

113580



113580

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un...

MODELO DE UTILIDAD

SOLICITANTE: VELOZOBRAS, S.L., entidad de nacionali
dad española.

RESIDENCIA: GANDIA (Valencia), C/. Alicante, nº 6

ENUNCIADO: "MESA DE MOLDEO PERFECCIONADA"

Prioridad: Patente n.º del

gl/rl.



113530

1 La invención a que se refiere la presente Memoria
constituye una novedad industrial con características y ven-
tajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación
exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las pres-
5 cripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial,
de fecha 26 de Julio de 1.929, texto refundido publicado el
30 de Abril de 1.930.

 Por lo común, la fabricación de placas o bloques-
para revestir o formar paramentos se halla condicionada, en
10 la actualidad, a notables dispendios de todo tipo, princi-
palmente derivados de la complejidad que suele caracterizar
a la fase operativa de moldeo de las citadas piezas.

 En realidad dicha complejidad procede de la anóna
la estructuración de los moldes empleados al efecto, que en
15 principio, o bien se hallan mecanizados bajo formas que o--
frecen un funcionamiento inoperante para las condiciones ge-
nerales del trabajo personal, o bien requieren fases opera-
tivas de montaje y desmontaje que aportan dispendios de ex-
cepcional importancia a la fabricación de las piezas.

20 Ahora se propone una mesa de moldeo perfeccionada
que resuelve de una forma efectiva aquellos problemas me---
diante una organización sencilla y económica. Tiene por fi-
nalidad simplificar el proceso de moldeo de las piezas, me-
jorando al mismo tiempo la actuación funcional del propio -
25 molde a partir de una constitución que requiere un facil --
montaje.

 A tal efecto la mesa de moldeo en cuestión viene-
caracterizada por estar constituida mediante un bastidor --
que presenta sustancialmente articulado un tablero receptor
30 de la masa de moldeo, estando dicho tablero combinado con -

113580



1 sendos laterales independientes que se anclan en oposición al primero con caracter desacoplable.

5 En una ulterior característica el propio tablero comprende además la disposición de unos testeros, asimismo desmontables, que se hallan formados por la superposición-
de montantes provistos de escotaduras enfrentadas en las -
cuales se sitúan las varillas destinadas a formar huecos -
en la masa moldeada.

10 Para ayudar a la comprensión de la idea expuesta se ha confeccionado a título explicativo y sin caracter -- restrictivo alguno, una lámina de dibujos. Ilustra la presente Memoria como un ejemplo de realización del objeto que nos ocupa.

15 La figura 1ª nos ofrece una vista en perspectiva de la mesa de moldeo perfeccionada. Como puede observarse está constituida mediante un bastidor -1- que presenta articulado un tablero -2- receptor de la masa de moldeo. Dicho tablero está combinado con sendos laterales independien-
tes -3- que anclan en oposición al primero mediante organos
convencionales -4- capaces de establecer una unión desaco-
plable entre ambos elementos.

20 El propio tablero comprende la disposición de unos testeros asimismo desmontables que se hallan formados-
por la superposición de montantes -5- provistos de escota-
duras enfrentadas -6- en las cuales se sitúan las varillas
destinadas a formar huecos en la masa moldeada.

25 La figura 2ª corresponde a una sección longitudi-
nal esquemática de la mesa de moldeo perfeccionada. Según-
podemos comprobar el tablero -2- que la constituye se halla
articulado al bastidor -1- a través de organos -7-, suscep-
tibles de permitir al primero disponerse en posición verti-
30



113580

1 cal, en tanto que entre los testeros formados por los mon--
tantes -5- superpuestos se disponen tendidas las varillas -
-8- que, quedando aprisionadas entre las escotaduras -6- de
5 estos ultimos se destinan a formar huecos en la mas-a mol--
deada.

Finalmente la figura 3ª nos ofrece una sección --
transversal esquematica de la propia mesa de moldeo. En e--
fecto, podemos apreciar aquí que con la incorporación de --
los laterales independiantes -3- combinados con los teste--
10 ros -5- se forma una especie de caja de pequeña altura ope--
rativamente dispuesta para recibir a la masa de moldeo. La-
formación de la pieza comprende un ciclo que se desarrolla-
bajo las operaciones siguientes:

a) montaje de los laterales independientes -3- en
15 oposición sobre el tablero -2-,

b) disposición de los montantes inferiores de los-
testeros -5- entre los extremos de los citados laterales --
-3-,

c) acoplamiento de las varillas en las escotadu--
20 ras -6- de los testeros -5- ,

d) superposición de los montantes inferiores de -
estos ultimos, con lo cual las varillas -8- quedan fijadas-
en posición de trabajo, y

e) llenado del molde y enrasado de la masa.

25 Despues de una fase operativa de fraguado se pro-
cede a desacoplar del tablero -2- los laterales -3-, los --
testeros -5- y las varillas -8-, sometiendo el tablero a --
un movimiento de giro respecto del punto -7-, mediante el -
cual se desprende una placa moldeada sustancialmente provis-
30 ta de huecos interiores.



113580

1 En el campo industrial la realización de la mesa
de moldeo descrita ofrece la serie de ventajas decisivas -
que se derivan de su constitución especial, la cual exige-
un proceso fabril simplificado que no aumenta los costos -
5 de producción de estos utiles permitiendo expenderlos a --
precios asequibles en el mercado.

 Conviene destacar, además que la citada constitu-
ción del molde simplifica sustancialmente la fase operati-
va de moldeo de las piezas aportando al proceso una reduc-
10 ción sensible de los dispendios de tiempo y mano de obra,-
por lo cual el modelo solicitado adquiere una utilidad prac-
tica singular debido al beneficio o efecto nuevo que aporta
a la función a que se destina.

 Hecha la descripción precedente es necesario aña
15 dir que los detalles de realización de la idea expuesta --
pueden variar sin que por ello cambie la esencia de la in-
vención que es la que se desprende de los párrafos que an-
teceden y lo que se reivindica en la siguiente

N O T A

20 En resumen: El Modelo de Utilidad que se solici-
ta ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

 1^a.- "MESA DE MOLDEO PERFECCIONADA", esencialmen-
te caracterizada por estar constituida mediante un basti-
dor que presenta sustancialmente articulado un tablero re-
25 ceptor de la masa de moldeo, estando dicho tablero combina-
do con sendos laterales independientes que se anclan en --
oposición al primero con caracter desacoplable, y porque -
el propio tablero comprende además la disposición de unos-
testeros, asimismo desmontables, que se hallan formados por
30 la superposición de montantes provistos de escotaduras en-

113580



1 frentadas en las cuales se sitúan las varillas destinadas -
a formar huecos en la masa moldeada.

2ª.- Se reivindica por último como objeto sobre -
el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita,-
5 "MESA DE MOLDEO PERFECCIONADA".

Todo tal y como queda descrito y reivindicado en
la presente Memoria que consta de seis hojas escritas a má-
quina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 14 de Mayo de 1.965
ALFONSO UNGRIA

10

P.P.

15

20

25

30

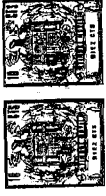


figura 1ª

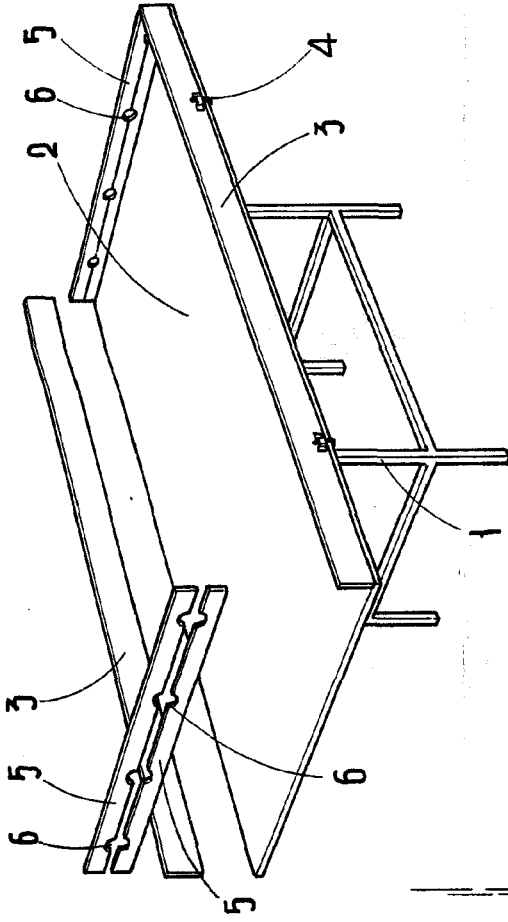


figura 2ª

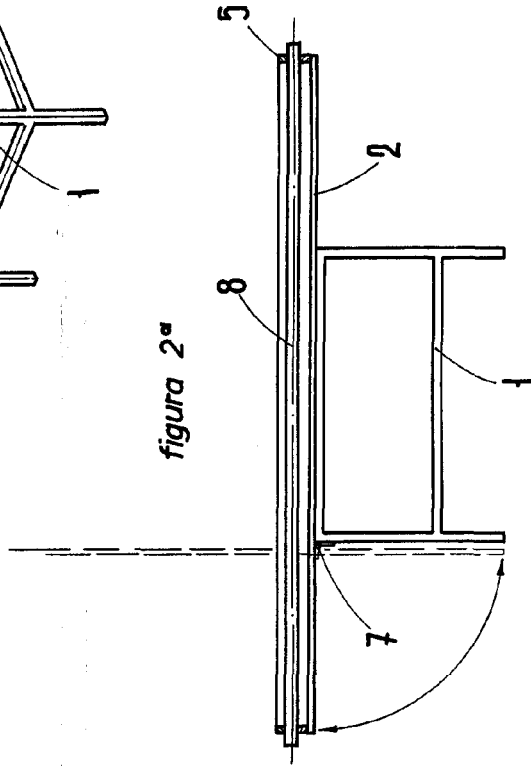
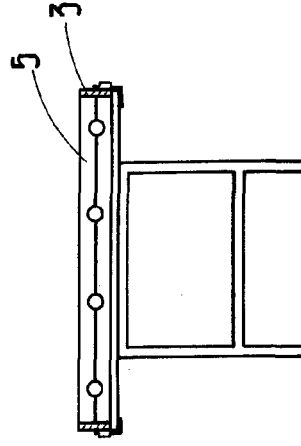


figura 2ª



ESCALA VARIABLE
Medrid, 14 de Mayo de 1964
ALFONSO UNGRIA
p.p.