

8 JUN 1929



. PL/H.

## M E M O R I A    D E S C R I P T I V A

para una patente de invención por veinte años, por " Saco de papel " a favor de la razón social Carl Weissshuhn & Söhne, residente en Troppau ( Checoeslovaquia ).-

\*/"/"/"/"/"/"/"/"/"/"/"/"/"/"/"/"/\*/

El presente invento se refiere a sacos de papel de una o varias paredes para cemento y materiales análogos los cuales se introducen en los sacos retenidos para ello convenientemente por medio de un dispositivo de carga y un tubo. Tales sacos de papel se hacen, como es sabido, de tubos (fig. 1) fabricados como se quiera bien sea cosiendo los extremos del saco superpuestos o bien formando por ambos lados un llamado fondo cruzado y pegado, en ambos casos por tanto formando una cartera de válvula ya conocida. Así se forma el cierre del fondo cruzado últimamente mencionado (fig. 2) dejando libre por lo menos una abertura de carga obtenida por plegado gracias a



pegar las partes del fondo superpuestas y además se forma por el pegado de una de las llamadas piezas del fondo. Esta clase de sacos se presupone conocida. Estos sacos de válvula con el fondo cruzado hasta ahora empleados tienen el inconveniente de que el fondo, principalmente al emplear 3 á 6 capas de papel posee, en comparación a la resistencia del tubo múltiple, una resistencia demasiado pequeña y por otro lado al fabricar y pegar dicho fondo cruzado es muy difícil conseguir el fabricar perfectamente herméticos al aire los pliegues interiores indicados en los dibujos de la fig. 2, cada uno con una flecha.

El objeto del presente invento es el conseguir principalmente en sacos múltiples una sujeción especial del fondo cruzado en las esquinas y lograr al mismo tiempo también un cierre hermético perfecto aun cuando el pegado se realice rápidamente y además hacer muy resistente el fondo cruzado que lleva la abertura de carga y el cual al encajar el saco en el tubo de llenado tiene que sustentar todo su peso, para unir todas las capas de papel entre sí mediante lañas de alambre. Además gracias a la aplicación según el invento del corte oblicuo en el tubo de saco sin afectar a la necesaria longitud de la válvula, se consigue un ahorro de papel no despreciable para los artículos en masa (proximamente 4 %) sin que por esta forma especial del corte experimente ninguna complicación la fabricación del tubo del saco respecto al corte recto normal conocido del mismo.

El objeto del invento se ilustra en las figs. 1 á 6 de los adjuntos dibujos, presentando la fig. 1, un tubo normal aplastado del número que se quiera de capas de papel, en el cual se indican por líneas finas los pliegues que se originan en primer lugar al formar el fondo cruzado.



La fig. 2, representa la formación del fondo normal cruzado conocido y precisamente en la parte superior el fondo plegado con una parte del mismo doblada por un lado y además en la parte inferior de la figura dicho fondo ya terminado con la pieza de fondo pegada. Las cuatro flechas en la parte inferior de la fig. 2, indican aquellos puntos interiores del pliegue en los que estando el saco lleno de cemento el polvo de éste escapa fácilmente según la experiencia aun cuando el pegado se efectue con el mayor esmero.

En la fig. 3, se ilustra un saco de válvula según el presente invento, encontrándose en el fondo superior cruzado del dibujo, que solo está dibujado por la mitad, en el extremo izquierda, la abertura conocida normal de válvula plegada para la carga, estando cerrado el extremo derecho según el procedimiento del actual invento. La diferencia de la clase de plegado de este extremo respecto al fondo normal cruzado se encuentra en que la parte de la derecha de la parte del fondo cruzado primeramente doblada no se mete en la esquina como en la fig. 2, según la línea a, b, sino según la línea c, d o sea en punta contra la línea central del fondo cruzado y esto no hacia fuera, sino hacia dentro, después de lo cual se invierte de la segunda parte de la cartera del fondo cruzado, también en punta hacia la mencionada línea central, y precisamente en la misma esquina, aunque en este caso según la línea c', d' pero normalmente según la línea a', b'. La longitud de la cartera de válvula se designa por "L". El fondo cruzado inferior de la fig. 3, se hace de la misma forma por los dos lados que la parte de la izquierda del fondo cruzado, no habiéndose representado para mayor claridad la pieza exterior que se ha de pegar en el fondo.

En la fig. 4, el tubo de saco fabricado según la nota 4 de las reivindicaciones presenta designándose la longitud

8 JUN 1929



"L" de la cartera de válvula o la longitud "l", que se obtiene empleando el corte oblicuo en el extremo opuesto, obteniéndose un ahorro de papel de  $"L" - l = i$ , que es proxiamamente del 4 %.

En la fig. 5, el extremo superior del saco de papel que contiene a la válvula se representa sirviéndose de un tubo con corte oblicuo habiéndose representado solo invertida una cartera del fondo de válvula plegada primeramente y encajada hacia dentro en la esquina de la derecha. También aquí la longitud de la válvula se designa por "L" pero en el extremo del fondo de válvula cerrado y a la derecha del dibujo la longitud correspondiente es solo "l".

En la fig. 6, se ilustra el fondo cruzado superior completamente cerrado sirviéndose de un corte oblicuo, encontrándose la abertura de válvula en "V", siendo la longitud correspondiente de la lengüeta de válvula "L" y fijándose además de la pieza indicada de fondo la dos tapas o carteras de dicho fondo mediante algunas lañas de cosido "h" en todas las capas de papel entre sí. Las dos carteras del fondo cruzado se pegan entre sí en la parte indicada por rayado, de suerte que en la punta designa por "s" a lo largo de los pliegues interiores se impide eficazmente escape el polvo de cemento al cargar o del saco ya cargado. En la formación de la esquina cerrada de la derecha del fondo cruzado (fig. 6) puede verse también que el desgarre del fondo en este punto resulta muy difícil aun cuando los esfuerzos soportados sean muy enérgicos, gracias al plegado peculiar entre sí y al pegado de las partes, más difícil que en los fondos normales cruzados conocidos. Lo mismo naturalmente se ha de decir en la construcción de las esquinas inferiores del fondo cruzado, ilustrada en la fig. 3, como se ha comprobado en la experiencia.



Deberíamos también mencionar que principalmente tratándose de sacos de válvula de papel de 3 y mas capas, los dos fondos cruzados pueden fabricarse según la fig. 6, de suerte que se obtenga un saco de válvula con dos agujeros de carga, que pueden utilizarse para ésta como se quiera.

N O T A.-  
 =====

Descrito suficientemente el presente invento lo que se declara como de novedad e invención propia, son las siguientes reivindicaciones:

1ª.- Un saco de válvula de papel de una o varias capas, caracterizado porque la formación del fondo cruzado en él del saco para reforzarlo y cerrarlo herméticamente al polvo, no se efectua como hasta ahora por la simple superposición de las dos partes del fondo cruzado, sino de forma que la parte del fondo primeramente doblada se encaje plegada en ambas esquinas en punta hacia la línea central del fondo y hacia dentro y luego la segunda parte de la cartera del fondo se pliega por encima encajándola también en punta contra la mencionada línea central, después de lo cual se efectua para el cierre el pegado de las partes del fondo y también el pegado de una pieza en éste en la forma conocida.

2ª.- Un saco de papel según lo reivindicado en el punto 1, caracterizado porque la misma forma de plegado hacia dentro se efectua también en el fondo superior cruzado del saco en el que se encuentra por un lado la válvula de carga, en el extremo cerrado y opuesto a la abertura de carga.

3ª.- Un saco de papel según lo reivindicado en los puntos 1 y 2, caracterizado porque el fondo cruzado superior que contiene la válvula de carga, se sujeta exteriormente por pe-

113417-6-



gado de sus partes y sirviéndose eventualmente de una pieza de fondo y también cosiendo mediante lañas de alambre que unen entre sí todas las diversas capas de papel.

4ª.- Un saco de papel según lo reivindicado en los puntos 1 á 3, caracterizado porque conservando una longitud de la tira o cartera de la válvula, mayor y suficiente para el cierre hermético, para conseguir un ahorro de papel, el saco del mismo o se corta como hasta ahora perpendicularmente a su lado ancho, sino oblicuamente según líneas paralelas, de tal suerte que en el extremo opuesto a la cartera de la válvula del fondo del saco se corta y separa el papel superfluo.

5ª.- Saco de papel.- Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Madrid, 8 de junio 1929.

Leocadio López y López.-

P./P./

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Leocadio López y López', written over a horizontal line.

113417

113417

Fig. 1.

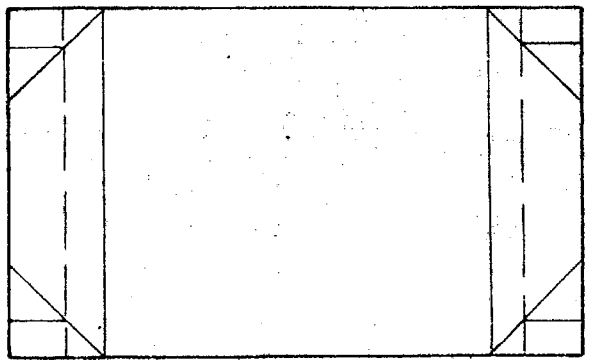


Fig. 2.

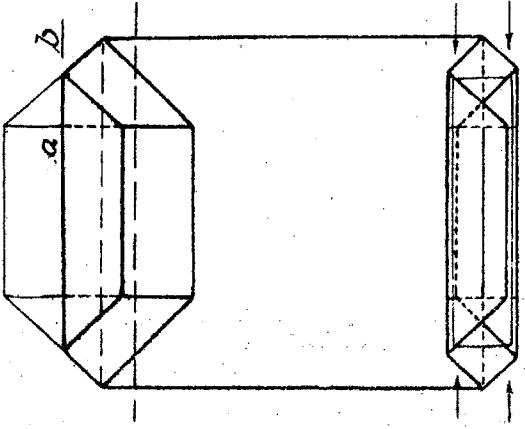


Fig. 3.

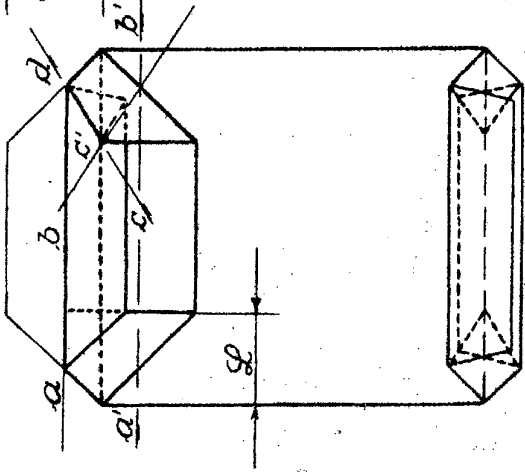


Fig. 4.

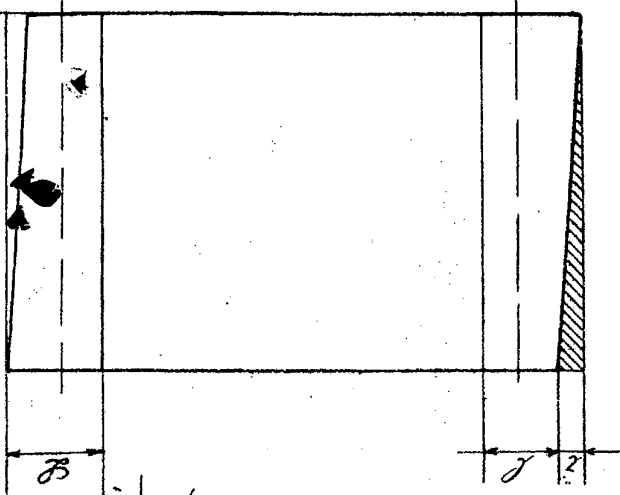


Fig. 5.

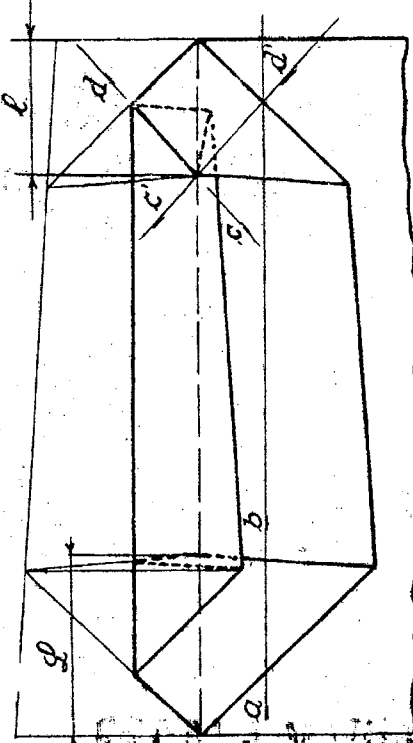
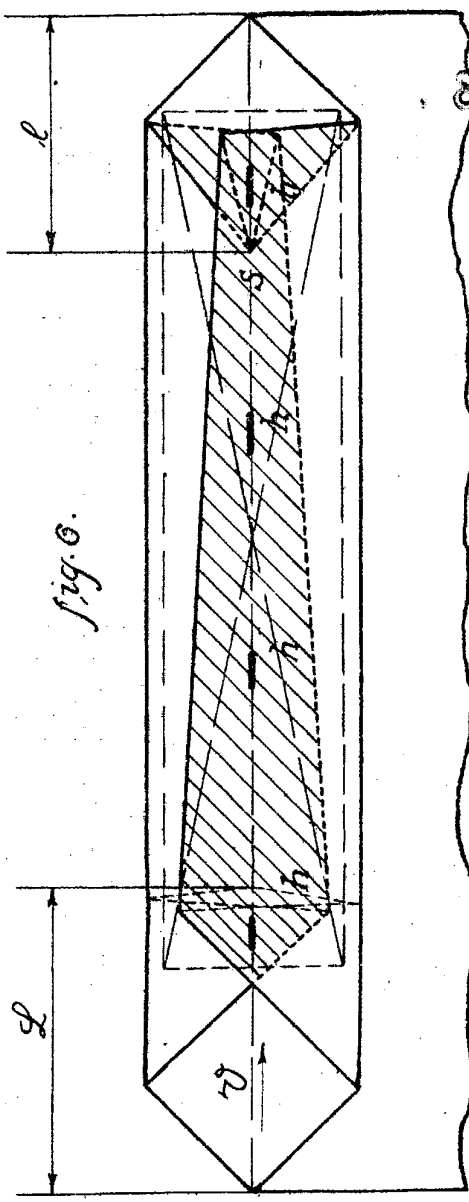


Fig. 6.



COPIA VARIABLE  
LEOCADIO LÓPEZ  
P. M. *[Signature]*