

113707



- 2 -

de Utilidad, referente a su fabricación y venta en España, por el titular de la presente solicitud.

10 En la industria de fabricación de papel, como es sabido, se hace uso de grandes masas de agua, -
siendo preciso que especialmente los fieltros y telas
metálicas se encuentren siempre perfectamente limpias
durante el proceso de fabricación, y para ello, se re-
quiere establecer medios para la constante limpieza de
15 éstos elementos mediante chorros de agua.

Hasta la fecha, esto se ha venido realizando
do en forma casi siempre rudimentaria, utilizando tu-
berias especialmente dispuestas en los sitios apropia-
dos, con unas perforaciones por donde se hace fluir el
20 agua a presión, siendo obligado utilizar aguas purifi-
cadas o filtradas, con el fin de evitar los taponamien-
tos de los orificios que aún a pesar de éstas preven-
ciones, es muy corriente su obstrucción. También se han
utilizado boquillas de dispersión del agua en abanico,
25 pero resultaban difíciles de limpiar, sobre todo sin no
empleaban aguas limpias.

Naturalmente la utilización de agua purifica-
da o filtrada en grandes cantidades, produce un alza -
de precios en el precio del papel, siendo por tanto an-
30 tieconómico su empleo, presentando también la dificul-
tad de encontrar agua en estas condiciones, en aquellos
lugares donde esté emplazada la industria, ya que gene-
ralmente suelen construirse fuera de núcleos urbanos.

La invención objeto del presente Modelo de -
35 Utilidad, pretende establecer unos nuevos dispositivos
o boquillas para esta misión de limpieza, especialmen-



40 te en la fabricación de papel, que presenta la ventaja de que puede utilizar aguas no purificadas sin peligro de que la obstrucción o taponamiento de las boquillas constituya un problema debido a la facilidad de su limpieza automática, lo cual constituye una importante mejora en esta clase de elementos.

45 La consecuencia ventajosa de la nueva disposición adoptada es la de poder utilizar cualquier tipo de agua sin perjuicio para las boquillas ni conducciones, beneficiándose considerablemente el proceso de la fabricación del papel, ya que las aguas no filtradas ni purificadas, tienen un escaso precio, con lo que se consigue un abaratamiento en los costes.

50 Para dar mayor claridad a la descripción de la nueva boquilla a que se refiere la presente memoria, así como a sus características y funcionamiento, se acompaña una hoja de dibujos, en la cual, se ha representado gráficamente un caso de realización práctica de la misma, con la observación de que las figuras diseñadas en ella, por presentar únicamente el aspecto de mero ejemplo informativo, deberán ser observadas con amplio criterio y sin carácter restrictivo alguno.

60 Las figuras de la hoja de dibujos, son como sigue:

Fig. 1ª.- Sección vertical de esta nueva boquilla, proyectada en alzado.

65 Fig. 2ª.- Planta de la nueva boquilla, con un trazado circular a puntos, que señala la posición del vaciado cónico en la parte inferior de la tapa, para la desobstrucción de la boquilla.

113707

- 4 -



Fig. 3a.- Planta del montaje de varias boquillas en un tubo conductor de agua, siendo el sistema de desobstrucción de las mismas, mediante una barra que desplaza las tapas de las propias boquillas.

70

Al objeto de facilitar la localización de las diferentes partes que comprende la nueva boquilla de dispersión de agua motivo de la invención, se han dispuesto acotaciones en las figuras de la hoja de dibujos que se acompaña, de acuerdo con las descripciones que de sus características y funcionamiento se realizan a continuación, de modo que -1-, es el tubo que conduce el agua, en el cual se acoplan unos casquillos convenientemente distanciados, para el montaje de ésta boquilla por el extremo inferior -2-, roscado exteriormente, presentando una ranura diametral -3-, por donde sale el agua en abanico.

75

80

El cuerpo de la boquilla -4-, dispone solidariamente del disco superior cilindrico -5-, donde apoya la tapa -6-, la cual queda montada al cilindro -5-, por medio del bulón -7-, en forma articulada.

85

En el interior del cuerpo de la boquilla -4-, se ha practicado el orificio concéntrico -8-, donde se aloja la válvula -9- que está circundada por el muelle -10- quedando éste apoyado entre el escalón -11- practicado en el cuerpo de la boquilla, y el ensanchamiento cilindrico -12- en la propia válvula -9-, tendiendo a impulsar hacia arriba la válvula, que finaliza superiormente en forma semi-esférica -13- para apoyar ésta semi-esfera, sobre el plano inferior de la tapa -6-.

90

95

113707



- 5 -

100 La tapa superior -6-, presenta en el centro de su plano superior, el tetón saliente -14-, que se aloja en el orificio colís -15- con algo de curvatura practicado en la barra -16-, la cual, acciona simultáneamente todas las boquillas montadas en el tubo -1-, con un simple movimiento de avance.

105 El movimiento de avance en la barra -16-, obliga a desplazar la tapa -6-, que comprende en el plano inferior, el vaciado cónico -17-, encontrándose en el mismo radio que el tetón -14- respecto al bulón -7-, que es el punto de giro de la tapa -6-, aunque excéntrico con dicha tapa -6-. El movimiento de avance descrito, situa el vaciado cónico -17-, frente a la cabeza semi-esférica -13-, ascendiendo la válvula -9-, por disponerse la cabeza -13- en el interior del vaciado cónico -17-, por efecto de recuperación del muelle -10-, con lo cual, el extremo inferior aflautado -18-, de la válvula -9-, se separa del orificio -19- en el extremo inferior -2- de la boquilla, saliendo un gran caudal de agua que desobstruye la boquilla.

110

115

120 Una vez desobstruida la boquilla, se procede a tirar de la barra -16-, saliéndose por la presión ejercida la cabeza simi-esférica -13-, del alojamiento cónico -17-, con suma facilidad, comprimiendo el muelle -10-, por descender la válvula -9-, situándose el extremo aflautado -18- a la distancia requerida del orificio -19-, para comprimir el agua que sale dispersa en forma de abanico.

125 Estimando suficientemente descritas la naturaleza y características de ésta nueva boquilla de dis-



persión de agua, solo nos resta manifestar que sus diferentes partes podrán ser fabricados en variedad de materiales, tamaños y formas, pudiendo ser adaptada ésta nueva boquilla en las industrias papeleras, o en cualquier otro lugar en que se requiera su concurso, con la posibilidad de introducir en su constitución, aquellas variaciones de tipo constructivo que la práctica aconseje, - siempre y cuando no sean capaces de alterar los puntos -
 130 esenciales, puestos de manifiesto en la siguiente

135

N O T A

En el presente Modelo de Utilidad, se reivindiccan como no conocidos ni practicados en España, los siguientes puntos:

140

1ª.- Nueva boquilla de dispersión de agua, caracterizada por comprender un cuerpo cilíndrico, cuyo extremo inferior presenta un roscado exterior para montarlo a un casquillo hembra acoplado al tubo conductor de agua, disponiendo de una ranura en forma diametral al final de la parte roscada, y un ensanchamiento cilíndrico en la parte superior, presentando una ancha perforación en el centro, donde se aloja un bulón por la parte superior, cuyo extremo inferior, aflautado, está enfrentado a un orificio troncocónico practicado en el centro de la parte cilíndrica inferior roscada, seguido de otro orificio cilíndrico, de menor diámetro, para la entrada de -
 145 agua a presión, teniendo el bulón un muelle, que lo circunda y se apoya por la parte inferior en un escalón de
 150 la ancha perforación, apoyándose, superiormente, en un -

113707



- 7 -

155 ensanchamiento cilíndrico del propio bulón, el cual finaliza, superiormente, en forma semi-esférica, quedando apoyado en una tapa cilíndrica sobrepuesta al ensanchamiento cilíndrico, y sujeta con posibilidad de deslizamiento, por un bulón excéntrico que une la tapa con el ensanchamiento citado.

160 2º.- Nueva boquilla de dispersión de agua, caracterizada porque la tapa superior de la precedente reivindicación, presenta, en el centro de su plano superior un tetón saliente que se aloja en un orificio colís ligeramente en arco, practicado en una barra longitudinal que acciona simultáneamente todas las boquillas montadas en línea, teniendo en el plano inferior, un vaciado cónico excéntrico a la propia tapa, cuya distancia entre su centro y el centro del bulón que sujeta la tapa al cuerpo de la boquilla, es la misma que la existente entre el centro del tetón saliente y el centro del bulón, para que, al ser desplazada la tapa, el vaciado cónico se sitúe sobre la cabeza semi-esférica, ascendiendo ésta por el muelle, dejando mayor espacio para la salida de agua que obstruye la boquilla.

170 175 3º.- "NUEVA BOQUILLA DE DISPERSION DE AGUA", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la prededente memoria descriptiva, y gráficamente representada en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de SIETE hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 179 líneas.

Madrid, 3 Mayo 1.965

Por autorización del interesado.

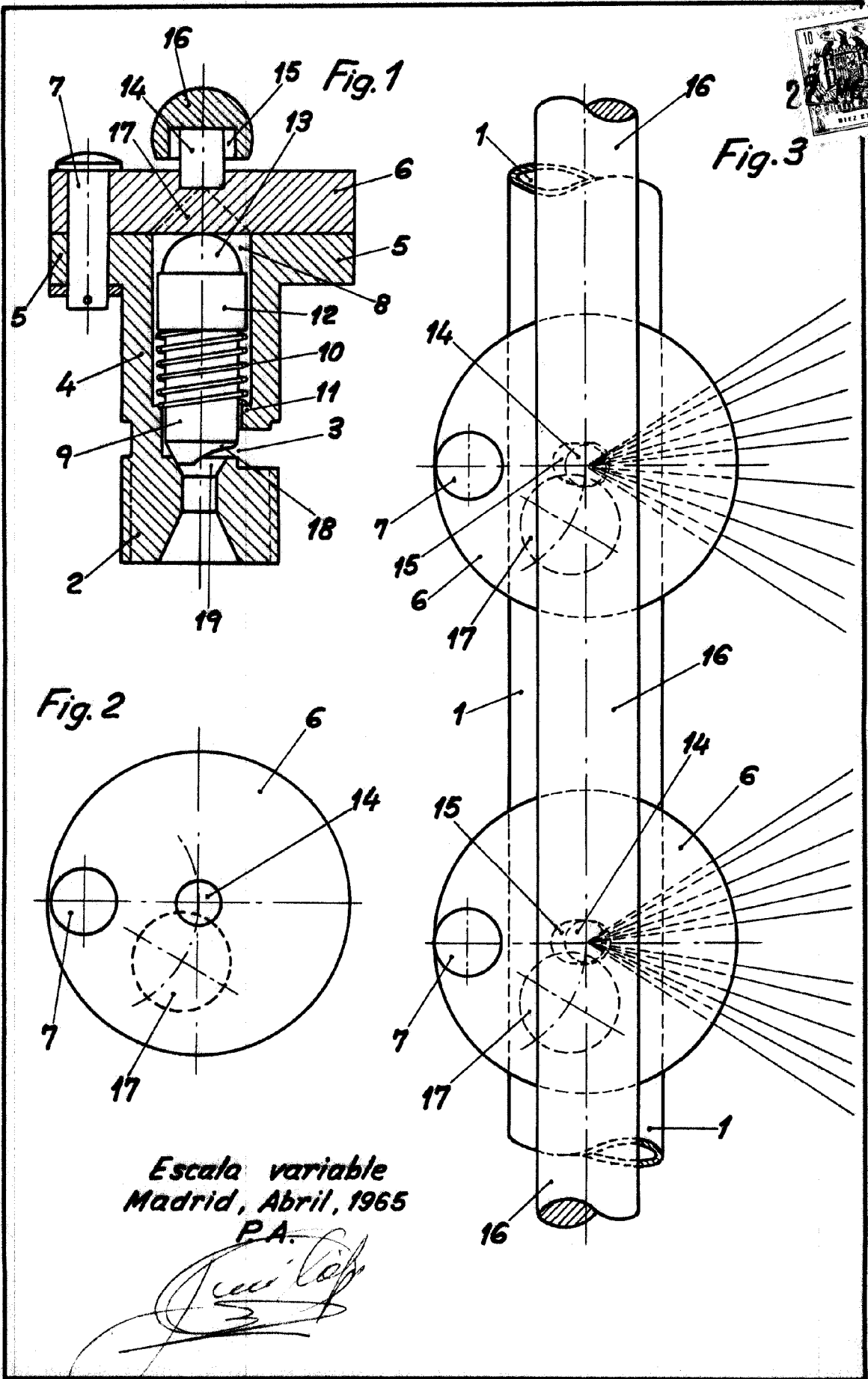


Fig. 2

Fig. 3

Escala variable
Madrid, Abril, 1965
P.A.

A handwritten signature in cursive script, likely belonging to D. Daniel Garcia, is written below the text.