



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

una patente de Invencion por veinte años en España

a favor de

D. Francisco LOPEZ SEGURA, vecino de ALBARRACIN (Teruel).

por

UN NUEVO PRODUCTO INDUSTRIAL, OBTURADOR, QUE INYECTADO EN LOS NEUMATICOS DE LAS RUEDAS DE AUTOMOVILES EVITA LA SALIDA DE AIRE DE LOS MISMOS CUANDO SUPREN UNO O MAS PINCHAZOS.



Se refiere el enunciado a un producto industrial constituido por un liquido muy pastoso que se obtiene de la mezcla de varias sustancias quimicas.

Tiene éste liquido pastoso como fin, evitar, una vez inyectado en los neumaticos de las ruedas de automoviles, que dichos neumaticos pierdan aire, aunque uno o varios clavos, u otros objetos o cuerpos punzantes o cortantes se introduzcan a través de las cubiertas y hieran o taladren los neumaticos.

El producto obturador a que nos venimos refiriendo es un compuesto de las materias siguientes y en la proporcion que se indica.

Dextrina (blanca o amarilla).....	260 gr. =	500 C.C.
Alcohol industrial.de 90º.....	260 gr.=	310 C.C.
Acido fénico.....	45 gr. =	45 C.C.
Goma arábica.....	5 gr. =	7 C.C.



Azul de metileno.....1 gr.

Pasta de papel (vehículo).....1.130 gr. = 1.135 lt.

La destrina y la goma arabiga, combinadas con la pasta de papel, tiene por objeto unir instantaneamente los bordes de los orificios, aberturas y heridas que cualquier clavo u otro objeto o cuerpo duro punzante o cortante pueda producir en los neumaticos y por consiguiente evitar que éstos pierdan aire.

El alcohol y el acido fenico se aplican y entran en la composicion como desinfectantes y como tales evitan la fermentacion del producto dado caso que pudiera presentarse.

El azul de metileno tambien se utiliza como desinfectante, y ademas como colorante, dando al preparado un color azulado si la destrina empleada es blanca y verdoso, si la destrina es amarilla.

Por ultimo, la pasta de papel tiene como fin espesar y hacer pastoso el producto para que de ésta forma a pesar de que el orificio u orificios en el neumatico pinchado sean algo grandes, el obturador pueda taparlos u obturarlos perfectamente.

Las proporciones indicadas anteriormente corresponden a un envase de 1,500 litros que es la cantidad necesaria para cada neumatico de los comprendidos en la seccion mas pequeña.

El producto se aplica del siguiente modo: Si el neumatico es nuevo, antes de montarlo en la madera, se desatornilla la tuerca que sujeta la valvula al neumatico, o camara de aire, y una vez libre, se le obliga a penetrar en el interior de dicha camara, donde se le fijara por medio de una pieza o mordaza y al lado opuesto de aquel por donde se ha de introducir el liquido, con el fin de que al inyectarse el neumatico éste no se impregne de a quel.

Hecho, esto, se vacia el obturador con un inyector cualquiera y por la abertura o hueco que ha quedado al descubierto, al retirar la valvula se introduce el extremo del inyector; se hace una ligera presion y el obturador pasa al interior de la camara con gran facilidad. Se vuelve a colocar la valvula, se monta en la rueda, se le dan a ésta dos o tres vueltas, despacio, para que el liquido la impregne toda ella y



quede en disposicion de ser utilizada.

Si el neumatico, ya estuviera montado se desmonta, como es natural de la rueda y se sigue el mismo procedimiento.

El proceso de elaboracion del producto es el siguiente: En un recipiente de hierro u otra materia adecuada, de una capacidad de 50 a 60 lts. se echa en primer lugar la cantidad de pasta de papel necesaria a los litros de liquido que se deseen fabricar; a ella se mezcla la destrina y goma arábiga, se bate perfectamente hasta que los tres cuerpos esten bien mezclados se le agrega el acido fénico, despues el alcohol y por ultimo el azul de metileno, y nuevamente se revuelve bien la mezcla hasta que ha formado cuerpo y tomado el mismo color, por igual.

Los resultados obtenidos en la prueba fueron; Despues de clavarle a una rueda, cuarenta y dos clavos, que todos ellos taladraron el neumático, arrancando unos y clavando otros se hizo con el auto un recorrido de 84 kilometros. La rueda en estado normal, se utilizo al dia siguiente sin necesidad de inyectarle aire, en un recorrido de 120 kilometros y asi sucesivamente hasta 500 kilometros, en que fue desmontada la rueda cuyo neumatico tenia inyectado el obturador.

N O T A

En resumen: Se reivindica en ésta memoria "Un producto industrial, obturador, para evitar la salida de aire de los neumaticos de las ruedas de automoviles cuando sufran pinchazos cuyo producto se caracteriza por estar constituido por la siguiente formula:

Destrina (blanca o amarilla).....	260 gr. = 500.C.C.
Alcohol industrial de 90 °.....	260 gr. = 310.C.C.
Acido fénico.....	45 gr. = 45.C.C.
Goma arábiga.....	5 gr. = 7.C.C.
Azul metileno.....	1 gr.

Paste de papel (vehiculo).....1110 gr. = 1135 Lts.

cuyos productos se mezclan perfectamente batiendolos hasta formar un liquido muy pastoso.

Reivindicacion de un producto industrial obturador, para evitar la



salida de aire de los neumaticos de las ruedas de los automoviles, segun la reivindicacion anterior, que se caracteriza porque inyectado en los neumaticos de las ruedas de automoviles obtura por completo los orificios cortaduras y heridas que en los mismos puedan producir los clavos, u otros cuerpos duros cortantes y punzantes.

Se reivindica por ultimo, como objeto sobre el cual ha de recaer la patente de Invencion que se solicita por veinte años en España por:

" UN NUEVO PRODUCTO INDUSTRIAL, OBTURADOR, QUE INYECTADO EN LOS NEUMATICOS DE LAS RUEDAS DE AUTOMOVILES EVITA LA SALIDA DE AIRE DE LOS MISMOS CUANDO SUFREN UNO O MAS PINCHAZOS ".

Todo conforme queda descrito en la presente memoria que consta de cuatro hojas escritas a maquina por una sola cara .

Madrid 11 de Junio de 1929

Miguel Bugno