

213662

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

una patente de INTRODUCCION por cinco años en España

a favor de

NAAMLOOZE VENNOOTSCHAP; VIGOROSE CEMENT INDUSTRIE " DE METEOR " y Mr

FRITZ EBENER, domiciliados en DE STEEG (Holanda) y ESSEN (Alemania)

respectivamente

por

" PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN BALDOSAS PARA PAVIMENTAR "

=====

Este invento se refiere a una baldosa de pavimento de hormigón, ó semejante materia, endurecida, provista de una capa de desgaste metálica, sobre la superficie del pavimento; y a un procedimiento para la fabricación de pavimentos con superficie de desgaste metálica.

Señ ya conocidos los bloques de pavimento de cemento, de argamasa, ó de hormigón, provistos de una superficie de desgaste, consistente en una placa metálica. Se utilizan además, en algunas de éstas construcciones ya conocidas, algunos sistemas, tales como hilos o barras que forman prominencias constituidas sobre las planchas o placas y encorvadas o dobladas para cubrir los angulos de los bloques como medios de anclaje o sujeción para las placas sobre éstos bloques, mientras que en otras construcciones la placa metálica reviste la forma de enlatado imprimido o apretado sobre los bloques, de tal manera, que el

cemento salga por las rajas o perforaciones en el enlatado, para ponerse al nivel con la superficie superior de éste último.

Segun la presente invención, la baldosa de pavimento de hormigón o semejante materia endurecida, tiene una superficie de desgaste constituida por una chapa o placa metálica, cuyos bordes encorvados rodean completa o parcialmente la baldosa, estando aquella sujeta o anclada al material de la baldosa mediante una parte o labio de los citados bordes encorvados hacia a dentro.

Para formar un pavimento de material endurecido se extiende por el suelo, como fondo de soporte, una capa de hormigón o semejante materia y luego se sobreponen las chapas cuyos bordes encorvados rodean completa o parcialmente la baldosa. Estas chapas estan provistas de labios completamente encorvados hacia adentro e imprimidos en la referida chapa de manera que las chapas vayan sujetas sobre la citada tapa de fondo o soporte.

Los labios encorvados interiormente pueden segun la presente invención estar constituidos por listones planos, perpendiculares a la parte plana de la chapa.

En éste caso, se obtiene una ventaja que consiste en que el material de hormigón puede ser apisonado y apretado sin que sea necesario hacer intervenir los susodichos listones de sujeción, siendo además la adherencia a la chapa, mucho mejor que la que podría obtenerse si el hormigón fuera vertido en un recipiente o molde cuya chapa o placa de encubrimiento formara un tabique.

Existe otro procedimiento para aumentar el efecto, el cual consiste en que en la placa se practiquen perforaciones o se dispongan labios encorvados hacia afuera las cuales tambien en el plano central aumentan la adherencia entre el material de la baldosa y la chapa placa de encubrimiento.

La presente invención se describe más adelante con referencia a los dibujos adjuntos, a titulo de ejemplo, en los cuales:

La figura 1ª es una vista en plano de una placa de encubrimiento

antes de la perforación.

La figura 2ª. Representa una vista en perspectiva de una baldosa tal como está combinada con la placa de la figura num 1.

La figura 3ª, es una vista parcial plana de esta placa.

La figura 4ª. indica la misma placa encorvada en la forma requerida

La figura 5ª. es una vista interior en perspectiva de una tercera forma.

En la forma que se indica en las figuras 1ª y 2ª hay una placa plana (1) con las necesarias incisiones en los angulos (2-2) y en los bordes (3-3). Luego se pliegan las partes a lo largo de las líneas de puntos (2-2) con respecto a los bordes enteros y a lo largo de (3-4) con respecto a los labios en dichos bordes.

Este procedimiento dá lugar a un sistema de encubrimiento o tapa que se puede disponer en direcciones distintas y luego puede rellenar se con hormigón. Despues del endurecimiento de éste ultimo se obtiene una baldosa tal como queda representada en la figura 2ª. Los labios de los angulos (3-3) van dirigidos hacia el interior de sujeción para las placas. La posición vertical de los labios (véase figura 5ª) asegura en primer lugar suficiente libertad de movimiento al hormigón durante su compresión, apisonado o rellenado.

Las figuras 3ª y 4ª, del dibujo, representan un embutido de una placa en la cual, las incisiones (3-3) en toda la línea de dobléz (2-2) de la placa. Por consiguiente y como puede apreciarse bien en la figura 4ª ésta placa no presenta un ángulo continuamente redondo alrededor de la baldosa. Las anclas en forma de labios (5) estan aquí dobladas, forma, que, naturalmente, pueden tambien usarse en la baldosa, segun la figura 2ª.

Las baldosas protegidas de ésta manera cuando están puestas una junto a la otra no pueden desmoronarse en sus puntos de unión ó juntas como consecuencia del efecto de la circulación de vehiculos. En éste respecto, la placa segun la figura 2ª, conviene mejor a los fines propuestos, que una baldosa protegida por una capa o placa

según se representa en la figura 4ª.

Claro está, que, las baldosas fabricadas de ésta manera presentan aun algunos inconvenientes. Un pavimento compuesto de baldosas cuya cara superior está constituida por placas planas será por lo general demasiado liso para el tráfico. Este inconveniente puede suprimirse por el empleo de placas o losas rizadas o provistas de nervaduras. Otra solución de éste problema consiste en perforar la cara superior de la placa. Mediante el apisonado o compresión del hormigón viene éste a rellenar las perforaciones de tal manera que despues del endurecimiento se formarán sobre la superficie puntos ásperos. Sin embargo, dichas perforaciones permiten utilizar hormigón mas húmedo, lo que aumenta la adhesión entre el metal y el hormigón. La humedad puede evaporarse gracias al aire que penetra por dichas perforaciones. Finalmente, éstas perforaciones permiten inspeccionar el material ya terminado, y obtener la seguridad de que la baldosa está bien sentada en su base.

Pueden hacerse tambien, incisiones mas largas en la cara superior de la baldosa, pudiendo los labios (6) (figura 5ª) formados de ésta manera ser encorvados hacia adentro en angulo recto. De éste modo, los labios constituyen un medio de unión entre el plano central y el hormigón.

Sin embargo, las perforaciones largas que pueden efectuarse en varias direcciones (figura 5ª) permiten al metal de la baldosa de encubrimiento, extenderse o expansionarse por efecto del tráfico. En éste caso, es menos probable que la baldosa se afloje durante el uso bajo el efecto de la circulación.

Naturalmente que puede variar la forma de las perforaciones de los labios encorvados hacia afuera. En la figura 5ª de los dibujos se indican algunos ejemplos.

En ésta figura 1ª representa la porción plana de la baldosa de encubrimiento (7) los bordes encorvados de la baldosa (5) los labios de sujeción en forma de "U" (8), los labios simples de sujeción encorvados hacia fuera de los bordes. Varios labios de

tar segun la reivindicación 2ª que se caracteriza por una placa de encubrimiento cuya parte central plana está provista de aberturas oblongas preferentemente, que se obtienen mediante incisiones, de manera que formen labios encorvados hacia a dentro perpendiculares o casi perpendiculares a la superficie de la placa.

4ª.- Perfeccionamientos introducidos en baldosas para pavimentar que se caracteriza por un procedimiento para pavimentar con hormigón o semejante material endurecido, valiendose de una superficie metálica de desgaste, la cual se constituye mediante una capa de hormigón o semejante material que se extiende como fondo o soporte y valiendose además de placas metálicas de encubrimiento que se adentran mediante presión en ésta capa que sirve de soporte, estando dichas placas provistas de ganchos y aberturas correspondientes a las placas de encubrimiento, según 2ª y 3ª.

5ª.- Se reivindica por ultimo, como objeto, sobre el cual ha de recaer la patente de INTRODUCCION que se solicita por cinco años en España por:

" PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN BALDOSAS PARA PAVIMENTAR "

Todo conforme queda descrito en la presente memoria que consta de seis hojas escritas a maquina por una sola cara y planos que la acompañan.

Madrid 22 de Junio de 1929

Sigüelín Aragón

N. F. Sigüel Aragón

113662



113662

Fig. 1

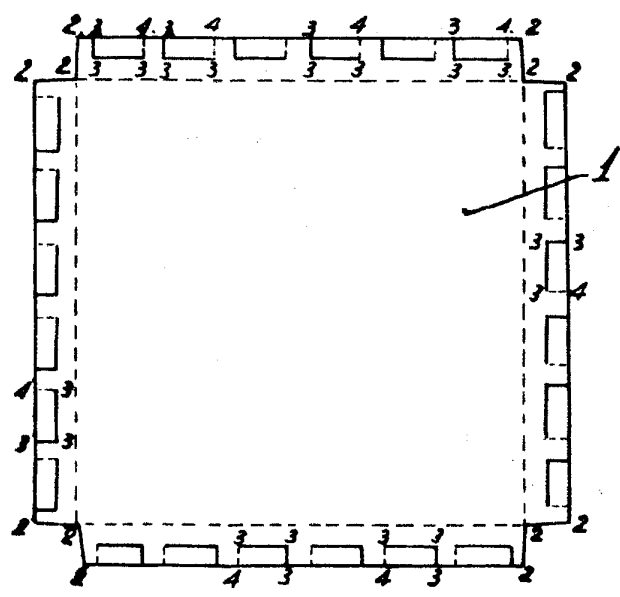
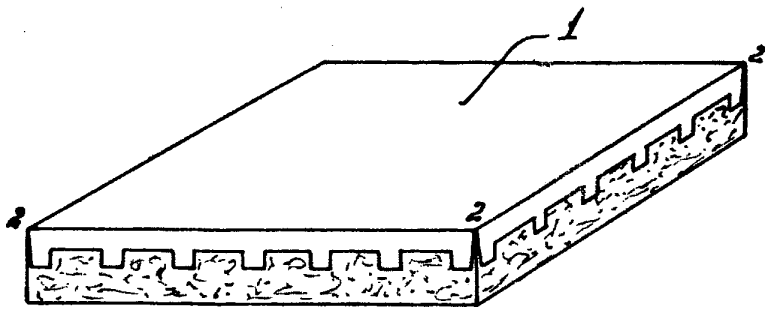


Fig. 2.



Escuela Variable.
Madrid 20 Junio 1929

Miguel Ángel

Fig. 3.

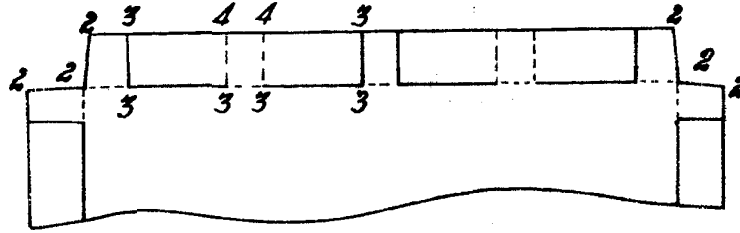


Fig. 4.

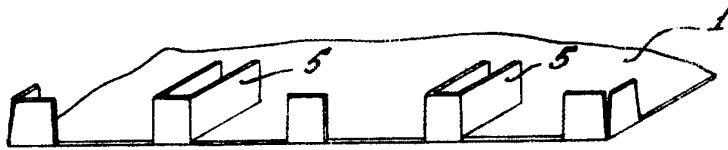
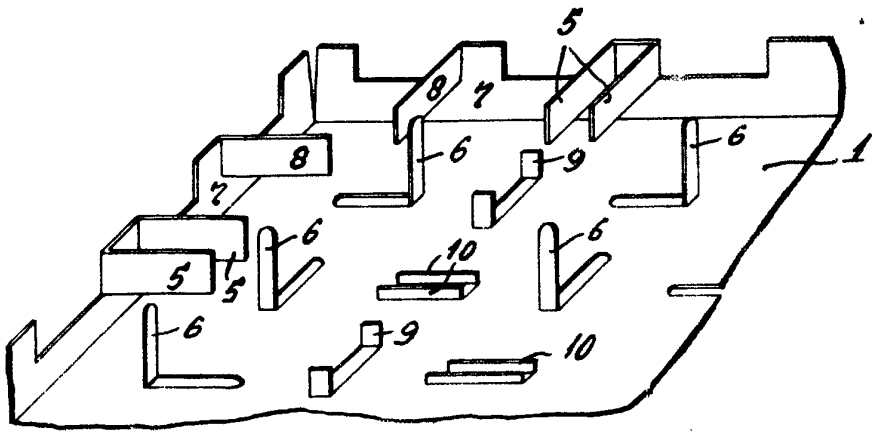


Fig. 5.



Escala Variable.
Madrid 22 Junio 1929

Miguel Laguna