

113865



M O D E L O   D E   U T I L I D A D

por " NUEVO MOLDE PARA LA OBTENCION DE HIELO FRAGMENTARIO EN  
LOS CONGELADORES DOMESTICOS ", a favor de D. Enrique Ferrer Fan-  
lo, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Vi-  
ladonat, nº 226.-----

=====

M E M O R I A            D E S C R I P T I V A

La presente solicitud tiene por objeto garantizar el dere-  
cho a la fabricación y explotación, en exclusiva, para todo el  
territorio nacional, de unos perfeccionamientos en los medios  
de obtención de hielo fragmentario en los congeladores domésti-

- 5.- cos, los cuales conciernen a la preparación de los conocidos  
"cubitos" beneficiándolos de las ventajas de unas mejoras inéditas hasta el momento presente, aportando el resultado nuevo, que facilita la rápida y cómoda extracción del contenido de los mismos, al propio tiempo que se consigue un alto grado de velocidad en el tiempo de congelación del agua que ocupa el interior de los cubiletes que les dan la forma requerida.
- 10.-

Según ello, la característica esencial de este perfeccionamiento radica en practicar en el fondo de los referidos cubiletes, una canalización de forma diversa, dirigida hacia el interior del volumen de agua ocupante, con lo que se aumenta la



113865

superficie de contacto con la irradiación de frigorías dominante en el ambiente congelador, simultáneamente al hecho de dividir el grosor del indicado volumen, lo que da lugar a un aumento de la energía frigorífica, que se traduce en una apreciable rapidez en la conversión del agua en el hielo.

5.-

Seguidamente y para demostrar ampliamente el razonamiento anterior, se describe un caso de realización del perfeccionamiento, a través del ejemplo consignado en el gráfico adjunto.

En dicho plano: Su Fig. 1, esquematiza la silueta de uno de los cubiletes -6-, contenedores del agua, mostrándose como la ranuración -7-, que penetra desde la base inferior en la masa uniforme que antes delimitaba solamente la pared externa, ha aumentado así la superficie del contacto, de modo que las frigorías (que pueden estar representadas por las flechas que se dibujan), no solo han aumentado en su cantidad, sino que, penetrando en los dos sentidos: de fuera a dentro y radialmente del centro hacia fuera, suman una capacidad aceleradora de congelación que cumple exactamente con la mejora requerida.

10.-

15.-

20.-

La índole de la ranuración -7-, puede alcanzar, tal como se dibuja en la Fig. -5-, parcialmente la zona central de la base del cubilete -8-, como otra ranurada y transversal que secciona de pared a pared la variada forma y contorno de este cubilete -9-. En todos ellos, cualquiera que sea el contorno de su perímetro, siempre brindarán mayor facilidad para conseguir la extracción de su contenido, bajo la simple presión de los dedos intentando deformar su base, con lo que cumplen en tal forma otro de los aspectos de la mejora.

25.-

30.-

La Fig. 2, sirve de ejemplo para el otro primordial aspecto del perfeccionamiento, como es, el del aislamiento de cada cubilete en evitación de la contingencia de adherirse unos con otros e incluso con la misma cubeta -10-, receptora y transportadora de una serie de ellos.

113865



Teniendo en cuenta que la estructura cónica de los cubilettes, les obliga a penetrar de arriba a-bajo en las aberturas de la cubeta, el cuerpo dibujado en trazo fuerte (en el diseño Fig. 2), denota la posición suspendida por la pestaña -14-

5.- del pequeño reborde, mientras que, la posición de línea de trazos, indica el desprendimiento en que pueden quedar cuando todo el conjunto es apoyado en una superficie plana.

La causa de ello, es la existencia de unos pies de sustentación -11-, para la cubeta, situados normalmente en sus ángulos, los cuales tienen una altura premeditadamente baja, precisamente para que, al depositar la cubeta llena y cargada en la platina -12-, del congelador, se eleven todos los cubilettes como se observa en la figura 3, de un modo más amplio, viéndose una parte de la misma seccionada, y otra en su aspecto externo en alzado lateral. En la zona seccionada se ponen de manifiesto los espacios de despegue -13-, que son los que deshacen la antes indicada adherencia, conque anteriormente quedaba toda la bandeja y la totalidad de los cubitos convertida en un solo bloque unificado, que imposibilitaba el dar cómoda y cumplida utilización a los cubitos helados a que nos venimos refiriendo.

Finalmente, la Fig. 4, dibuja la bandeja vista en planta superior, de longitud variable, mostrando la simetría de todos los contornos -15-, de los espacios por donde pasan los cuerpos de los moldes, así como las características de su forma consistentes en la existencia de una zona elevada 16-, y de separación de las dos series de orificios, que recorre toda la longitud de la bandeja por su línea media.

Igual que en la cara menor que, en realidad está en vista frontal, se aprecia la existencia de una solapa saliente -17- destinada a asidero, y de la cual carece en su pared opuesta -18-, que es lisa y delgada.

Descrito suficientemente el objeto de la invención, es de

hacer notar que al ser llevado a la práctica, podrán variar las formas, dimensiones, proporciones y disposición de los distintos elementos, así como los materiales utilizados, sin que por ello se altere, ni modifique, su esencialidad.



- N O T A -

Se reivindica como objeto del presente Modelo de Utilidad:

- 12.- NUEVO MOLDE PARA LA OBTENCION DE HIELO FRAGMENTARIO EN LOS CONGELADORES DOMESTICOS, que se caracterizan, fundamentalmente, por comprender en los cubiletes normales, la particularidad de presentar
- 10.- en el centro de su cuerpo piramidal y a partir de la superficie de su base, un segundo cuerpo hueco, regularmente cónico, que penetra ascendiendo por el eje geométrico hasta una altura intermedia, aunque inferior a la total del cubilete, creando un espacio vacío en el centro de la masa que se congela, apto para determinar una penetración de frigorías que proyectándose radialmente desde dentro a fuera imprimen una aceleración notable, que disminuye el tiempo de formación y endurecimiento del hielo.

- 22.- NUEVO MOLDE PARA LA OBTENCION DE HIELO FRAGMENTARIO EN LOS CONGELADORES DOMESTICOS, según la reivindicación 12, caracterizados
- 20.- por la formación de un soporte para los cubiletes, a modo de bandeja con perforaciones, bajo la circunstancia de tener en su base y para su sustentación, unos pies de apoyo en sus ángulos, dotados de una altura restringida con respecto a la altura de los cubiletes, mediante la cual se determina el hecho de que, al apoyar toda la bandeja
- 25.- en la platina del congelador, las bases de los cubiletes toman también el mismo contacto, viéndose obligados a ascender en el interior de las aberturas que ocupaban introducidos al máximo, hasta llegar a perder el contacto que los mantenía suspendidos, quedando así, aislados y sin ningún contacto, ni entre sí, ni con el resto

113865

113865

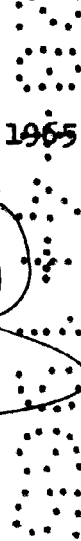


resto de la bandeja sustentadora.

32.- NUEVO MOLDE PARA LA OBTENCION DE HIELO FRAGMENTARIO  
EN LOS CONGELADORES DOMESTICOS.

Madrid, Febrero 1965

FERNANDO PERATRE  
P.P.



113865

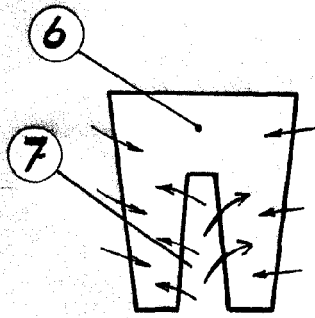


fig. 1

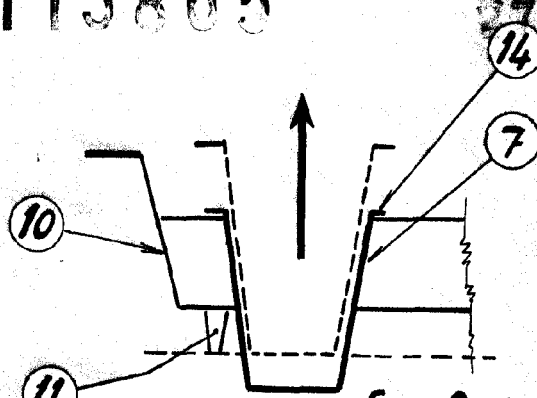


fig. 2

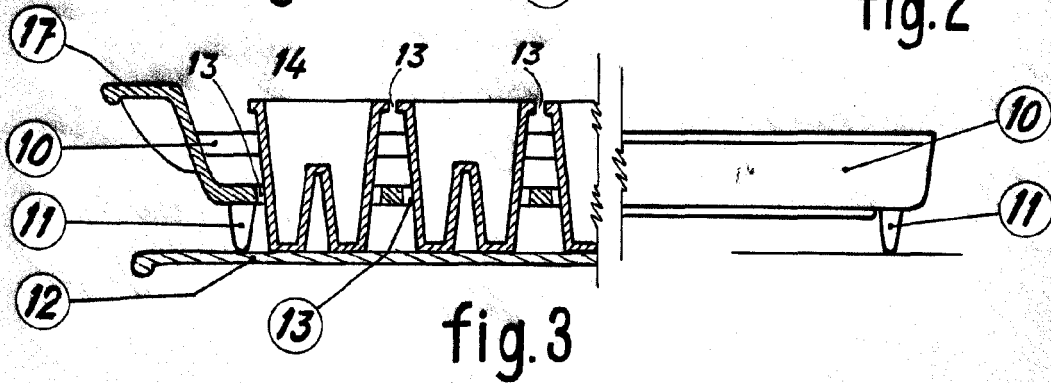


fig. 3

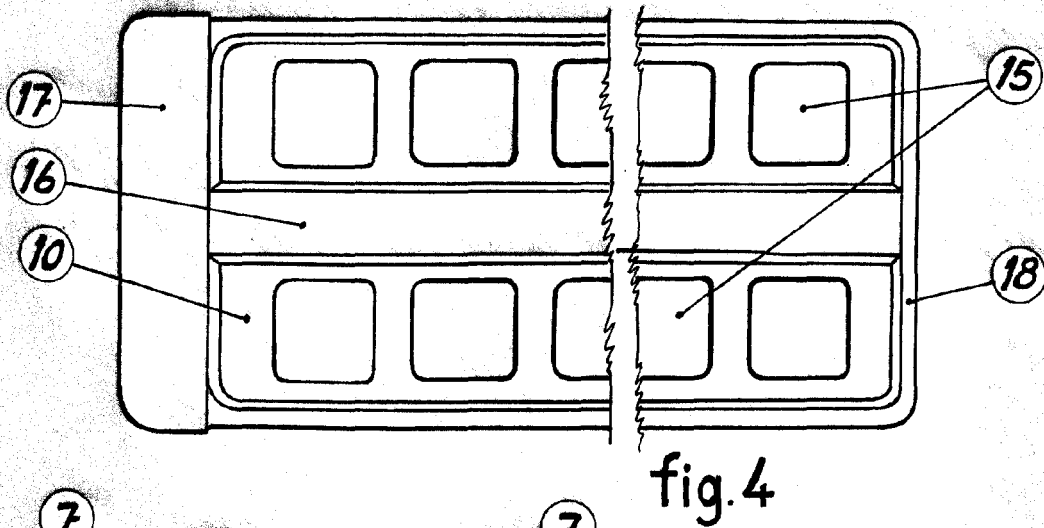


fig. 4

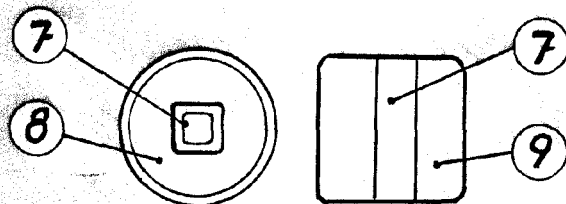


fig. 5

Escala variable  
P.A. Fernando Peraire