

113843



MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un...

MODELO DE UTILIDAD

SOLICITANTE: D. JOSE PERICAS SANNICASIO y D. RA -
FAEL OLASO BALBASTRE, de nacionali -
dad española.

RESIDENCIA: GANDIA (Valencia), Paseo Luis Belda,
14 y 16

ENUNCIADO: "MONTAJE PERFECCIONADO PARA PIEZAS -
DE CONSTRUCCION"

Prioridad: Patente n.º del

gl/ld.

- 1 -



113843

1 La invención a que se refiere la presente Memoria
constituye una novedad industrial con características y ven-
tajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación
exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las pres-
5 cripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial,
de fecha 26 de Julio de 1.929, texto refundido, publicado
el 30 de Abril de 1.930.

El objeto de la presente solicitud concierne, co-
mo indica el enunciado, a un montaje perfeccionado para pie-
10 zas de construcción. El aludido montaje se halla especial-
mente concebido para unir piezas formativas de paramentos -
bajo una operación elemental que elimina o reduce los dis-
pendios de tiempo y mano de obra inherentes a la elevación-
de, por ejemplo, un tabique, partiendo de los procesos ordi-
15 narios.

En orden a tal realización este montaje viene ca-
racterizado porque una de las piezas que comprende presen-
ta practicados en al menos dos bordes en oposición, sendos-
salientes que ocupando toda la extensión de dichos bordes,-
20 se corresponden sustancialmente con unas canales previstas,
a la vez, en dos bordes opuestos de otra de las piezas compo-
nentes del montaje, estando los citados salientes y canales
de cada pieza obtenidos en combinación con unos galces que-
se producen a ambos lados de aquellos.

25 En una ulterior característica, la penetración de
los salientes de una pieza en las canales de otra, determi-
na la formación de canales auxiliares engendradas por la --
coincidencia de los galces de cada dos piezas ensambladas,-
en cada una de cuyas canales auxiliares se disponen inscri-
30 tas una tira adherente que complementa el montaje entre di-



113843

1

chas piezas.

5

Para ayudar a la comprensión de la idea expuesta, se ha confeccionado a título explicativo y sin carácter restrictivo alguno, una lámina de dibujos. Ilustra la presente Memoria como un ejemplo de realización del objeto que nos ocupa.

10

La figura 1ª, nos ofrece sendas vistas en alzado y sección de una de las piezas que intervienen en el montaje. Como puede observarse, esta pieza -1- presenta practica- cados en al menos dos bordes perimetralmente opuestos de la misma, sendos salientes -2- con preferencia de proyección -perimetral los cuales salientes se obtienen ventajosamente en toda la longitud de dichos bordes opuestos de la pieza.- Entretanto, en cada una de las aristas de dicha pieza -1- entre las cuales quedan comprendidos los salientes -2-, se producen rebajes -3- que afectan subsidiariamente a toda la extensión de las citadas aristas de cada pieza.

15

20

La figura 2ª, corresponde, ahora, a sendas vistas en alzado y sección de otra de las piezas componentes del montaje. Según podemos comprobar, esta segunda pieza -4- tiene en al menos dos lados perimetralmente opuestos de la misma sendas canales -5- de sección análoga a la de los salientes -2- comunes a los bordes opuestos de la pieza -1-. Las citadas canales -5- se obtienen también en toda la longitud de dichos bordes opuestos de cada pieza de referencia -4-.

25

Además, al igual que en las piezas -1-, a ambos lados de las canales -5- se proveen unos galces -6- que se extienden subsidiariamente en toda la longitud de las aristas de esta pieza.

30

La figura 3ª, nos muestra una vista en alzado y o



113843

1 tra en sección de otro de los elementos que intervienen en
el proceso de montaje de las piezas de construcción. Este
elemento, de referencia -7-, se constituye mediante una ti-
5 ra adherente que se destina a quedar incorporada a los gal-
ces que se producen en las piezas -1- y -4- a ambos lados
de los bordes de ensambladura entre las mismas.

Finalmente la figura 4ª, corresponde a una sección
vertical del montaje entre las piezas de construcción defi-
nitivamente realizado. En efecto, la penetración de los sa-
10 lientes -2- de las piezas -1- en las canales -5- de las pie-
zas -4- determina la formación de canales auxiliares engen-
dradas por la coincidencia de los galces -3- y -6- de cada-
dos piezas ensambladas. Por último, en cada una de dichas -
canales auxiliares se dispone inscrita la tira adherente --
15 -7- que complementa el montaje entre dichas piezas.

En el campo industrial, la realización del monta-
je descrito ofrece una serie de ventajas decisivas. En efec-
to, el sistema de ensamble entre las piezas mediante la pro-
visión de salientes y canales acoplables entre sí obedece a
20 un proceso elemental de fabricación que no aumenta los cos-
tos habituales de producción, determinando sin embargo, un-
acoplamiento perfecto entre aquellas.

Si unimos a esta circunstancia el hecho de que el
montaje inhibe la presencia de yeso o de otros elementos si-
25 milares de unión, realizándose esta última a partir de ele-
mentos auxiliares que mejoran las condiciones higiénicofi-
siológicas del trabajo personal, es evidente que el Modelo-
solicitado adquiere una utilidad práctica singular por el -
beneficio o efecto nuevo que aporta a la función a que se -
30 destina.



113843

1

Hecha la descripción precedente, es necesario añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y lo que se reivindica en la siguiente

5

N O T A

En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

10

1ª.- MONTAJE PERFECCIONADO PARA PIEZAS DE CONSTRUCCION, esencialmente caracterizado porque una de las piezas que comprende presenta practicados en al menos dos bordes en oposición, sendos salientes que ocupando toda la extensión de dichos bordes, se corresponden sustancialmente con unas canales previstas a la vez en dos bordes opuestos de otra de las piezas componentes del montaje estando los citados salientes y canales de cada pieza obtenidos en combinación con unos galces que se producen a ambos lados de aquellos, y porque la penetración de los salientes de una pieza en las canales de otra, determina la formación de canales auxiliares engendradas por la coincidencia de los galces de cada dos piezas ensambladas, en cada una de cuyas canales auxiliares se dispone inscrita una tira adherente que complementa el montaje entre dichas piezas.

15

20

25

2ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita, "MONTAJE PERFECCIONADO PARA PIEZAS DE CONSTRUCCION".

Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

30

Madrid, 19 de Octubre de 1.963

ALFONSO UNGRIA
A.P. *[Signature]*

figura 1ª

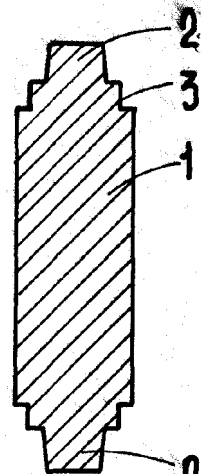
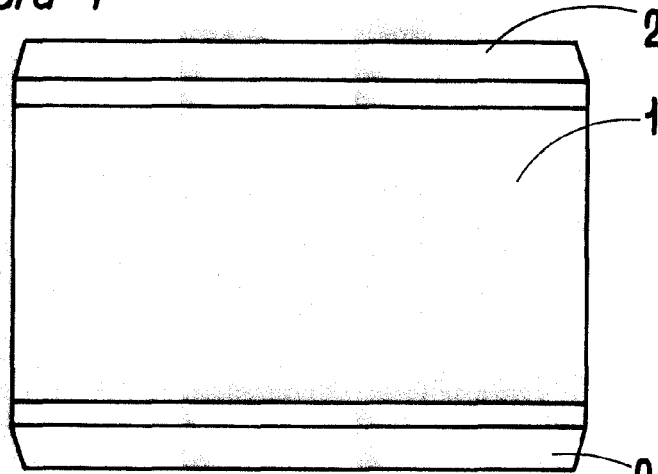


figura 2ª

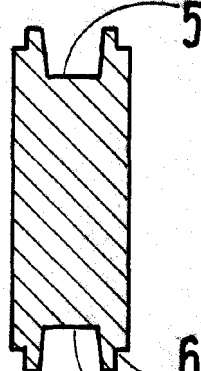
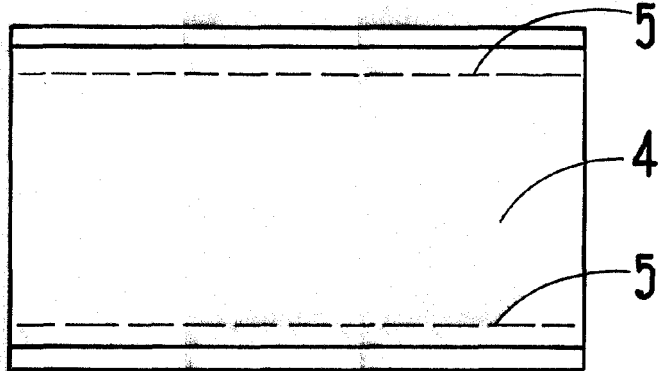


figura 3ª

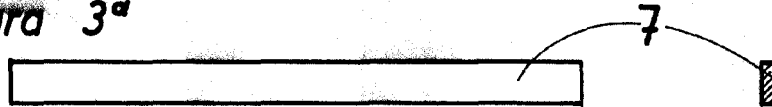
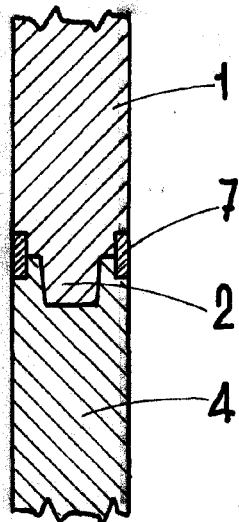


figura 4ª



113843

ESCALA VARIABLE

Madrid,

de
ALFONSO UNGRIA

de 196

P.P.