

114329



M O D E L O D E U T I L I D A D

Por VEINTE años

en España, a favor de SOCIEDAD GENERAL DE ELECTRO-METALURGIA,
S.A., de nacionalidad española, residente en BARCELONA.- C/ Ro-
sellón nº 268, cuyo Modelo tiene por objeto:

" UN CIERRE DE PRECINTO PERFECCIONADO "

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un nuevo
tipo de enlazadores o unión mejorada, empleado para formar una
junta entre las porciones superpuestas de fleje, metálico o no,
o bien en los alambres que se utilizan en el zunchado de bultos.

5.-

Las modernas herramientas y máquinas de enflejar -
utilizan cartuchos de enlazadores superpuestos, que cargan au-
tomáticamente dentro de las mordazas encargadas de hacer la -
unión.

10.-

Son conocidos los cartuchos en los que la sujeción
de los distintos enlazadores se hace por medio de un alambre -
que atraviesa un agujero situado en el centro del enlazador, -
también se emplean en el extranjero colas celulósicas para unir

114329



- las caras laterales, igual que se hace con las grapas para coser cartón. El primer sistema tiene el inconveniente de que el cartucho queda muy poco apretado, lo que hace que a veces se suelten los enlazadores, además es engorroso y lento el tener
- 5.- que quitar, cada vez que se carga un cartucho en la herramienta, el alambre de sujeción. El segundo sistema, al contrario, comunica demasiada rigidez al conjunto, lo que impide una correcta colocación en el denominado almacén de la herramienta, que es donde va alojado el cartucho.
- 10.- En el invento cuyo registro se solicita se han resuelto todos estos inconvenientes, por medio de un punzón en las caras laterales de los enlazadores.
- También es objeto de este Modelo de Utilidad evitar que las pequeñas diferencias de espesor de la plancha utilizada
- 15.- para confeccionar los enlazadores, tenga influencia en la colocación de los mismos en forma de cartucho y también en el cargado dentro de las mordazas.
- Otro objeto es el de proporcionar al cartucho suficiente articulación en las cuatro direcciones, dos transversales
- 20.- al cartucho y dos longitudinales, facilitando así la obtención de un cartucho derecho fácil de poner y sacar del almacén o depósito de la herramienta.
- Otro, objeto, es la obtención de un nuevo y mejorado enlazador que pueda ser fácilmente desplazado del final del
- 25.- cartucho y cargado dentro del mecanismo formador de la junta, en

114329



la máquina o herramienta de flejar, con pocas posibilidades de bloqueo o atoramiento del mismo.

Otro objeto es el de obtener un nuevo y mejorado -
enlazador apilable, que es más fácil y barato de confeccionar -
52- que los actualmente en uso, y que pueda ser fabricado con mayo-
res tolerancias y con matrices más baratas.

Otro objeto, es el de obtener un nuevo y mejorado -
enlazador apilable con un embutido rectangular en las caras exte-
riores laterales y otro embutido rectangular en las interiores,
10.- teniendo ambos embutidos, paredes en pendiente para facilitar -
el deslizamiento de un enlazador sobre otro.

Otros objetos y ventajas se harán patente en la si-
guiente descripción tomada conjuntamente con los dibujos que se
acompañan y cuya descripción es como sigue:

15.- La figura 1ª.- es una perspectiva del enlazador.

La figura 2ª.- es una sección transversal de un grupo
de enlazadores mostrando la forma en que los mismos están afian-
zados uno al otro para formar una hila o cartucho.

La figura 3ª.- es una vista muy ampliada de una por-
20.- ción de la cara exterior del ala, del enlazador, en la que se -
puede ver los detalles del hoyo y muesca del enclavado hechos -
durante la formación de la proyección o punta de trabajo.

La figura 4ª.- es una vista a la misma escala que la
anterior, mostrando una porción de la cara interior del ala con
25.- la proyección o punta de trabado.

La figura 5ª.- es una sección tomada por la línea -



-5- -5- de la figura 3ª, mirandola en la dirección de las flechas.

La figura 6ª.- es una sección tomada por la línea -6-6- de la figura 3ª y mirando en dirección a las flechas.

5.- La figura 7ª.- es una vista del cartucho o pila de enlazadores montados, indicando en línea punteada el huelgo total que puede tener.

La figura 8ª.- (hacerla en una sola línea de embutido) es una vista lateral del cartucho que muestra por medio de líneas de puntos la articulación longitudinal que puede tener.

10.-

La figura 9ª.- es una vista del frente del cartucho indicando la línea de puntos la articulación transversal que puede tener.

En los dibujos, -20- indica el enlazador formado por una sencilla pieza metálica con la porción superior o solera -22- cuyo espesor es igual o solamente algo superior, al grueso del fleje con el que debe usarse. Dicha solera esta limitada a lo largo de sus cantos paralelos -24- por un par de alas -26-. Dichas alas permiten el apilado y ensamblado de los enlazadores -20.- según se ve en la figura -2- y -7- a -9-, para facilitar su empaquetado, manejo e inserción en el depósito de la herramienta. Cuando se forma una junta resistente a la tensión, las alas -26- son plegadas debajo del fleje y el enlazador -20-, y las porciones superpuestas del fleje son deformadas de manera ya conocida en este arte, para sujetar así el fleje.

Tal como más arriba se ha dicho antes se acostumbra-

114329



ba a unir los enlazadores por medio de un alambre que pasaba -
a través de unos agujeros hechos en el centro de la solera -22-.
De acuerdo con la presente invención los costados o alas -26- -
están provistos de unos medios -28- para unir los enlazadores -
5.- uno al siguiente de tal manera que formen un cartucho según -
se muestra con detalle en la figura 2ª. Este medio de sujeción
-28- incluye una proyección o punta -30- formada en el centro -
longitudinal de la cara interior -32- de cada uno de los lados.
Esta punta -30- se sitúa de manera que coincide con una ranura
10.- o muesca -34- también situada en el centro longitudinal de la -
cara exterior -36- de cada uno de los lados, pero más cerca de
la solera -22- que la anterior, de tal manera que pueda ser --
enganchada por la punta -30- según se ve en la figura 2ª.

En la fabricación del enlazador -20- tanto la pro-
15.- yección -30- como la muesca -34- se forman de manera simultá-
nea.

La junta -30- se forma contra un yunque que tiene una
ranura dentro de la cual se deforma el metal por medio de un
punzón que hace una depresión cónica -38- en el ala -26- --
20.- partiendo de la cara exterior -36- de ésta. esto obliga al me-
tal a introducirse en la ranura del yunque formándose de esta
manera la punta -30-. Deberá observarse que el ángulo incluso -
definido por la depresión cónica -38- es de 60º y que las --
paredes laterales -40- de la punta forman un ángulo de 60º en
25.- un plano normal a la cara interior -32- del ala -26- o un ángu-



lo obtuso de 120° con la cara interior -32-. Los finales de la punta -30- forman una pendiente en -42- que define un ángulo de cerca de 150° con la superficie interior -32-.

- La muesca -34- formada en la cara interior -36- del ala, se confecciona por medio de un punzón contra un yunque plano. Según puede verse en la sección de la figura 5ª, no hay engrosamiento del metal en la cara interior -32- del ala. La muesca -34- tiene su dimensión larga paralela al canto exterior del ala y a la doble marginal -24- de la solera. La configuración de la muesca se puede ver mejor en las figuras -3-, -5- y -6- y tiene un par de paredes en declive -44- y un costado en declive -46- que intersectan la cara exterior -36- del ala -26- en un ángulo de aproximadamente 30°. La cuarta pared -48- de la muesca -34- intersecta la superficie -36- en un ángulo de cerca de 45°. Las paredes finales o superficies en declive -44- cooperan con los finales en declive -42- de la punta -30-, de tal manera que cuando uno de los enlazadores se desliza respecto al otro, una superficie -42- se desliza sobre una superficie -44-, siendo las dos substancialmente paralelas, de tal manera que solo es necesario un mínimo de fuerza para hacer deslizar uno de los enlazadores horizontalmente con respecto a su adyacente.

Por otro lado, la superficie -48- tiene un declive de ángulo más agudo con respecto a la cara -36-, cooperando así con la superficie interior -40- de la proyección -30-, para --

114329

16



proporcionar la sujeción suficiente contra la separación vertical de los enlazadores. No obstante, estas superficies no se tocan cara a cara, debido a los diferentes ángulos que tiene y se les permite un pequeño juego con una tolerancia de 0,02 a 0,05

5.- facilitando así la articulación en las cuatro direcciones de los enlazadores apilados.

Se observará que la punta -30- tiene una amplia y algo aplanada superficie abombada -50- y que la muesca -34- tiene un fondo plano -52-. Las proporciones, no obstante, son tales que la parte bombeada de la punta no debe tocar el fondo de la muesca para asegurar el juego y toleración arriba mencionados.

10.-

También debería notarse que la muesca -14- está hecha con un punzón que tiene superficies planas los cuales definen el fondo -52- las paredes finales -44- y las laterales -46- y -48- y que la muesca y la matriz o yunque que se emplea para formar la punta -30-, similarmente tiene superficies planas que definen las paredes laterales -40-. La única superficie curva en el sistema de troquelado es la punta cónica que se emplea en formar el hoyo -38-.

15.-

20.-

Descrita convenientemente, la naturaleza del actual Modelo de Utilidad, como asimismo la forma de poderlo, llevar a la práctica para convertirlo, en una realidad industrializable se hace constar que en el mismo, serán susceptibles de introducir todas aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que con

25.-

114329



las variantes que se introduzcan no se cambie, altere o modifique la esencialidad des objeto descrito.

NOTA.-

Se declaran como de novedad y propiedad para todo el territorio español el contenido de las siguientes:

REIVINDICACIONES

- 1ª.- "Un cierre de precinto perfeccionado" que esencialmente se caracteriza por constar de una plancha prevista de un par de pestañas rectangulares, que se extienden hacia --
- 10.- abajo y hacia fuera en diagonal, teniendo cada pestaña una --
cara interior y otra exterior, y se caracterizan, además por --
tener una pequeña proyección en su cara interior, cuya dimensión --
más larga es paralela al borde inferior de la pestaña, cuya --
proyección tiene las caras en forma de talud pendiente, y en
- 15.- la cara exterior de cada ala en posición mas proxima a la sole-
ra superior que la proyección anterior, una muesca o ranura rec-
tangular y alargada en sentido paralelo al borde inferior del --
ala o pestaña, los extremos de estas ranuras terminan gradual-
mente en paredes inclinadas hacia el interior y hacia abajo y
- 20.- está adaptada para ser encajada por la proyección interior de --
otro enrasador formado simultaneamente, al objeto de mantener --
unidos los enlazadores en un cartucho que pueda tener un ligero
movimiento en cuatro direcciones, dichos enlazadores pueden --
separarse por deslizamiento de uno de ellos sobre el antiguo,
- 25.- de manera que un extremo en talud de la proyección interior --

114329



se deslice sobre la pared inclinada de la ranura en la que estaba encajada dicha proyección.

5.- 2ª.- "Un cierre de precinto perfeccionado" según - apartado anterior, en donde se forma un ala o pestaña con una proyección y una ranura situada en el centro de su dimensión longitudinal, y la otra pestaña se forma también en otra proyección y ranura colocada simétricamente a las primeras.

10.- 3ª.- "Un cierre de precinto perfeccionado" según - reivindicaciones anteriores, para formar una unión entre partes metálicas de fleje que están solapadas, alambre o materiales semejantes, que se adaptan para encajarse y estar interunidas con otros cierres de precinto formados de manera similar, que tienen una placa posterior la cual está unida a un par de alas que se extienden rectangularmente hacia afuera y generalmente
15.- tienen caras planas interiormente y exteriormente, el perfeccionamiento que supone el comprender una pequeña proyección erguida alargada desde la cara interior de cada pestaña con la dimensión larga de dicha proyección paralela a la parte del borde exterior de la pestaña, dicha proyección tiene extremos inclinados e interiormente lados afilados, y una ranura alargada rectangular en la superficie de cada pestaña colocada directamente -
20.- más próxima de la placa posterior que dicha proyección y con sus dimensiones largas paralelas al borde exterior de la pestaña dicha ranura tiene en los extremos paredes que interiormente
25.- y exteriormente están graduadas y en inclinación y muy cerca de la pared exterior del borde la pestaña y dicha ranura tiene -



114329

- una pared lateral hacia el interior y hacia abajo en inclinación opuesto a dicho lado lateral de la pared para ser encajado por el lado mas afilado de una proyección de un precinto de cierre similarmente formado para asegurar los precintos juntos en un sistema encajado con ligero movimiento de los precintos de cierre en cuatro direcciones, dichos precintos se sueltan deslizando un precinto con relación al otro de forma que un extremo inclinado de la proyección se deslizará sobre un extremo de la pared de la ranura en la que está encajada la proyección.
- 5.-
- 10.- 4.- "Un cierre de precinto perfeccionado", según reivindicaciones anteriores, que forma una unión entre partes metálicas de fleje solapadas, alambre o sistema parecido que se adaptan para encajarse o interunirse con otro similarmente formado, que tiene una placa posterior a la que se une un par de alas rectangulares en diagonal exteriormente a lo largo de los bordes laterales, del mismo, cada pestaña tiene generalmente plano interior y caras exteriores, la mejora que comprende una pequeña proyección erguida desde la cara interior de cada pestaña con la dimensión mayor de dicha proyección paralela al borde exterior de la pestaña, dicha proyección tiene extremos inclinados, cada uno forma un ángulo de aproximadamente 150° con la cara interior de la pestaña, y lados agudos interiormente y una ranura alargada rectangular en la superficie exterior de cada pestaña colocada directamente más cerca a la placa posterior que dicha proyección y con sus dimensiones larga paralela al
- 15.-
- 20.-
- 25.-



- borde exterior de la pestaña, dicha ranura tiene interiormente -
y hacia abajo paredes finales en inclinación que forman un ángu-
lo de unos 30° con la cara exterior de la pestaña, y dicha ranu-
ra tiene un pared cuyo lado se inclina interiormente y hacia --
- 5.- abajo de forma aguda lejana de la parte de borde exterior de la
pestaña y adaptada para encajarse por el lado adelgazado de una
proyección del precinto de cierre similarmente formado para --
asegurar los precintos juntos en una forma encajada con un lige-
ro movimiento de los precintos encajados en cuatro direcciones -
- 10.- dichos precintos se sueltan deslizando un precinto con relación
al otro de forma que un extremo inclinado de la proyección se -
deslice sobre un extremo de una pared inclinada de la ranura -
en la que se encaja la proyección.
- 5a.- "Un cierre de precinto perfeccionado" según rei-
- 15.- vindicaciones anteriores, para formar una unión entre partes -
adaptadas de fleje, alambre o materiales parecidos que se adap-
ta para encajarse e interunirse con otro precinto de cierre -
similarmente formado, que tiene una placa posterior a la que -
se une, un par de alas o pestañas en diagonal, que se extienden
- 20.- rectangularmente hacia afuera a lo largo de los bordes latera-
les de la misma, cada pestaña tiene generalmente caras interio-
res y caras exteriores, la mejora que comprende una pequeña pro-
yección alargada erguida desde la cara interior de cada pestaña
con la dimensión larga de dicha proyección paralela al borde -
- 25.- exterior de la pestaña, dicha proyección tiene extremos incli-

114329

16 1945



- nados, cada uno forma un ángulo de unos 150° con la cara interior de la pestaña, e interiormente lados agudos, que forma cada uno un ángulo de unos 120° con la cara interior de la pestaña, y una ranura alargada rectangular en la cara exterior de cada pestaña colocada directamente más próxima a la placa posterior que dicha proyección y con su dimensión larga paralela al borde exterior de la pestaña, dicha ranura tiene en los extremos paredes que interiormente y hacia abajo se inclinan y ese lado es más cercano al borde exterior de cada pestaña, cada una de dichas paredes forma un ángulo de unos 30° grados con la cara exterior de la pestaña y dicha ranura tiene una pared lateral interior y hacia abajo con aguda inclinación en el lado opuesto de la pared dicho lado de la pared forma un ángulo de unos 45° con la cara exterior de la pestaña y adaptado para encajarse por el lado adelgazado de una proyección similarmente formada de un precinto de cierre para asegurar los precintos de cierre juntos en una forma encajada con ligero movimiento de los precintos encajados en cuatro direcciones, dichos precintos se sueltan deslizando un precinto con relación a otro de forma que un extremo inclinado de la proyección se deslizará sobre un extremo de una pared inclinada de la ranura en la que está encajada la proyección.
- 5.-
- 10.-
- 15.-
- 20.-
- 25.-
- 6ª.- "Un cierre de precinto perfeccionado" según reivindicación 5ª, en el que se forma una pestaña con una proyección centrada longitudinal y una ranura y otra pestaña se

114329

16



forma con un par de proyecciones y ranuras en posición simétrica.

- 7.- "Un cierre de precinto perfeccionado", según --
reivindicaciones anteriores, con los que una pila de precinto --
de cierre, es útil al formar una unión entre partes solapadas --
5.- de fleje, alambre o materiales semejantes, los precintos están
encajados e interunidos con otro y cada uno tiene una placa pos-
terior a la que está unida un par de pestañas en diagonal que --
se extiende rectangularmente hacia afuera, a lo largo de los --
10.- lados de los bordes, cada pestaña tiene generalmente un plano --
interior y caras exteriores cada pestaña tiene por lo menos una
pequeña proyección alargada erguida desde la cara interior de la
pestaña con la dimensión larga de dicha proyección paralela al
borde exterior de la pestaña, dicha proyección tiene gradualmente
15.- extremos en inclinación de dicha proyección y lados interiores --
afilados, y por lo menos una ranura rectangular alargada en la --
superficie exterior de la pestaña colocada directamente mas cer-
ca a la placa posterior que dicha proyección y con su dimensión
larga paralela al borde exterior de la pestaña, dicha ranura --
20.- tiene interiormente y hacia abajo paredes en los extremos de la
pestaña, y esa pared lateral más cercana al borde exterior de la
pestaña, y dicha ranura tiene una pared lateral interiormente y
hacia abajo inclinada opuesto a dicha pared lateral adaptada --
para encajarse por el lado agudo de una proyección del precinto
25.- de cierre adyacente por lo que se sujetan los precintos en con-

114329

16



5.- junto en una forma encajable en la pila con ligero movimiento - de los precintos encajados en cuatro direcciones, dichos precintos son desencajados de la pila mediante un deslizamiento del extremo del precinto con relación a la pila de forma que un extremo inclinado de la proyección se deslizará sobre una pared lateral inclinada de la ranura en que se encaja la proyección.

8.- "Un cierre de precinto perfeccionado" según reivindicaciones anteriores, con los que las pestañas están formadas con una sencilla proyección central longitudinal y una ranura y la otra pestaña está formada con un par de proyecciones simétricas y ranuras.

9.- "UN CIERRE DE PRECINTO PERFECCIONADO".

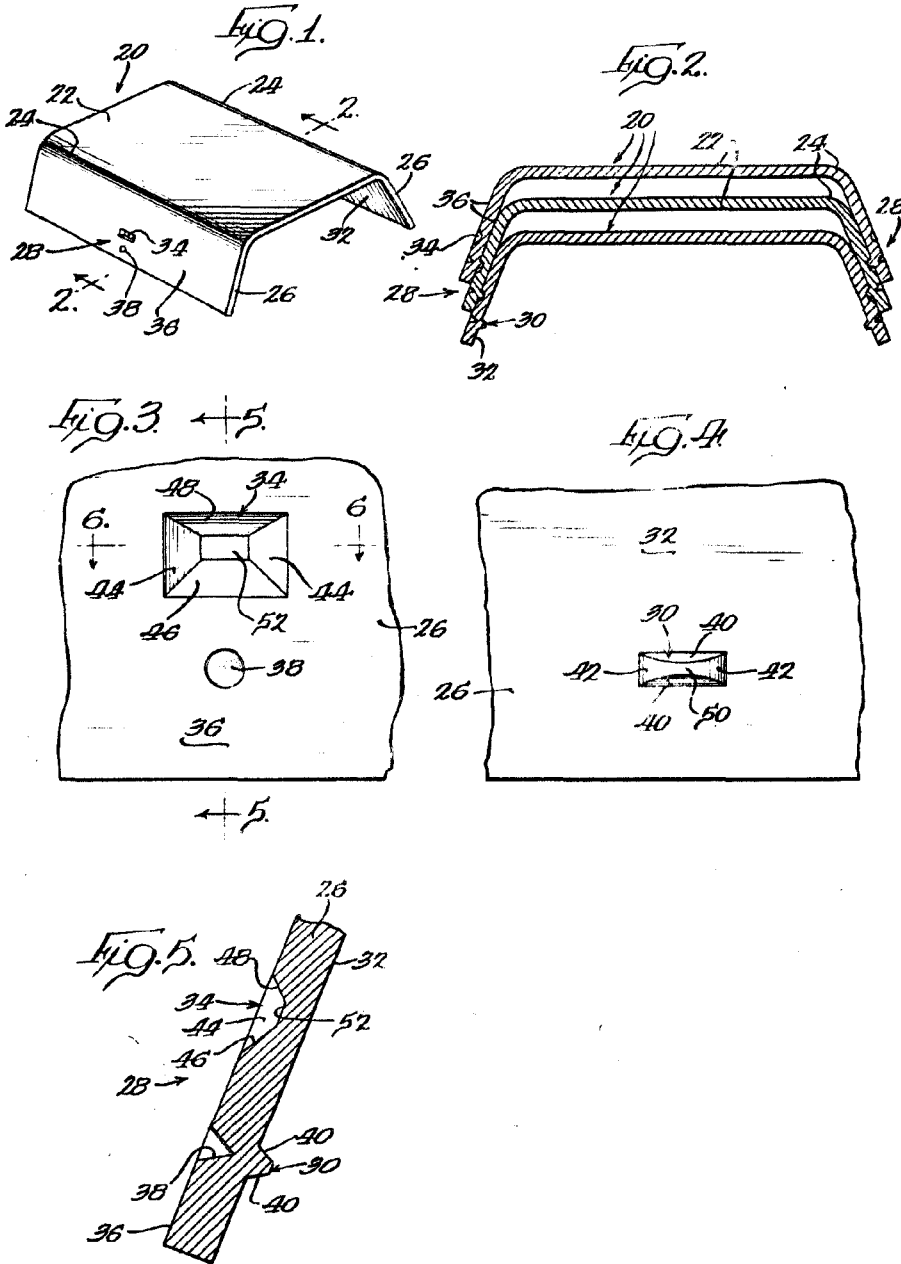
Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de CATORCE hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid, 16 de Junio de 1.965

EL GONZÁLEZ VACAS
P.I.P.



114329



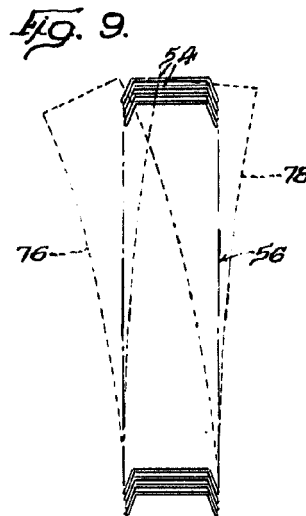
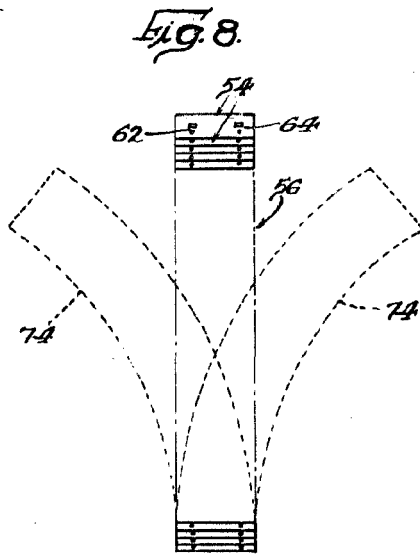
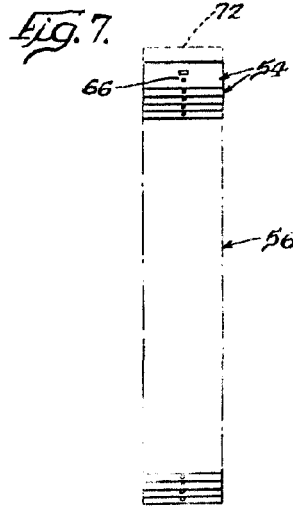
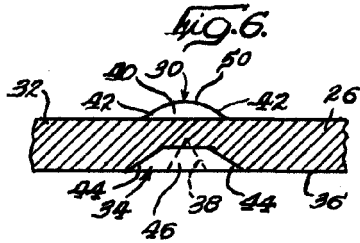
MADRID.- 16 JUNIO 1.965

E. GONZALEZ VACAS

ESCALA VARIABLE



114329



MADRID. 16 JUNIO 1965

E. G. ...
P. ...

ESCALA VARIABLE