

11310

"PERFECCIONAMIENTO EN LAS MAQUINAS DE CUCHILLA CILINDRICA PARA
CORTAR TAPONES, DISCOS DE CORCHO Y ANALOGOS"



MEMORIA DESCRIPTIVA

de un certificado de adición para España y sus colonias por "Perfeccionamiento en las máquinas de cuchilla cilíndrica para cortar tapones, discos de corcho y analogos" objeto de la patente principal 103002 (grupo 2, clase 20) á favor de D. Telmo Trill, residente en (Gerona) Palafrugell.

En la patente principal se ha demostrado un sistema para afilar automáticamente las cuchillas cilíndricas en las máquinas de cortar tapones de corcho, discos de corcho y artículos analogos.

El certificado de adición se refiere á una mejora en dicho sistema consistiendo en medios para la centración de la cuchilla respecto á la muela afiladora y dispositivos de acoplamiento á máquina de las empleadas en la industria corchera.

En los dibujos adjuntos que forman parte integrante de la memoria muestran:

Fig. 1 vista de frente del dispositivo.

Fig. 2 una vista en corte.

Fig. 3 vista en planta.

Refiriendome detalladamente á los dibujos son: -1- pieza de union -2- platina de desplazamiento horizontal, -3- chariot vertical, -4- parte movable del chariot -3-, -5- tornillo de fijación, -6- platina, -7- tornillo tensor vertical, -8- anillo, -9- platillo, -10- tornillo de fijación del platillo -9-, -11- pieza suavizadora, -12- muelle, -13- piedra afiladora, -14- muelle de la piedra, -15-15'- espigas, -16-16'- tornillos tensores de las piezas -12-13-, -17-17'- culisas, -18-18'- tornillos de fijación de la platina -2-, -19-19'- tornillos de fijación del platillo, -20- portapiedra, -21-21'- culisas.

Funcionamiento: Para permitir la centración de la gubia se han dispuesto dos movimientos en sentido vertical el uno y en sentido horizontal el otro.

El mecanismo del movimiento vertical se compone de un chariot -3- que lleva un tornillo tensor -7- y una parte movable -4- cuyo movimiento es limitable por el tornillo tensor -7- sostenido por platina -6-. La pieza -4- se ha fijado mediante el tornillo -5- sobre la pieza -3-. El mecanismo horizontal se compone por lo tanto de una pieza -2- que lleva dos culisas -21-21'- fijadas mediante tornillos -18-18'- á ña pieza -3- obteniendose por su deslizamiento el indicado movimiento horizontal para la centración de la cuchilla.



El objeto de la centración horizontal y vertical es el de obtener la centración del platillo -9- y del anillo -8- á la cuchilla.

Resta ahora obtener la centración de la piedra -13- y de la pieza suavizadora -11-. Se obtiene este ajuste por medio de las culi-sas -17-17'- fijadas por espigas -15-15'- en el chariot -4-. Mediante los tornillos tensores -16-16'- se ajustan las piezas -11-20- á la medida necesaria para afilar la cuchilla.

Para fijar el aparato á la máquina en la cual se desea utilizarlo se fija la pieza -1- en el soporte de la máquina. La pieza -1- tiene con dicho fin un desplazamiento horizontal sobre el soporte de la maquina obtenida por estar unida á la pieza -2-.

Y como este perfeccionamiento puede ser objeto de un certificado de adición segun artículo 12 de la Ley vigente de Propiedad Industrial para España y sus colonias.

N O T A

Haciendo uso de los derechos que señala la vigente Ley de Propiedad Industrial, se solicita para lo que antecede Certificado de Adición á la patente principal nº 103002 haciendo constar que lo que se reivindica, declarandose nuevo y de propiedad y sobre lo que ha de recaer la concesión es lo comprendido en los siguientes reivindicaciones.

1º Perfeccionamiento en las maquinas de cuchilla cilindrica para cortar tapones, discos de corcho y analogos" caracterizado por el hecho de que se haya dispuesto un mecanismo de movimiento horizontal y vertical combinados con el fin de obtener una centración de todos los mecanismos del aparato á la cuchilla.

2º "Perfeccionamiento en las máquinas de cuchilla cilindrica para cortar tapones, discos de corcho y analogos" caracterizado por el hecho de que se haya dispuesto medios para la regulación de la piedra y de la pieza suavizadora en relación a la cuchilla.

3º "Perfeccionamiento en las máquinas de cuchilla cilindrica para cortar tapones, discos de corcho y analogos" caracterizado por el hecho de que se hayan dispuesto un medio de unión del aparato á la maquina en la cual se desea utilizar.

4º "Perfeccionamiento en las máquinas de cuchilla cilindrica para cortar tapones, discos de corcho y analogos" objeto de la patente principal 103002 tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.

Consta de 2 hojas mecanografiadas en una sola cara

Barcelona 16 Mayo 1929

JUAN DE LA TORRE

P.F. 

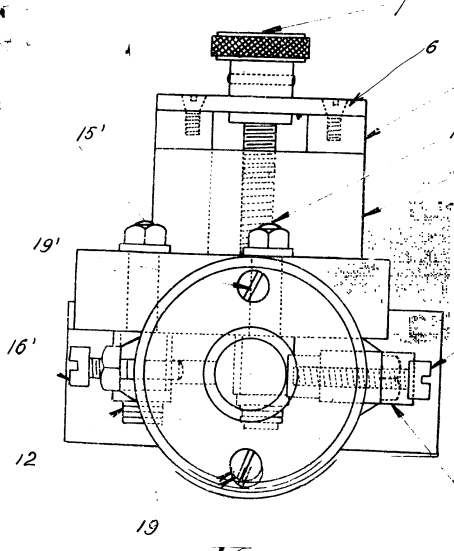


Fig. 1

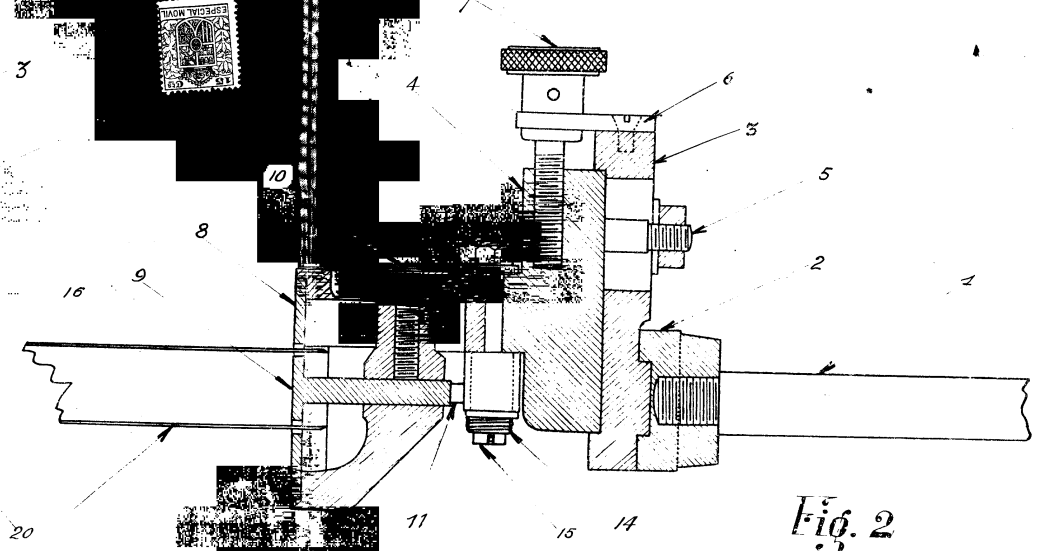


Fig. 2

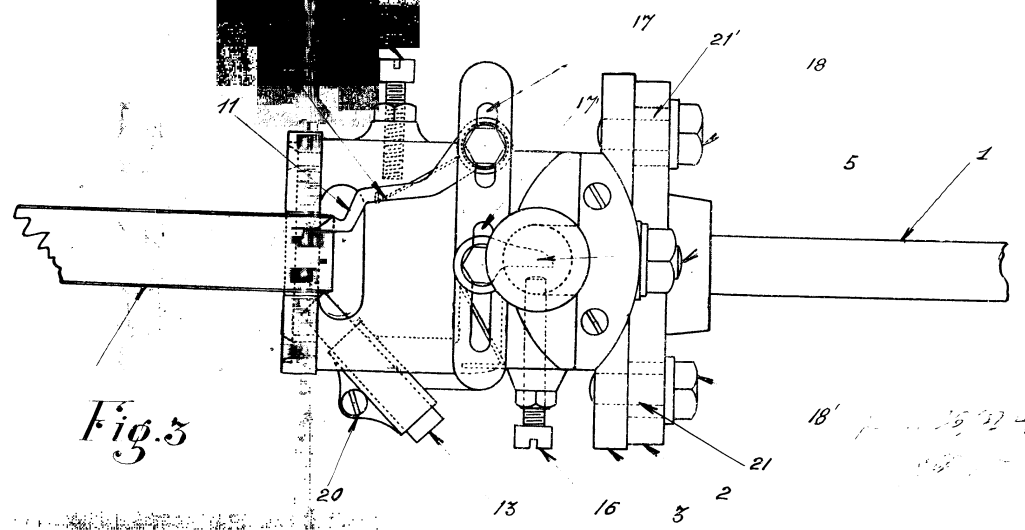


Fig. 3