

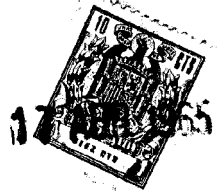


se actualmente empleados.

10 Esta nueva clase de tapón que motiva la presen
te descripción, es de los que se destinan a la aplicación
sobre el calzado de líquidos limpiadores y abrillantadores
pero conviene tener presente que esto no limita su uso a
tales fines exclusivamente, ya que tambien puede emplear-
se en cualquier otro menester y conteniendo las mas diver
15 sas clases de líquidos fluidos que precisen de una masa -
impregnadora.

Se caracteriza, en esencia, este nuevo tapón -
impregnador, por el hecho de estar constituido por una -
cápsula de plástico de cualquier clase hueca y de forma
20 general cilíndrica, teniendo en su extremo inferior un -
orificio amplio para poder introducir y alojar en la cá-
mara interna una masa de espuma de plástico, de esponja
de cualquier clase u otra materia facilmente absorbente y
sumamente elástica, a la vez que fácil de comprimir y de
25 propiedades expansivas si despues de comprimida se le de-
ja en libertad. Esta masa elástica y esponjosa se coloca-
rá dentro de la cápsula del tapón, comprimiendola bastan-
te, y cerrando la boca con una tapa preferentemente de po-
lietileno, que conviene hacer solidaria, mediante pega-
30 mento, de la masa esponjosa, debiendo tener dicha tapa un
orificio que comunique el interior del recipiente, con el
cuerpo o masa esponjosa.

La repetida cápsula hueca, llena de un cuerpo -
comprimido de materia esponjosa, tendrá en el extremo su-
35 perior, que es el opuesto al de carga o introducción de
dicho cuerpo, una prolongación cilíndrica, capaz de ser -
cortado con un cuchillo, al objeto de desprender la cape-



40

ruza que forma dicho resalte, conformando un orificio por el cual pueda salir espontáneamente parte del cuerpo esponjoso que se halla a presión en el interior.

45

El tapón cápsula a que nos venimos refiriendo tiene además dos diámetros diferentes unidos por una superficie inclinada o porción troncocónica, de tal manera que, alojando el tapón en un cuello de botella especial provisto en su boca una aleta circular, abatida hacia adentro, que retiene al tapón, después de introducirlo en la boca del recipiente.

50

Para que se comprendan mejor las características generales que hemos expuesto en los precedentes párrafos, se acompaña una lámina de dibujos con la representación de un ejemplo de realización de uno de estos tapones bien entendido que debe interpretarse con el más amplio criterio y sin carácter restrictivo alguno.

55

Los mencionados dibujos representan en sus figuras como sigue:

Fig. 1.- Media sección vertical y media vista lateral en alzado, de la parte superior de un recipiente contenedor de líquido, provisto del tapón impregnador, con la caperuza de cierre.

60

Fig. 2.- Media sección vertical y media vista lateral en alzado, de la parte superior del recipiente, desprovisto de la caperuza de cierre, pero con el tapón colocado.

65

Fig. 3.- Sección vertical de la parte superior de un recipiente, dotado de este tapón, listo para aplicar, por impregnación, el líquido que contiene.

Fig. 4.- Media vista lateral en alzado y media



sección vertical, de tapón aislado del lugar en que va acoplado.

70 Fig. 5.- Planta del tapón de la figura 4, visto por la parte superior.

Fig. 6.- Planta, por la cara inferior del tapón de la figura 4.

Haciendo referencia a las figuras mencionadas, vemos que las diversas partes componentes del ejemplo representado, se señalan con las siguientes acotaciones: el frasco con conteniendo el líquido impregnante se señala con -1- - siendo -2- un estrangulamiento; -3- una zona anular rosca-da y -4- una aleta, dispuesta hacia adentro, formando la boca del mencionado recipiente -1-.

80 El tapón propiamente dicho se designa con -5- señalándose con -6- la masa esponjosa o de espuma de plástico, introducido a presión dentro de dicho tapón, cuya masa resulta comprimida y obturada por una tapa -7-, de polietileno, que se hace solidaria del cuerpo esponjoso y también del tapón -1-, señalándose con -8- un orificio para permitir el paso del líquido al interior del tapón -5- y con -13- la aleta que retiene a dicha tapa -7-, que para dicho fin hace tope además en un nervio anular -14-.

90 En el mencionado tapón -5- debemos señalar el resalte cilíndrico -9- en su parte superior; el resalte -10- en forma de anillo circular, entre cuya superficie superior y el resalte -9- se forma un escalón. Como puede verse en las figuras 1, 2, y 3, al introducir el tapón -5- en la boca del recipiente -1-, las aletas -4- lo retienen pues su resalte -10- se aloja en el correspondiente entrante del recipiente.



Finalmente, con -11- se señala la caperuza que se rosca a la zona -3- del recipiente.

100 Para usar este tapón impregnador, se quita la caperuza -1-; se le practica un corte a la base del resalte -9- y se desprende la caperuza que lo forma, practicando un amplio orificio por el que asoma por él una porción -12- de la masa esponjosa, que se hallará lista para su empleo, -
105 pues a través del orificio -8- le habrá llegado el líquido que se desea impregnar, que empapará a la masa -6-.

Los elementos descritos se fabricarán preferente
mente de plástico, en cualquiera de sus múltiples variedades, pudiendo adoptar distintos tamaños y formas ornamenta
110 les, siempre que no se altere lo esencial que se expresa en la siguiente

N O T A
=====

Los puntos no conocidos ni practicados en España que se reivindican en este Modelo de Utilidad, son:

115 1ª.- Tapón impregnador perfeccionado, caracterizado por estar constituido por una cápsula hueca provista en su extremo inferior de una amplia boca por la cual se introduce una masa esponjosa o de espuma sintética, que se comprime y aloja en el interior del tapón, obturándose luego -
120 dicha amplia boca mediante una tapa provista de un orificio de paso del líquido hasta la masa esponjosa o espumosa del interior del tapón, el cual tiene, en el extremo superior - opuesto al de la tapa perforada citada, un resalte cilíndrico capaz de ser cortado a ras del escalón formado entre dicho resalte y la superficie superior del tapón, que, junto
125 a dicha superficie, presenta una dilatación en forma de anillo

112956

- 6 -



130 llo, unida al resto inferior del cuerpo del tapón por una
superficie en pendiente, (truncocónica), de tal modo que
el tapón sea capaz de alojarse en la boca del recipiente,
a la cual se le dotará de una aleta circular, abatida ha-
cia el interior, que será precisamente la que retenga al
tapón al apoyarse en el escalón antes citado, quedando al
descubierto una porción de la masa esponjosa o espumosa -
asomando por el orificio practicado al cortar y desprender
135 la caperuza que constituye el resalte superior. Y

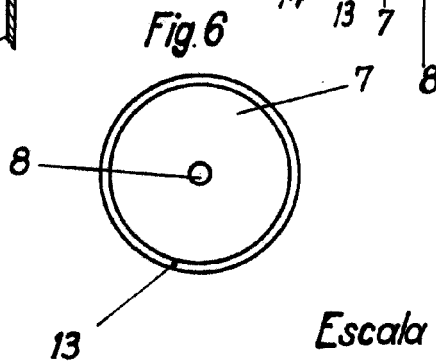
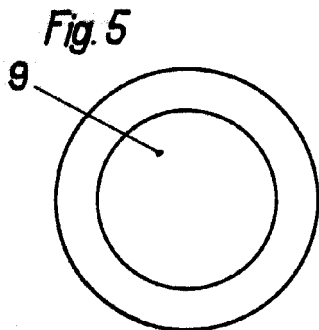
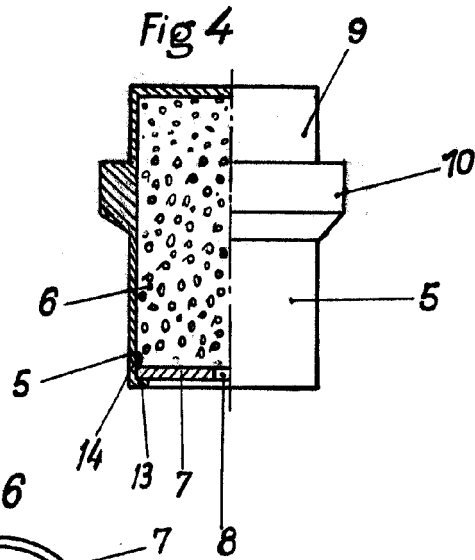
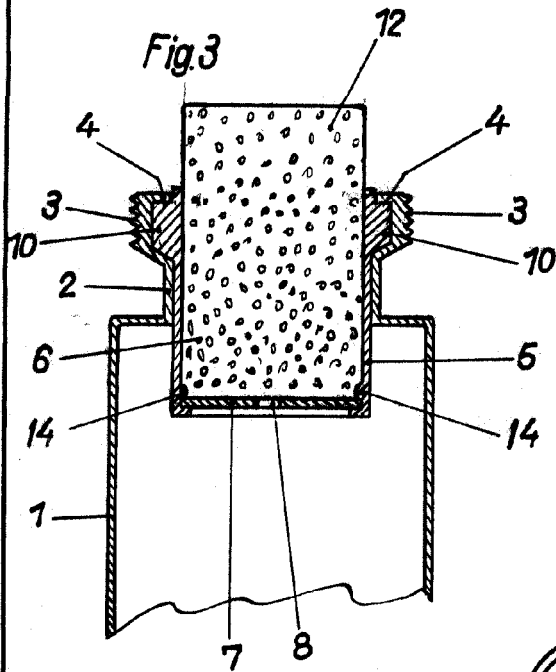
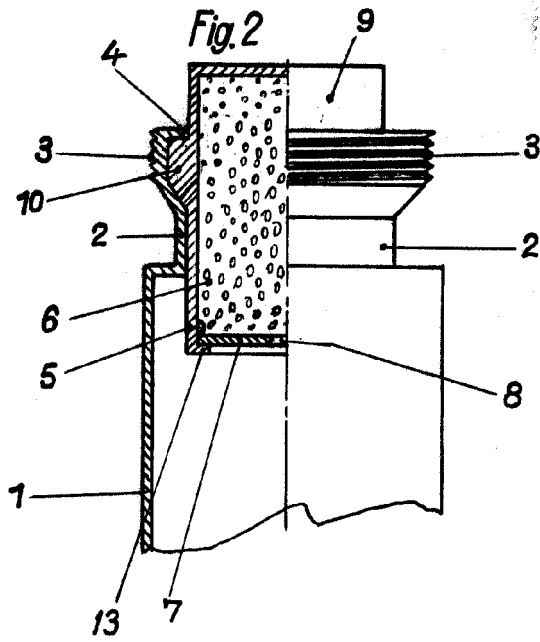
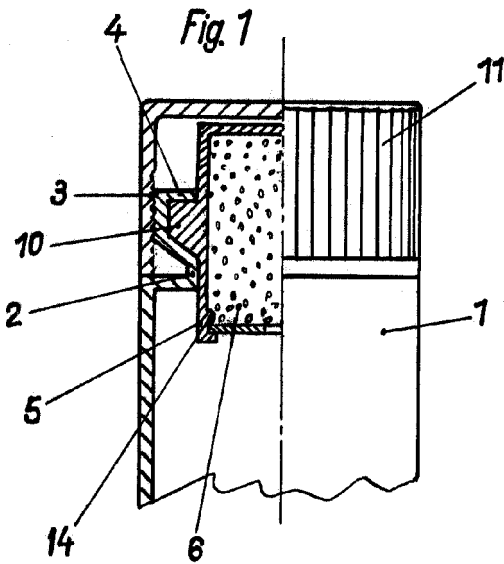
140 2ª.- "TAPON IMPREGNADOR PERFECCIONADO", de con-
formidad en un todo en lo esencial y fines industriales a
lo descrito en la precedente memoria descriptiva, y gráfi-
camente representada en los adjuntos planos para su mejor
comprensión.

Esta memoria consta de SEIS hojas escritas o me-
canografiadas por una sola cara a doble espacio en 140 lí-
neas.

Madrid, 11 Marzo 1.965

Por autorización del interesado.

JOSE LOPEZ
E.P.



Escala Variable
Madrid 14 Abril 1965

PA
JOSE LOPEZ
P. P.