



113918

MODELO DE UTILIDAD

a favor de

D. Rafael IZARD BADIA, de nacionalidad española, domiciliado en SABADELL, Calle de Cervantes nº 4.

por:

"Válvula de retención".

-----+-----

Descripción.

5 El presente registro de modelo de utilidad se refiere a una válvula de retención, de acción automática, de la que su novedad viene determinada por la extrema simplicidad de su construcción y por la imposibilidad de que se produzcan las perturbaciones e irregularidades de funcionamiento que, hasta la fecha, tienen lugar con inoportuna frecuencia en válvulas de finalidad análoga, motivadas generalmente por su



difícil reajuste, elevada pérdida de carga que producen, y facilidad de deterioro de sus partes móviles.

5 En la válvula que motiva este modelo destaca, por su importancia operativa, la disposición de un obturador que puede moverse en la dirección del fluido, en forma automática y obedeciendo a la presión actuante o a la diferencia de presiones de la tubería o recinto en el que figure instalada.

10 Por otra parte la disposición perpendicular del plano de contacto del obturador con relación al eje geométrico de la brida a que se encuentra incorporada motiva, entre otras ventajas, la de que el citado obturador no puede resbalar sobre su asiento, de cual circunstancia resulta que en ningún caso puede rayarse, por elevada que sea la presión de cierre; a la par que por la misma disposición se favorece, 15 merced a los insignificantes rozamientos a que dan lugar los movimientos del obturador, una mejor distribución automática, por presión del fluido en el sentido del movimiento.

20 Las particularidades sucintamente indicadas como características de la nueva válvula de retención que motiva este registro, se ponen de manifiesto con mayor abundancia de detalles mediante la descripción de una forma preferida de realización práctica que, citada a solo título de ejemplo no exclusivo ni limitativo, se relaciona con una hoja de dibujos adjunta en la que se representan dos figuras de las que: 25

La figura 1 muestra una sección diametral del conjunto de una válvula de retención, de acción automática, conforme a la esencialidad del presente modelo.

30 La figura 2 es una vista de frente de la zona de obturación, referida convencionalmente a un corte practicado



según la línea II-II que se señala en la figura 1.

Según la realización representada como ejemplo, la nueva válvula consiste en un cuerpo enterizo constituido por una platina suelta -1-, de forma circular u otra conveniente, provista o no de agujeros pasantes o roscados -2-, en la que se distingue una abertura central escalonada definida por tres secciones de distinto diámetro, tomando ajuste y fijación en la sección intermedia, un anillo de asiento -3-, del que asoma al exterior del refrentado de uno de sus lados, un reborde anular -4- contra cuyo frente puede aplicarse un obturador -5- que es de forma y material apropiados, preferiblemente de condición inoxidable e indiferente a la acción de ácidos, de cual obturador sobresale un tetón axil -6- cuya misión es la de procurar la dependencia de dicha válvula -5-, de una palanca -7- que, a tal propósito, presenta un orificio de pie -8- en el que se introduce holgadamente el referido tetón -6- y queda retenido mediante una clavija o pasador -6'-, en tanto que el extremo cerrado opuesto de la propia palanca -7- se articula sobre un eje -9- que atraviesa transversalmente, y en posición adecuada, a un anillo -10- que figura ajustado y sujeto al tramo de mayor diámetro de la abertura de la platina -1-, en oposición al tramo opuesto restante que presenta un perfil abocardado -11-, de generatriz curva, calculado y practicado para obtener efectos difusores de rendimiento máximo.

En la forma descrita se obtiene una válvula de retención, del tipo de charnela, en la que la organización de la misma se reduce a una forma lógica y simple para soslayar eficazmente el riesgo de averías e interrupciones de servicio, a la par que se simplifica su construcción y recambio.



Expuestas en su aspecto general las particularidades que caracterizan a la válvula de retención objeto del presente modelo de utilidad, deberá comprenderse que en las realizaciones prácticas de la misma podrán introducirse diversas variaciones de detalle, tanto constructivas como de forma y acabados, sin que ello afecte a la esencialidad ni al alcance del presente registro.

5

N O T A  
-----

Se reivindica como objeto del presente Modelo de Utilidad:

10

1.- Válvula de retención, que se caracteriza esencialmente por consistir en un cuerpo constituido por una platina suelta, de forma conveniente y que puede estar provista de agujeros para su acoplamiento; en la que se distingue una abertura central escalonada definida por tres secciones de distinto diámetro, de las que la intermedia aparece ocupada por un anillo de asiento del que sobresale un reborde anular contra cuyo frente puede aplicarse la faja coincidente de un obturador que es portador de un tetón axial en el que se apoya y queda retenido, según medios convenientes, el pie de una palanca cuya cabeza figura articulada sobre un eje pasador que atraviesa transversalmente y en oposición adecuada, a un anillo que se encuentra ajustado y sujeto al tramo de mayor diámetro de la abertura de la platina, mientras que el tramo restante de la misma platina presenta un perfil abocardado, engendrado por una generatriz curva y capaz para ofrecer efectos difusores de determinado rendimiento.

15

20

25

2.- Válvula de retención.



Esta memoria consta de cinco páginas escritas por una sola cara.

BARCELONA, 28 MAY. 1965

P. A.

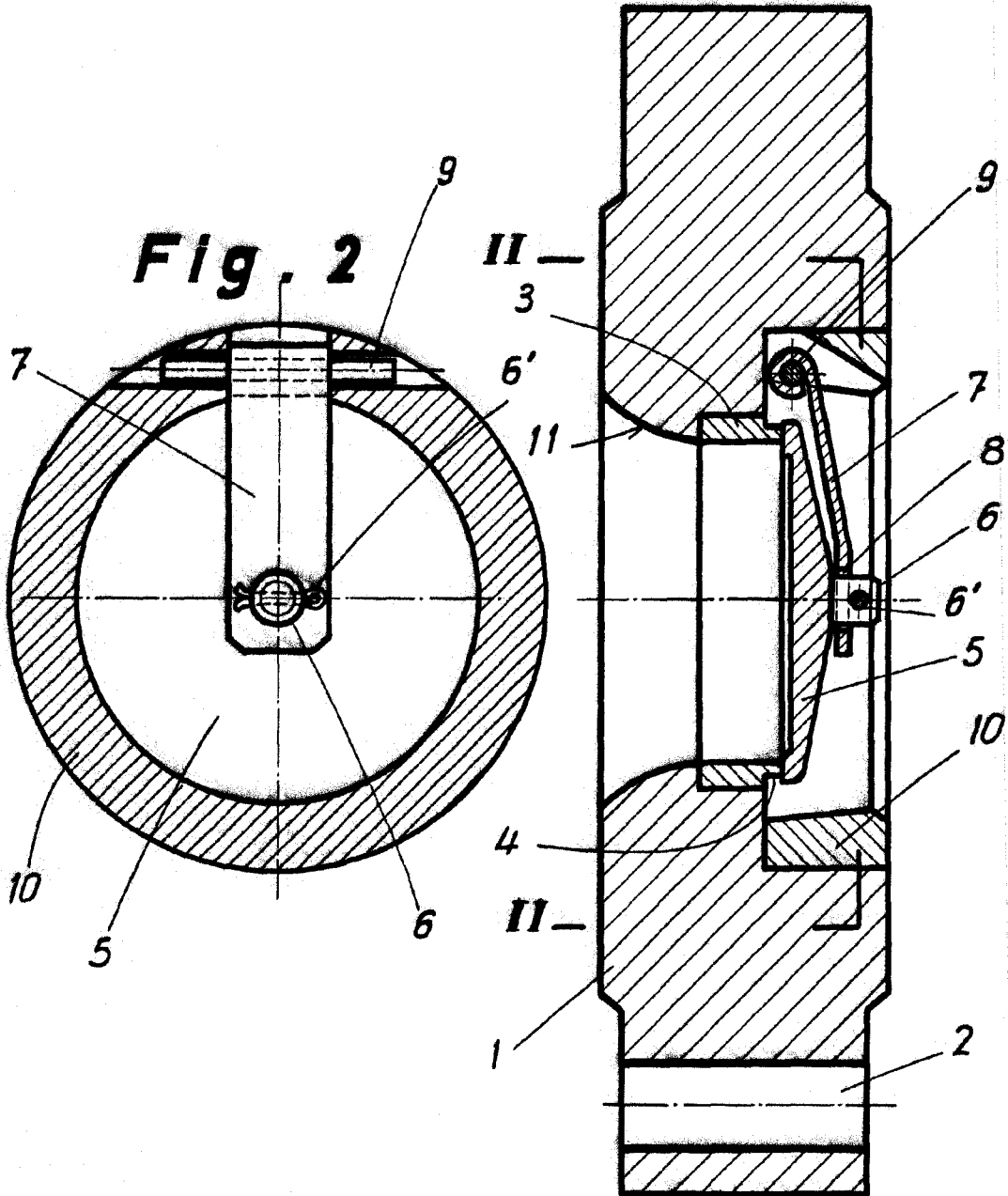
*[Handwritten signature]*

113918



Fig. 1

Fig. 2



*[Handwritten signature or scribble]*