



112855

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

A favor de D. JOAQUIN ASTUDILLO CEBRIÁN, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Praga 24. - - - - -
por: "CAJA PARA HILATURAS PERFECCIONADA". - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una caja para hilaturas perfeccionada.

5 La caja en cuestión se caracteriza porque se halla notablemente reforzada, de modo que es susceptible de proporcionar resultados muy eficientes en el sentido de que es totalmente indeformable y altamente resistente a la rotura que pudiera producirse por golpes y, en general, durante los esfuerzos a que debe estar sometida durante su trabajo, coo-



perando notablemente a su resistencia el hecho de estar constituida totalmente de aluminio, que, además, confiere a la caja muy poco peso, en favor de su manejo.

Concurriendo a estas ventajas, la caja para hilatura en cuestión, presenta como particularidades fundamentales las de que las paredes laterales están compuestas por dos mitades determinadas por sendas láminas dobladas en "U" rectangular, solapadas y remachadas por sus bordes extremos. Estas paredes se hallan unidas por su borde inferior a los bordes de una lámina de fondo, previamente doblados y clavados sobre los laterales de una armazón que consiste en un cerco rectangular provisto de travesaños de refuerzo. En esta zona la caja comporta dos flejes reforzantes en "U" y que, superpuestos sobre las respectivas láminas constituyentes de las paredes se hallan solapados por sus extremos y clavados a los laterales de dicho cerco, presentando, la caja un marco de sección rectangular ensartado sobre los bordes superiores y cuyos laterales se hallan fijados mediante flejes esquineros dispuestos interior y exteriormente con presencia de tornillos.

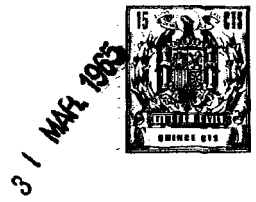
Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva una hoja de dibujos, en los que se ha representado un caso práctico de realización, que se cita sólo a título de ejemplo, no limitativo del alcance de la invención.

En dichos dibujos:

La figura 1 ilustra la caja para hilatura vista en perspectiva.

La figura 2 se refiere a una sección en planta practicada por el fondo de la caja.

La figura 3 constituye un detalle en sección alzada de dicho fondo.



La figura 4 muestra un detalle en igual sección de la boca de la caja.

Esta realización comporta dos láminas dobladas en "U" -1- y -2- solapadas por sus bordes extremos y unidas mediante remaches -3- con arandela -4-, formando las paredes laterales.

El fondo de la caja está constituido por una lámina -5- cuyos bordes se encuentran doblados según aletas -5a-, clavadas a los tramos -6- de un marco rectangular, que forma armazón con ayuda de un travesaño intermedio -7-. La lámina de fondo -5- junto con esta armazón se halla acoplada a la cara interna de las aludidas paredes laterales con ayuda de clavos -8-, y con intervención de dos flejes de refuerzo -9- y -10-, respectivamente superpuestos a las láminas -1- y -2- constituyentes de dichas paredes.

El borde superior de la caja lleva ensartados los cuatro tramos -11- de un marco de sección rectangular, unidos entre sí y a dicho borde con ayuda de flejes esquineros interiores y exteriores -12- y -13- respectivamente y con intervención de tornillos -14- dispuestos interiormente y portadores de tuercas -15-.

La caja se halla dotada en sus paredes extremas de sendos asideros, que comprenden una abertura -16- practicada en tales paredes, de manera que el borde superior de esta abertura (Fig.4), queda enrasado con el borde inferior del correspondiente tramo -11-, mientras que alrededor del borde restante se halla una placa de refuerzo -17-, superpuesta a la cara exterior de dichas paredes extremas y fijada mediante pasadores con aletas flexibles -18-. Sobre este borde se encuentra un segundo refuerzo, constituido por una tira -19-,



rebordeada sobre la cara interna de las paredes y sobre la aludida placa -17-.

Todas las piezas laminares constituyentes de la referida caja son de aluminio, por lo que la misma es muy resistente y al mismo tiempo poco pesada, en favor de su duración y manejabilidad.

El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran sólo en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, fabricarse la caja en cuestión en cualquier forma y tamaño, con los medios y materiales más apropiados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1.- Caja para hilaturas perfeccionada, caracterizada esencialmente por el hecho de que las paredes laterales están formadas por dos mitades según sendas láminas metálicas dobladas en "U" rectangular, solapadas y remachadas por sus bordes extremos, cuyas paredes están unidas por su borde inferior a los bordes de una lámina metálica de fondo, previamente doblados y clavados sobre los tramos de una armazón determinada por un cerco rectangular provisto de travesaños, cuya caja en esta zona comporta dos flejes reforzantes doblados en "U" y que, superpuestos respectivamente sobre las láminas que forman las paredes, se hallan solapados por sus extremos y clavados a los laterales de dicha armazón, presentando la caja un marco ensartado sobre los bordes superiores y cuyos tramos se encuentran fijados mediante flejes esquineros dispuestos interior y exteriormente con presencia de tornillos.



2.- Caja para hilaturas perfeccionada, según la reivindicación anterior, caracterizada por el hecho de estar dotada de dos asideros determinados por sendas aberturas practicadas en las paredes extremas, el borde superior de cuyas aberturas queda
5 enrasado con el borde inferior del marco, mientras que alrededor del borde restante se encuentran respectivas placas de refuerzo fijadas a la cara exterior de dichas paredes, completándose los asideros con un segundo refuerzo formado por una tira metálica que, rebordeando el aludido borde restante, está fijada a la
10 cara interna de las paredes y a las placas exteriores de refuerzo.

3.- CAJA PARA HILATURAS PERFECCIONADA.

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas, mecanografiadas, numeradas, foliadas y escritas por una sola cara, acompañada de una hoja de dibujos.

Barcelona, para Madrid, 31 de Marzo de 1965.

JOAQUIN ASTUDILLO CEBRIÁN

P. A.

112855



Fig. 1

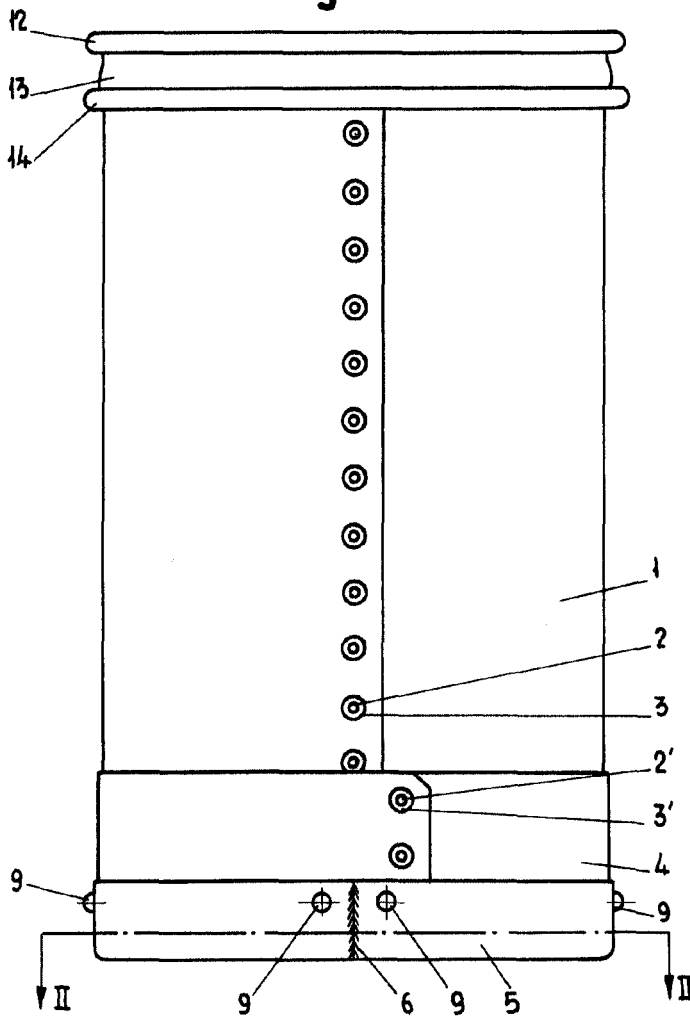


Fig. 4

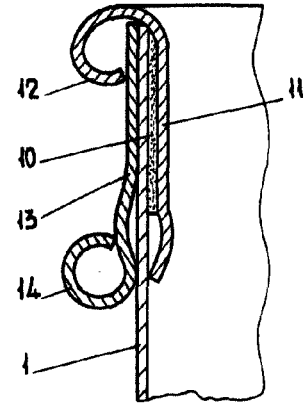


Fig. 3

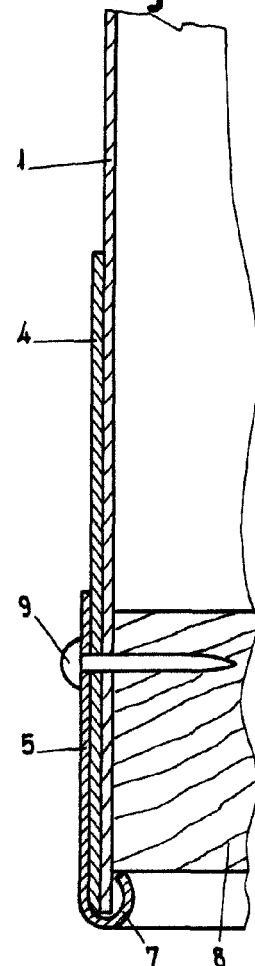
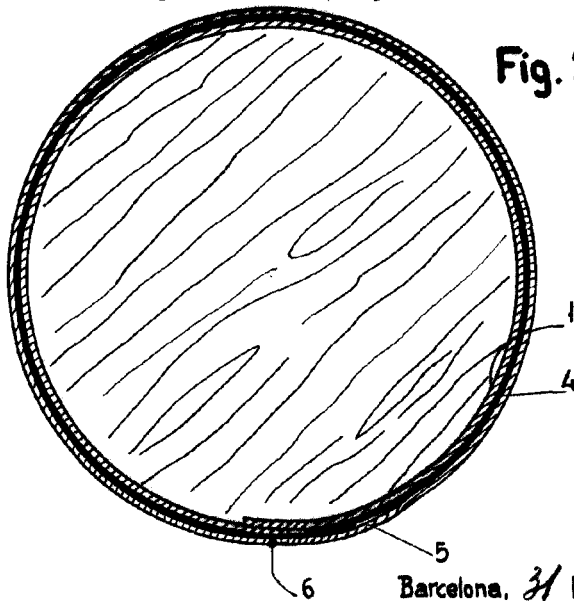


Fig. 2



Barcelona, 31 Marzo 1965
p.a.

M. J. Astudillo

Escala variable