



MEMORIA que se acompaña a la solicitud de PATENTE DE INVENCION por 20 años a favor de los Sres. D. Pablo Alberdi, D. Ignacio Delgado, D. Gregorio Astarloa y D. Florencio Ciorraga, domiciliados en Eibar (Guipuzcoa)-Calle de Ibarrecruz-I- por "UN NUEVO PROCEDIMIENTO INDUSTRIAL PARA LA OBTENCION DE UNOS "TEMPLES" BLANCO-MATE Y BLANCO-PLATEADO O PLOMIZO SOBRE PIEZAS CON TEMPLE JASPEADO CORRIENTE A BASE DE HUESOS ANIMALES CALCINADOS" Clase I5 del Nomenclator.

=====

Con el procedimiento industrial que para la obtencion de temples blancos en sus tonos mate y plateado o plomizo, tratamos de patentar, creemos haber llegado a solucionar el difícil problema de obtener piezas templadas suficientemente resistentes para soportar los desgastes y choques a que estan sometidas las partes de distintos organos de aparatos de gran trabajo; como son piezas de armas, etc. y que al mismo tiempo presentaran un aspecto agradable y uniforme, detalles estos ultimos que no concurrían en las piezas templadas o cementadas a base solo de carbon animal, en las que el jaspeado característico del procedimiento, con sus tonalidades distintas, ocultaba a veces dibujos y adornos que no lucian todo lo que hacia esperar el afan puesto en su ejecucion.

DESCRIPCION DEL PROCEDIMIENTO.

Despues que las piezas hayan sido sometidas al procedimiento corriente y conocido del temple jaspeado en huesos calcinados de animales, quedan con el aspecto que se ve en la muestra que se acompaña a esta memoria. Una vez con el temple jaspeado, se inmergen las piezas en un baño en ebullicion preparado del siguiente modo:

Primera Inmersion { Sosa Cáustica (Na OH) --- 1 Kilogramo
 { Agua (H₂O) ----- 12 Litros

despues que hayan estado aproximadamente un minuto se sacan y directamente sin secarlas se introducen en otro baño compuesto de,

{ Acido Sulfurico de 66º Baumé (SO₄H₂) --- 1 Litro
 { Agua (H₂O) ----- 6 Litros.

en este ultimo se mantienen tambien aproximadamente durante el mismo tiempo que en el primero, y luego se las sumerge en agua fria, pasando del baño acidulado sin secarlas.

Enseguida de que hayan permanecido un rato en agua fria se las retiran y se las vuelve a introducir en otro baño de agua hirviente, del que al sacarlas se secan por evaporacion del agua caliente que traen adheridas.

Efectuadas las anteriores inmersiones se procede a cepillar las piezas, impregando el cepillo con un preparado a base de la pasta conoci-



da en el Comercio con el nombre de POL-POL reducida a polvo y mezclada con petroleo.
 De la mayor o menor cantidad de tiempo que se emplea en cepillarlas se obtienen los tonos blanco-mate y blanco-plomizo o plateado.
 Esta ultima operacion consiste como se notará en una operacion puramente mecanica.

NOTA REIVINDICATIVA.

- 1^o Reivindicamos prioridad para explotar exclusivamente, durante un periodo de 20 años, dentro del territorio nacional, un procedimiento industrial para obtener temples blancos, de los tonos mate y plumizo o plateado, sobre piezas que previamente hayan sido templadas con el procedimiento conocido con el nombre de temple jaspeado a base de carburacion o cementacion por medio de huesos calcinados de animales. baño
- 2^o de un compuesto de 1 Kilogramo de sosa caustica (NaOH) y 12 litros de agua para la obtencion del temple arriba descrito,
- 3^o de otro baño compuesto de 1 Litro de acido sulfurico de 66^o B. (SOH) y seis litros de agua para el mismo fin.
- 4^o de los dos baños de agua fria y agua hirviente necesarios,
- 5^o de las operaciones de cepillado de las piezas con la pasta en polvo POL-POL y petroleo, para conseguir los tonos mate o plumizo-plateado,
- 6^o La presente patente debe recaer sobre "UN NUEVO PROCEDIMIENTO INDUSTRIAL PARA LA OBTENCION DE UNOS TEMPLES BLANCO-MATE Y BLANCO-PLATEADO O PLUMIZO SOBRE PIEZAS CON TEMPLE JASPEADO CORRIENTE A BASE DE HUESOS ANIMALES CALCINADOS" Clase 15 del Nomenclator.
 Sean cuales fueren las circunstancias que concurren con la esencialidad de la Patente definida en las anteriores reivindicaciones.
- NOTA) -Como complemento conveniente a esta memoria se adjuntan tres Muestras-I jaspeada tal como ahora se practica y las otras dos segun el invento.

Madrid-Ventiocho de Agosto de 1929

EL INGENIERO-AGENTE

Manuel Peláez