



medida, merced a la naturaleza del refuerzo empleado, que por lo general es de yute, algodón, tela refractaria u otras de estructura de malla. El refuerzo no impide extender demasiado la goma, y todas las irregularidades de la superficie que se cubre son perceptibles una vez colocado el revestimiento.

El objeto de nuestro invento es habilitar un revestimiento de goma o análogo en que los inconvenientes apuntados se eliminan, y que puede manejarse o colocarse de un modo limpio y cuidadoso sin necesidad de especial habilidad.

De conformidad con el invento, el revestimiento de goma tiene un refuerzo consistente en una capa de corcho.

Al poner en práctica nuestro invento, la goma (sin vulcanizar) puede extenderse sobre el corcho con espesor conveniente para obtener una buena combinación de ambas capas, y las capas así unidas se vulcanizan como mejor parezca.

También pueden vulcanizarse la goma y el corcho por un procedimiento de prensa o satinación, por ejemplo, pasándolo por cilindros calientes, o por prensas hidráulicas o análogas, o en un tambor.

El corcho será generalmente de reducido calibre, cuando el material se destine a cubrir pisos o techos, y, como es sabido, el corcho delgado no puede fabricarse en forma vendible de dimensiones considerables, de manera que suele ser esencial el empleo de varias láminas de corcho para respaldar una capa normal de goma, sobre todo cuando se trata de cubrir pisos. Con el fin de evitar posibles quiebras



29 JUN

o fisuras del refuerzo, por donde se unan los trozos de corcho, los bordes de contacto de este material pueden conformarse de modo que se traben, por ejemplo, dándoles dientes simétricos, en figura de V, o de cola de milano, que se entrecrucen. Los salientes pueden ser de forma circular, de diamante, cuadrados, etc., o biselados para encajar verticalmente.

Cuando la goma se extiende sobre el corcho, se combinará de tal modo que las juntas del corcho no se adviertan, y una vez laminado o colocado el revestimiento, no quedarán huecos ni goznes en las juntas del corcho.

Si se quiere, el corcho puede perforarse para que la goma penetre en estas cavidades, y si estos huecos corren por las juntas del corcho así como por otros puntos del refuerzo, con ello ganará la combinación y se evitarán aún más las grietas en el respaldo. También, o además, el corcho puede llevar en su cara superior unos huecos, o presentar protuberancias, de forma cóncava y convexa, respectivamente. Cuando la goma se aplica al respaldo, llena los huecos y cubre los salientes, sin perjuicio de quedar lisa y llana por encima, obteniéndose una sujeción permanente; asimismo, el corcho puede rebajarse y superponerse por los bordes, o afianzarse del modo que mejor convenga.

El corcho puede tener una superficie especial preparada antes de aplicar la goma, por ejemplo, revistiendo la cara en que ha de verterse la goma con material apropiado de fricción o con látex, antes de vulcanizar.

El material de revestimiento puede ser-



29 JUL 1967

vir para varios fines, por ejemplo, para suelas de calzado, esteras y forros, arandelas y otros artículos.

Pueden hacerse ramuras y otros huecos en la goma, y llenarlos de material apropiado, por ejemplo, goma de distinto color u otro material de relleno.

El invento puede aplicarse a superficies o pavimentos de caminos, cubriendo éstos con el material. La goma y el corcho tendrían más espesor en este caso que en los enumerados antes, y llevaría preferentemente varios cortes cruzados, para que los esfuerzos de impulsión y otros producidos por vehículos no pasaran de ser locales.

En el dibujo adjunto se representan ejemplos de nuestro invento, indicando:

La figura 1, una sección de una forma de ejecución;

La figura 2, una planta invertida de la anterior.

Las figuras 3 a 7, plantas invertidas de varias formas de unión para la base de corcho.

La figura 8, una sección por la línea B-B de la figura 7.

La figura 9, una planta de la superficie superior del respaldo, con dientes.

La figura 10, una sección por la línea 10-10 de la anterior.

La figura 11, una sección análoga a la figura 10, con el refuerzo de corcho provisto de partes más altas.



29 JUL 2

En todos los ejemplos ilustrados, se une de modo permanente una gruesa capa de goma R a una capa relativamente delgada de corcho C, en forma de lámina plegable, que se prensa o trata de otro modo para darle la necesaria consistencia y tenacidad. La goma puede extenderse, antes de vulcanizar, por encima del corcho, hasta llegar al espesor que convenga, y a la presión suficiente para lograr una buena combinación de ambos elementos. Las dos capas pueden luego vulcanizarse de manera apropiada, siendo un buen método para obtener una adhesión satisfactoria de la goma y el corcho el que consiste en pasar los materiales juntos por cilindros calientes de satinar.



29

Como haría falta corcho en láminas delgadas para revestimientos de pisos, techos y otros, y este material no se produce, por lo general, más que de dimensiones relativamente pequeñas, por ejemplo, en hojas de unos tres pies de anchura, es necesario, a falta de un método comercial de fabricación de láminas muy anchas de corcho delgado, emplear con cada capa de goma varias tiras de corcho, con sus bordes encajados para dar a la capa de goma un plano continuo de soporte en la totalidad de su area; trabando los bordes de las láminas de corcho de modo que no se desprendan al laminar el revestimiento.

Un método conveniente de evitar las resquebrajaduras resultantes de la laminación del material, es configurar los bordes del corcho de modo que se entrecrucen. Por ejemplo, en las figuras 1, 2 y 9, los bordes de las láminas de corcho llevan

unos dientes uniformes A, en figura de V, de modo que los salientes de una hoja encajen en huecos correspondientes de la contigua. En lugar de dientes en V pueden hacerse espigas y muescas B de cola de milano, como muestra la figura 3, o bordes sinuosos D, como en la figura 4, siendo simétricos los salientes y entrantes para que coincidan con exactitud y la fabricación sea fácil.

Otra forma de bordes trabados se expone en la figura 5, obteniéndose el mismo efecto que con las uniones de cola de milano de la figura 3; pero aquí los salientes y entrantes tienen forma de diamante, como indica la letra E. En otro método alternativo, que indica la figura 6, los salientes y entrantes forman ángulos rectos, y son, por ejemplo, cuadrados.

Si se quiere, el corcho C puede llevar varios orificios, en los que se introduce la goma antes de vulcanizar. Estos orificios pueden ser cilíndricos G (figuras 7 y 8), o de otra forma apropiada. En este ejemplo, los bordes trabados de las figuras anteriores pueden usarse o no, siempre que en este último caso los bordes de contacto F corten los orificios G.

En vez de cualquiera de los ejemplos descritos de ejecución, o en adición a los mismos, la base de corcho puede llevar depresiones parcialmente esféricas o de otra forma H en su superficie superior, como indican las figuras 9 y 10, las cuales se rellenan de goma.

Otro método alternativo o adicional de conseguir una unión eficaz del corcho y la goma



2  
9  
6  
2

puede consistir en hacer la superficie del corcho con salientes hemisféricos o de otra forma apropiada J, como muestra la figura 11. Los relieves y baches del corcho pueden hacerse al laminarlo, mediante irregularidades de forma apropiada dispuestas en una de las superficies entre las cuales se comprime el corcho.

Muchas ventajas resultan de nuestro invento, que han sido durante mucho tiempo un desideratum. Por ejemplo, actualmente cuando se almacena revestimiento de goma, los bordes se abarquillan; en cambio, el refuerzo de corcho evita este defecto, de modo que al desenrollar el revestimiento queda completamente extendido y liso.



La cara del corcho en que se vierte la goma puede revestirse de un aglutinante apropiado que haga mayor la adhesión de la goma, y que puede ser un material de fricción o látex.

El invento no se dirige necesariamente a revestimientos de pisos y superficies análogas, pues puede también aplicarse a suelas para calzados, estampando o prensando el material para producir trozos en el número y de la forma que convenga. Igualmente pueden fabricarse con este material arandelas, tapas o bases aislantes, y multitud de otros artículos.

Pueden hacerse esteras y esterillas con ribete o sin él. El corcho puede acanalarse antes de aplicarlo a la goma o mientras se aplica, por ejemplo, al pasar por los cilindros satinadores, o por compresión en moldes. Alternativamente, o ade-

más, pueden estamparse o grabarse dibujos apropiados en el corcho o en la goma.

Cuando el material se ha colocado en el lugar conveniente, o antes de colocarlo, puede cortarse en cuadrados u otras formas, con ayuda de una herramienta o máquina, y los cortes o espacios entre las partes se rellenan de un material apropiado, por ejemplo, goma de diferente color, obteniéndose así un aspecto de mosaico.

Haciendo la goma muy gruesa, y aumentando el espesor del corcho, se obtiene un material eficaz para pavimentar caminos. La goma debe cortarse en todo su espesor o poco menos, cruzando los cortes para darle el aspecto de enlosado, con lo que los impulsos, choques u otras fuerzas que obren sobre el piso producirán un efecto local, sin extenderse por una superficie grande de la goma. Un método sencillo de pavimentar un camino consiste en revestir la superficie allanada del firme con una substancia bituminosa, aplicando la base de corcho con la goma a la superficie así cubierta, y pasando luego un rulo pesado para conseguir la conveniente adhesión. Es preferible cortar la goma sin calarla por completo, para que no quede descubierto el corcho. El corte del corcho puede efectuarse con arreglo a plantilla, por ejemplo, siguiendo líneas diagonales, transversales o sinuosas.

La superficie del corcho en que se aplica la goma puede labrarse de modo que presente asperezas o dientes para que la goma se agarre bien.

Para asegurar la unión de varias piezas de material de revestimiento de goma, los bordes de éste pueden configurarse de modo que encajen entre



sí, por ejemplo, de igual modo que el refuerzo de corcho según se expone en los dibujos adjuntos. Estos bordes pueden prepararse durante la colocación o antes o después de vulcanizar. Para sujetar el revestimiento, pueden practicarse ojates o agujeros en torno a los bordes del material y en otros puntos, si se quiere, evitando así todo deterioro del mismo por el empleo de clavos o tornillos que lo atraviesen. Los clavos o tornillos pasados por los orificios pueden llevar casquetes de goma para rellenar por arriba dichos agujeros y dar al material un aspecto uniforme.



Para que el corcho quede bien sujeto al firme, la superficie inferior del mismo puede estriarse o llevar dientes, ranuras o cortes, etc., sobre todo cuando se emplea como aglutinantes una substancia bituminosa, cemento u otro análogo. Al aplicar presión, el aglutinante entra en las fisuras o huecos de la superficie del corcho, sirviendo de cuña y evitando que el material se desprenda y arrugue. Esta construcción es de utilidad para campos de tennis y otros fines análogos.

El material de revestimiento puede configurarse de modo que sea posible adaptarlo a cantos redondos, etc., por ejemplo, en escaleras y escalones, para ajustarse al borde de estos últimos.

La goma puede aplicarse al refuerzo de corcho en el sitio, por ejemplo, colocando primero el corcho y uniendo luego la goma con ayuda de un aglutinante apropiado.

El corcho puede tratarse con mate-

riales que se ablandan al influjo del calor o de un disolvente, para endurecerse luego y servir de medio de unión del material a la superficie elegida, aplicando presión si hiciera falta. Alternativamente, o además, pueden fijarse chapas o rodajas de material a puntos adecuados del corcho, o prepararlas para que se embutan en el material que cubra el firme. Estas chapas o rodajas pueden ser de betún compuesto o solidificado, goma laca o resina.

Si hace falta, el corcho puede llevar adosada a la superficie descubierta una tela, material engomado o goma. Una capa de tela engomada servirá muy bien para aplicar el invento a suelas de calzado y otros fines análogos.

El material puede aplicarse a la envoltura y el aislamiento de tubos de vapor y otros artículos, uniéndose y trabando los bordes en el sitio, y vulcanizando si se quiere.

El corcho se agarra fácilmente a cualquier firme, aunque esté húmedo, y evitará que la goma se extienda una vez colocada. También permite cortar los bordes cuando se ajusta el revestimiento, y una vez colocado, la presencia del corcho proporciona un calor y una firmeza que los revestimientos actuales de goma dejan desear.

Un revestimiento conforme a nuestro invento es muy útil para superficies de centrales eléctricas y talleres, donde se quiere asegurar en lo posible el aislamiento de las partes circundantes. La combinación de la goma y el corcho posee propiedades dieléctricas muy estimables.

Esta solicitud, que corresponde a la



presentada en Inglaterra, el 31 de julio de 1928, bajo el número 22.169, se acoge a los beneficios del artículo 16 de la Ley de Propiedad Industrial.

- o - N O T A - o -

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta-Patente de VEINTE años, son los siguientes:

1º. - Un material de revestimiento compuesto de una capa de goma vulcanizada sobre un respaldo o base de corcho en lámina delgada.

2º. - En la fabricación de un material de revestimiento, extender goma sin vulcanizar sobre corcho en lámina, vulcanizando luego la goma.

3º. - Un material de revestimiento compuesto de goma vulcanizada sobre un respaldo constituido por varias tiras de chapa de corcho, unidas por sus bordes.

4º. - Un material de revestimiento conforme se reivindica en los puntos 1º., 2º o 3º., en que el respaldo de corcho se compone de varias láminas de este material, cuyos bordes se entrecruzan o traban.

5º. - Un material de revestimiento conforme se reivindica en el punto.4º., en que los bordes contiguos de las láminas de corcho tienen salientes y entrantes complementarios.

6º. - Un material de revestimiento conforme se reivindica en el punto 5º., en que dichos bordes de la chapa de corcho tienen apéndices y huecos en figura de V, de cola de milano, de diamante, sinuosos,



99  
68

cuadrados, etc., o una combinación de estas formas, con cantos biselados o no en los salientes superpuestos.

7º. - Un material de revestimiento conforme se reivindica en cualquiera de los puntos precedentes, en que las superficies opuestas de la goma y el corcho tienen salientes y entrantes que encajan entre sí.

8º. - Un material de revestimiento conforme se reivindica en el punto 7º., en que los huecos mencionados son orificios en los que se introduce la goma.

9º. - Un material de revestimiento conforme se reivindica en los puntos 7º. u 8º., en que algunos de los salientes y entrantes están cortados por los bordes en contacto de las tiras de que se compone el respaldo o refuerzo de corcho.

10º. - Un material de revestimiento conforme se reivindica en cualquiera de los puntos precedentes, en que la cara descubierta del corcho lleva dientes, salientes, ranuras, una superficie áspera o labrada de modo que favorezca la adhesión.

11º. - Un material de revestimiento conforme se reivindica en cualquiera de los puntos precedentes, en que las superficies del corcho que reciben la goma tienen dientes, salientes, ranuras o asperezas, u otra labor que favorezca la adhesión.

12º. - Un material de revestimiento conforme se reivindica en cualquiera de los puntos precedentes, en que se introduce látex entre la goma y el corcho.

13º. - En un material de revestimiento



conforme se reivindica en cualquiera de los puntos precedentes, estriar el corcho o grabar e imprimir dibujos en el mismo.

14°. - Un material de revestimiento conforme se reivindica en cualquiera de los puntos precedentes, en que la goma tiene cortes, para pavimentar caminos o cubrir pisos, por ejemplo.

15°. - Un material de revestimiento conforme se reivindica en el punto 14°, en que los cortes se llegan de goma u otro material apropiado, que puede ser de diferente color.

16°. - Un material de revestimiento conforme se reivindica en cualquiera de los puntos precedentes, en que el corcho se trata con un aglutinante capaz de hacerse adherente por el calor o por un disolvente.

17°. - Un material de revestimiento conforme se reivindica en cualquiera de los puntos anteriores, con bordes trabados.

18°. - Un material de revestimiento conforme se reivindica en cualquiera de los puntos anteriores, en que el corcho se reviste por su superficie exterior de tela o de goma, o de ambas cosas.

19°. - En la fabricación de un material de revestimiento conforme se reivindica en cualquiera de los puntos precedentes, hacerlo en forma de suelas para calzado, arandelas, esterillas u otros artículos de utilidad.

20°. - Un revestimiento de goma y corcho combinados, en lo esencial como se describe con o sin referencia a los dibujos adjuntos.



21°. - El método de fabricación de un revestimiento de goma con un respaldo o refuerzo de corcho, en lo esencial como queda descrito, con o sin referencia a los ejemplos de ejecución ilustrados.

22°. - Mejoras en los materiales de revestimiento de goma.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y con los fines que sehan especificado. Entre líneas "descritos", vale.


Esta Memoria consta de catorce hojas escritas por una sola cara.

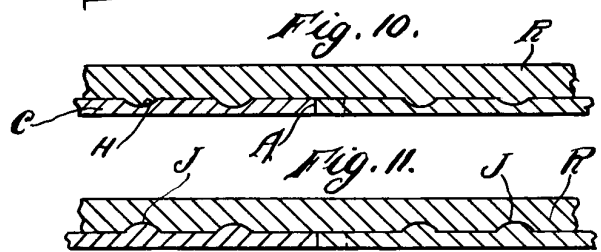
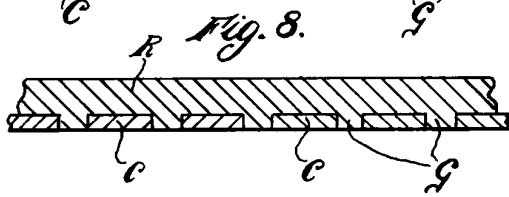
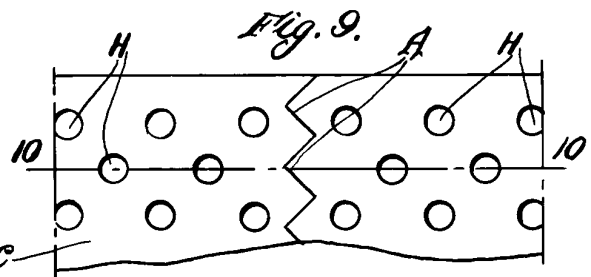
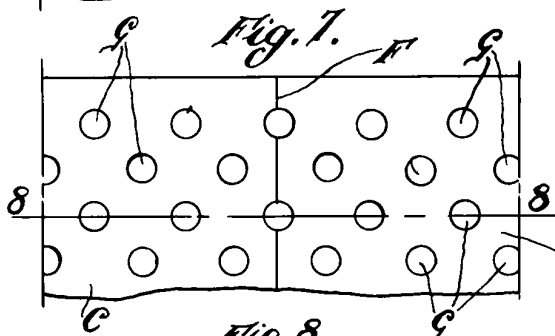
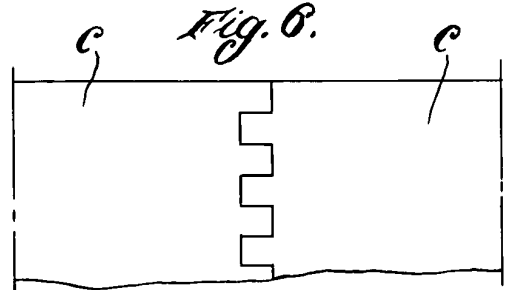
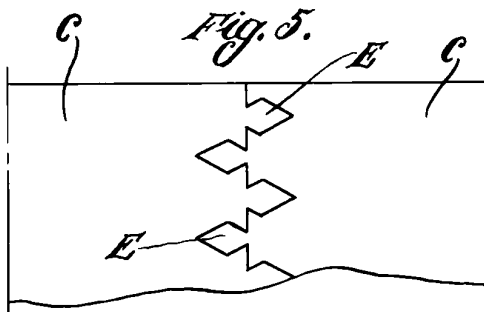
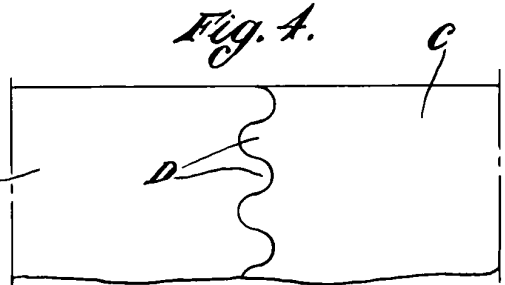
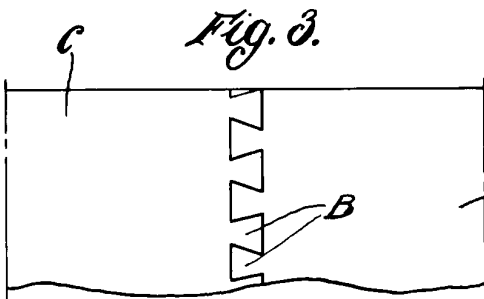
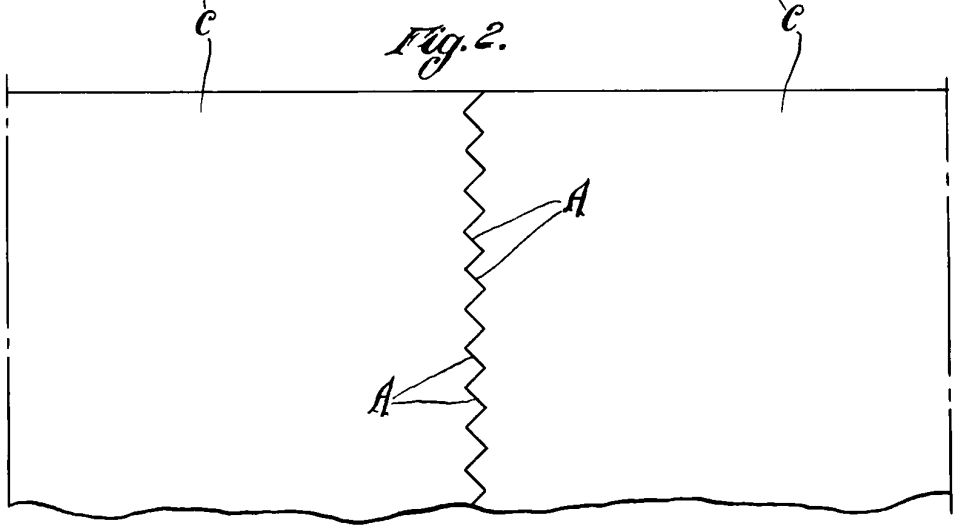
Madrid, 29 de julio del 1929.

P. A.

Alberto de Abarca

Por Poder





P.A.  
Fabrico de Membranas  
de Puder