



113618

MEMORIA DESCRIPTIVA

del Modelo de Utilidad, por 20 años, solicitado a favor de Don Guillermo SERRA Xaus, de nacionalidad Española, residente en Barcelona, calle de Legalidad numero 12, por :
" UNA ANILLA PERFECCIONADA PARA TERMINALES DE LOS CABLES DE MANDO DE LOS TELARES ".

El presente Modelo de Utilidad, se refiere a una anilla perfeccionada para terminales de los cables de mando en los telares.

5 Normalmente, para realizar las anillas terminales de los cables o hilos de los telares, se dobla el extremo libre del cable o hilos sobre sí mismo, superponiéndose la zona extremo del hilo sobre un tramo del mismo, de manera que el dobléz forma una anilla. La unión del extremo del hilo o cables al tramo superpuesto del mismo tubo se efectúa mediante una abra -
10 zadera o similar que supone disponer de un nuevo elemento que hay que engrapar sobre el terminal o proceder a efectuar un nudo. Con el presente Modelo de Utilidad, no hace falta ningún intermedio, pués la unión se efectúa gracias a la envolvente plástica del cable.

15 La anilla perfeccionada se caracteriza por la superposición del extremo del cable sobre una zona del mismo cable, que de



esta manera forma la anilla doblando el extremo del cable. El cable presenta un recubrimiento exterior de material termosoldable.

20 La unión de los tramos superpuestos del cable que forman el nudo de la anilla se efectúa mediante soldadura por puntos, adheriéndose los tramos superpuestos por la fusión parcial de las superficies termosoldables en contacto, con lo que se unen los elementos que cierran la anilla.

25 En el dibujo de la hoja adjunta y a título de ejemplo, se representa un caso de realización práctica de la anilla perfeccionada para cables de mando en los telares objeto del presente Modelo de Utilidad.

30 La fig. 1, muestra la vista en alzado lateral del terminal del cable con la anilla. La fig. 2, es un corte longitudinal de un tramo recto del plano. La fig. 3, representa el corte de la anilla de la figura 1, según el plano medio vertical de la zona de unión.

35 Siguiendo los dibujos, se advierte el extremo del cable -1- que se dobla formando la anilla -2-. El extremo -3- del cable se superpone al tramo -1- del cable y por soldadura termoplástica se produce la unión y en consecuencia la solidarización de las capas -4- y -5- de recubrimiento termosplástico en contacto. Se advierte el alma de cable -6- y el recubrimiento
40 externo -7- de material termosoldable.

45 Se fabricará la anilla perfeccionada para cables de mando en los telares, con los materiales apropiados a sus elementos componentes, pudiendo variar su forma, acabado y dimensiones, y cuantos detalles no alteren, cambien o modifiquen su esencialidad.

- 3 413618



===== N O T A =====

Se reivindica:

1ª.- Una anilla perfeccionada para terminales de los cables de mando en los telares, caracterizada por la superposición del extremo del cable sobre una zona del mismo, mediante el
50 doblado del extremo del cable que de esta manera forma la anilla. El cable presenta un recubrimiento exterior de material termosoldable .

2ª.- Una anilla perfeccionada para terminales de los cables de mando en los telares, caracterizada porqué la unión de
55 los tramos superpuestos del cable que forma el nudo de la anilla se efectúa mediante soldadura por puntos adhiriéndose los tramos superpuestos por la fusión parcial de las superficies termosoldables en contacto.

3ª.- Una anilla perfeccionada para terminales de los cables de
60 mando en los telares.

Consta la presente memoria descriptiva de tres hojas foliadas
62 es/critas de una sola cara.

Barcelona, 13 de Mayo de 1.965.

P. A.

M. LLORI

M. Llori

113618



FIG.1

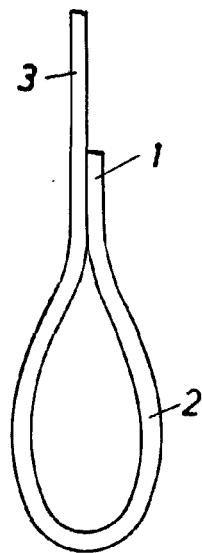


FIG.2

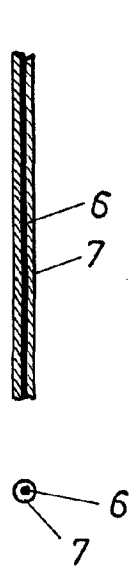
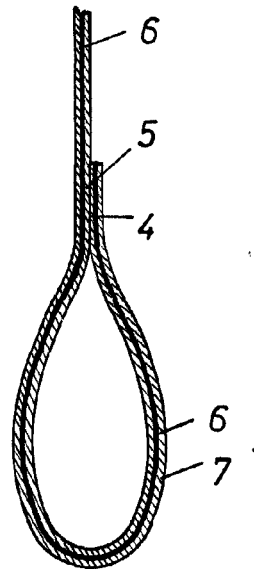


FIG.3



BARCELONA 13 de Mayo DE 1965

M. LLORI

ESCALA VARIABLE.