



2 JUL 1939

MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar
P A T E N T E D E I N V E N C I O N
en
E S P A Ñ A
por VEINTE años
por "Mejoras en las máquinas
'de soplar vidrio"

A nombre de:

The Bullman Machine Company Limited
establecida en:

119, Bunhill Row, Londres,

I N G L A T E R R A

- o - o - o - o - o - o - o - o - o - o - o - o - o -

Este invento se refiere a máquinas de
soplar vidrio de aquellas en que los moldes vacíos
sujetos a una armadura giratoria pasan por un hogar
previo conectado de manera integral al horno prin-

cipal.

En las máquinas conocidas de esta clase, cada molde vacío, al sumergirse en el hogar previo, lo atraviesa en dirección completamente horizontal, para levantarse al llegar al extremo más lejano. Esta manera de guiar los moldes vacíos sería acertada si la superficie del vidrio en el hogar previo fuera perfectamente horizontal, pero no en otro caso. Según nuestra experiencia, esta circunstancia no concurre, sobre todo cuando los moldes vacíos se hacen avanzar por medio de raederas que retiran el vidrio más frío de la superficie del horno previo, al final del mismo, para llevarlo al horno principal. Por el contrario, la superficie del vidrio en el hogar previo se inclina, siendo más baja por la entrada que por el extremo más alejado. En consecuencia, para poder introducir vidrio en cada molde vacío de manera uniforme, debe tenerse en cuenta esta circunstancia.



De conformidad con el presente invento, se logra esto trazando la pieta circular de levas que determina el ajuste vertical de los moldes vacíos a su paso por el hogar previo, que, en el curso de su travesía, los moldes se adaptan por sí mismos a la superficie inclinada del vidrio contenido en el hogar, esto es, tengan una ligera tendencia a subir partiendo del punto de entrada hacia el punto de salida del hogar previo.

En el dibujo adjunto al que se hace a continuación referencia, se representa a modo de ejemplo y en esquema una forma típica de ejecución del

invento, indicando:

La figura 1, el aparato regulador de profundidad, en sección parcial; y

La figura 2, una sección por la línea II-II de la figura 1.

Los moldes vacíos 1 se suben y bajan por medio de árboles 2, provistos de rodillos 3 en sus extremos mas bajos. Durante lamayor parte del movimiento de rotación de la máquina, los rodillos 3 corren sobre una parte fija 7 de una pista circular de levas, de modo que durante este lapso, siguen al nivel indicado en x. Cerca del hogar previo, la pista circular lleva como complemento un regulador en forma de árbol acodado 8, montado en la parte fija 7, por medio de sus muñones 9, de tal modo que la superficie del trozo de pista fijo esté en contacto tangencial con los muñones 9. La parte central del árbol acodado está rodeada de un taco 10 cuya superficie inferior 11 es oblicua y descansa sobre una cuña 12, que avanza y retrocede por la acción de un árbol fileteado 13, a fin de subir y bajar el taco 10 y ajustar así el árbol acodado. La parte de este árbol rodeada por el taco 10 no es realmente un cilindro, sino un cuerpo conicocilíndrico, cuyo diámetro aumenta del borde izquierdo 14 al plano II-II, de modo que su superficie 16 forme una leva para guiar los rodillos 3. Por consiguiente, cada molde vacío, al bajar del trozo fijo de pista 7 por un brazo 17 del árbol acodado, alcanza su posición mas baja cerca del borde 14, como indica la



flecha y. Durante la próxima travesía del hogar previo, el rodillo 3, y con él el molde vacío, sube gradualmente otra vez, adaptándose a la superficie inclinada del vidrio existente en el hogar previo, hasta llegar cerca del punto de salida, donde el nivel del vidrio es mas elevado, y luego sale el molde vacío del hogar previo, levantándolo rápidamente el rodillo que corre por el brazo 18, hasta que el rodillo 3 vuelve a pasar por el trozo fijo 7 de la pista y restituye el molde vacío a su nivel normal x.

El invento no se limita a la forma de ejecución reseñada en el dibujo. La característica esencial del mismo es que el nivel de los moldes vacíos puede ajustarse verticalmente de modo que durante su paso por el hogar previo describan un movimiento que los desvía de la horizontal y se produce sensiblemente en sentido ascendente.

Esta solicitud, que corresponde a la presentada en Alemania, el 13 de julio de 1928, se acoge a los beneficios del artículo 16 de la Ley de Propiedad Industrial.

-----o N O T A o-----

Los puntos de invención propia y nueva, que se presentan para que sean objeto de esta Patente de VEINTE años, son los siguientes:

12.- Una máquina de soplar vidrio en que los moldes vacíos sujetos a una armadura giratoria se sumergen y atraviesan un hogar previo acoplado al horno de vidrio, caracterizada por trazarse la



leva que determina el grado de inmersión de los moldes vacíos de tal modo que durante su paso por el hogar previo, los moldes vacíos describan un movimiento que los desvíe de la horizontal y se produzca sensiblemente en sentido ascendente gradual.

2º.- Una máquina de soplar vidrio conforme se reivindica en el punto 1º, caracterizada por determinarse el nivel de los moldes vacíos por una pista circular de leva que comprende una parte fija de nivel sensiblemente uniforme, y una leva inclinada ajustable verticalmente.

3º.- Una máquina de soplar vidrio conforme se reivindica en el punto 1º. o en el 2º, caracterizada por hacerse la leva como parte de un árbol acodado de diámetro gradualmente creciente.

4º.- Una máquina de soplar vidrio con medios para regular la profundidad o inmersión de los moldes vacíos, en lo esencial como queda descrito con referencia al dibujo adjunto.

5º.- Mejoras en las máquinas de soplar vidrio.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de cinco hojas, escritas por una sola cara.

Madrid 12 de julio de 1929

P. A.

Alberto de Elizaburu

Por Poder





Fig. 2.

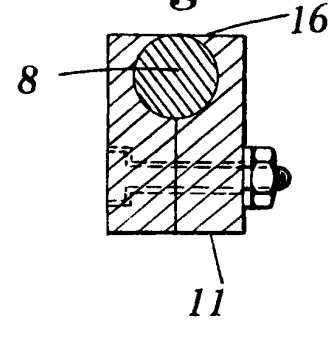
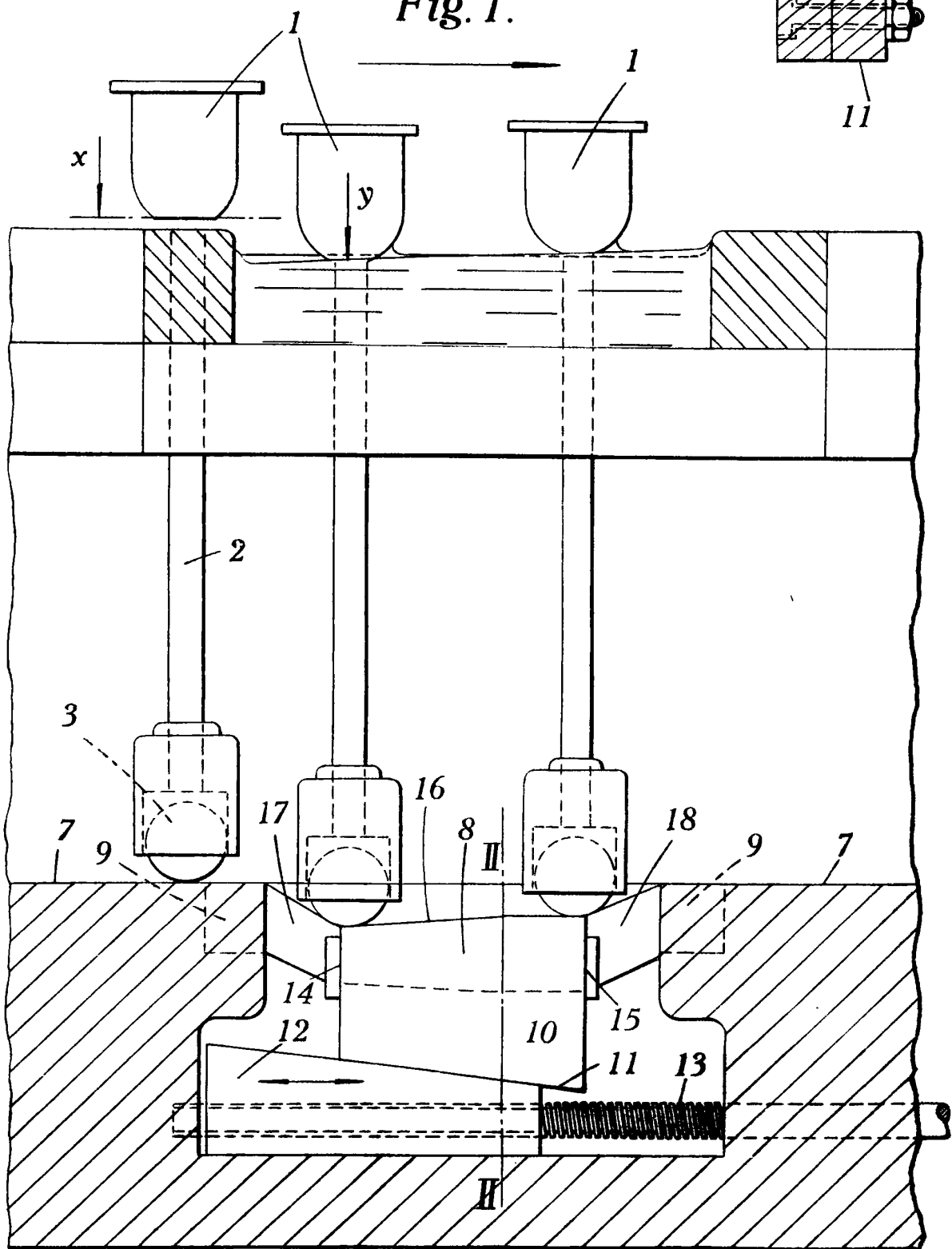


Fig. 1.



P.A.
ALB...
[Handwritten signature]