



Memoria descriptiva que se acompaña á la Solicitud de Patente de Invención por VEINTE años á favor de A r n o A n d r e a s, residente en Münster, Westfalen (Alemania), por "UN SACO O CARTUCHO DE VALVULA CON FONDO CRUZADO", presentada en el Ministerio de Economía Nacional.

El invento se refiere á mejoras en los sacos de válvula, especialmente con fondo en cruz pegado, en los cuales se consigue tanto mejorar la válvula como el fondo y darles mayor duración.

En el dibujo adjunto se ilustra el objeto del invento presentando

La figura 1 el principio del fondo cruzado.

La figura 2 una vista de frente del fondo en cruz plegado.

La figura 3 una vista de frente del fondo en cruz con tiras de refuerzo.

La figura 4 una sección por la válvula sin tiras de refuerzo.

La figura 5 una vista de frente de la válvula con tiras de refuerzo y superficie aumentada para junta de la válvula.

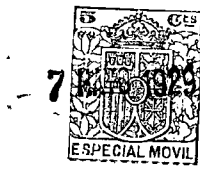
La figura 6 una vista de frente del fondo en cruz reforzado.

La fabricación del fondo en cruz se realiza formando primero el cuadrado del fondo (figura 1). Después de embadurnarlo con engrudo se dobla la carter inferior 1 en la línea 2 y se aplica hasta la línea 3 sobre la otra carter 4. Asi empleando varios tubos de papel colocados unos dentro de otros en la parte central de las dos carteras la capa más interna de papel de la carter 1 se pega sobre la capa más interna de papel de la carter 4, mientras que de las dos bolsas laterales 5 la capa más externa de papel se pega consigo misma. Cuando la carter 4 se dobla por la línea 3 y se coloca sobre la carter 1, entonces la capa más interna de papel de la carter 4 se pega firmemente en la capa más externa de la carter 1, mientras que por los dos lados 5 se pega de nuevo la



capa más exterior de papel de uno de los lados sobre la capa más exterior de papel del otro lado. Por consiguiente solo se unen entre si las capas más exteriores y más interiores de papel, mientras que las situadas entre ellas quedan sin unirse entre si y por consiguiente no contribuyen á la resistencia del fondo. Se han hecho ya proposiciones respecto al refuerzo del fondo, y esto empleando tiras de refuerzo 6 que se pegan sobre todo el fondo (figura 3) y unen las carteras laterales con el resto del fondo. Pero para los sacos de válvula debe quedar abierto uno de los lados (figura 4) del fondo. Para lograr junto con el refuerzo del fondo una mejora de la válvula, se inserta en el agujero 7 de esta una tira de papel sobre la que se pega la tira de refuerzo 6, con lo cual se impide de un lado tener que pegar la tira de refuerzo sobre la capa inferior 8' de papel debiendo por tanto quedar abierta la válvula y aumentándose la unión del fondo lo mismo también que las superficies de la válvula. En lugar de la tira especial de papel puede también proveerse la tira de refuerzo 6 con una lengüeta 9 que sobresalga un trozo sobre el borde del saco. El extremo saliente 9 no es necesario embadurnarlo de engrudo, insertándolo en el agujero 7 de válvula del saco (figura 5). Así se consigue crear una válvula de mayor profundidad y se logra un cierre más seguro al oprimirse las paredes de la válvula por el material introducido. Insertando una tira especial en la válvula ó metiendo hacia dentro la lengüeta 9 de la tira prolongada de la válvula se consigue el poder realizar la fabricación en masa de fondos cruzados sin ningún trabajo complicado ni largo, pues por ejemplo primero se encaja la lengüeta en el orificio de la válvula, luego se invierte la tira 6 alrededor del canto 10 sobre el fondo del saco y se pega.

Tratándose de grandes esfuerzos se emplean sacos de papel con seis tubos de este enchufados unos en otros. Pero como las capas de papel del fondo no se pegan unas con otras, sino que quedan sueltas entre la capa más interior y la más exterior de papel, di-



chas capas no contribuyen en ninguna forma á impedir que se reviente el fondo. El reforzar el fondo de los sacos que lo tienen cruzado mediante una tira insertada de refuerzo, puede conseguirse en los sacos de varias capas sometidos á grandes esfuerzos, especialmente en los sacos destinados á la exportación, por medio de una costura 11 que pasa á través del fondo cruzado. La costura coge todas las capas de manera que además de una sujeción absoluta del fondo se consigue una mayor seguridad. Al reforzar el fondo cruzado por medio de una costura se conserva con preferencia la tira introducida de refuerzo, con el fin de conservar en todos los casos la prolongación de la válvula. En el cosido se cogen las carteras 1 y 4 de manera que la costura atraviese todas las capas de papel y las una entre sí. Para que la costura pueda practicarse lo más cerca posible del borde, es conveniente dar al cuadrado del fondo tales dimensiones que la cartera 1 al doblarse llegue hasta cerca de la línea 3 y la cartera 4 hasta muy cerca de la línea 2. Por la costura que atraviesa las dos carteras exteriores del cuadrado del fondo, se unen entre sí todas las capas de papel de las dos carteras de manera que recibe uniformemente la presión sobre el fondo. El hilo de costura puede prolongarse más allá del fondo hacia ambos lados y coser más adelante de manera que se formen asideros 12, que pueden reforzarse consiguiéndoles una cinta ó un cordón, de manera que no se necesiten ganchos especiales para coger el saco.

También puede aplicarse la tira de refuerzo colocándola sobre el rectángulo del fondo antes de encajar la cartera de este y doblando hacia fuera la parte de la tira que sobresale de la pared del tubo, después de encajar dicha cartera de fondo.

XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX



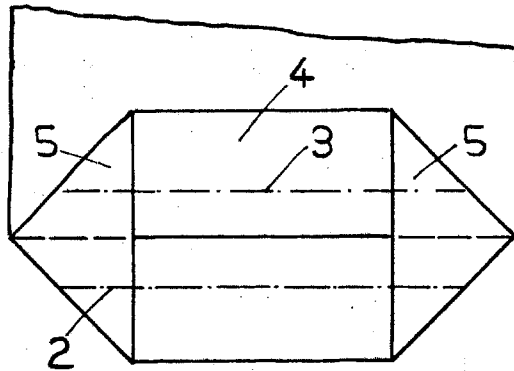


FIG. 1.

FIG. 2.



FIG. 3.

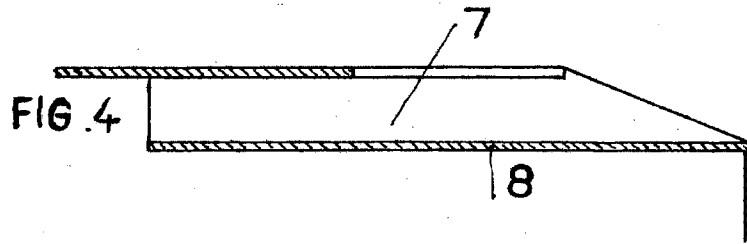
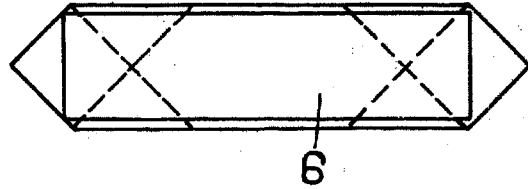


FIG. 4.

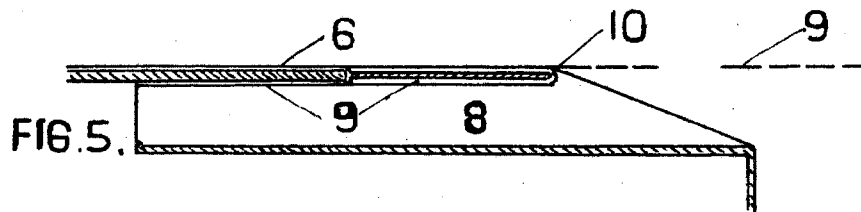


FIG. 5.

FIG. 6.

