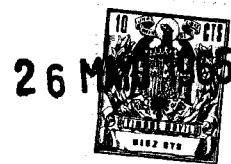


H/V.

6473

113782



## memoria descriptiva

CLASE DE  
REGISTRO

MODELO DE UTILIDAD, por veinte años en España

NOMBRE Y  
NACIONA-  
LIDAD DEL  
SOLICITANTE

D. Juan ROEVER

- de nacionalidad alemana -

RESIDENCIA  
Y DOMICILIO

Santander  
Muriedas, 245

OBJETO

" ENVASE APILABLE "

---

113782

26



- 1 -

1 El presente modelo de utilidad se refiere a un  
envase apilable, que por sus características es especialmente in-  
dicado para el almacenaje y el transporte de alimentos fácilmente  
perecederos, empaquetados en hielo o congelados, como por ejemplo  
5 pescado, carne, fruta y verduras.

Su novedad esencial consiste en que apilados su-  
perpuestos, admiten dos posiciones posibles:

10 - descansando el fondo de cada uno en la parte  
superior de la boca del inmediato inferior; cuya colocación es la  
pertinente cuando los envases contienen cualquiera de los productos  
indicados;

- encajado cada uno en el inmediato inferior, cu-  
ya posición es la conveniente cuando se almacenen vacíos, ya que se  
reduce el volumen en un 65%.

15 La posibilidad de esa doble colocación estriba  
en la asimetría de los entrantes y salientes que presentan los la-  
dos opuestos, a partir de la boca del envase hasta el fondo; de tal  
modo que, mientras en la colocación correspondiente a los envases  
llenos, los salientes del contorno de uno de ellos se corresponden  
20 con los del otro, y descansan en los mismos, dejando todo el hueco  
del envase libre, para contener los productos que se desée; por el  
contrario, cuando se les apila vacíos, los salientes de uno se co-  
rresponden con los entrantes del otro, y el superior encaja en el  
inferior, disminuyendo la altura del conjunto.

25 Esas dos posiciones en que pueden apilarse super-  
puestos, se consiguen por una rotación de 180° alrededor del eje

6 4 7 3

113782

20



65

- 2 -

1

perpendicular a la base de los mismos.

5

Los envases que pueden construirse, de acuerdo con el modelo que se reivindica, son susceptibles de ser fabricados de materiales plásticos, sin reforzar o reforzados; y las mismas formas salientes y entrantes, dispuestas en sus contornos, para constituir la característica esencial a que nos hemos referido, les hacen ampliamente resistentes a los choques y percusiones. Además, fabricados de los materiales indicados, son insensibles a la acción de los ácidos, a las temperaturas altas y bajas, por encima de lo normal, y contra las fluctuaciones de la misma.

10

15

De un modo más concreto, si se secciona el envase por un plano paralelo a su fondo, tanto los entrantes como los salientes tienen su sección en forma de trapecio isósceles, lo mismo en sus lados mayores que en los menores; pero, en estos últimos, las partes centrales, son en saliente hacia dentro y se aprovechan para que presenten las asas o agarraderos, moldeados en el mismo borde que circunda el envase. Cada uno de los salientes hacia el exterior, forma un escalón con el fondo, que en la posición de apilarlos llenos se acopla al saliente correspondiente del envase inferior, para descansar sobre él.

20

25

Dentro de las reivindicaciones que se establecen pueden fabricarse envases de las formas, tamaños y materiales que se juzguen adecuados, para la aplicación concreta de que se trate, sin que tales variaciones, así como las que puedan introducirse en detalles de su presentación y organización, afecten a la esencialidad reivindicada, por lo que los envases apilados que se fabriquen,

113782

26 MAR 1955



1

dentro de la idea general reseñada, con cualquiera de esas modificaciones, no serán sino variantes, igualmente comprendidas y protegidas por el presente registro.

5

-----

N O T A.-

=====

10

El presente modelo de utilidad comprende las siguientes reivindicaciones:

15

1.- Envase apilable, caracterizado porque en conjunto tiene forma ligeramente troncopiramidal, con la base mayor en correspondencia con la boca del envase, y sus laterales llevan dispuestos entrantes y salientes, cuya sección transversal es en forma de trapecio isósceles, llegando unos y otros, en la parte superior, hasta la boca, y en la inferior hasta un escalón con el fondo, de encaje en el envase dispuesto inmediatamente debajo; siendo la disposición de esas series de entrantes y salientes, en los laterales opuestos y paralelos, asimétrica, de modo que en una posición el envase colocado encima entra en el inferior, y cuando dicho envase superior se gira 180°, alrededor del eje perpendicular a los fondos, los salientes de uno apoyan en los del otro y queda libre toda la capacidad del inferior.

20

25

2.- Envase apilable, según la reivindicación anterior, caracterizado porque los salientes centrales de los lados

6 7 7 7 113782

26



- 4 -

1

menores de la boca, van vaciados constituyendo las asas agarraderos.

3.- Envase apilable.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva.

5

Consta esta memoria de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, a 26 de Mayo de 1965.

CARLOS ROEB

R.E.

10

15

20

25

113700

113782

11378

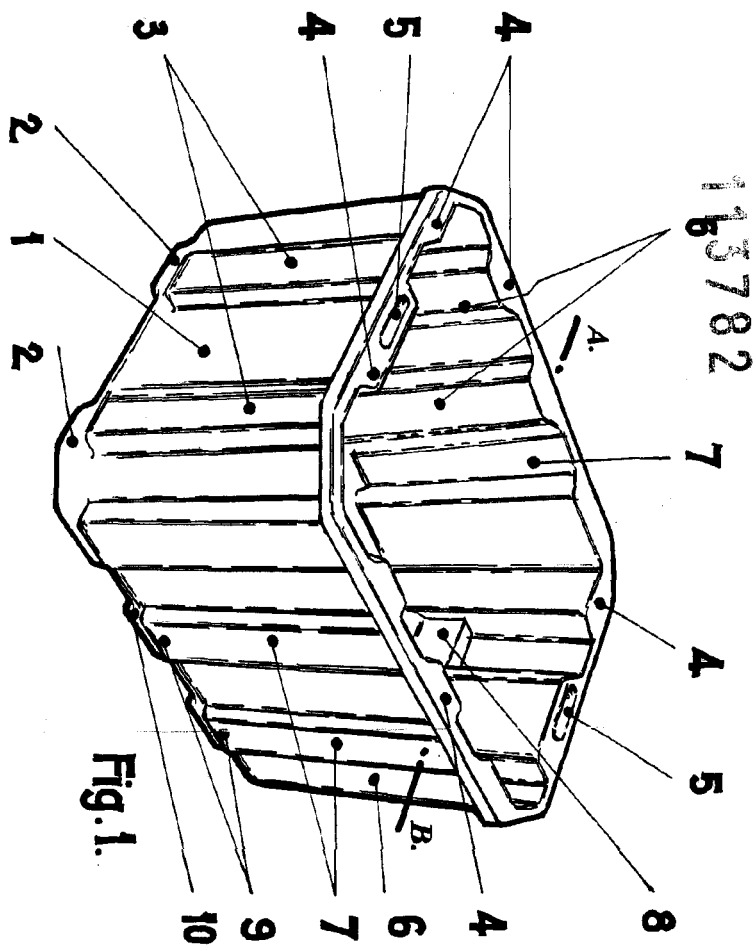


Fig. 1.

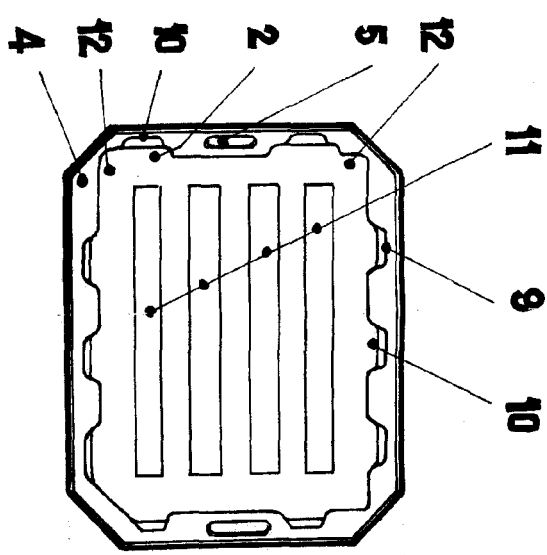


Fig. 4.

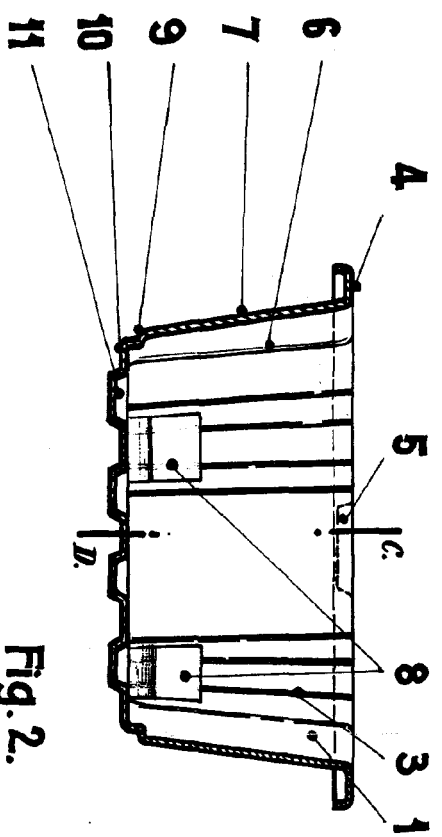


Fig. 2.

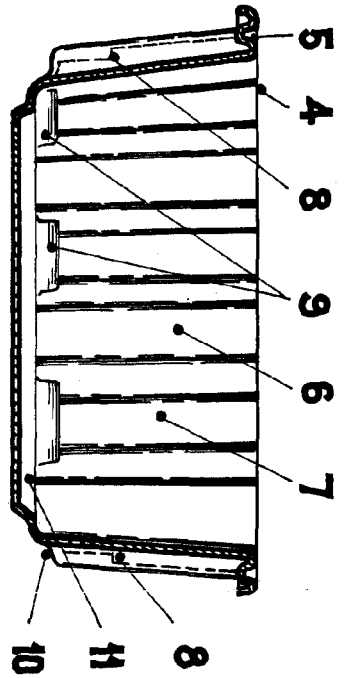


Fig. 3.

1/2

113782

113782

HOLA UNICA.

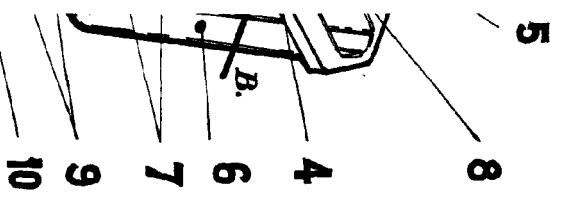


Fig. 1.

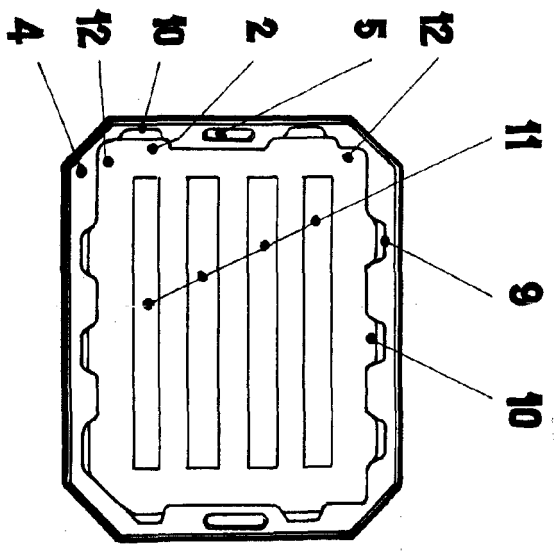


Fig. 4.

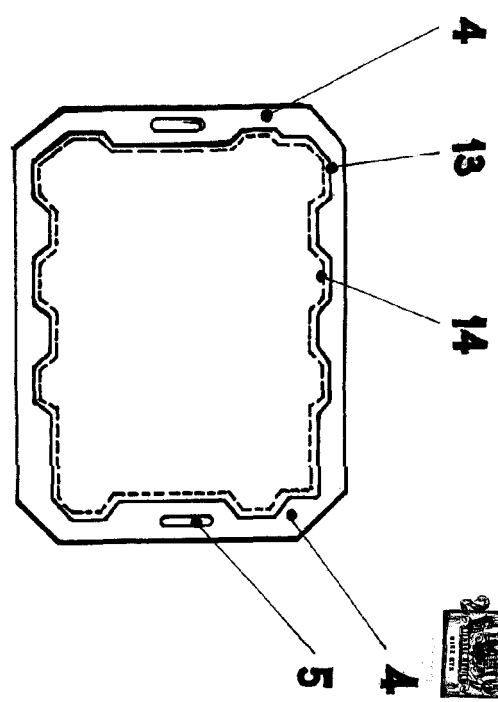


Fig. 5.

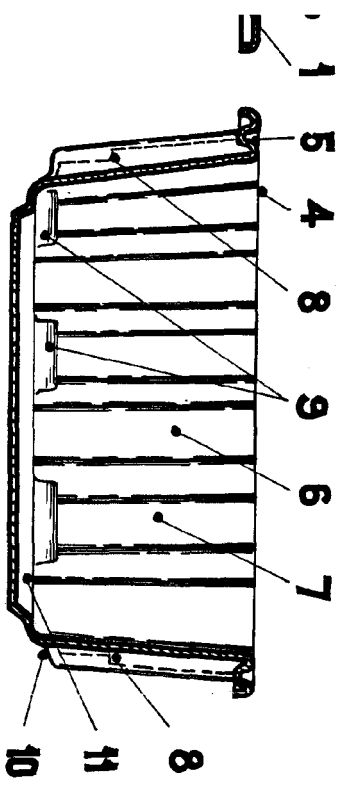


Fig. 3.

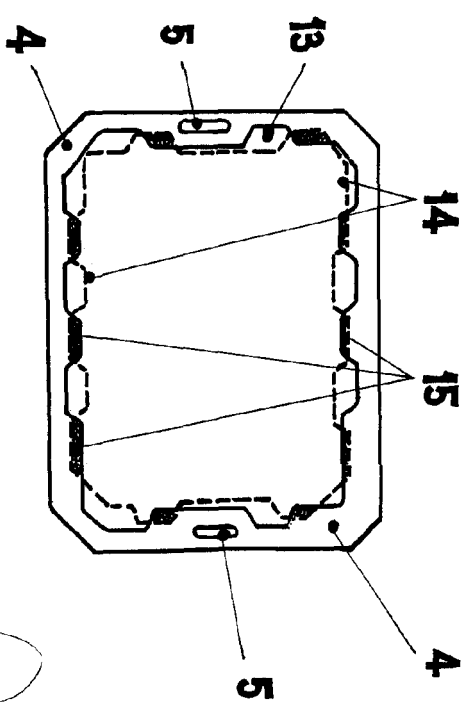


Fig. 6.

ESCALA METRICA

2/2