

1 1 3 2 6 2



MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un...

MODELO DE UTILIDAD

SOLICITANTE: DON RAMON FREXES GORDILLO, de nacio-
nalidad española,

RESIDENCIA: VALENCIA, calle de Botánico Cavanilles, 8

ENUNCIADO: "BASTIDOR PARA FRAGUADO Y TRANSPORTE
DE BALDOSAS"

gl/me.

Prioridad: Patente n.º del



113262

La invención a que se refiere la presente Memoria constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial de fecha 26 de julio de 1.929, texto refundido publicado el 30 de abril de 1.930.

5

Por lo común las baldosas y piezas similares se someten, en la planta de fabricación a un proceso de fraguado que comprende la inmersión de las piezas en un embalase del cual son extraídas con posterioridad para ser sometidas a una fase operativa de secado.

10

En la actualidad este proceso se desarrolla bajo dispendios de tiempo y mano de obra, determinados por la inmersión de las piezas en el líquido e incluso y precisamente por la posterior extracción de las mismas para que cumplan el ciclo de secado. De hecho ambas fases operativas llevan implícita la autorización de dispositivos mecánicos, cuyo entretenimiento, complementado por los antedichos factores, oporta sensibles costos de producción al proceso fabril de estos elementos de construcción.

15

20

Ahora se propone un bastidor para el fraguado y transporte de baldosas que resuelve de una forma efectiva aquellos problemas partiendo de una organización sencilla y económica. Tiene por finalidad facilitar la fase operativa de fraguado y posterior transporte de las piezas mediante un dispositivo de fabricación y montaje elementales.

25

A tal efecto el bastidor en cuestión viene caracterizado por estar constituido mediante una plataforma de

30

113262₃



5

la cual son solidarios sendos testeros en oposición, comprendiendo además la provisión en los bordes laterales del bastidor formado por el conjunto de dichos elementos, de una serie de espárragos radiales operativamente dispuestos para recibir a sendos paneles independientes de cierre que comportan orificios de anclaje sobre los espárragos -- del propio bastidor.

10

En una ulterior característica el anclaje de dichos paneles en este último queda complementado con auxilio de órganos de aprieto que se montan en los antedichos espárragos interponiendo juntas de estan^{te} queidad entre los bordes del propio bastidor y los paneles de cierre que se incorporan al mismo.

15

Para ayudar a la comprensión de la idea expuesta se ha confeccionado, a título explicativo y sin carácter restrictivo alguno, una lámina de dibujos. Ilustra la presente Memoria como un ejemplo de realización del objeto que nos ocupa.

20

La figura única representada nos ofrece una vista en perspectiva del bastidor para el fraguado y transporte de baldosas en posición de montaje. Como puede observarse está constituido mediante una plataforma -1- de la cual -- son solidarios sendos testeros -2- y -3 en oposición. Comprende además la provisión en los bordes laterales del bastidor formado por el conjunto de dicha plataforma -1- y -- testeros -2- y -3-, de una serie de espárragos radiales -- -4- operativamente dispuestos para recibir a sendos paneles independientes de cierre -5- que comportan orificios de anclaje -6- sobre los espárragos -4- del propio bastidor.

25

30

El anclaje de dichos paneles -5- en este último



5

queda complementado con auxilio de órganos de aprieto -7-, ventajosamente tornillos de autoclave, que se montan en los antedichos espárragos -4- interponiendo juntas de estanqueidad -8- entre los bordes del propio bastidor y los paneles de cierre -5- que se incorporan al mismo.

10

Una vez determinado el cierre del bastidor formado por la plataforma -1- en combinación con los testers -2- y -3-, este último queda convertido en un depósito -- susceptible de recibir el líquido que provoca el fraguado de las baldosas por inmersión de las piezas en el mismo. Consiguientemente, una vez producido el fraguado de las citadas baldosas los paneles de cierre pueden desacoplarse del bastidor, quedando este en disposición de transportar las piezas fraguadas hasta el lugar en que deban situarse. Obsérvese, finalmente, que el bastidor en cuestión dispone, además, de sendas patas -9- destinadas a -- mantenerlo en una posición ligeramente elevada respecto del suelo.

15

20

En el campo industrial la realización del bastidor descrito ofrece una serie de ventajas decisivas que se concretan en la sencillez de características constructivas de los elementos componentes de aquel, lo cual requiere un proceso fabril simplificado que reduce de una forma decisiva los costos de producción de este género de bastidores.

25

30

Si unimos a esta circunstancia el hecho de que el cierre mediante paneles independientes se realiza a -- partir de una operación enteramente fácil y cómoda, la -- cual permite la conversión del bastidor en un práctico depósito de fraguado, es evidente, que el modelo solicitado

113262³⁰



adquiere una utilidad práctica singular por el beneficio o efecto nuevo que aporta a la función a que se destinan.

5 Hecha la descripción precedente es necesario añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y lo que se reivindica en la siguiente

NOTA

10 En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

15 1ª.- BASTIDOR PARA FRAGUADO Y TRANSPORTE DE BALDOSAS, esencialmente caracterizado por estar constituido mediante una plataforma de la cual son solidarios sendos testeros en oposición comprendiendo además la provisión en los bordes laterales del bastidor formado por el conjunto de dichos elementos, de una serie de espárragos radiales operativamente dispuestos para recibir a sendos paneles independientes de cierre que comportan orificios de anclaje sobre los espárragos del propio bastidor, quedando complementado el anclaje de dichos paneles en este último, --
20 con auxilio de órganos de aprieto que se montan en los antedichos espárragos interponiendo juntas de estanqueidad entre los bordes del propio bastidor y los paneles de cierre que se incorporan al mismo.

25 2ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita "BASTIDOR PARA FRAGUADO Y TRANSPORTE DE BALDOSAS".

30 Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

113262

3



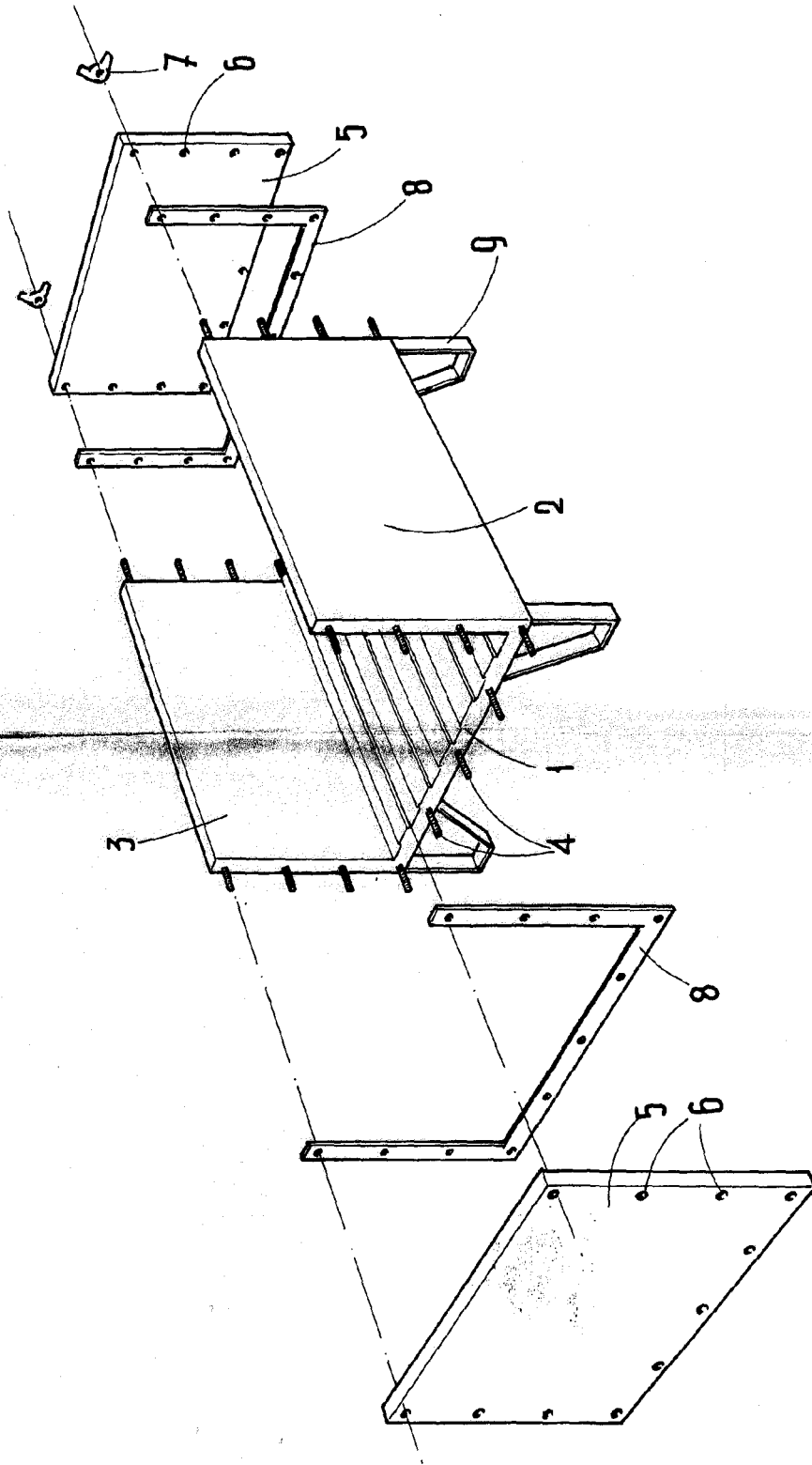
Madrid, 30 de abril de 1.965

ALFONSO UNGRIA

R.P.
[Handwritten signature]



113262



ESCALA VARIABLE
Medrid, 30 de abril de 1965
ALFONSO UNGRIA
P.P.

