

113129

20 ABR 1965

EN I D.



113129

### MODELO DE UTILIDAD

por "BISAGRA PERFECCIONADA", a favor de la firma Materiales Para La Industria, S.A. (M.I.N.S.A.), de nacionalidad española, residente en Barcelona, Via Augusta, nº 105. - - - -

### MEMORIA DESCRIPTIVA

5 El presente Modelo de Utilidad hace referencia a una bisagra perfeccionada, destinada particularmente a muebles auxiliares de dimensiones medianas, y más concretamente, a los casos de puertas de superposición elemental, o sea, que no encajen en quicios escalonados, sino que se adapten sobre superficies de marcos planos.

10 La circunstancia más acusada de esta bisagra, es la de que, sus dos partes, son cuerpos con un volumen prismático, en lugar de piezas planas como en las versiones clásicas precedentes, por lo que, su fijación a los respectivos elementos de inserción, hoja y marco, la efectúan de canto, pasando los correspondientes tornillos por todo el grosor de los indicados cuerpos prismáticos. Su característica esencial, es la de componer un conjunto de la repetida forma prismática rectangular, 15 integrado por dos mitades de composición en línea quebrada, o sea, que uno de ellos presenta un entrante y otro un saliente, que se corresponden admitiendo a través de ellos en común el



113129

calado de una varilla-eje, que se constituye en el eje geométrico de giro de ambas.

5 Para el más amplio conocimiento de estas particularidades que se exponen, se describe con detalle, seguidamente, un caso práctico de realización de la bisagra, con la ayuda y referencia del ejemplo consignado en el gráfico adjunto.

10 En el citado plano; la Fig. 1, representa seccionalmente el montaje de la bisagra. Las Figs. 2 y 3, son detalles auxiliares. Y, la Fig. 4, dibuja en perspectiva, el desglose de los tres elementos componentes de la misma.

15 Tal como se diseña, la bisagra consta de una parte estática y pasiva -5-, que es la que cuenta con la escotadura entrante y receptora -6-, de la parte saliente -7-, característica de la otra mitad -8-, que se le opone y a la que le corresponde la movilidad angular genérica en toda bisagra. Teniendo como punto de apoyo para dicha movilidad, la varilla cilíndrica -9-, dibujada entre ambas en la Fig. 4.

20 El indicado punto de apoyo es el que crea el eje geométrico -AB- que se dibuja en la Fig. 1, quedando de manifiesto que dicho eje cala simultáneamente a los dos bloques extremos -5a- y -5b-, y al bloque penetrante -7-; integrado dicho eje, por la mencionada varilla -9-, que tiene su asentamiento en los respectivos orificios -10-, de los primeros bloques, y en el orificio más longitudinal -11-, del bloque mayor que permanece limitado en el espacio que media entre ellos.

25 La acción mecánica de la indicada varilla está ejercida a simple presión penetrativa, contando en su extremo superior con una cabeza -12-, de superficie estriada y con un ligero reborde saliente -13-, que hace las veces de tope de máxima penetración, cuando es colocada la varilla a presión. En el caso que se desee desmontarla, bastará con golpear la varilla por su parte inferior.

113129



En la Fig. 1, se esquematiza en sección, la distribución y práctica de las perforaciones -14-, que hacen posible el atornillado de las dos piezas -5- y -8-, a sus respectivos, puerta -15-, y marco-bastidor -16-. La Fig. 2, dibuja la planta superior de la pieza estática -5-. Y, la Fig. 3, representa la conjunción de ambas piezas ya caladas por el pasador -9-, y mostrando en líneas de trazos la posición angular máxima a que puede alcanzar, correspondiendo ésta a ambos lados.

Otra característica de estas dos piezas componentes, es la de ser una de ellas metálica, y la otra en gran parte hueca interiormente, aunque con una estructura tal, que puede ser obtenida igual que su oponente por moldeamiento de cualquier clase de materiales dúctiles a tal fin, manteniendo, no obstante, la rigidez y consistencia consustanciales con la misión a que se destinan.

Descrito suficientemente el objeto de la invención, es de hacer notar que al ser llevado a la práctica, podrán variar las formas, dimensiones, proporción y disposición de los distintos elementos, así como los materiales utilizados, sin que por ello se altere, ni modifique, su esencialidad.

- N O T A -

Se reivindica como objeto del presente Modelo de Utilidad:

1º.- Bisagra perfeccionada, que se caracteriza por estar constituida por dos cuerpos de materiales de distinta dureza, de forma prismática rectangular, los cuales se complementan por presentar uno de ellos, un bloque central prominente, dispuesto para penetrar en la zona equivalente en el otro cuerpo, que es una escotadura entrante de las mismas dimensiones y forma, quedando ambos cuerpos unidos por el calado en común de un vástago rectilíneo que pasa por los respectivos conductos



113.129

abiertos en el citado bloque saliente y en las dos zonas extremas que limitan al citado entrante, en el cuerpo receptor, determinando dicho vástago la formación del eje geométrico de giro de ambos cuerpos, con una angularidad del valor máximo de 180 grados.

5

2º.- La propia bisagra, según la reivindicación 1ª, caracterizada porque el vástago que se cita, está constituido por un pasador metálico rígido y rectilíneo que penetra en toda la longitud de las respectivas perforaciones, haciéndolo libremente por simple coincidencia de diámetros, a excepto de su zona última superior, en la que experimenta un moleteado paralelo en relieve, mediante el cual ejerce la presión necesaria para evitar su fácil o espontánea salida, contando además, con un reborde ligero y prominente que completa la cabeza formada, haciendo las veces de tope de máxima penetración.

10

15

3º.- BISAGRA PERFECCIONADA.

Madrid, 26 de Abril de 1965.-

*[Handwritten signature]*

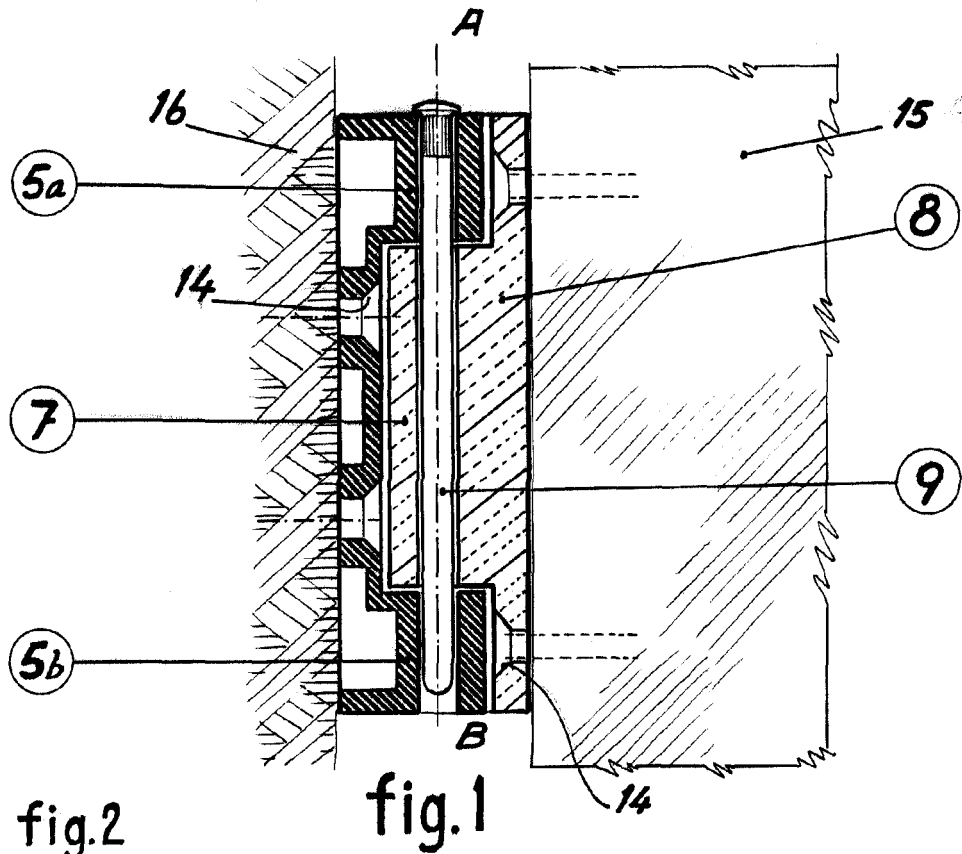


fig.2

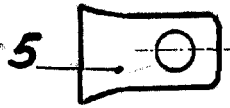


fig.1

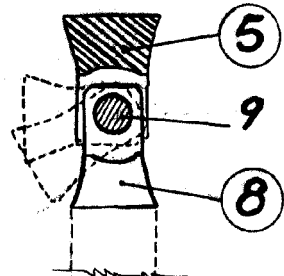


fig.3

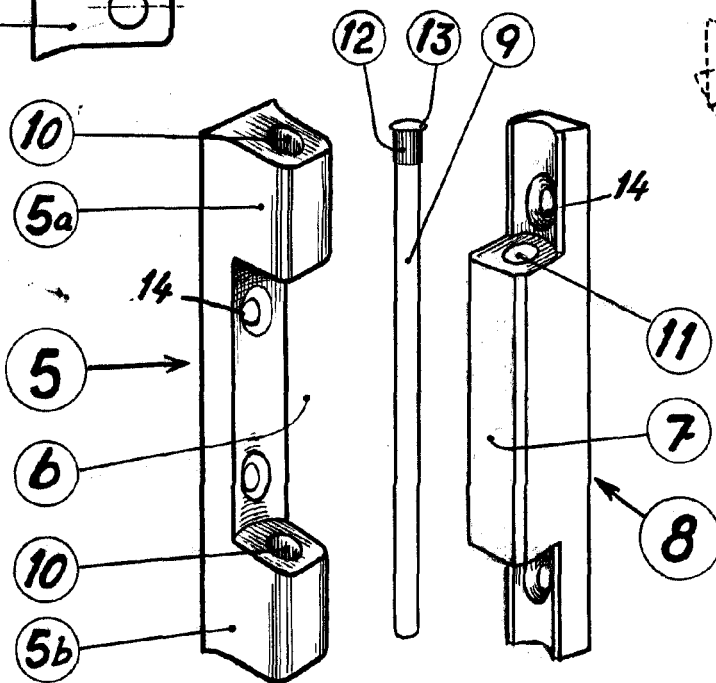


fig.4

Escala variable  
P.A. Fernando Peraire