

113675



113675

M O D E L O    D E    U T I L I D A D

por VEINTE años

en España, a favor de Don Miguel-Angel ELZO SAN MIGUEL, de nacionalidad española, residente en GUERNICA (Bilbao) c/. Allende Salazar nº 18; cuyo Modelo se refiere a:

"TIJERA PARA CORTE DE CHAPA Y VARILLA"

-.-.-.-.-.-

M E M O R I A    D E S C R I P T I V A

La presente memoria concierne, como su enunciado indica, a la descripción de unas tijeras manuales, para el corte de chapas y varillas metálicas, que constituyen una interesante novedad industrial, al presentar una serie de importantes características distintivas, según se podrá apreciar en la descripción que seguidamente se realizará de los dibujos adjuntos, en los que, sólo a título de ejemplo, se representa una preferente forma de realización práctica de las mismas.

5.

En dichos dibujos:

La figura 1ª, es una vista del conjunto de la tijera, con una sección central con el fin de ver la disposición constructiva.

La figura 2ª, ilustra una vista del conjunto de la tijera.

10.

La figura 3ª, muestra un detalle seccionado de los mangos de la tijera para ver las defensas toques de las manos en dichos mangos.



La figura 4<sup>a</sup>, es un detalle de una de las cuchillas que permanece unida mediante los tornillos -29-, roscados en los lugares -23-, al cuerpo -1-.

5. La figura 5<sup>a</sup>, ilustra un detalle constructivo, de la cuchilla móvil que se desplaza cuando se juntan los mangos, ésta cuchilla móvil desplázase entre las cuchillas fijas -22- y -25.

La figura 6<sup>a</sup>, muestra un detalle de la otra cuchilla fija.

10. La figura 7<sup>a</sup>, representa un detalle de la forma de sujeción de los dos mangos cuando la tijera está fuera de uso, con los mangos aproximados.

Comentando los dibujos adjuntos, seguidamente se realizará una descripción de las piezas esenciales de la realización propuesta, indicando con -1- el mango principal de la tijera, sobre el que se encuentran organizados todos los elementos. El

15. número -2- corresponde al mango que se encuentra articulado en el punto -3- con el mango -1-. Corresponde el -4- al alambre muelle que se encuentra en la forma que se aprecia en la figura circundando al eje de giro -3- por el extremo -5- muellea de suerte que por su elasticidad estabiliza el enganche -9-, tanto

20. en posición de agarre como de separación entre los mangos. El -5- es la parte terminal del alambre elástico -4- que presiona sobre la pieza de enganche. Presiona sobre la parte -7-, de manera que cuando se encuentran los dos mangos próximos y unidos con el citado enganche, éste no se suelta aún presionando los

25. dos mangos. En cambio, una vez que se saca el enganche y se separan los mangos, el muelle posiciona la pieza -9-, de manera que no estorbe ni tropiece a los mangos en su manipulación para el corte. El -6- señala la otra extremidad del alambre, que se encaja en el otro mango -2-.



- El número -7- señala el lugar donde se apoya el alambre elástico para posicionar a la pieza -9- de enganche (según se aprecia en la figura 7ª), siendo -8- los salientes que sirven para giro de la mencionada pieza -9-; El -10- señala la terminación de la pieza -9- para efectuar un buen enganche; el -11- corresponde a la ranura en el mango -2- para sujeción mediante la pieza -9-. Corresponde el -12- al lugar más ancho donde se aloja la parte -10- y se estabiliza el cierre. Señala el número -14- la oreja de sujeción de las piezas -13- a los mangos que además tienen una ranura para dar paso y guiar al alambre -4-6-. El número -15- señala la pieza que oscila en el punto de giro -19- a impulsos del mango móvil -2-. Corresponde el -16- a la ranura que aloja la pieza bolón -14- para recibir el movimiento cuando el mango -2- se aproxima al -1-.
15. El número -17- señala la parte del corte de la pieza -15-, corte para las varillas, ésta parte se mueve entre las puntas -21- y -24. Indica -18- la parte de corte para chapa, que se encuentra sólidamente unido con la pieza -15-. El -20- indica la boca de colocación de las varillas donde se ha efectuado su corte; siendo -21- el perfil de corte. El número -22- corresponde a la chapa que permanece fijada en la pieza -1- en su parte superior, mediante los tornillos -29- roscados en -23- para alojar los tornillos de fijación. La chapa -22- se puede desmontar con facilidad para proceder a su afilado, así como el resto de las
20. piezas cortantes. Indica el -24- la parte de corte de la pieza -25-, en combinación y enfrentamiento con la parte -21-, entre ambas debe moverse la pieza cortante -17-. Corresponde el -25- a la pieza que permanece sujeta al mango -1- al otro costado de la pieza -22-; siendo el -26- los lugares donde se sujetan los
- 25.



tornillos de fijación. El número -27- señala la parte cortante de las piezas -22- y -25-, entre cuyas partes se mueve el elemento -18-. Finalmente el -28- señala el lugar donde se coloca la chapa a cortar.

5. Según se habrá podido apreciar por la descripción efectuada, la realización que se preconiza consiste esencialmente en una pieza de chapa doblada en forma de "U", que es la señalada con el número -1- , sobre ésta pieza se organizan todos los elementos. De forma articulada en el punto -3- se encuentran la otra pieza
10. -2- que junto con la -1- constituyen los dos mangos de la tijera.

- Sobre el punto -3- se encuentra el muelle -4- colocado de suerte que siempre tiene la tendencia de separar si allos dos mangos. Para mantener en posición cerrada la tijera, bas aproximar los dos mangos -1- y -2- y sujetarlos mediante la pieza -9-
15. -10-, introducida en la ranura -11- detalle que puede apreciarse en la figura 7ª.

- La pieza -2- concluye en un pitón señalado con -14-, de suerte que éste pitón queda encajado en la ranura -16-, que cuando se tiende a la aproximación de los dos mangos -1- y -2-, entonces
20. se hace bascular a la pieza -15- alrededor del punto de giro -19-, de suerte que ésta pieza -15- concluye en una parte -18- que queda entre dos piezas -27-, y es allí donde se efectúa el doble corte en la chapa metálica que previamente ha sido introducida en la boca -28- para su corte. El corte se hace con desprendimiento de material en una tira, cuya anchura viene determinada
25. por la anchura de la cuchilla -18-.

Esta misma pieza -15- que mediante la parte -18- efectúa el corte, también dispone de otro saliente -17- también cortante, que se mueve entre las piezas -22- y -25-, precisamente a la al-



tura de los salientes -21- y -24- y allí se determina el corte de las varillas que dicho lugar -20- se hayan colocado.

Descrita convenientemente la naturaleza del actual Modelo de Utilidad, como asimismo la forma de poderlo llevar a la práctica para convertirlo en una realidad industrializable, se hace

5. constar que en el mismo, serán susceptibles de introducir todas aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que con las variantes que se introduzcan, no se cambie, altere o modifique la esencialidad del objeto descrito.

10.

- NOTA -

Se declaran como de novedad y propiedad para todo el territorio español, el contenido de las siguientes

REIVINDICACIONES:

15. 1ª.- Tijera para corte de chapa y varilla, que esencialmente se caracteriza por constar de una pieza fundamental de chapa doblada en forma de "U", sobre la que bascula el extremo de una palanca de análoga configuración y menor largo, impulsada permanentemente en sentido de separación, por la acción de un fleje elástico operante en la parte interior de ambas, cuya palanca tiene articulada en su extremo una cuchilla, que pivota
20. sobre la pieza fundamental, y por tanto es basculante.

25. 2ª.- Tijera para corte de chapa y varilla, que esencialmente se caracteriza porque la cuchilla referida en el apartado anterior, presenta una prolongación cortante y tiene una cresta de igual aplicación, estando situada entre otras dos cuchillas, unidas a las caras de la pieza fundamental, y en conjunción de las cuales opera, para cortar chapas entre prolongaciones, con el ancho de la cuchilla, y varillas entre las crestas.

3ª.- Tijera para corte de chapa y varilla, según apartado

113675 6 -



anterior, que esencialmente se caracteriza porque en el extremo de la pieza fundamental, existe un dispositivo de cierre, destinado a mantener juntas ambas partes integrantes de la unidad y constituido por una pieza laminar basculante en la primera, y

5. dotada de unas orejetas capaces de alojarse en la segunda.

4<sup>a</sup>. - "TIJERA PARA CORTE DE CHAPA Y VARILLA".

Todo ello, conforme se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva, que consta de SEIS hojas, escritas a máquina por una sólo de sus caras y lámina de dibujos que la

10. ilustran.

Madrid, 20 de Mayo de 1.965

E. GONZÁLEZ VAGAN  
P. V.

Figura 1ª

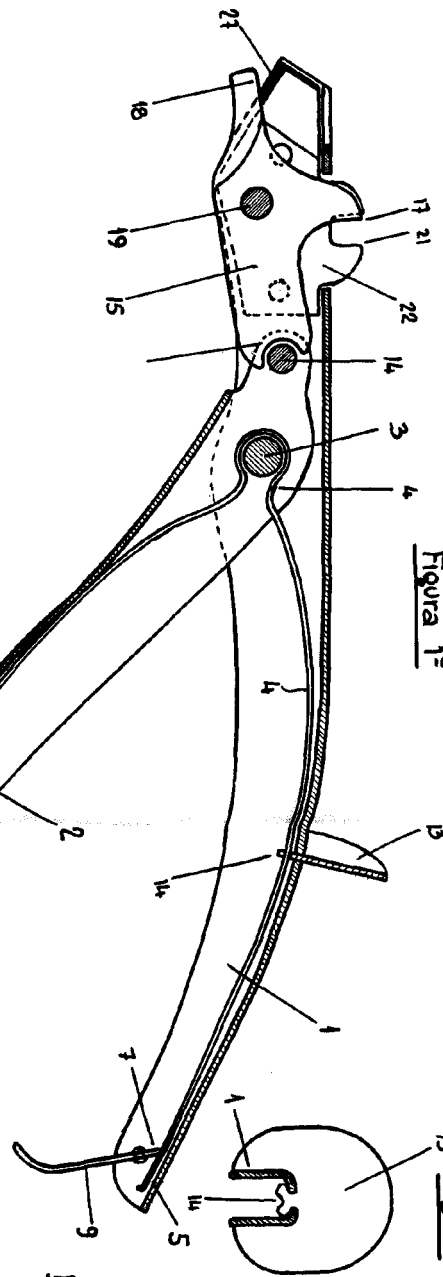


Fig. 3ª

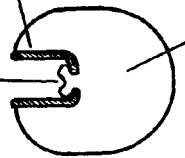


Fig. 4ª

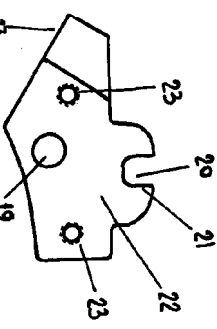


Fig. 5ª

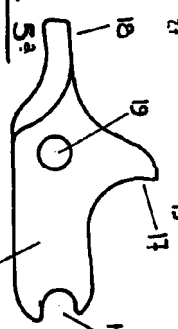


Fig. 6ª

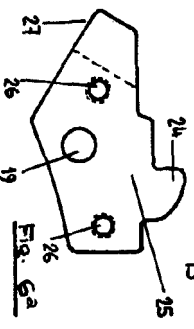


Figura 7ª

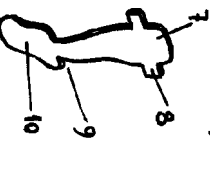
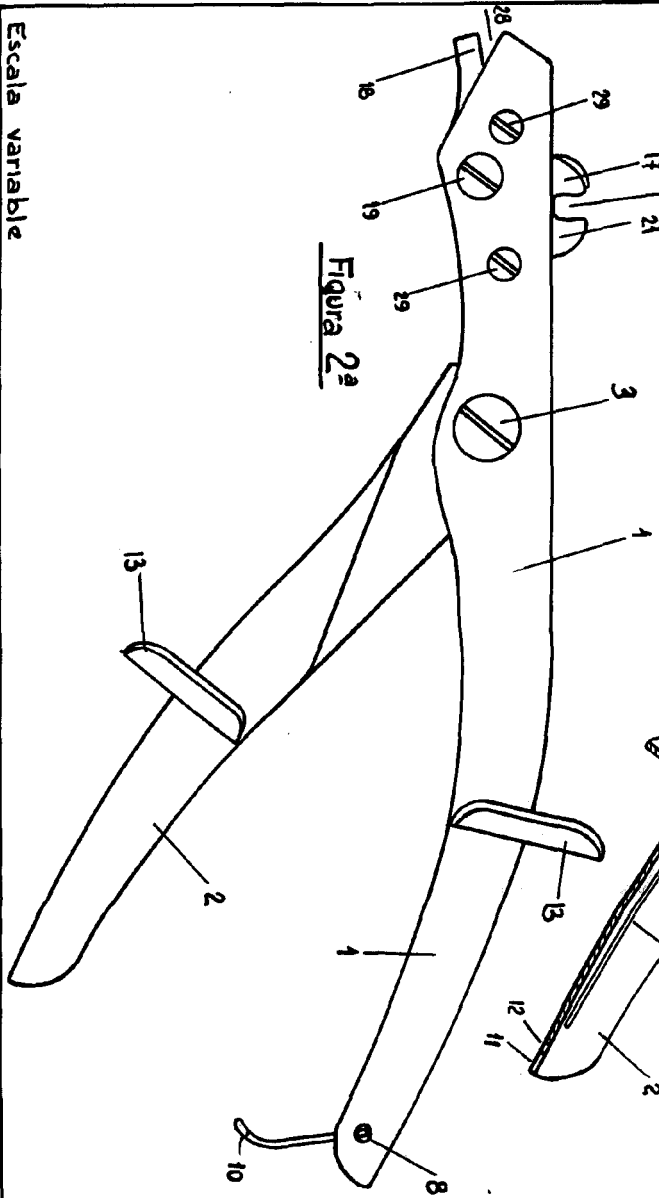


Figura 2ª



Escala variable

MADRID 20 MAYO DE 1965

M. GONZÁLEZ VARELA  
F.M.P.