

12 D



113183

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de FÁBRICA DE ARTÍCULOS DE MATERIAL AISLANTE, S.A.
entidad española, domiciliada en Cornellá de Llobregat,
(Barcelona), calle Mártires Santa Cruzada, 125, por
"CASILLERO PREFABRICADO".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un casillero prefabricado de formación sencilla y rápida, sin posibilidad de desacoplamiento fortuito de los componentes de los estantes que, además, tienen una esmerada presentación.

5.

De acuerdo con la invención, el casillero prefabricado de que se trata tiene las estanterías formadas a partir de unas cubetas abiertas por una cara mayor y una de las menores adyacente a ella estando los cantos paralelos de estas cubetas dotados de ramuras

10.

113183

12 D



longitudinales que se complementan formando uno de los elementos de un encaje machihembrado cuyo elemento opuesto se halla formado en los bordes correspondientes del fondo de la cubeta, de forma que varias de estas cubetas son acoplables para formar un casillero.

5.

De acuerdo con el presente sistema se emplea además, una placa que se ensambla de la misma manera a la cara mayor abierta de la cubeta colocada en último lugar, con lo que se cierra la hilera constituida.

10.

De acuerdo con otra característica de la invención se prevé en las zonas de acoplamiento de cubetas adyacentes, unas cantoneras ajustadas a presión para impedir su desplazamiento longitudinal.

15.

Las hileras horizontales pueden superponerse, siendo factible asimismo el adosar las hileras verticales, para lograr muebles de diversas dimensiones. Como se comprende, las hileras que se combinan son susceptibles de componerse de modo que unas sean de mayor longitud o altura que otras, sobre la marcha y a medida que

20.

las necesidades lo requieran. Los dibujos adjuntos muestran, a título de ejemplo, no limitativo del alcance de la presente invención, una forma preferida de llevarla a la práctica, en representación esquemática.

25.

En dichos dibujos, la figura 1 es una vista en perspectiva, que ilustra, en despiece, los elementos utilizados para la formación de los muebles; la figura 2 se refiere a un detalle en sección que demuestra el en

115183

12 D



smable de dichas piezas, y la figura 3 permite apreciar, en perspectiva, uno de los estantes que puede obtenerse.

- Con arreglo a las presentes mejoras y según indican los diseños, la formación de casilleros se lleva a efecto con el concurso de unas cubetas paralelepédicas -1- de un material apropiado, preferentemente - plástico moldeado por cualquier método usual. Estas cubetas fabricadas con los medios más convenientes, tienen la particularidad de estar abiertas por una de sus caras mayores y por una de las restantes adyacentes a ella, que, en el caso del ejemplo, corresponde a una de las de tamaño intermedio, aunque podría ser una de las caras menores.
5. 10.

- Las cajas en cuestión están provistas en sus bordes longitudinales de ranuras y lengüetas de ensamble -2-, en media cola de milano. Gracias a ello, se disponen yuxtapuestas por sus caras mayores y se machihembran por dichos bordes, obteniéndose una unión muy resistente.
- 15.

- Con el adosamiento de varias cubetas -1- entre sí se constituye una hilera, la cual se remata cerrando la última cubeta mediante una placa -3- poseedora en sus bordes longitudinales de un biselado -4-, que se dispone encajado en la ranura -2- de dicha última cubeta.
20. 25.

La yuxtaposición de las cubetas puede efectuarse de manera que se obtenga hileras horizontales, - por disposición vertical de aquéllas, como se indica en

113103

12



el ejemplo ilustrado. No obstante, también es factible el situar las citadas cubetas en sentido horizontal, para componer hileras verticales.

5. A base de las expresadas hileras se hacen - muchas combinaciones, superponiendo o adosando las mismas, que pueden variar en longitud y altura, unas respecto de otras, de acuerdo con las necesidades.

10. Como es natural las cubetas -1-, conservando dos de sus dimensiones, pueden variar en cuanto a la tercera, que corresponde a una de sus caras menores - abiertas, con lo que se consiguen casillas de distintas aberturas, en las que pueden guardarse carpetas, catálogos y equivalentes, cuya extracción es facilitada por - una muesca -5- prevista en cada una de las cubetas.

15. Por todo lo expuesto, el empleo de los casilleros formados está especialmente indicado en oficinas, con la ventaja de que las citadas estanterías pueden ser armadas sin esfuerzo alguno en el mismo lugar de utilización y por cualquier persona carente de conocimientos especiales de carpintería, dada la extrema sencillez de las operaciones necesarias.
- 20.

25. Por otra parte, los elementos que intervienen en la ejecución del sistema son de fabricación muy rápida, por estar constituidos por piezas moldeadas, lo que favorece a su coste y, en consecuencia, al precio del artículo, que es por ello de gran asequibilidad.

Por lo demás, serán independientes del objeto de la invención los detalles y características acceso

113183

12 D'



rias empleadas en su puesta en práctica y, en general, cuanto no altere la esencialidad de las siguientes reivindicaciones.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto del presente mode

5. lo de utilidad:

1. Casillero prefabricado, caracterizado esencialmente por el hecho de comprender unas cubetas abiertas por una cara mayor y una de las menores adyacentes a ella, estando los cantos paralelos de estas cu

10. betas dotados de ranuras longitudinales que se complementan formando uno de los elementos de un encaje machi hembrado cuyo elemento opuesto se halla formado en los bordes correspondientes del fondo de la cubeta, de forma que varias de estas cubetas son acoplables para fore

15. mar un casillero.

2. Casillero prefabricado, de acuerdo con la reivindicación anterior, caracterizado esencialmente por el hecho de comprender una placa que se ensambla a la cara abierta de la cubeta colocada en último lugar cerrando la hilera constituida.

20.

3. Casillero prefabricado, según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de comprender unas cantoneras ajustadas a presión en las zonas de aco

12 DIC



113183

plamiento de cubetas adyacentes, para impedir su despla
zamiento longitudinal.

4. Casillero prefabricado.

5. Todo ello según queda descrito y reivindic
do en la presente memoria descriptiva que consta de seis
hojas, foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 12 de diciembre de 1.964.

FABRICA DE ARTICULOS DE MATERIAL
AISLANTE, S. A.

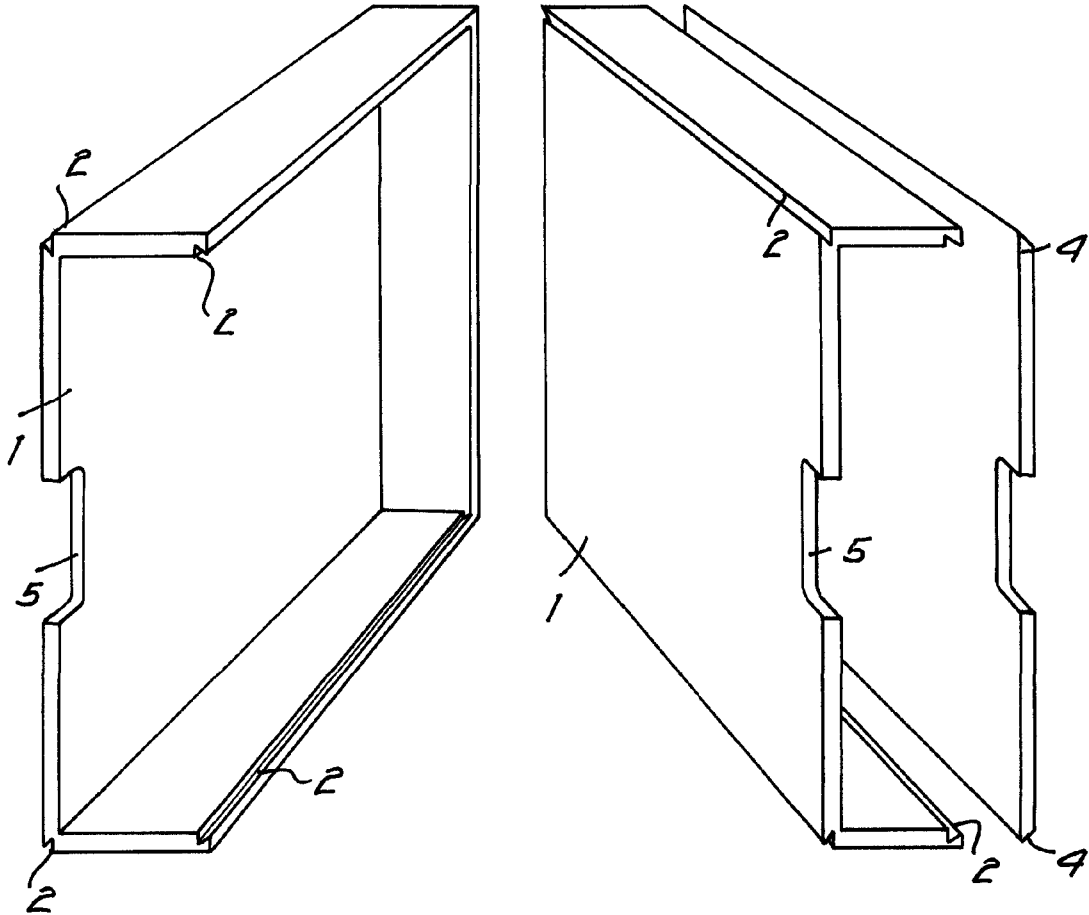
p. a.

113 507
Fig. 1

12



11777



BARCELONA, 12 DICIEMBRE 1964
FABRICA DE ARTICULOS DE
MATERIAL AISLANTE, S. A.
P.A.

Fig. 2

117777

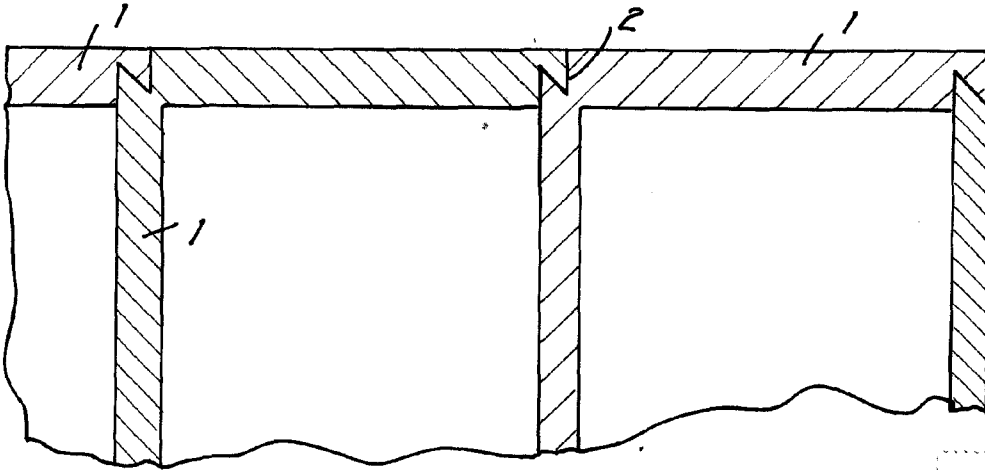
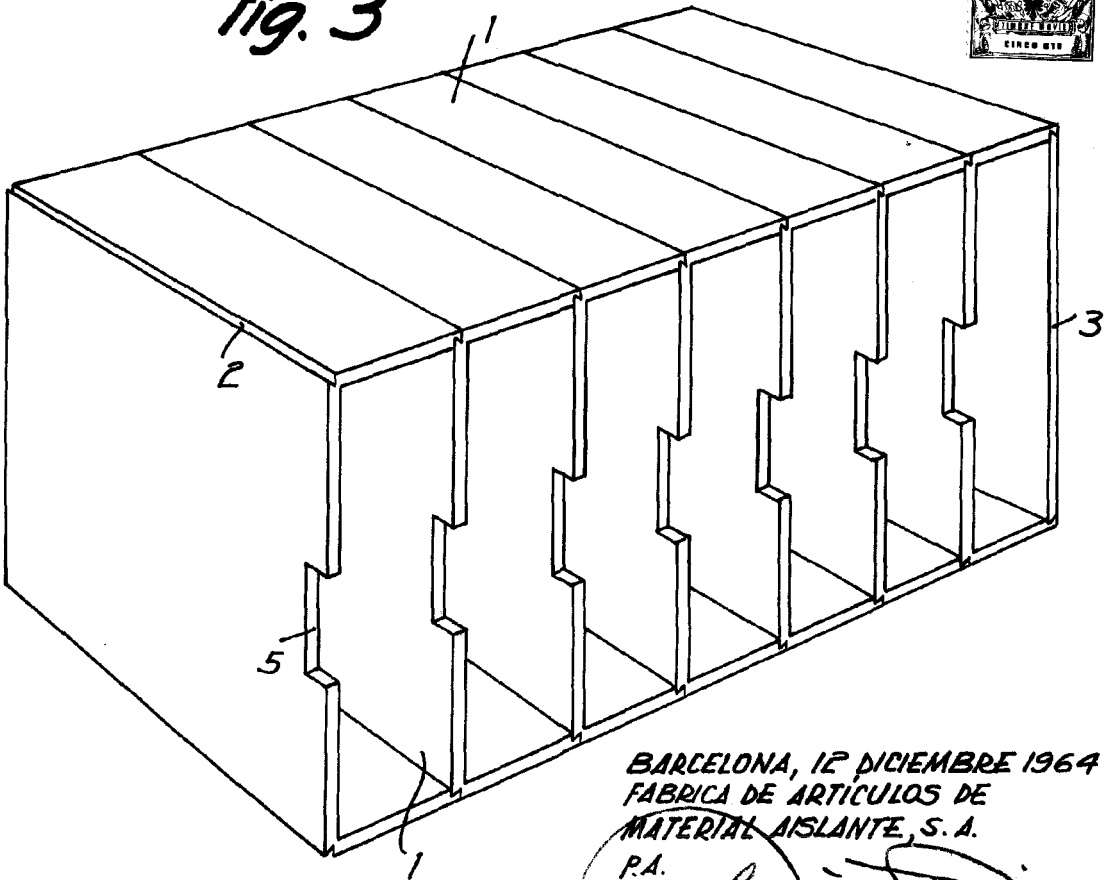


Fig. 3

12



BARCELONA, 12 DICIEMBRE 1964
FABRICA DE ARTICULOS DE
MATERIAL AISLANTE, S. A.
P.A.

A handwritten signature in black ink, written over the typed text.

11777