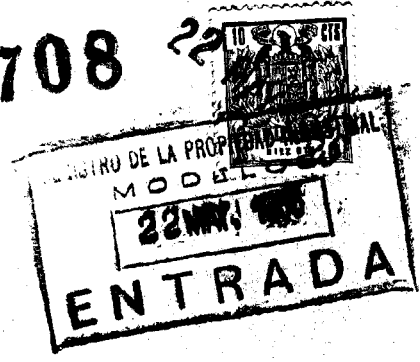


113708



113708

MODELO DE UTILIDAD
POR VEINTE AÑOS
EN ESPAÑA

solicitado a favor de Elementos de Manutención Mecánica,
S. A. sociedad española, con domicilio social en Valencia,
calle Dama de Elche, nº 3

por

“DISPOSITIVO COMPLEMENTARIO PARA PLATAFORMAS DE CARGA”

MEMORIA DESCRIPTIVA

La descripción que vamos a efectuar auxiliados de los dibujos complementarios anexos, trata de un original dispositivo adaptable a las plataformas de carga que permiten utilizar estos importantes elementos auxiliares de carga y transporte, para el movimiento de paquetería.



10 Las plataformas a que nos referimos son aque-
llas, generalmente de madera, de tipo conocido y uso ge-
neral, compuestas por un entarimado de tablas transver-
sales montadas sobre el canto de unos tablones, unidas
tambien por su base mediante otras tablas, para consti-
tuir un armazón, con hueco interno y aberturas latera-
les que permiten la introducción de los brazos de carre-
tillas elevadoras o de otros medios de elevación.

15 La citada clase de plataformas, si bien resul-
ta practica para la carga de piezas voluminosas y pesa-
das, no son apropiadas para paqueteria, ni cargadas con
esta, pueden superponerse. Para obviar esta dificultad
se ha ideado el dispositivo complementario que motiva
el presente Modelo de Utilidad que, por sus excelentes
20 efectos utilitarios, ampliando el campo de aplicación -
de estas plataformas, le hace merecer el privilegio de
exclusiva fabricación, explotación y venta en España, -
que implica este Modelo de Utilidad.

25 Se caracteriza en esencia el dispositivo obje-
to de este Modelo de Utilidad, por el hecho de estar com-
puesto por dos viguetas metálicas, preferentemente con -
perfil en U, (aunque pueden adoptar cualquier otra), que
deben ser sensiblemente mas largas, que larga o ancha -
sea la plataforma, para que alojadas en su interior a
30 modo de largueros, rebasen a la plataforma y ofrezcan
cada uno un apéndice o muñón tubular. Tambien compren-
de dos tubos, con tres dobleces cada uno, formandose en
cada tubo dos brazos paralelos y otras dos porciones do-
bladas según un plano que forma ángulo diedro con el pla-
35 no de los primeros y que tienen en su vertice, uno un -



pivote y el otro un orificio de penetración de este, cuyo pivote puede estar dotado o no de rosca y una tuerca.

40

Para facilitar la comprensión de las características generales que dejamos expuestas, así como para aclarar la forma en que este dispositivo va situado en la plataforma, se acompaña una lámina de dibujos que muestra un ejemplo de realización el cual conviene interpretar ampliamente y sin restricción alguna.

45

Dichos dibujos representan en sus figuras como sigue:

Fig. 1.- Perspectiva de una plataforma de carga con el dispositivo acoplado.

Fig. 2.- Perspectiva de las medias piezas que componen el puente, colocadas en posición invertida.

50

Fig. 3.- Perspectiva de uno de los largueros.

Refiriéndonos a los citados dibujos vemos que el ejemplo en ellos representado consta de las partes y elementos que se mencionan a continuación, designándolos con las referencias numéricas siguientes: la plataforma de madera se designa con -1-, siendo -2- una de las dos medias piezas tubulares y -3- la otra, mientras que con -4- y -5- se señalan las dos viguetas o largueros.

55

En cada una de las piezas tubulares -2- y -3- debemos señalar los dos brazos paralelos -6- y -7- y los vértices -8- y -9-. En uno de dichos vértices, o sea en el -8-, hay un pivote -10-, que también puede ser un tornillo con tuerca, viéndose en el otro vértice el orificio -11- pasante.

60

En las dos viguetas o perfiles metálicos en U,



65 -4- y -5- debemos señalar los apéndices tubulares -12- y -13-.

70 Como vemos en la figura 1, por las entradas de la plataforma -1- se colocan los dos largueros -4- y -5- y luego, se enchufan en los apéndices tubulares -12- y -13-, los extremos de los brazos -6- y -7-, haciendo que el pivote o tornillo -10- penetre en el orificio -11-.

75 De este modo hemos formado un doble puente que aparenta estar cruzado en diagonal sobre la plataforma, dejando libre toda la superficie de la misma, para darle la máxi ma superficie de carga. Tambien es de hacer observar lo rápido y facil que puede efectuarse el montaje del dispositivo a la plataforma, el cual puede colocarse incluso estando la plataforma cargada ya de paqueteria. Adop tando este dispositivo se consigue ademas una gran resis tencia a la compresión, cuando se dispongan apiladas -

80 unas plataformas cargadas sobre otras, o mejor dicho sobre los puentes cruzados que el dispositivo forma.

Finalmente debemos consignar la posibilidad de que este dispositivo se fabrique en los mas variados ta maños, materiales y formas, pudiendo adaptarse a plata formas de dos o de cuatro entradas, todo ello siempre - que no se altere lo fundamental que se resume en la si guiente

85

NOTA

90 Los puntos no conocidos ni practicados en Es paña que se reivindican en este Modelo de Utilidad, son:

1º.- Dispositivo complementario para platafor mas de carga, caracterizado por constar de dos viguetas



95 dotadas cada una de ellas de dos apéndices tubulares situados en los extremos, siendo tal su longitud que, una vez colocadas dentro de la plataforma, a modo de largueros los citados extremos con los apéndices, asomen al exterior rebasando el ancho de la plataforma.

100 2ª.- Dispositivo complementario para plataformas de carga, caracterizado por comprender dos piezas tubulares, cada una de las cuales está provista de tres dobles, dos de los cuales dan lugar a la formación de dos brazos paralelos y el tercero al vértice de un ángulo, -
105 teniendo uno de estas piezas en el vértice un pivote o tornillo con tuerca y la otra pieza, también en el vértice un orificio pasante, de modo que, enchufando los extremos de los brazos paralelos en los apéndices tubulares de los largueros, y acoplando el pivote y orificio de los vértices enfrentados, formaremos sobre la plataforma dos puentes entrecruzados diagonalmente.
110

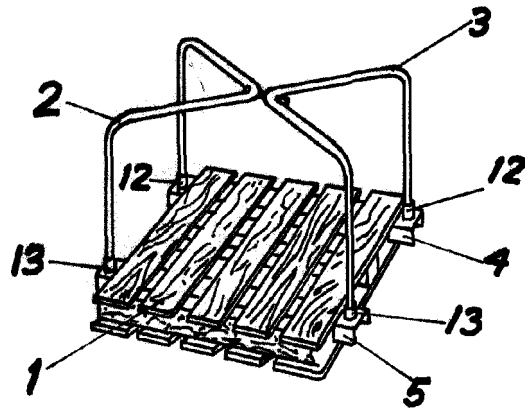
115 3ª.- "DISPOSITIVO COMPLEMENTARIO PARA PLATAFORMAS DE CARGA", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva, y gráficamente representada en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de CINCO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 115 líneas.

Madrid, 6 Mayo 1.965

Por autorización del interesado.

Fig 1



22



113708

Fig 2

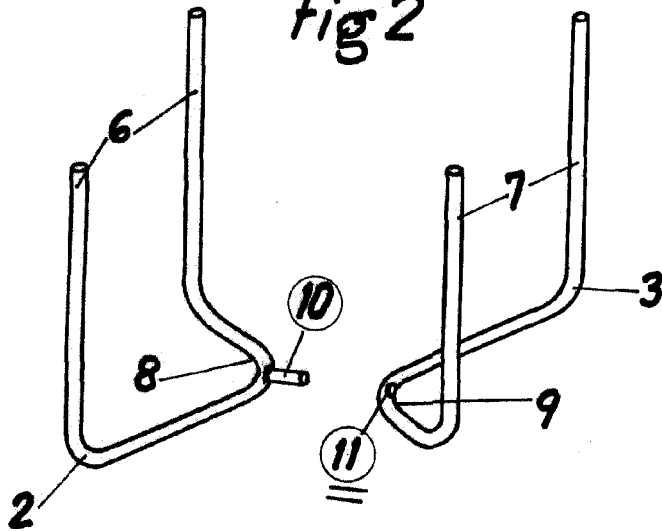
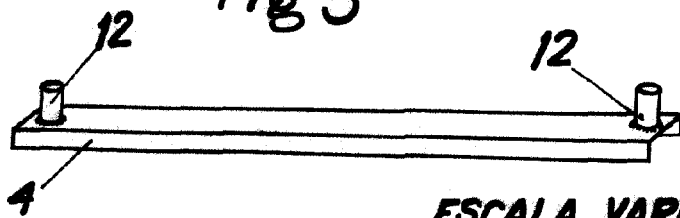


Fig 3



ESCALA VARIABLE
 MADRID 22 MAY. 1905
 P. O.