



113664

MODELO  
DE  
UTILIDAD

por "UNA CAJA-ENVASE PERFECCIONADA PARA TRANSPORTE DE BOTELLAS",  
a favor de la razón social española DIEGO CREIXELL Y HNOS. S.A.,  
domiciliada en BARCELONA, calle Valencia nº 218, 2º, 1º.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una caja-  
-envase perfeccionada para transporte de botellas.

5. Esencialmente consiste la invención en una caja-envase para ubicación y transporte de botellas, constituida a partir de una lámina troquelada de cartón o material similar, atravesada por una serie de hendiduras longitudinales y transversales, que la definen como una caja paralelepípedica, abierta y provista de un gran tabique central que separa a la caja en dos partes iguales.



5. Esta caja-envase está constituida por dos partes sensiblemente iguales, que configuran dos departamentos idénticos, para la colocación en cada uno de ellos de un par de botellas. Estos dos departamentos van sujetos mediante una banda alargada, atravesada por unos hendidos, que definen un nuevo fondo y paredes menores provistas cada una de sendas solapas con unas pequeñas pestañas que encajan en unas hendiduras a propósito situadas en los fondos de los departamentos, de modo que toda la caja queda fuertemente unida, con doble fondo y paredes menores triples.

15. Los tabiques circulares llevan en su parte superior unas hendiduras que permiten introducir la mano, formando un asa y facilitando el transporte. En la parte media de estos tabiques hay sendas solapas, sensiblemente rectangulares con las esquinas redondeadas, llevando cada una de estas dos orificios circulares para introducir en ellos el cuello de las botellas ubicadas en la caja. Asimismo, en la parte inferior de estos tabiques se aprecian unas pequeñas aletas, a modo de tabique entre cada botella.

20. Las dos partes de que consta esta caja-envase no son del todo iguales, difieren sensiblemente en las paredes menores, mientras que en uno son de poco tamaño en el otro son mayores y dos de ellas abarcan también a las del otro departamento, constituyendo un nuevo refuerzo.

25. Con el fin de facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria descriptiva una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

113664



1965

En los dibujos:

la figura 1, representa el desarrollo plano de la caja-envase.

5. la figura 2, muestra el desarrollo plano de la banda de refuerzo.

la figura 3, muestra una fase del montado de la caja, apreciándose una pared menor con sus correspondientes refuerzos.

la figura 4 representa una perspectiva de la caja-envase.

10. Haciendo referencia a las figuras es de apreciar que esta caja-envase está constituida a partir de una lámina troquelada de cartón, atravesada por unos hendidos 1 que definen dos departamentos sensiblemente parecidos, con sus correspondientes fondos 2-3, paredes menores 4-5, paredes mayores 6-7 y tabiques centrales 8-9.

15. En el montado de la caja, los tabiques 8-9 quedan en la parte central, constituyendo los dos departamentos citados con anterioridad.

20. La pared mayor 6 lleva lateralmente dos grandes solapas 10-11, las cuales refuerzan las paredes menores de los dos departamentos.

25. Los tabiques circulares 8-9 llevan en su parte superior unas hendiduras 12-13 que permiten, a modo de asa, introducir la mano, y en la 13 va una pestaña 14 que se dobla por debajo de dichas hendiduras e impide que se pueda dañar la mano. En la parte media de estos tabiques 8-9, han sendas solapas 15-16, provistas de unos orificios circulares 17-18 que permitan introducir el cuello de la botella correspondiente.

113064

20



Asimismo, en la parte inferior de estos tabiques se aprecian unas aletas 19-20 que se levantan a 90º y quedan como tabique separador entre cada botella.

5. Los dos departamentos de que consta esta caja, van finalmente sujetos y reforzados por una banda alargada del mismo material que el resto de la caja, y recorrida por unos hendidos 21, que definen un fondo 22 y las paredes menores 23-24. A continuación de estas paredes 23-24, van dos pares de solapas 25-26, que en el montado de la caja montan sobre las paredes de ésta y mediante unas pestañas 27-28 se sujetan en las hendiduras 29-30 situadas en los fondos 2-3, es decir que entre las paredes exteriores 23-24 y las solapas interiores 25-26 quedan sujetas las paredes 4-5 y las solapas 10-11.

15. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

113664



1965

N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la presente invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

5. 1. Una caja-envase perfeccionada para transporte de botellas, caracterizada esencialmente por el hecho de estar constituida a partir de una lámina troquelada, atravesada por una serie de hendidos que definen una banda alargada en la que van fondo, paredes mayores y tabique doble central, que divide a esta caja en dos departamentos
10. sensiblemente iguales, con sus correspondientes fondos y paredes, siendo las paredes menores de los dos departamentos diferentes y apreciándose a ambos extremos de una de las paredes laterales, unas grandes solapas, las cuales abarcan y refuerzan las paredes menores de los dos departamentos,
15. y llevando los tabiques centrales, unas hendiduras que permiten, a modo de asa, introducir la mano, y en una de estas hendiduras va una pestañita que se dobla por debajo de dichas hendiduras, y protege la mano contra los cantos vivos de la citada asa, llevando asimismo estos tabiques, en su parte
20. central, sendas solapas provistas de unos orificios circulares, los cuales, una vez situados normalmente a los tabiques permiten la introducción del cuello de la botella correspondiente, y apreciándose finalmente en la parte rectangular de estos tabiques, unas aletas que se sitúan a 90º y quedan
25. como tabique separador entre cada botella.

113664

20



65

5. 2. Una caja-envase, según la reivindicación anterior, caracterizada esencialmente por el hecho de que los dos departamentos de que consta esta caja van finalmente sujetos y reforzados por una banda alargada del mismo material que el resto de la caja, estando recorrida dicha banda por unos hendidos transversales que definen un nuevo fondo y unas paredes menores, provistas cada una de sendas solapas con unas pequeñas pestañas, que en el momento de montado de la caja, encajan en unas hendiduras situadas a propósito en los fondos de los dos departamentos.

10. 3. Una caja-envase perfeccionada para transporte de botellas.

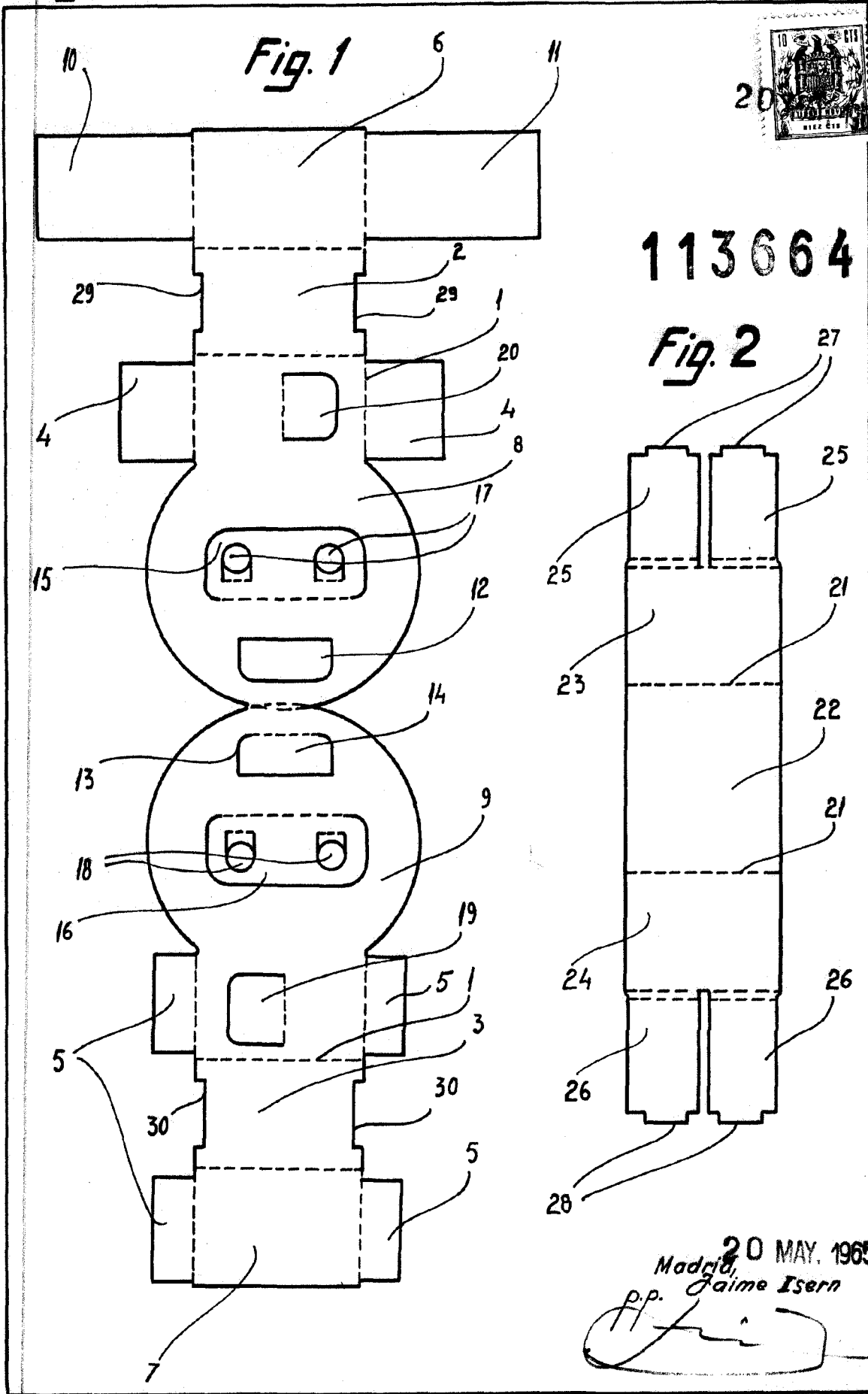
15. Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de 6 hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de los dibujos reglamentarios.

Madrid, a 20 MAY. 1965

p.a.

JAMÉ IERN

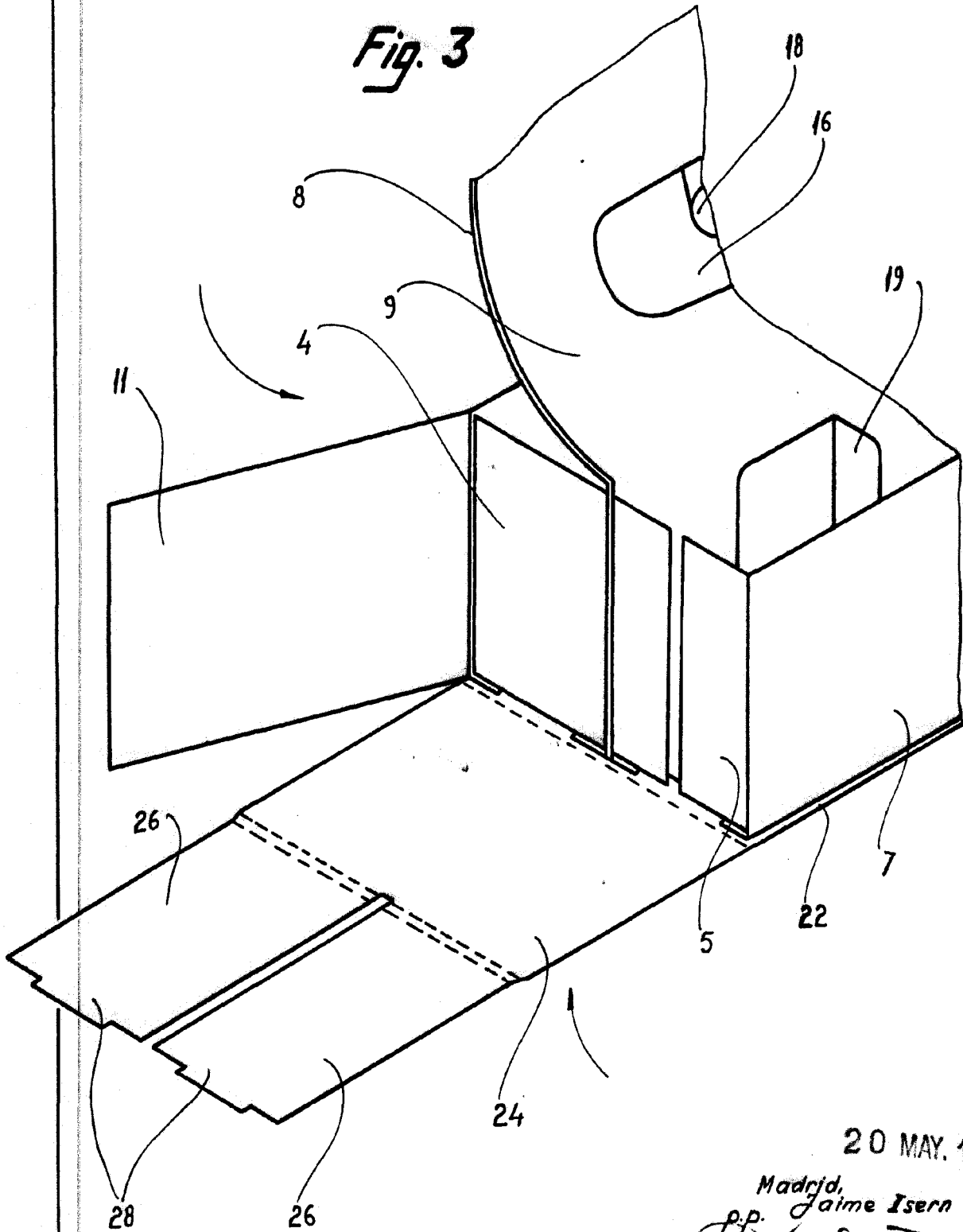
*[Handwritten signature]*



113664



Fig. 3

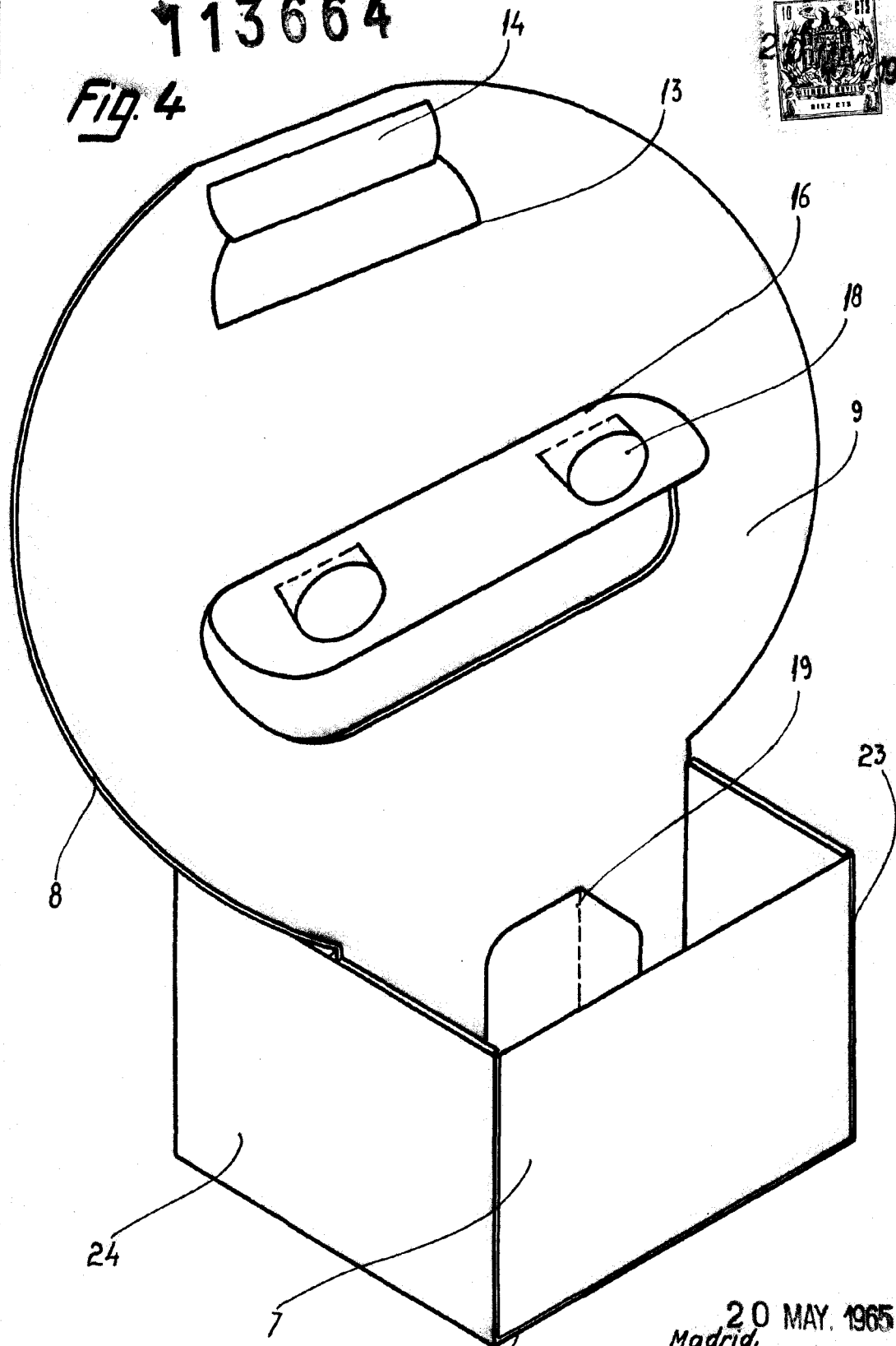


20 MAY. 1965

Madrid,  
p.p. Jaime Isern

113664

Fig. 4



20 MAY. 1965  
Madrid,  
pp. Jaime Isern