

(tercera)



pesor que fuere conveniente el cual tiene en su interior unas varillas, puestas encima de unos resortes (a, y dos punzones, b) partes que actua como "hembra", y el troquelaje, y de una pieza de metal, hierro o acero o combinacion de ambos, que lleva en su parte central la figura del troquelado en forma convexa, coincidente con la conca que lleva el anterior elemento, del dispositivo, y cuyo sencillo funcionamiento consiste en que puesta la hembra en el tablero y el "macho", en la prensa, y entre ambos una hoja de cartón de la clase que fuere, al establecer contacto y presion entreambos, queda cortado y formado el trozo de muñeco o muñeca, que son representados en el troquel, y quitada la presion por medio de dejar libre la palanca las varillas, por el resorte sueltan automaticamente dicho trozos, y hasta agujereados para sus articulaciones, no siendo preciso ya otra operacion sino encolarlos entre si, pues por su parte superior quedan sujetos, por no haber habido corte alguno. Para piernas, troncos o brazos, esta es la operacion (variando claro está el troquel) y para las cabezas, se necesitara hacer en una vez la cara y en otra el craneo y luego unir ambos.

SECUNDO.- En unos dispositivos cuya principal novedad consiste en que de un solo golpe queda marcada y coplada la pieza o parte de muñeca o muñeco que se esté fabricando".

Esta Memoria consta de tres hojas mecanografiadas por una sola cara, a la que se une un plano para la mejor comprension del In-vento.

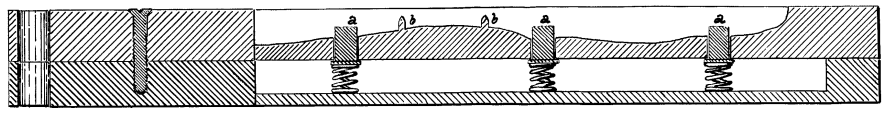
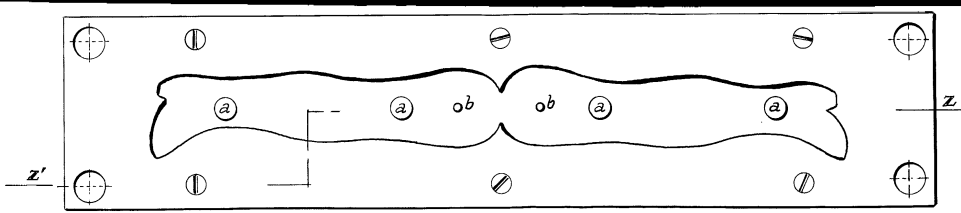
Madrid, a trece de Junio de mil novecientos veintinueve.

P. A.

ENRIQUE R. RIVAS

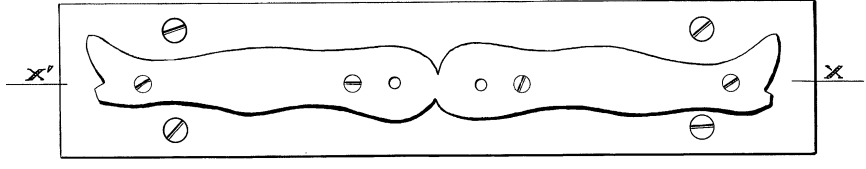
P. P.

*Atorridigo: Se reivindica por "Nuevo procedimiento para la fabricacion de muñecos y muñecas de todas clases"
Madrid 12 Agosto 1929
Enrique R. Rivas
P. P. Proamete*



Sección Z'Z

Figura I



Sección X'X

Figura II

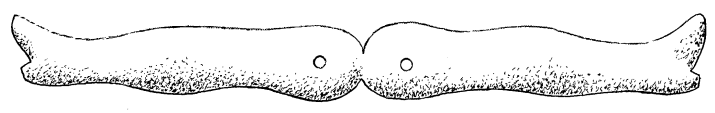


Figura III



Escala variable.
 Mod. del 13 Junio 1909

M. S. M. S.