

Memoria descriptiva que se acompaña á la Solicitud de Patente de Invención por VEINTE años á favor de la razón social: Deutsche Gasglühlicht - Auer - Gesellschaft m. b. H., residente en Berlin O.17, (Alemania), por "UN DISPOSITIVO DE CONEXIÓN PARA MAQUINAS FRIGORÍFICAS PERIÓDICAS DE ABSORCIÓN", presentada en el Ministerio de Economía Nacional.

El presente invento tiene por objeto el reducir á un mínimo de una parte el tamaño de las máquinas frigoríficas de absorción que trabajan periódicamente, y de otro el reducir el consumo temporal de corriente cuando el caldeo es eléctrico, gracias á una conexión y desconexión racional automática del caldeo de las máquinas frigoríficas de absorción que trabajan periódicamente.

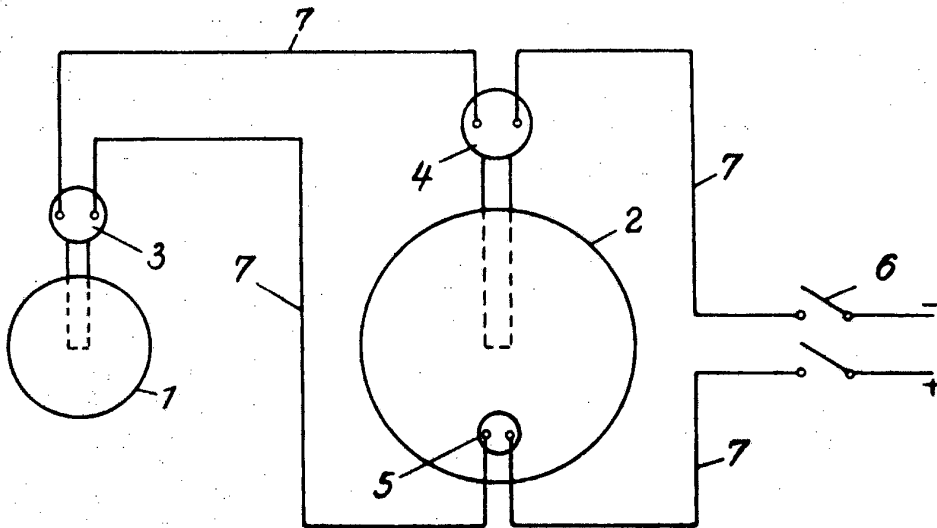
Las disposiciones automáticas de conexión se han empleado ya en las máquinas de absorción, pero solo con el fin de facilitar el servicio de estas máquinas, interrumpiendo automáticamente por ejemplo la corriente de caldeo al alcanzarse en el hervidor una temperatura determinada ó después de transcurrir un cierto tiempo. También se conocen disposiciones por las que insertando termóstatos en la cámara refrigerante se regula la temperatura en la misma dentro de ciertos límites, haciéndose automática la desconexión de la corriente al alcanzarse una temperatura determinada escogida. Las máquinas frigoríficas de absorción dadas á conocer hasta ahora son de tales dimensiones que la cantidad de medio frigorífico expulsada á cada caldeo es suficiente en circunstancias normales para cubrir la necesidad de frío de un día. Estando fuertemente cargado el armario frigorífico, el caldeo debe realizarse por dos veces. Para facilitar este control y el servicio sirven eventualmente los dispositivos automáticos de conexión conocidos antes mencionados.



Como después se explica este método de trabajo adolece de dos defectos, que se suprimen gracias al presente invento. En primer lugar el realizar solo un período de frío por día exige un aparato enormemente grande, el cual encarece al armario frigorífico, de forma que su adquisición solo es posible á pocas personas. En segundo lugar, la calefacción una sola vez por día exige tan gran consumo temporal de corriente (1-2 kW) que en la mayor parte de los casos se requiere montar una nueva línea con cortacircuitos etcétera, la cual encarece también la adquisición. El empleo de dispositivos automáticos de conexión para estos armarios y el precio por ellos establecido no pueden así justificarse.

El presente invento presupone el empleo de un dispositivo automático para conexión y desconexión y lo utiliza de manera que la instalación de máquinas se reduce cuatro veces, de manera que en lugar de un período de frío, pueden realizarse 4 ó 6 etcétera. Gracias á estas medidas se consigue que el precio de la instalación de máquinas se reduzca tanto que, á pesar de emplear disposiciones automáticas, el armario frigorífico resulta tan barato que su adquisición se facilite á las masas populares para las que se construye de tamaño correspondiente. El pequeño consumo temporal de corriente necesario para la máquina pequeña puede tomarse de cualquier línea existente. La realización de este método de trabajo requiere autómatas que se accionan según las circunstancias existentes, bien por un mecanismo de relojería, bien mediante calor en dependencia de determinadas regiones de temperatura, como las que existen dentro de la máquina. La forma en que trabaja una instalación de esta clase accionada mediante calor, la explicaremos en un ejemplo. En el dibujo se indica por 1 el evaporador, por 2 el absorbedor-ebullidor, por 3 un termóstato con interruptor eléctrico en el evaporador, por 4 otro en el absorbedor-ebullidor, por 5 un cuerpo de caldeo en





Escala variable

per Deutsche Gasglühlicht-Auer-Gesellschaft m.b.H.