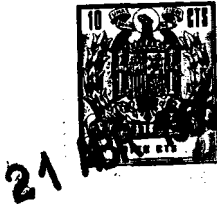


113026

113026



M O D E L O D E U T I L I D A D

por VEINTE años.

en España, a favor de D. EDUARDO GIMENEZ FERRER de nacionalidad española, residente en BARCELONA C/ Gerona nº 38, cuyo Modelo tiene por objeto:

"UNA SELLADORA PERFECCIONADA, PARA FLEJES PARA EMBA-
LAJES".

-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

La invención se relaciona con la industria dedicada al embalaje en general, y de modo más concreto con el campo de la misma, que produce flejes metálicos y máquinas para su tensado y fijación.

5.- Es conocida desde varios años, la manera de unir los dos extremos del fleje que se emplea en el refuerzo o cerrado de embalajes, por medio de chapitas denominadas enlazadores, que generalmente tiene la forma de una "U", practicando en las mismas y en el fleje que enlazan una presión y un entallado lateral.

10.- Para lograr este objeto se vienen empleando en nuestro país unas herramientas consistentes en su mayoría en unas mordazas compuestas por unos brazos de acero fundido, en cuyo extremo tienen unas garras que aprietan las chapitas o uniones contra una parte fija alojada entre ambas palancas, con unos salientes

113026



que, por cizallado con las anteriores, producen las entallas citadas en el conjunto de flejes y enlazador. La invención a que se refiere el presente Modelo de Utilidad, y que es conocida en los EE.UU. de América, elimina el excesivo esfuerzo a practicar en aquellas, sobretodo si los flejes y enlazadores tiene un grueso y dureza mayores que los que actualmente se vienen usando en nuestro país, grueso y dureza que vienen impuestos por la demanda de embalajes mejores y más económicos experimentada a partir de la segunda guerra mundial. Ello se logra por la actuación a modo de tijera progresiva, al accionar a la par las garras y las hojas o cizallas interiores.

Tambien se refiere la presente invención a la facilidad de construcción que supone el poder partir de elementos cortados por matrizaje, en lugar de hacerlo de pieza fundidas y de difícil lento mecanizado, y sobre todo de ajuste manual, completamente inadmisibile en los tiempos actuales. Otra de las utilidades es la que se deriva de la ventaja mecánica que se logra con las combinaciones de brazos de potencia y resistencia, muy bien estudiados, de los elementos móviles, ventaja que no es aprovechada en las hasta ahora construidas en nuestro país, las cuales están, generalmente, constituidas por simple mecanismo de palanca de primer género, mientras que la que es objeto del, presente Modelo de Utilidad, consta de varias combinaciones de palancas, lo que hace que su accionamiento no sea tan duro como en aquellas, sobre todo en gruesos de enlazadores y flejes mayores que los corrientes.

Fundamentalmente, la herramienta que se preconiza, está constituida por dos palancas articuladas entre sí, mediante un bulón de mayor ancho que las mismas, por lo que sobresale de ellas y aloja sus extremos, en sendos taladros rasgados existentes en



unas palancas, dispuestas de modo paralelo, retenidas por la presencia de un solo tornillo transversal, y sobre las que prácticamente se organiza la parte funcional de la herramienta.

Los extremos de las palancas citadas, sobresalen del punto de giro de ambas, y presentan unos calados, en los que se alojan respectivamente unos bulones, mediante los cuales se fijan de modo pivotante a las mismas, los extremos inferiores de unas garras

Estas garras, por la parte opuesta a aquella que las relaciona con las palancas de maniobra, presentan además un par de taladros, en los que se alojan sendos bulones, que relacionan todas las garras entre sí.

Entre garras o grupos de, por ejemplo dos garras, se encuentran dispuestas unas piezas en función de cizallas con una parte central, la exterior de la herramienta, provista de un sector hendido de fondo plano de la amplitud suficiente para recibir la chapita de enlace a sellar.

Estas cizallas, poseen dos parejas de taladros, para recibir los mismos bulones que las garras, estando rasgados los taladros centrales de cada pareja, puesto que por la constitución de la herramienta, se verifica con el basculamiento de las garras, la ascensión de las cizallas, verificando aquellas el plegado de las alas de las chapitas enlazadoras y justamente con estas las entalladuras.

Una idea más completa del objeto que constituye éste Modelo de Utilidad, la proporciona la descripción siguiente al hacer referencia a los dibujos que a ésta memoria se acompañan en los que, de manera un tanto esquemática y exclusivamente por vía de ejemplo se representan los conjuntos y detalles más característicos de la idea del invento al hacer referencia a un posible caso de realización práctica.

113026



En dichos dibujos.

La figura 1ª.- Es una planta de la herramienta.

La figura 2ª.- Representa un detalle de la cabeza de la misma.

La figura 3ª.- Muestra un alzado lateral de la misma parte contenida en la figura 2ª.

Según se aprecia en los dibujos, la herramienta que en los mismos se representa, está constituida por las dos palancas señaladas con -8- que pivotan en el búlon -7- y más extremamente reciben los bulones -6-, en los que pivotan los juegos de garras -1-, que además, presentan dos agujeros para alojar los bulones -4- y -5- que también relacionan las cizallas -2-, que para permitir los movimientos que realiza ésta parte funcional del aparato poseen uno de cada par de faladros rasgados -10- con lo cual, al presionar en sentido de aproximación sobre las palancas -8- se realiza primeramente el abatimiento de las solapadas o pestañas de la chapita enlazador y seguidamente la incidencia de las cizallas -2-, que producen sendas entalladuras.

Cubriendo ambos lados del conjunto de garras y cizallas, las chapas -3- se encuentran fijados por el tornillo -9- y constituyen una especie de chasis del conjunto al organizar interiorment el mismo.

Según se habrá podido comprobar por la descripción que de la herramienta propuesta, se ha realizado en el transcurso de esta memoria, merecen destacarse en las mismas, las características que seguidamente se resumen:

1ª Tipo de construcción por piezas cortadas y dobladas por matrizaje.

2ª Aprovechamiento de la ventaja mecánica que supone la combinación de varias palancas.



21 ABR. 1963

3º Acción de tijera conjunta entre la mordaza propia - mente dicha, y la cizalla interior.

4º Unión de las distintas piezas por medio de bulones unos que no pueden salirse debido a las corazas exteriores y otros alojados en aquella por medio de una disminución de los diámetros extremos.

5º Guía del bulón que une las dos palancas de accionamiento por medio de una ranura practicada en las corazas.

6º Anclaje o unión de las dos corazas exteriores por medio de un simple tornillo.

Descrita convenientemente la naturaleza del actual Modelo de Utilidad, como asimismo la forma de poderlo llevar a la práctica para convertirlo en una realidad industrializable, se hace constar que en el mismo serán susceptibles de introducir todas aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar siempre y cuando que con las variantes que se introduzcan no se cambie altere o modifique la esencialidad del objeto descrito.

N O T A

Se declara como de novedad y propiedad para todo el territorio español el contenido de las siguientes:

REIVINDICACIONES

1º.- "Una selladora perfeccionada para flejes para embalajes", que esencialmente se caracteriza por comprender dos palancas de maniobra, articuladas hacia uno de sus extremos sobre un bulón común, y provistas de sendas crestas, en las que existen unos pasos transversales, que alojan respectivamente, unos bulones sobre los cuales articulan los extremos de unas garras.

2º.- "Una selladora perfeccionada para flejes para embalajes", según apartado anterior que esencialmente se caracteriza



porque las garras, por la parte opuesta a aquella que las relaciona con las palancas de maniobra, presentan un par de taladros, en los que se alojan sendos bulones, que relacionan las garras entre si.

5.-
10.-
15.-
20.-

3ª.- "Una selladora perfeccionada para flejes para embalajes", según apartados anteriores, que esencialmente se caracteriza porque entre las garras se encuentran dispuestas unas piezas en función de cizallas, con una parte central, la exterior, provista de un sector hendido de fondo plano, de la amplitud suficiente para recibir los enlazadores a sellas.

4ª.- "Una selladora perfeccionada para flejes para embalajes", según apartados anteriores, que esencialmente se caracteriza porque las cizallas poseen dos parejas de taladros, para recibir los mismos bulones que las garras, siendo rasgadas los taladros centrales de cada pareja, para permitir que junto con el basculamiento de las garras, en sentido de aproximación, al ser traccionadas del mismo modo las palancas de maniobra, se realice la ascensión de las cizallas, con lo cual, aquellas realizan el aplastamiento de las pestañas de las piezas de enlace y estas verifican unas entalladuras.

15.-
20.-

5ª.- "Una selladora perfeccionada para flejes para embalajes", según apartados anteriores, que esencialmente se caracteriza porque en ambos lados del conjunto de mordazas y cizallas, se encuentran dispuestas placas de anclajes, fijadas mediante un tornillo transversal, y dotadas de taladros rasgados enfrentados en los que se alojan los extremos del bulón en el que pivotan las palancas de maniobra.

25.-

6ª.- "Una selladora perfeccionada para flejes para embalajes", según apartado anterior, que esencialmente se caracte-

- 7 - 113026



21 ABR

riza porque placas de anclaje presentan además un par de taladros, destinados a alojar los extremos estrechados de los bulones interiores de las parejas que atraviesan las mordazas y las cizallas.

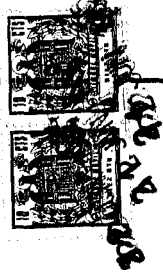
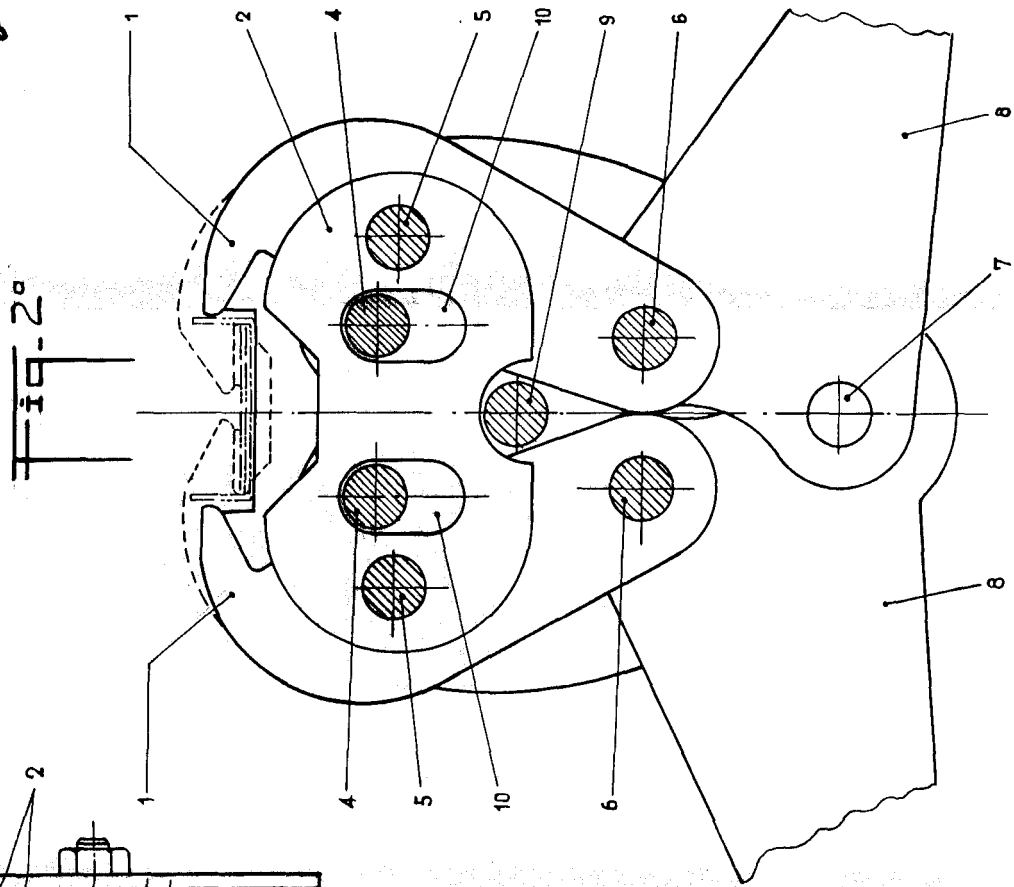
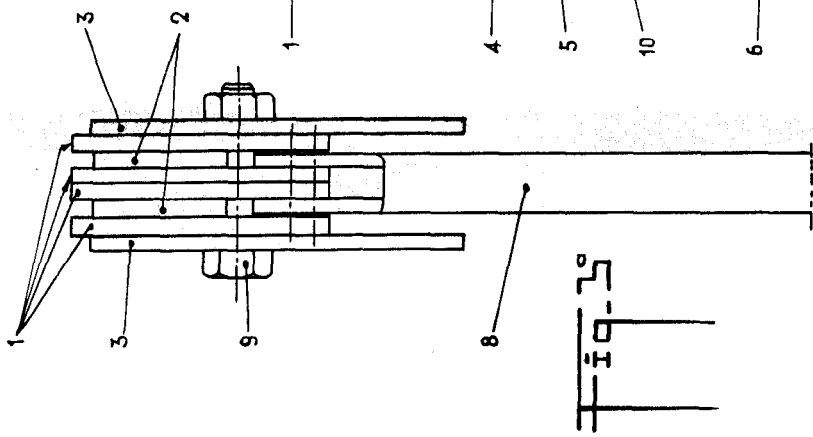
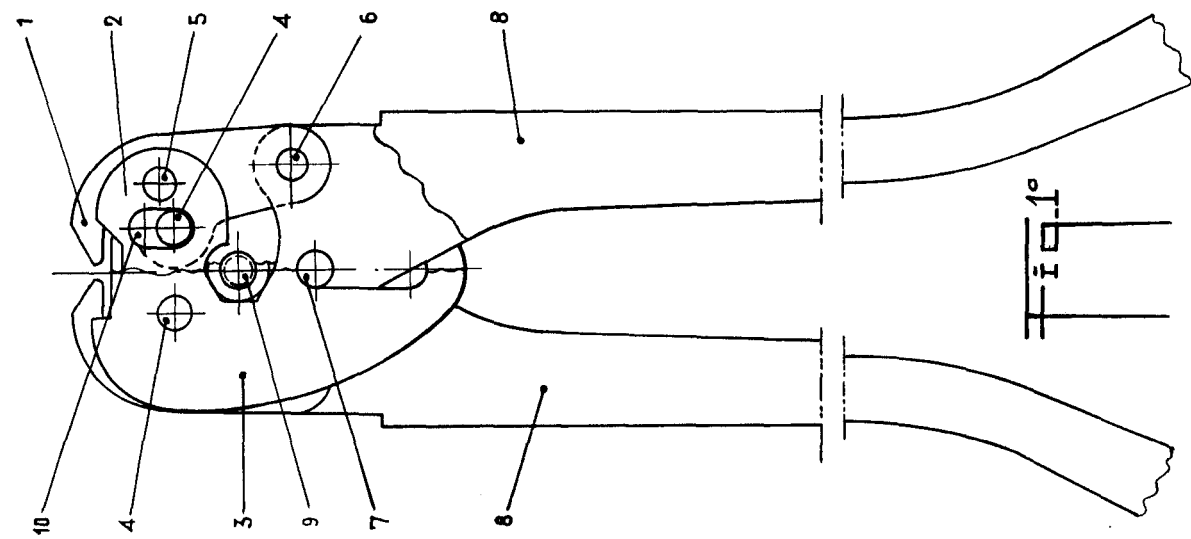
7ª.- "UNA SELLADORA PERFECCIONADA PARA FLEJES PARA EMBALAJES".

Todo ello, conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de SIETE hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid 21 de Abril 1.965

E. GONZALEZ VACAS
P. P.

113026



MADRID 21/ABRIL DE 1965
 F. GONZALEZ VARGAS
 P. S.

Escala: variable