

113642



113642

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a un MODELO DE UTILIDAD cuyo registro se solicita por veinte años.

A favor de

D. José Serra Macias, de nacionalidad española.

Residente en OLOT(Gerona).-Valls Nous, 2

por :

"MEDALLA PRECINTO PARA EMBUTIDOS, PERFECCIONADA"



La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusiva en el territorio nacional de un Modelo de Utilidad, conforme a la legislación

5.- vigente en materia de Propiedad Industrial que, según expresa el enunciado, trata de una medalla para precintar los embutidos de carne, con tripas naturales o sintéticas, según dispone la Dirección General de Sanidad.

Los fabricantes de embutidos de carne, con tripas naturales o sintéticas, tales como longanizas, chorizos, etc., vienen obligados a la colocación de la medalla de la Dirección General de Sanidad, con marca y número del Registro de la citada Dirección, operación que resulta costosa y antieconómica por su actual manipulación, ya que requiere disponer de dos recipientes, uno para contener las citadas medallas y otro para los plomos, además de un tercero para los embutidos; debiendo el operario tomar el embutido con la mano izquierda, coger una medalla con la derecha, doblar la pestaña con la misma mano una vez introducido el cordel, hacer coincidir el plomo con el taladro dispuesto para tal fin en la medalla, colocar todo ello encima de una mesa en su posición adecuada, y con las mordazas-precinto proceder al remachado del roblón de plomo.

Debido a la gran rapidez con que el operario se ve obligado a realizar las operaciones indicadas, muchas de las medallas salen defectuosas, ya sea porque el plomo queda mal remachado o bien por haberse roto el cordel.

Todo ello requiere una gran pérdida de tiempo, con el consiguiente encarecimiento de fabricación.

El objeto motivo del presente registro presenta unos perfeccionamientos para la colocación de las medallas, en los em-



butidos, que viene a solucionar los inconvenientes expuestos anteriormente y mediante el cual se simplifica el proceso de fabricación, ya que se evita en primer lugar, el tener que realizar el operario todas las operaciones anteriormente expuestas, 35.- debiendo tan solo tomar el embutido, colocarlo en la máquina adecuada y ejercer únicamente una pequeña presión con el pie sobre un pedal quedando con ello el embutido doblemente precintado.

Las medallas serán de características idénticas a las usadas actualmente, tanto en tamaño como espesor. El plomo o metal 40.- utilizado para el remachado se coloca en sus dos extremos por los taladros de la medalla, formando puente, y quedando de esta manera el cordel perfectamente aprisionado. Los dos taladros de la medalla quedan llenos de plomo, grabándose en los mismos los 45.- números o marcas de la casa productora, como muestra el plano unido a la presente memoria.

La producción conseguida con este perfeccionamiento es del orden de unas 2.000 medallas hora, con la particularidad de que todas ellas quedan bien colocadas y doblemente precintadas; es 50.- decir, que con este sistema se obtiene una producción diaria de 15.000 embutidos perfectamente precintados.

Con el fin de facilitar la interpretación más exacta del objeto sobre que ha de recaer el presente privilegio, en el plano adjunto complementario de la presente exposición, se re- 55.- presenta una forma práctica para la realización industrial y únicamente a título de ejemplo y, por consiguiente, sin carácter exhaustivo sino meramente informativo.

En este plano:

La fig. 1ª, presenta una vista frontal de la medalla pre- 60.- cinto.

113642



La fig. 2ª, una sección por I-I.

La fig. 3ª, una vista posterior de la misma.

65.- Como se desprende de la detenida observación del referido plano, el objeto que nos ocupa consta de una chapa (1) circular cuya parte superior se prolonga en un plano rectangular (2) sobre el cual se practican dos orificios (3) dispuestos en sentido vertical, por estos orificios se introducen las patas (4) de una grapa (5) de plomos, o metal adecuado y de sección igual a la de los orificios (3), formando puente con la medalla por donde pasa el cordel (6) del embutido, el cual queda aprisionado

70.- Esta grapa (5) es precintada por una máquina adecuada, con lo que las patas (4) se remachan sobre los orificios (3) pudiendo quedar grabado el número, marca o similar en relieve.

75.- Debe entenderse además, que la forma y constitución de la medalla y remache empleados en este modelo, pueden variar ampliamente, de acuerdo con las conveniencias particulares de cada fabricante, sin que por ello se alteren las características esenciales del sistema objeto de esta memoria.

REIVINDICACIONES

80.- 1ª).- "MEDALLA PRECINTO PARA EMBUTIDOS, PERFECCIONADA" que se caracteriza porque consta de una chapa circular cuya parte superior se prolonga en un plano rectangular sobre el cual se practican dos orificios dispuestos en sentido vertical; en dichos orificios se introducen las patas de una grapa de plomo o material similar y de sección igual a la de los orificios, formando puente con la chapa.

85.- 2ª).- "MEDALLA PRECINTO PARA EMBUTIDOS, PERFECCIONADA" que se caracteriza porque a través del puente que forman la grapa y

- 5 - 113642



la chapa, según la anterior reivindicación, para el cordel del
90.- embutido quedando aprisionado una vez producido el remachado del
puente de plomo por medio de una máquina adecuada.

3a).- "MEDALLA PRECINTO PARA EMBUTIDOS, PERFECCIONADA".

La presente memoria descriptiva consta de cinco hojas fo-
liadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un to-
tal de noventa y cinco líneas, incluidas éstas.

Madrid, 19 de Mayo de 1.965.-

ANTONIO GARCÍA
MAYO 1965

113642

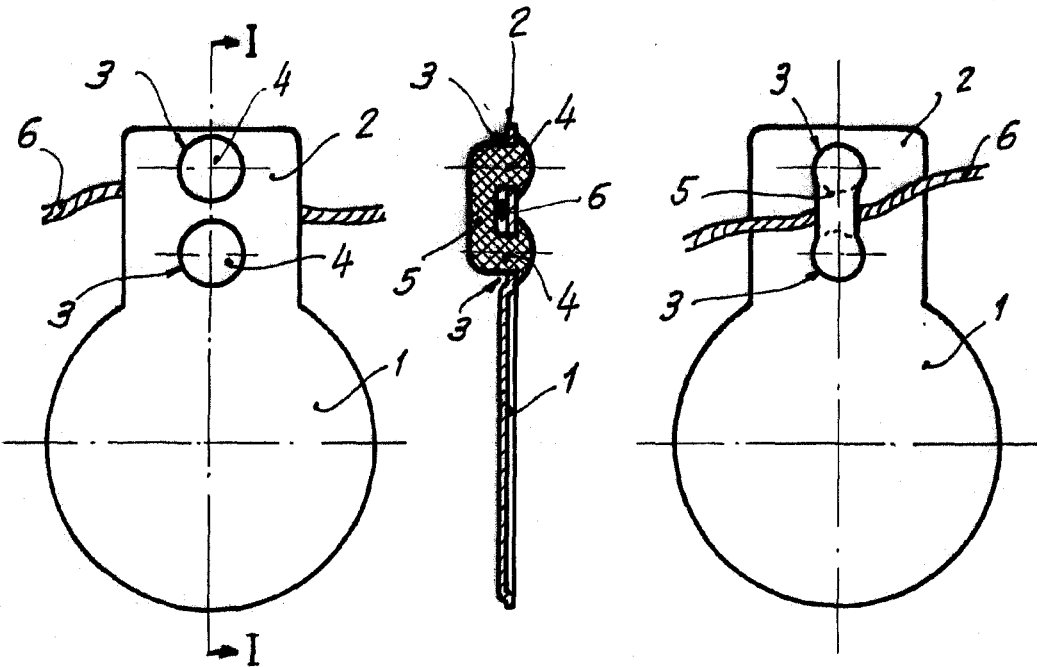


Fig. 1

Fig. 2

Fig. 3

Madrid, 19 de Mayo de 1965
P.A.

ANTONIO ESCRIBA
P.R.

Escala variable