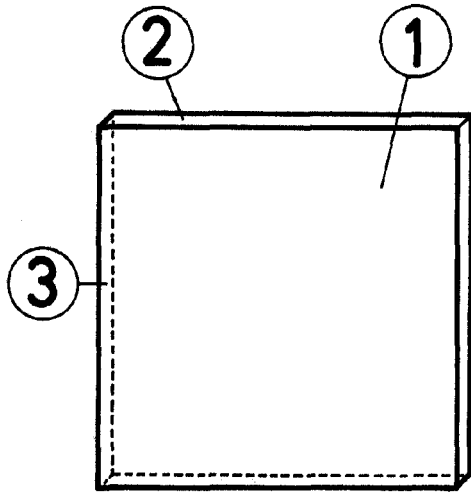
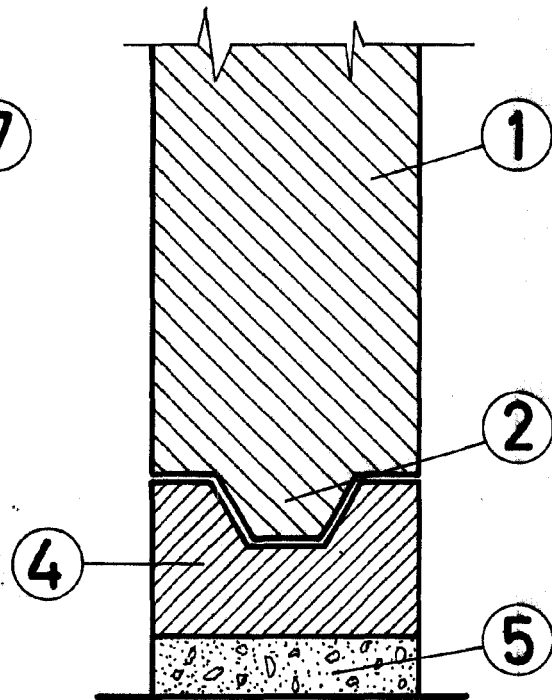
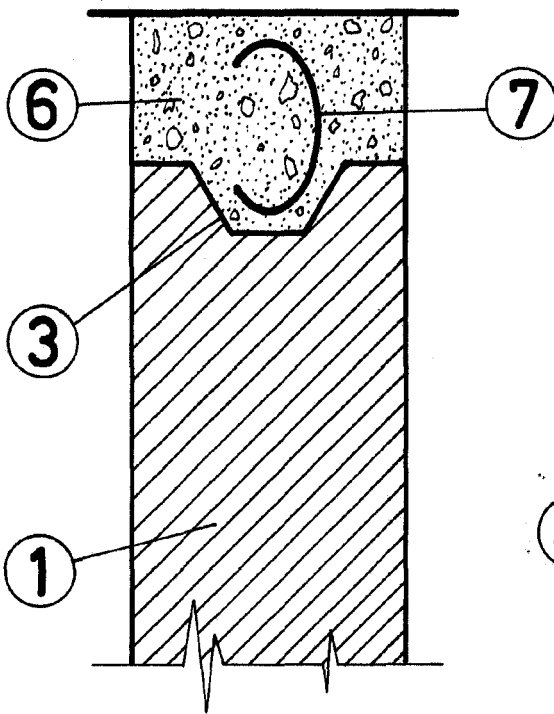


FIG. 4º

FIG. 5º



MADRID, 28 DE JUNIO DE 1.965

ESCALA VARIABLE

Urbano