

114493

24 JUN 1965

P- 29.396



114493

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

MODELO DE UTILIDAD

en

ESPAÑA

por VEINTE años

a nombre de ACEITES ELOSUA S.A., entidad española, establecida en
Paseo del Malecón 11, León por:

"UN ENVASE PERFECCIONADO PARA ACEITE U OTROS LIQUIDOS"

La presente invención se refiere a un envase perfeccionado pa
ra aceite u otros líquidos realizado enteramente a partir de un ma
terial plástico.

5
10
Modernamente, está tomando una difusión extraordinaria el em
pleo de materiales plásticos o termoplásticos en la fabricación de
envases destinados a contener líquidos, debido, fundamentalmente, a
que los envases así obtenidos, pueden competir, satisfactoriamente,
con los envases de vidrio tradicionalmente utilizados, tanto en el
aspecto económico como en el de mantener los líquidos contenidos en
unas perfectas condiciones de almacenamiento y conservación. Debido

114493

24 JUN



principalmente, a la mayor economía obtenida mediante la utilización de los envases de materiales sintéticos, el vidrio está siendo casi completamente desterrado y sustituido por envases fabricados de estos últimos materiales.

5 Los envases de material plástico, dada su economía, se destinan generalmente a un solo uso, esto es, después de haber realizado un primer cometido, no se conservan para volver a llenarlos de nuevo, sino que, normalmente, estos envases se desechan completamente. Por esta razón, es posible obtener todavía una economía mayor en cuanto al material, ya que el cuerpo del envase se construye, normalmente mediante un procedimiento de moldeo por so
10 plado, de un espesor muy fino, reforzándose o engrosándose solamente en aquellos lugares en que han de soportar unas condiciones de trabajo más duras, tales como el fondo o el cuello.

15 Esta solicitud tiene por objeto un envase para aceite o líquidos similares, realizado totalmente de material plástico, que se caracteriza porque tiene un cuello corto provisto en su parte superior de un reborde, de sección transversal sensiblemente rec
20 tangular, que facilita la fijación del dispositivo de cierre, tal como a un cierre del tipo de tapón corona o similar, seguido por una parte que se ensancha en forma de tronco de cono, en la cual, y en dos posiciones enfrentadas, están dispuestos sendos cercos realizados destinados a recibir un texto impreso. El envase, que adopta la forma de botella tradicional, se continúa por una serie
25 de acanaladuras circunferenciales, cuyos diámetros respectivos aumentan primeramente hasta una acanaladura de diámetro máximo a partir de la cual disminuyen nuevamente hasta una acanaladura de diámetro mínimo, volviendo a aumentar después el valor de los
30 diámetros de dichas acanaladuras hasta alcanzar una parte cilíndrica, cuyo diámetro es mayor que el de la acanaladura de mayor



diámetro. Esta parte cilíndrica comienza con un reborde o ner
vio circunferencial y termina con otro reborde también circun
ferencial, extendiéndose a continuación una parte que se es--
trecha hacia abajo, formando un tronco de cono, cuya base in-
5 ferior, ligeramente curvada hacia adentro, constituye el fon-
do de la botella.

Con objeto de facilitar la comprensión de la invención -
la descripción que sigue se dará con referencia los dibujos -
que se acompañan, en los que:

10 La figura 1 es una vista en alzado del envase de esta -
solicitud.

La figura 2 es una vista parcialmente en sección, deta-
llando la aplicación del dispositivo de cierre al cuello de -
la botella.

15 La observación de los dibujos que se acompañan, permite
apreciar que la botella de esta solicitud tiene un cuello cor
to 1, provisto en su parte superior, ligeramente por debajo -
de la boca, de un reborde 2, apropiado para fijar un disposi-
tivo de cierre del tipo de tapón corona, por ejemplo. El cue-
llo 1 se continua por una parte 3 que se ensancha hacia abajo,
20 en la cual, en dos puntos enfrentados, están previstos cercos
realizados 4 destinados a recibir un texto impreso. La parte o
sección troncocónica 3 se continúa por una serie de acanala--
duras 5, las cuales van creciendo en diámetro hasta una aca-
naladura de diámetro máximo 6, a partir de la cual el diámetro
25 de las acanaladuras vuelve a crecer hasta enlazar con una sec
ción cilíndrica 8 de diámetro mayor que el de la acanaladura
6, cuya sección cilíndrica se inicia con un reborde o nervio
9 y termina con otro reborde o nervio 10, circunferencial al
30 igual que el primer reborde 9. A partir del segundo reborde

114493



10, la botella se estrecha hacia abajo, definiendo una segunda parte o sección troncocónica 11, cuya base menor 12, ligeramente curvada hacia adentro, constituye el fonde de la botella.

5 En la figura 2, está representada la manera de fijar la tapa utilizada al cuello de la botella. Dicha tapa 13 presenta un -
faldón 14 que se aplica herméticamente al borde 2, doblándose la parte final 15 en torno de dicho reborde 2 de modo que se adapte perfectamente a su contorno exterior. Este rebordeado de la tapa 13 permite asegurar una perfecta aplicación y conservación del -
10 tapón dentro de la boca de la botella.

La botella que se a descrito, por sus características estruc-
turales y la sencillez con que puede llevarse a cabo su construc-
ción, se adapta especialmente para contener líquidos, tales como
aceite, leche u otros destinados a la venta en supermercados o lo-
15 cales comerciales similares.

N O T A

Los puntos, que como característica de novedad se presentan
20 para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad en -
España, por VEINTE años, son los siguientes:

1º.- Un envase perfeccionado para aceite u otros líquidos,
caracterizado porque presenta un cuello corto provisto, inmediata-
mente por debajo del borde de la boca, de un reborde circunferen-
25 cial que facilita la fijación de un dispositivo de cierre adecuado,
cuyo cuello se continúa por una primera sección troncocónica, pro-
vista en dos puntos enfrentados de sendos cercos realzados destina-
dos a recibir un texto impreso, a partir de la cual se extienden
una serie de acanaladuras circunferenciales, cuyos diámetros res-
30 pectivos crecen progresivamente hasta una acanaladura de diámetro

114493

24



máximo, y luego comienzan a disminuir hasta una acanaladura de diámetro mínimo, a partir de la cual vuelven a aumentar los diámetros hasta alcanzar una parte cilíndrica, de diámetro mayor - que el de la acanaladura de diámetro máximo, la cual comienza con un primer reborde circunferencial y termina con un segundo reborde circunferencial, extendiéndose a continuación una parte que se estrecha hacia abajo, definiendo una superficie troncocónica cuya base menor, ligeramente curvada hacia adentro, constituye el fondo del envase.

2º.- Un envase perfeccionado para aceite u otros líquidos.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y con los fines que se han especificado.

La presente memoria consta de cinco hojas, escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid,

24 JUN 1965

P.A.

Alfonso de Lizasoain
Por Encargo

BDG/.

M. Ch.

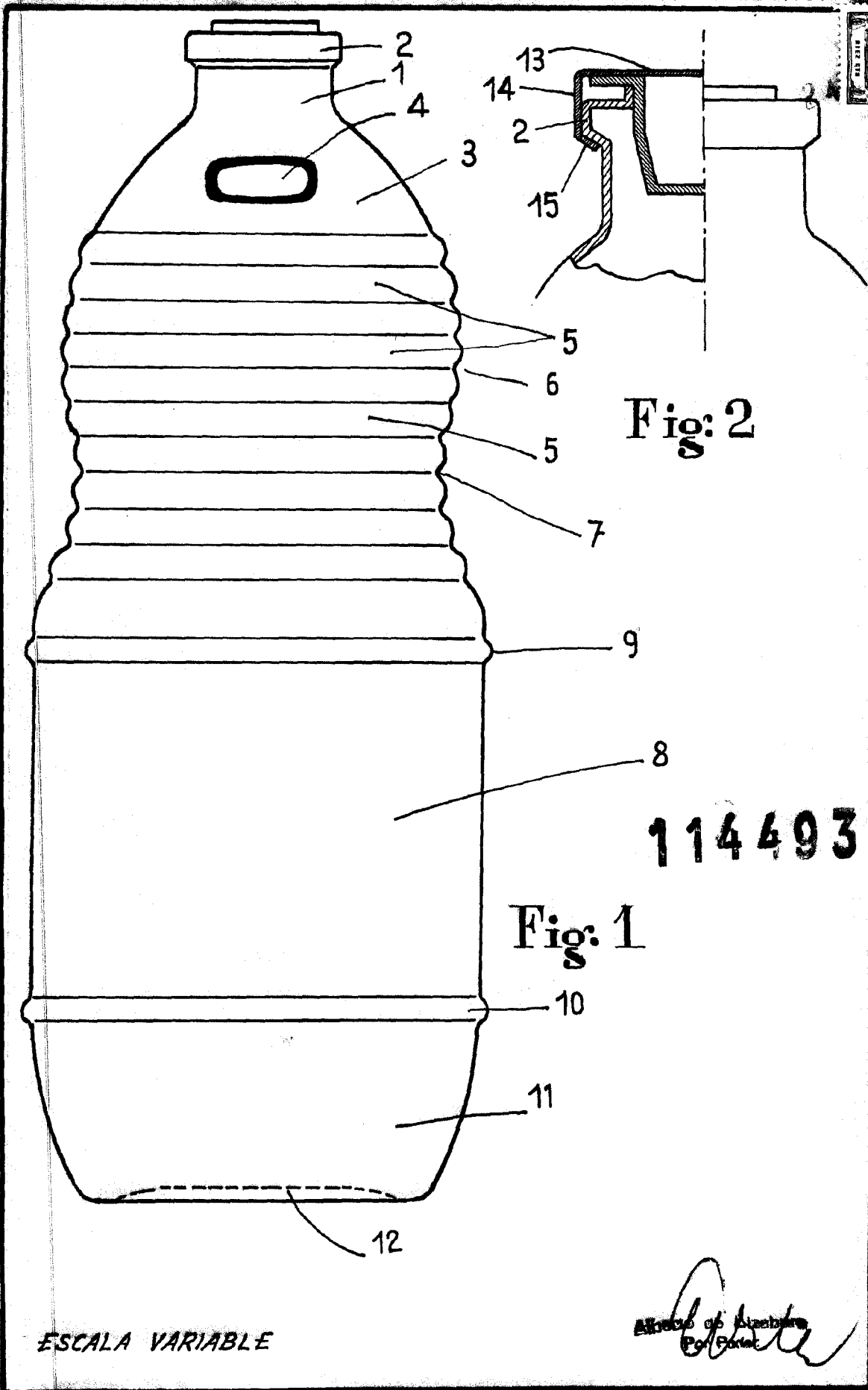


Fig: 2

Fig: 1

114493

ESCALA VARIABLE

Atreco de Alzabara
Por Encom.
[Signature]