

AGENCIA INTERNACIONAL

- DE -

Propiedad Industrial y Comercial

- DE -

D. RAIMUNDO DE DALMAU DOMINGO

MEMORIA DESCRIPTIVA

de una patente de invencion

a nombre de la r.s. Chemie & Technik J.M.S. G.m.b.H. Waldemar Steffen



Tambien es notorio combinar diversos productos desperdiciales con fenoles por tratamiento correspondiente, de modo que el producto terminado representa una masa que se presta a la fabricación de objetos de la mas diversa indole.

Los inconvenientes de estos procedimientos conocidos consisten en que el proceso para obtener una masa de esta clase requiere mucho tiempo y que se forma una gran parte de desecho debido a que por la influencia de los distintos ingredientes las masas tienden a producir frecuentes burbujas.

Aun otro inconveniente en los procedimientos conocidos consiste en que resulta sumamente dificil el conseguir una coloración uniforme puesto que por el variado calentamiento los colores cambian su tono y por lo tanto no penetran uniformemente en la masa. Sin embargo, si en algunos casos fuese posible conseguirlo, el proceso del temple como tambien la preparación de la masa y su coloración requiere un tiempo y cuidado tales que, el producto terminado resultaria demasiado caro para el mercado.

El procedimiento caracterizado por el objeto del presente invento se distingue de los procedimientos ya conocidos en que, en vez de emplear el ácido fénico crudo, sin purificar, que como es sabido, despues de su cocción deja dos capas a saber, una verde clara y acuosa y otra parda negra aceitosa pesada, se emplea ácido fénico químicamente puro (que en su aspecto se parece al alabastro blanco) al que se añade una mezcla pulverulenta de 1:20 de carbonato sódico, carbonato amónico y bicarbonato sódico (bicarbonato de sosa).

A la cantidad de ácido fénico juntamente con la mezcla pulverulenta de sosa se añade en la misma proporción una solución de formalina de 40% (formaldehido técnico) y de formaldehido de 35%.



El carbonato amónico y el bicarbonato sódico producen la mezcla íntima del ácido fénico con el formaldehído y coagulan al propio tiempo el ácido fénico, de modo que este no se evapore en el proceso de condensación, sino que se separe únicamente el agua destilada que servía para diluir la solución de formaldehído.

Se consigue además que por la adición de la mezcla pulverulenta sódica el proceso de reacción acelera la disolución del ácido fénico de tal modo que dicho proceso de condensación quede terminado ya después de unos 24 - 25 minutos, siendo evitada la formación de espuma, es decir, de desperdicios. Por ello se consigue la ventaja de quedar la masa completamente pura, es decir que sea totalmente eliminada la formación de burbujas que hasta el presente precisamente se producía por los desperdicios al verter la masa en un molde.

Después de terminado el proceso de condensación, la masa posee una consistencia tal que hasta a temperaturas bastante elevadas ya no puede producirse una sobrecafección de aquella, sino que la masa se presta a ser recocida en cualquier espesor deseado.

Con objeto de volver a ser fácilmente fusible el producto terminado recocido que tiende a coagularse rápidamente, y, además para eliminar el viso de color rosa que presenta el ácido fénico químicamente puro, es decir para conseguir un producto claro, y, finalmente, para asegurar un reparto uniforme de los colores preparados en un extracto especial y añadidos a la masa en los sitios donde hayan sido aplicados, se añade al producto terminado ácido acético en la proporción de 1:16 removiéndolo continuamente.

El coloreado de la masa solo es factible cuando la masa ya completamente coagulada es recocida nuevamente con aceite de huesos o glicerina en la proporción de

2:1 disolviendola y añadiendo despues de la recoccción bajo removido continuo la cantidad de los colores necesaria para colorear toda la masa.

Este preparado de masa coloreada sirve de base - madre para la coloración completa que despues es llevada a cabo en que el producto de tintura desleido con la masa fundamental, en primer lugar es vertido en la proporción de 1:20 en el molde destinado a recibir el material que haya de ser formado, siendo despues vertido sobre la dicha masa fundamental, la masa caliente incolora. El coloreado no se efectua acto seguido, sino se inicia solo cuando el molde haya sido llevado a un horno para templar que tenga una temperatura de 80 - 100° C.

La coloración completa e intima del material a formar se lleva a cabo de forma que el ácido acético añadido a la masa principal lleva a la disolución las materias colorantes durante el proceso del temple lo que se logra recociendo nuevamente la masa, separandose por ello en parte el ácido acético que ha sido añadido a la masa para favorecer su disolución.

Una vez llevado a cabo la coloración el material a formar es, en primer término, sometido a un temple preliminar hasta que pueda ser fácilmente fresado, cepillado o torneado sin desgastar las herramientas. El producto fresado es despues llevado nuevamente al horno en el mismo molde. El temple depende ahora del fin a que se destina el producto, pudiendo ser graduado correspondientemente

N O T A

Descrito suficientemente el presente invento, lo



que se declara como de nueva y propia invención de los peticionarios son las siguientes reivindicaciones:

1ª.- Un procedimiento para la preparación de una masa de fundición que en su parte principal consta de ácido fénico químicamente puro tratado con formaldehído caracterizado por mezclarse íntimamente ácido fénico químicamente puro con una mezcla pulverulenta compuesta por una parte de carbonato sódico y por otra parte de bicarbonato sódico, recociendolo en una solución preparada de formalina y formaldehído hasta formar una masa espesa a la cual se añade ácido acético en la proporción de 1:16 , bajo removido continuo con objeto de purificarla y clarificarla, así como para eliminar el viso de color rosa que presenta el ácido fénico químicamente puro, y finalmente para volver la masa a su estado fácilmente fusible.

2ª.- Un procedimiento para la preparación de una masa de fundición, según la reivindicación 1ª, caracterizado porque para la coloración completa de la masa obtenida, según queda antes expuesto, se vuelve a recoger una masa ya coagulada con aceite de huesos o glicerina hasta formar un extracto de gran fluidez al que se añaden, bajo removido continuo, materias colorantes que luego son vertidos en la proporción de aproximadamente 1:10 a la materia de moldeo aplicandose despues la masa caliente diluida con ácido acético que produce la disolución de las materias colorantes que han sido desleídas concentradamente en la masa fundamental durante la fundición, de forma que dichas materias se reparten nubi e uniformemente en el material de moldeo penetrandolo íntimamente cuando la masa de fundición, en un horno para templar, es llevada a una temperatura de 80 - 100° C, disolviendose al propio tiempo mas rápidamente el ácido acético contenido aun en dicho material y separandose poco a poco de este último.

3^a.- Procedimiento para la fabricación de una masa de fundición muy fusible y de rápido fraguado, que se solorea automáticamente durante el temple preliminar"

Todo según queda expuesto en esta memoria que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid diez y ocho de Junio de mil novecientos veintinueve.

RAMUNDO DE DALMAU DOMINGO
P.P.

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Ramundo', with a long horizontal stroke extending to the right and a vertical stroke at the end.