



10 medio auxiliar para que el operario pueda alcanzar las diversas partes de la copa del árbol, en las tareas de la recolección del fruto, sobre todo tratándose de árboles de mediana altura.

15 Esta nueva escalera tiene la particularidad de que sus diversas partes están dispuestas de tal modo que, además de ejercer sus funciones con gran estabilidad y seguridad para el desarrollo del trabajo del operario, resulta también de facilísimo y cómodo transporte de un lugar a otro, al estar dotada de una rueda delantera y de unas patas adecuadas para servir de varas de tracción para trasladarla como una carretilla. Esto ahorra esfuerzos al operario, permitiendo por ello alcanzar un mayor rendimiento.

20 Con el fin de que la descripción que vamos a efectuar de esta escalera-carretilla, pueda ser seguida con facilidad y resulte más comprensible, se acompaña una lámina de dibujos en cuya Fig. 1 y única representamos, vista en perspectiva, un ejemplo de realización de una de estas escaleras-carretilla, con la salvedad de que debe interpretarse ampliamente y sin restricción alguna en cuanto a sus partes esenciales.

25 En términos generales, esta nueva escalera-carretilla está compuesta por un armazón metálico, preferentemente de tubo de hierro ligero, o de tubo de otro metal, aunque también podría fabricarse toda de varilla metálica, o mixta de tubo y varilla, e incluso de madera y metal, circunstancias estas que no afectan a la invención. Este armazón se constituye mediante dos hor-

30

35



40

quillas convergentes en la rueda y dos barras paralelas dobladas en ángulo obtuso, destinándose la porción superior, provista de dos barandillas a servir de apoyo a la caja o recipiente receptor de la fruta u otros objetos, y la porción inclinada a servir de escalera soportando los peldaños. También comprende dos barras dobladas en ángulo agudo, que sirvieran de barandillas a ambos lados de la escalera y dos patas extendidas a los lados, para darle estabilidad y formar con la rueda delantera un trípode.

45

Valiéndonos de los dibujos anteriormente citados, vemos que los elementos reseñados que en ellos se representan están designados con las siguientes referencias numéricas:

50

Con -1- se señala la horquilla delantera integrada por dos tubos, unidos por otros dos transversales -2- y -3-, teniendo en su extremo inferior el correspondiente eje en el cual va montada la rueda -4-, preferentemente neumática (aunque puede ser también de otra clase).

55

60

En la parte inferior de la horquilla -1- van unidos otros dos tubos -5-, con un transversal -6-, formando otra horquilla. Uniendo los extremos superiores de la horquilla -1- y los posteriores de la -5-, hay dispuestos dos tubos o barras paralelas -7- que, en su parte superior, tiene dos puentes -8- y -9- constituyendo unas barandillas para limitar la zona de colocación de la caja o recipiente colector de la fruta o de otros objetos. Con -10- se designan los peldaños que, según -

11365420



- 4 -

65 el ejemplo, están constituidos por tres tubos cada uno, aunque pueden componerse también de plancha, o de otro modo.

70 Los dos tubos -7- se apoyan por su extremo inferior en otros dos tubos doblados -11- que rebasan por los lados la anchura del armazón y que tienen en sus extremos unos discos -12- para evitar su penetración en el suelo, puesto que actúan de patas de apoyo y a la vez de varales o mangos para trasladar a la escalera a modo de carretilla, deslizándola sobre la rueda -4-

75 Finalmente, con -13- se señalan dos tubos o barras doblados en ángulo agudo, solidarios por sus extremos de las barras o tubos -7-, formando a ambos lados de la escalera dos barandillas de seguridad que, de desearlo, pueden servir también de varales para conducir la escalera como carretilla.

80

NOTA

Los puntos no conocidos ni practicados en España, que se reivindican en este Modelo de Utilidad, son:

85 1º.- Escalera-carretilla, caracterizada esencialmente por el hecho de estar compuesta por un armazón integrado por dos horquillas, con transversales de refuerzo, formando sus planos un ángulo diedro y convergentes en una rueda, montada en el correspondiente eje solidario de una de dichas horquillas, disponiendo también de dos largas barras o tubos paralelos, unidos a los extremos superior y posterior de las referidas horquillas, cuyos tubos o barras se hallan doblados en ángulo, de tal modo que los brazos de la parte superior -

90

113654 20



- 5 -

95 forman, auxiliados por uno o varios transversales y dos
barandillas, una plataforma de apoyo de un recipiente,
mientras que los brazos laterales constituyen los lar-
gueros en los que van unidos los peldaños de la escale-
ra, cuyo largueros se unen, por sus extremos inferiores
en dos tubos o barras doblados en ángulo, que rebasan -
100 transversalmente la anchura del armazón y constituyen -
las patas de apoyo del mismo, poseyendo además dos ba-
rras o tubos doblados en ángulo, solidarios de los lar-
gueros de la escalera, constituyendo barandillas de se-
guridad a ambos lados. Y

105 2º.- "ESCALERA-CARRETILLA", de conformidad en
un todo en lo esencial y fines industriales a lo descri-
to en la precedente memoria descriptiva, y gráficamente
representada en los adjuntos planos para su mejor compren-
sión.

Esta memoria consta de CINCO hojas escritas o
mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 109
líneas.

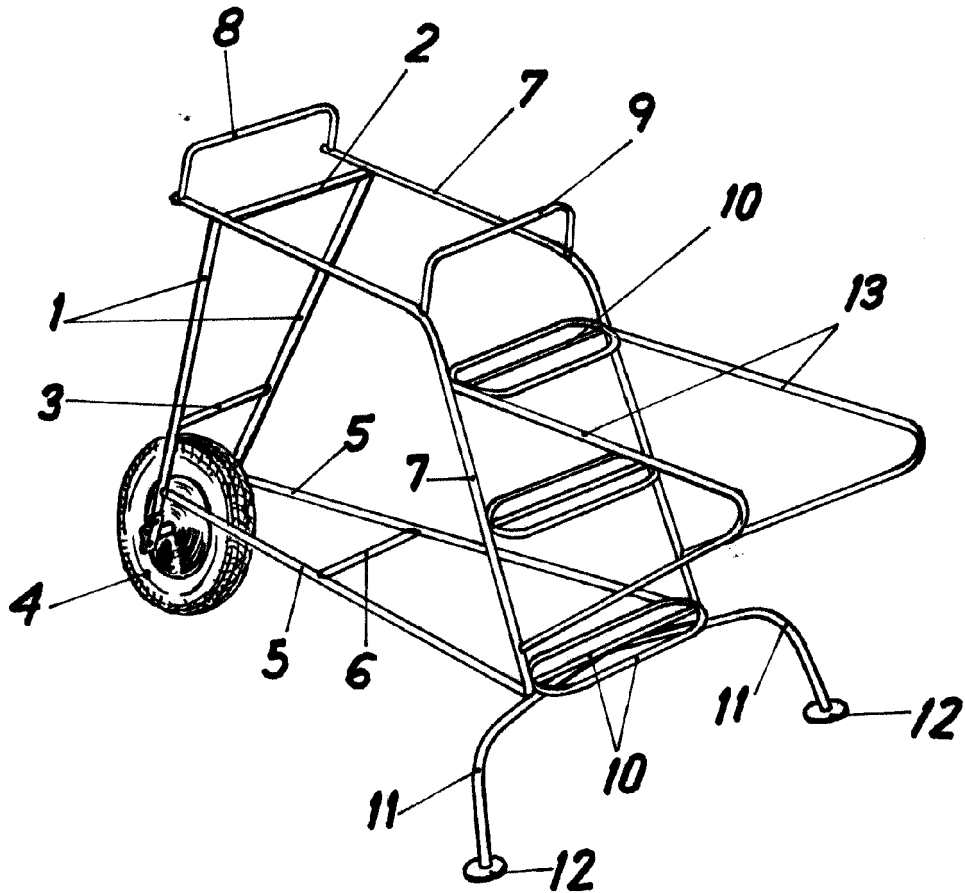
Madrid, 30 Abril 1.965

Por autorización del interesado.

113654



Fig 1



ESCALA VARIABLE

MADRID 20 MAY 1965

P. A.