



114581



- 2 -

5 contención de cualquier clase de frutas y verduras, en particular naranjas, con destino a la exportación.

Dentro de su forma corriente y conocida de paralelepípedo, que adopta esta caja, ofrece la particularidad de estar dotada de un especial dispositivo de cierre y precintado de la tapa al cuerpo de la caja, de rápida y fácil ejecución, a la vez que, se han previsto -  
10 también medios para permitir la actuación de los orificios de ventilación, haciendo así posible que ésta caja, aún siendo de cartón, con todas las ventajas que ello reporta, facilite el acceso del aire a su interior, como si  
15 se tratara de una caja de madera, tipo jaula, de las que se vienen empleando hasta ahora. De esto se desprenden - entre otras, las siguientes importantes propiedades:

a) Aprovechamiento de la condición de lámina de cartón, de fácil y rápida manipulación para la formación de la caja.  
20

b) Posibilidad de transportarse en paquetes, hasta los almacenes de selección y envasado.

c) Ahorro de ataduras, tal como cuerdas y trencillas.

25 d) Posibilidad de impresión directa sobre la caja de las marcas, cromos, etiquetas y demás leyendas indicativas.

e) Una excelente aireación de la mercancía.

f) Mejor protección de la mercancía, contra -  
30 golpes y rozaduras, dada la naturaleza relativamente blan



da y amortiguadora del cartón, sobre todo del cartón on  
dulado.

g) Poco peso.

35

40

Se caracteriza en esencia esta nueva caja -  
envase, por el hecho de que a la plancha o lámina de car  
tón, troquelada con la forma y dimensiones adecuadas pa-  
ra constituir la caja, se le dotará en el lado destinado a  
formar la boca de la caja, de unas franjas a modo de sola  
pas, unidas a los lados por un hendido que permite su do-  
blado hacia afuera, constituyendo unas solapas colgantes,  
adosadas exteriormente a los lados, con objeto de que los  
lados de la tapa puedan coserse a dichas solapas mediante  
grapas u otro medio de sujeción.

45

50

Otra característica de la caja reside en el  
hecho de que la superposición exterior sobre el lado, de  
la solapa procedente del borde de la boca y la superposi  
ción a su vez sobre dicha solapa, del lado de la tapa, -  
constituyen una franja en resalte alrededor de los cuatro  
lados, de modo que al colocar unas cajas junto a otras,  
estas franjas en resalte quedan enfrentadas y en contacto  
estableciendo entre lado y lado de las cajas contiguas un  
espacio de separación que actuará de cámara para dar acce  
so al aire al interior de la caja, a través de los orifi  
cios practicados en los lados de la caja.

55

Para la mas fácil comprensión de las caracte-  
rísticas generales anteriormente expuestas, se acompaña  
una lámina de dibujos en la que se muestra un ejemplo de



60 realización de una de estas cajas, en la que no conviene ver ningún sentido restrictivo, sino interpretarla amplia-  
mente y en su verdadero sentido de ejemplo aclaratorio.

Dichos dibujos representan en sus figuras co  
mo sigue:

Fig. 1.- Plancha de cartón, troquelada para la formación de la caja, en posición extendida.

65 fig. 2.- Plancha de cartón, troquelada para la formación de la tapa, en posición extendida.

Fig. 3.- Perspectiva de la caja y de la tapa.

Fig. 4.- Detalle en sección del dispositivo de cierre.

70 Refiriéndonos a los mencionados dibujos y se-  
ñalando en ellos con números sus distintas partes, vemos que la caja ofrece la siguiente constitución:

Comprende una plancha de cartón -10- preferen-  
temente de cartón ondulado, a la que se le conforman por  
75 troquelado unas solapas -1-, para constituir el fondo de la caja, al doblarse la plancha por los hendidos -3- y una solapilla -2- para la unión al extremo opuesto con el fin de cerrar lateralmente la caja. Las citadas uniones o sea las del fondo -1- y la solapilla -2-, se efectuarán  
80 con grapas, cosido, pegado u otro medio conocido. En la plancha se formarán también los orificios -4-, que podrán tener la forma, disposición y cantidad que aparece en los dibujos, o cualquier otra mas conveniente, según tamaños, clase de mercancía a empaquetar u otra circunstancia. Tam-  
85 bien se conformarán unas solapas -5-, disponiendo una en

114581



- 5 -

el borde superior de cada lado de la caja, y con el correspondiente hendido que permita su doblado hacia afuera, tal como se ve en la figura 3.

90 También comprende la caja una tapa-6-, constituida por una plancha de cartón, preferentemente ondulado, con sus correspondientes cuatro pestañas -7- para constituir los lados de la tapa y los orificios -8-, de aireación.

95 Una vez acoplada la tapa -6- al cuerpo de la caja, se cosen los lados -7- a las solapas -5-, mediante la grapa -9- de manera que la caja queda fuertemente cerrada y precintada.

100 Como se ve en la sección de la figura 4, sobre los cuatro lados del cuerpo -10- de la caja, se forma una franja o marco en resalte, por la superposición del lado -7- de la tapa sobre la solapa -5-. De este modo, si las cajas se colocan lateralmente unas junto a otras, estos resaltes, actuarán de separadores, formando entre los cuerpos -10- un espacio suficiente para la ventilación -  
105 del interior de las cajas por los orificios -4-.

Las cajas descritas y representadas pueden fabricarse en variedad de tamaños, formas y materiales, con cualquier medio de unión y con la posible modificación de los detalles constitutivos, siempre que no se altere lo -  
110 fundamental que se resume en la siguiente

NOTA

114581



- 6 -

Los puntos no conocidos ni practicados en -  
España que se reivindicán en este Modelo de Utilidad,  
son:

115

1ª.- Caja para frutas y hortalizas, de las  
que están compuestas por una plancha de cartón troquela  
da con orificios de ventilación y con solapas para la  
formación del fondo y unión lateral, caracterizada por-  
que en los lados de dicha plancha que conforman la boca  
de carga de la caja, hay conformadas unas solapas con su

120

correspondiente hendido de unión al cuerpo de la caja,  
las cuales se doblan y abaten hacia afuera situándose en  
planos verticales y paralelos a los lados exteriores de  
la caja, en cuyas solapas exteriores van sujetos los cua

125

tro lados exteriores de la tapa, mediante grapas que atra  
viesan dichos lados de la tapa y las solapas abatidas ex  
teriormente, de tal modo que, además de servir de elemen  
tos de unión de la tapa, tales solapas y los lados de la

130

tapa, constituyen en cada uno de los cuatro lados una -  
franja o marco en relieve, que resalta con respecto al  
plano vertical de los repetidos lados, para actuar de -  
tope separador que impide el contacto de dichos lados de  
las cajas situadas unas junto a otras, dando lugar a la  
formación de un espacio entre cajas para acceso del aire  
a los orificios de ventilación de los lados. Y

135

2ª.- "CAJA PARA FRUTAS Y HORTALIZAS", de con-  
formidad en un todo en lo esencial y fines industriales

114581



- 7 -

140

a lo descrito en la precedente memoria descriptiva, y gráficamente representada en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de SIETE hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 140 líneas.

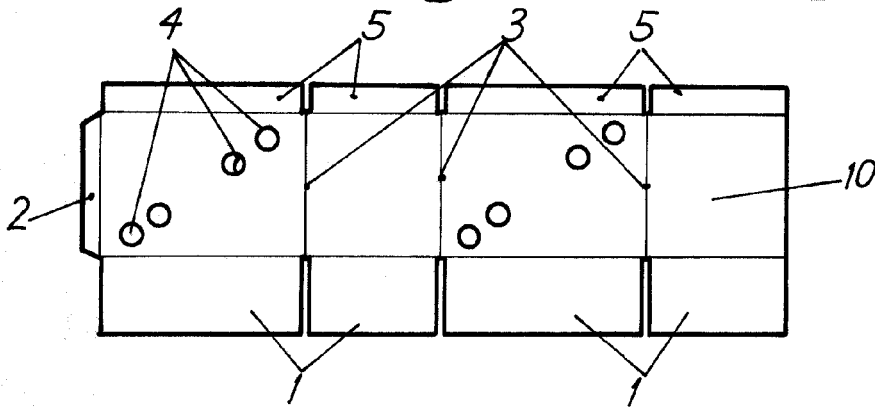
Madrid, 28 JUN 1965

Por autorización del interesado.

JOSE LOPEZ  
F. P.

Fig 1

114581



28



Fig 2

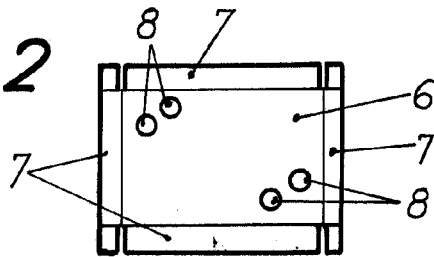


Fig 3

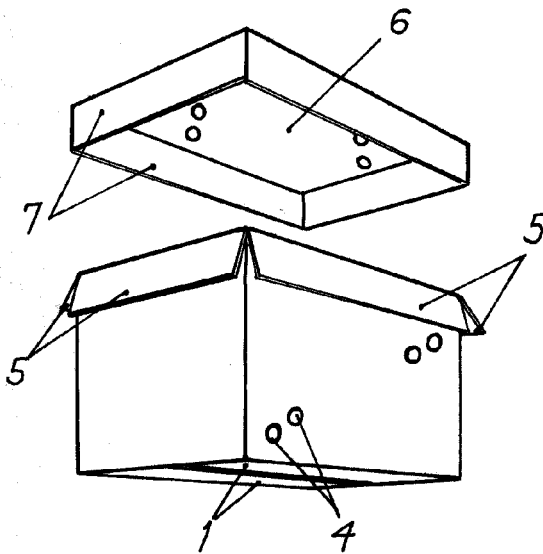
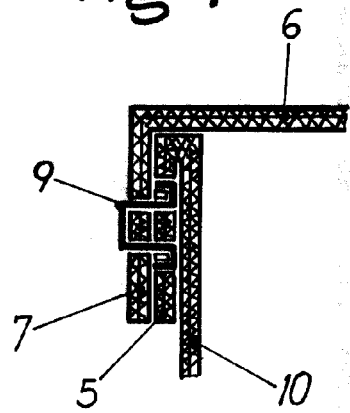


Fig 4



Escalo Variable  
Madrid, 28 JUN 1965

JOSE LOPEZ  
P. P.