

113285



- 2 -

vilegio de exclusividad que implica este Modelo de Utilidad.

10 Las bovedillas en que se introducen los perfeccionamientos de la invención son preferentemente de las fabricadas de barro cocido o cerámica y están particularmente indicadas para su empleo en combinación con viguetas de hierro.

15 En la formación del cielo raso, que requiere un enlucido del techo con yeso, la base de las viguetas de hierro intercalada entre las bovedillas, que generalmente queda al descubierto después de montarle a ambos lados dichas bovedillas, se recubre con una capa de yeso, que por la gran humedad que lleva consigo y que retiene, así como por su naturaleza higroscópica, da lugar a la oxidación de la vigueta. Aparte del debilitamiento de la vigueta que esto implica, el óxido produce manchas, llegando a constituir un problema.

20 25 Los perfeccionamientos que motivan el presente Modelo de Utilidad, tienen por objeto resolver el mencionado problema, cosa que se consigue modificando la estructura dada a los lados de la bovedilla.

30 De acuerdo con los mencionados perfeccionamientos, a la bovedilla se le dota en uno de los lados de una aleta horizontal que viene a ser como una prolongación del plano de la base, formando con el escalón que suelen tener las bovedillas para apoyarse en las viguetas, un canal que servirá para alojar en su interior la aleta de la vigueta de hierro en doble T, dándole a la aleta en voladizo de la bovedilla, una anchura tal que cubra total-



40 mente la base de la vigueta de hierro, de modo que el bor
de de esta aleta quede enfrentado al escalón de la bovedilla, del otro lado de la vigueta, formando una superficie
continua entre ambas bovedillas (solo interrumpida por un
estrecho espacio de separación), con lo cual queda aculta
la base de la vigueta de hierro, y aislada del recubri-
miento de yeso del cielo raso.

45 Para que las características generales que de-
jamos expuestas, sean mas facilmente comprendidas, se acom-
paña una lámina de dibujos que nos muestra un ejemplo de
realización de estas nuevas bovedillas, con la salvedad
de que deben interpretarse ampliamente y sin caracter res-
trictivo alguno.

50 Los mencionados dibujos representan en sus fi-
guras como sigue:

Fig. 1.- Perspectiva de la bovedilla.

Fig. 2.- Detalle en perspectiva de un lado de
bovedilla, con el dispositivo de refuerzo de la aleta.

55 Fig. 3.- Perspectiva, del dispositivo de monta-
je de estas bovedillas en una vigueta.

Refiriendonos a los citados dibujos vemos que
la bovedilla -1-, independientemente de su forma, debe -
disponer en uno de los lados de un escalón -2- situado -
60 junto a la base y en sentido longitudinal. En el lado opues-
to dispone tambien de un escalón igual al -2-, pero como
la base se prolonga, formando la aleta -3-, dicho escalón
se convierte en un canal -4-.

65 Como la mencionada aleta -3- es muy ancha y es-
taria por ello muy expuesta a roturas, se ha previsto -



70 fabricar la bovedilla con un tabique -5-(Figura 2) con debilitamiento o ranuras, que une el cuerpo de la bovedilla con la aleta -3-, de manera que actue de tirante que la sostiene, cuyo tabique se rompería en la obra, al colocar la bovedilla.

75 En la figura 3 se aprecia con claridad la forma de montaje: aquí vemos como en un lado de la vigueta de hierro -6- se apoya una bovedilla -1- por su escalón -2-, mientras que en el lado opuesto, la otra bovedilla apoya su canal -4- en la base -7- de la vigueta, situando la aleta -3-, debajo de dicha base y cubriéndola totalmente, de manera que el enlucido no le afecte, que es lo que se desea.

80 Como puede deducirse, es totalmente secundario a los efectos de estos perfeccionamientos, el tamaño y formas de las bovedillas y el que estas tengan mas o menos huecos, así como el que se fabriquen con el tabique de sostén -5- o sin él pudiendo introducir en general cualquier variación que no altere lo fundamental que se resume en la siguiente

85

N O T A

Los puntos no conocidos ni practicados en España que se reivindican en este Modelo de Utilidad, son:

90 1º.- Bovedilla perfeccionada, caracterizada porque en uno de sus lados, el tabique constitutivo de la base se prolonga, por debajo del escalón de apoyo, formando una aleta horizontal en voladizo, de tal amplitud, que sea suficiente para cubrirla totalmente el ancho de la base de la vigueta, cuya aleta resultará con su borde en-

113285



- 5 -

95 frentado al escalón de la bovedilla situada al otro lado de la vigueta, formando entre las dos viguetas de ambos lados una superficie continua, solo interrumpida por la grieta de la junta, con lo cual queda oculta y resguarda da del enlucido la base de la mencionada vigueta. Y

100

2º.- "BOVEDILLA PERFECCIONADA", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva, y gráficamente representada en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de CINCO²hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 104 líneas.

Madrid, 19 Abril 1.965

Por autorización del interesado.

JOSE LOPEZ
P. R.

113285



Fig 1

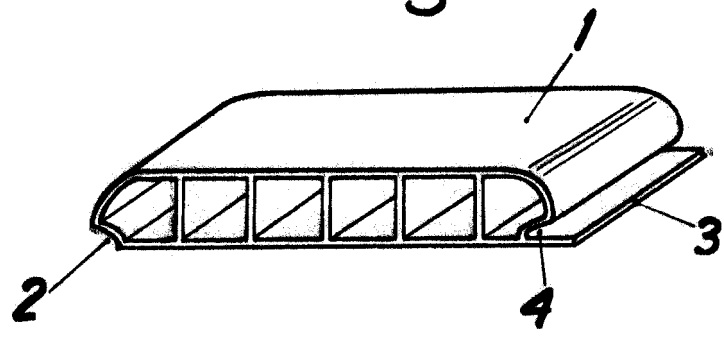


Fig 2

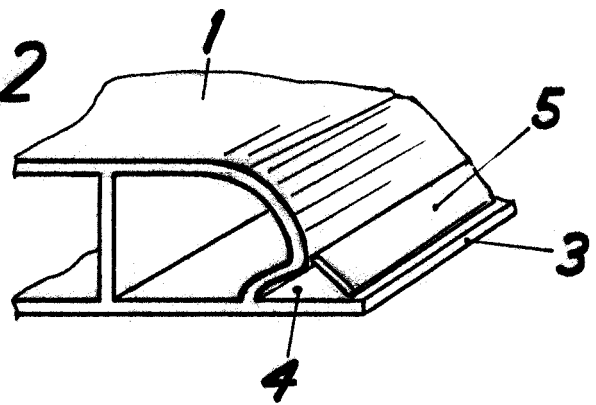
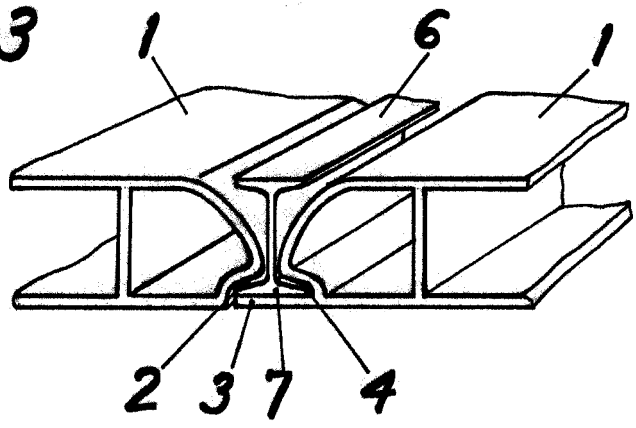


Fig 3



Escala Variable
MADRID 3 MAY. 1965
P.R.

JOSE LOPEZ
P.P.

