

21 MAY



113696

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de modelo de utilidad por veinte años, para España y sus Posesiones, por

UN TAPON CORONA PERFECCIONADO

Solicitante: D. José MORO GIMENEZ  
Nacionalidad: Española  
Residencia: Madrid  
Domicilio: Goya 141.

---

113696

MEMORIA DESCRIPTIVA

21 MAR



El presente modelo de utilidad se refiere a un nuevo tapón corona de apertura rápida.

5 Los tapones corona aplicables a botellas, frascos, etc., de vidrio contenedores de diversos tipos de bebidas tales como cervezas, aguas minerales, aguas gasificadas, etc., etc., se vienen fabricando desde su iniciación en su forma tradicional, sin que hayan sufrido alteraciones de señalada importancia en su estructura, pese a que en muchas ocasiones se ha pasado por épocas en que la adquisición de sus materias primas era difícil (hojalata, aluminio, corcho aglomerado, etc.).

10

Se ha comprobado que el contenido de muchos envases originales cerrados con tapones corona clásicos, y que han permanecido almacenados durante algún tiempo, han sufrido graves contaminaciones o alteraciones debido al hecho de haberse estropeado el disco de corcho que se coloca bajo la superficie interna del tapón corona, dando lugar a filtraciones del líquido en el envase, a través de este disco deteriorado, hasta establecer contacto con el metal, produciéndose así oxidaciones que malogran el contenido.

15

20

Otro inconveniente que ofrecen los tapones corona convencionales es el de precisarse un abridor para su destaponado.

Estos inconvenientes desaparecen con el objeto del presente modelo de utilidad, que sobre los tapones corona de tipo convencional, ofrece las ventajas, en términos generales, que se expresan a continuación y a las que han de añadirse otras más, accesorias, que se desprenderán del curso de la lectura de la presente memoria en la que se describe el tapón según la invención. Las ventajas son:

25

30

113696

-3-



- a - Costo de obtención económico, hasta un tercio que los convencionales.
- b - Uniformidad del material que lo compone.
- 35 c - Uniformidad completa de moldeado en dimensiones y peso de cada disco.
- d - No presenta problemas por tiempo de almacenamiento, ni deterioro por tiempo, ambiente ni clima.
- e - No ofrece, por sí, problema de humedades, por ser de material no higroscópico.
- 40 f - No ofrece problemas de polvo y materias extrañas procedentes de la fabricación ni durante el embotellado o cierre.
- g - El material es inerte y puro y no ofrece posibilidad de malos olores.
- 45 h - Un más perfecto y uniforme asiento de cierre del disco sobre el cuello del recipiente, y por ello se anulan los fallos de las máquinas coronadoras y roturas en las botellas.
- i - Un mejor hermetismo de cierre que favorece la retención del gas carbónico en los líquidos que lo lleven.
- 50 j - No presenta problema de higiene por efecto de cultivo de bacterias alimentadas por las impurezas de la manufacturación del corcho, o de su almacenaje o transporte, ni por efecto del pegamento de los tapones convencionales.
- 55 k - Posibilidad de fabricar los discos en diversos colores uniformes, vistosos y permanentes.
- l - Eliminación de accidentes de embotellado que se presentan en los discos de corcho rotos, mal pegados o desprendidos.
- 60 m - Inalterabilidad en climas extremos, tropicales o polares, debido al material que compone el disco y cierre.

113696



65

70

75

80

85

90

95

Los tapones convencionales, hechos en la actualidad, constan de un cuerpo metálico que es el cierre-corona en sí, generalmente en hojalata o chapa similar, que por la parte interna llevan un disco que hace de junta de cierre hermético del recipiente, hecho dicho disco en corcho, generalmente mediante una fina lámina de aglomerado, que va pegado bajo la corona, por cualquier medio adecuado, generalmente por un pegamento a base de albúmina de huevo. Algunos tipos de bebidas (cervezas, aguas minerales, etc.) no soportan bien el contacto con dicho corcho y entonces se le recubre con una pequeña lámina de estaño, aluminio o vinilo; este disquito es de menor diámetro del que tiene el disco de corcho, ya que sólo pretende cubrir la superficie que corresponde al calibre del gollete de la botella; de esta manera el líquido embotellado no se pone en contacto con el corcho (aunque la eficacia de este sistema es dudosa) ni que, pasando a través del corcho llegue al metal de la corona, que aunque suele ir protegido con barnices especiales, con el tiempo acaba por corroerse u oxidarse.

De acuerdo con la invención, se acompañan los dibujos adjuntos que muestran un ejemplo de realización preferente pero no limitativo, del objeto de la invención en la que debe entenderse que caben cuantas variantes constructivas sean posibles sin que se altere la esencia de la invención. De conformidad con ello, las distintas figuras muestran secciones, alzados, cortes y perspectivas del nuevo cierre y manera de actuar sobre él.

Según la invención, se prevé un tapón tipo corona (1) que junto a su cara inferior lleva acoplado un disco de material plástico (2), de una sola pieza, obtenido de un plástico inerte o puro como son los vinilos (cloruros de polivinilo, de un grado de flexibilidad adecuado al

113696

21



fin a que se destina; su diámetro es el necesario para encajar bajo el tapón corona (1) y concretamente bajo la cara inferior de su superficie (1').

100 Este disco presenta una membrana central que constituye propiamente el disco, rodeado de un realce periférico anular más grueso, que sobresale por ambas caras del disco. Sin embargo, también puede ser liso e ir dotado o no de nervaduras radiales, anulares, etc., etc., ya que 105 ello no afecta la esencia de la invención. Puede ser obtenido por moldeo, inyección o estampado y posteriormente se acopla a la corona; o bien puede ir fundido directamente a la misma; asimismo puede ser de color o transparente, según se desee ya que ello es accesorio a objetos de la invención.

110 Este disco no debe ir pegado, sino que va punzonado el tapón corona (4) en su periferia lateral, y los salientes interiores de los avellanados producidos por el punzonado son los que soportan dicho disco en posición.

115 Respecto al tapón corona en sí, se prevé de manera que no precise ningún abridor adicional; para ello, en la parte superior de la chapa de la corona se inicia una doble rasgadura (ver figs. 3 y 4) al efectuar su troquelado y en diversa formas: circular, cuadrada, etc., pudiendo ir provista una aleta (3) que facilite la operación del rasgado; estas pistas de delimitación del material a rasgar 120 son lo suficientemente leves para no limitar la resistencia a la presión que haya de obtenerse en el cierre, pero sí son lo suficiente para permitir el rasgado, debido más que nada a que los esfuerzos de la presión se efectúan contra el cierre en dirección distinta a los esfuerzos del rasgado. De esta manera, tanto si se rasga el tapón por 125 medio de la aleta (3) en sentido diametral, como si se ras-



130

ga radialmente a partir de su centro para dejar una perforación central para salida del líquido (ref. 3') la apertura se obtiene sin herramientas adicionales y con la mayor facilidad y limpieza.

135

En una variante de realización, bastará proveer en la falda de la corona dos, tres o más muescas (5) o incisiones de iniciación, siendo entonces fácil hacer saltar el tapón impulsándolo con el pulgar, ya que esta presión específica (y no otra) abre el faldón lo suficiente para permitir la fácil apertura.

140

Finalmente, tras lo descrito sólo resta señalar que en el presente modelo de utilidad caben cuantas variantes de realización sean posibles sin que se altere la esencia de la invención pudiéndose fabricar su objeto en toda clase de formas, materiales y tamaños apropiados sin limitación.

145

NOTA - Descrito suficientemente lo que antecede sólo resta señalar que lo que se declara propio, nuevo y útil del solicitante es lo contenido en las siguientes

#### REIVINDICACIONES

150

1 - Un tapón corona perfeccionado, caracterizado por constar de un disco que actúa a manera de junta de cierre hermético, que va constituido en una sola pieza de un material plástico semiflexible, inerte o rígido inerte, que se halla formado por una membrana discoidal con un resalte anular periférico engrosado que sobresale de ambos planos



155

constitutivos de la cara superior e inferior de dicha membrana, que es la que se hallará en contacto con el líquido alojado en el recipiente; acoplándose este disco contra la parte inferior de la tapa corona.

160

2 - Un tapón, según reivindicación 1<sup>a</sup> caracterizado porque dicho disco se coloca en la parte inferior de la corona mediante troquelado o fundido en dicha tapa.

165

3 - Un tapón, según reivindicaciones 1 y 2 caracterizado porque dicho disco de material plástico colocado en la parte interior de la tapa corona, es sujetado a la misma mediante punzonados practicados sobre la cara externa del faldón de la corona, que forman avellanados exteriores, cuyo contramolde interior actúa como cuña de soporte de dicho disco.

170

4 - Un tapón, según reivindicaciones de 1 a 3 caracterizado porque la tapa corona lleva una o más rasgaduras uniformes en sentido diametral, iniciándose entre dos de ellas una aleta, constituyendo una iniciación de pistas de debilitamiento que permiten el rasgado del tapón corona al tirar y levantar la aleta, para abrirlo sin precisar herramientas adicionales.

175

5 - Un tapón, según reivindicación 4 caracterizado porque las pistas de debilitación para este rasgado, se inician radialmente a partir del centro del mismo, donde va una pista de rasgadura circular, que permite ser levantada para dejar abierta una abertura central que permita el destaponamiento y la ulterior salida del líquido.

180

6 - UN TAPON CORONA PERFECCIONADO.

- - - -

21



113696

185

Todo según va descrito en esta Memoria que consta de  
ocho hojas foliadas y escritas por una cara, con un total  
de ciento ochenta y siete líneas y hoja de dibujos que se  
acompañan.

Madrid 21 mayo 1965

P. P.

D. José MORO GIMENEZ

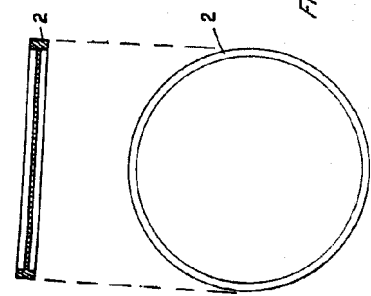


FIG. 1

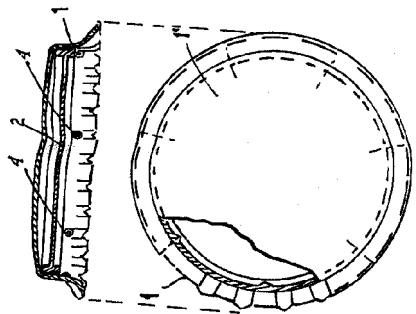


FIG. 2

9 47 906

2000 HANCO

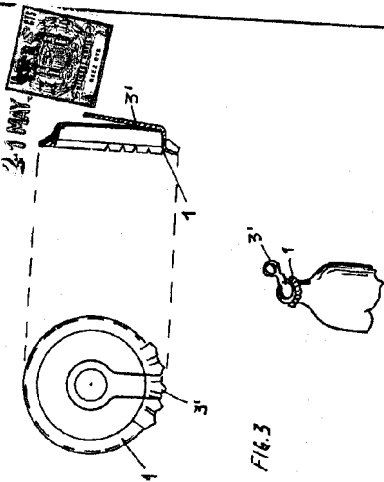


FIG. 3

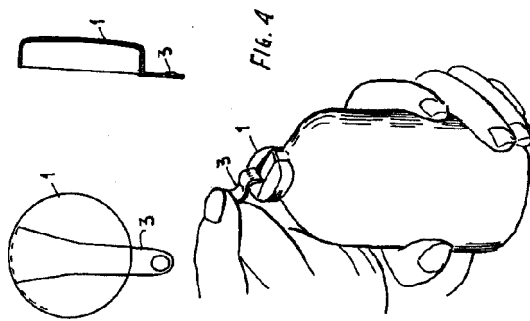


FIG. 4

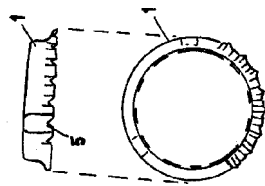
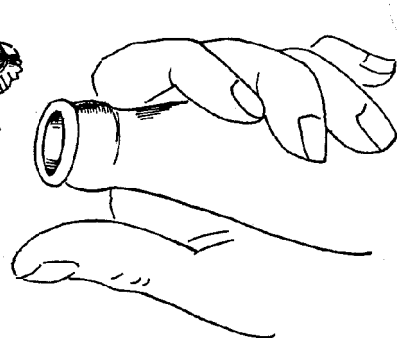


FIG. 5



MARCA DE MAYO 1985

ESCALA VARIABLE