



112854

MODELO DE UTILIDAD
por 20 años

A favor de D. Joaquín Astudillo Cebrián, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Praga 24. - - - - -
por: "Bote para hilatura perfeccionado". - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un bote para hilatura perfeccionado, que presenta la ventaja sobre los usuales de estar notablemente reforzado tanto
5 longitudinalmente como en sus extremos, gracias al concurso de una serie de piezas laminares metálicas solidamente unidas entre sí y al cuerpo del bote.

Concurriendo a todo ello, el bote para hilatura en cuestión se particulariza por comprender una lámina
10 doblada tubularmente solapada por sus bordes longitudinales



y unida mediante remaches, estando dispuesta sobre la extre-
midad inferior del tubo así formado una banda de extremos
igualmente solapados y remachados, a la que a su vez se
halla superpuesta un fleje extremo que, con los bordes ex-
5 tremos soldados por testa, presenta un rebordeado inferior
hacia el interior, en el que se apoya un disco de fondo
insertado en el tubo y fijado por medio de clavos, cuyo
tubo está provisto en su extremo superior de una tira
superpuesta a la cara interna, a cuya tira se encuentra
10 aplicado un fleje que presenta también los extremos soldados
por testa y está rebordeado sobre el borde del tubo y sobre
un fleje que, soldado en la misma forma, va superpuesta a la
cara exterior del propio tubo e inferiormente rebordeado.

Para facilitar la explicación, se acompaña a la
15 presente memoria descriptiva una hoja de dibujos que repre-
sentan un caso práctico de realización, que se cita sólo a
título de ejemplo, no limitativo del alcance de la invención.

En dichos dibujos:

La figura 1 ilustra el bote en alzado.

20 La figura 2 lo muestra según una sección practicada
por el plano II-II de la figura anterior.

La figura 3 corresponde a un detalle en sección
alzada de la extremidad inferior del bote.

25 La figura 4 se refiere a otro detalle en sección
alzada en la que puede apreciarse el borde del bote.

Según la representación de los dibujos, el presente
bote para hilatura consta de una lámina -1- doblada tubular-
mente, superpuesta por sus bordes longitudinales y unida por
medio de remaches -2- con arandela exterior -3-.

30 Sobre el extremo inferior de este tubo está aplicada

- 12854



una banda de refuerzo -4- cuyos extremos están solapados y sujetos con ayuda de otros remaches -2'- con arandela -3'-. A la expresada banda va superpuesto otro refuerzo, determinado por un fleje extremo -5- cuyas extremidades se hallan unidas por testa mediante una soldadura -6-. Este fleje está provisto de un rebordeado inferior -7-, dirigido hacia el interior, en el que descansa un disco de fondo -8- que, introducido en el tubo, queda fijado con ayuda de clavos -9- dispuestos a través del fleje -5-, de la banda -4- y del propio tubo.

En cuanto a su extremo superior, el tubo presenta aplicada a su cara interna una tira reforzante -10-, a la que se halla superpuesto a su vez un segundo refuerzo constituido por un fleje -11- cuyos extremos están también soldados por testa. Este fleje presenta un rebordeado -12- formado sobre el borde del tubo y sobre otro fleje -13- que, aplicado a la cara externa del tubo, está igualmente soldado por testa, hallándose provisto de un rebordeado inferior -14-.

Como es de ver por lo expuesto, la unión entre sí de los distintos elementos constituyentes de este bote para hilatura es muy sólida, formando notables refuerzos tanto en el sentido de la longitud del bote, como en su fondo y boca, por lo que el mismo se halla en condiciones de soportar, sin deformación y con una duración prácticamente ilimitada, roces, golpes y, en general, todos los esfuerzos a que debe estar sometido durante su manipulación y empleo.

Este bote se halla constituido por piezas de aluminio por lo que resulta muy resistente y a la vez ligero.

El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser

112854



llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran sólo en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, fabricarse el presente bote para hilatura en cualquier forma y tamaño y con los materiales y medios más apropiados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1.- Bote para hilatura perfeccionado, caracterizado esencialmente por el hecho de constar de una lámina doblada tubularmente solapada por sus bordes longitudinales y unida mediante remaches, estando dispuesta sobre la extremidad inferior del tubo así formado una banda de refuerzo de extremos igualmente solapados y remachados, a la que, a su vez, se halla superpuesto un fleje extremo que, con los bordes extremos soldados por testa, presenta un rebordeado inferior dirigido hacia el interior, en el que se apoya un disco de fondo insertado en el tubo y fijado por medio de elementos de clavazón, cuyo tubo está provisto en su extremo superior de un refuerzo que comprende una tira aplicada a la cara interna, a cuya tira se encuentra aplicado un fleje que presenta los extremos soldados por testa y está rebordeado sobre el borde del tubo y sobre un fleje superpuesto a la cara exterior del propio tubo, igualmente soldado por testa, e inferiormente rebordeado.

2.- BOTE PARA HILATURA PERFECCIONADO.

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas,

- 5 -

112854

31 MAR



mecanografiadas, numeradas, foliadas y escritas por una sola cara, acompañada de dos hoja de dibujos.

Barcelona, para Madrid, 31 de Marzo de 1965

JOAQUIN ASTUDILLO CEBRIÁN

P. A.

112854



Fig. 1

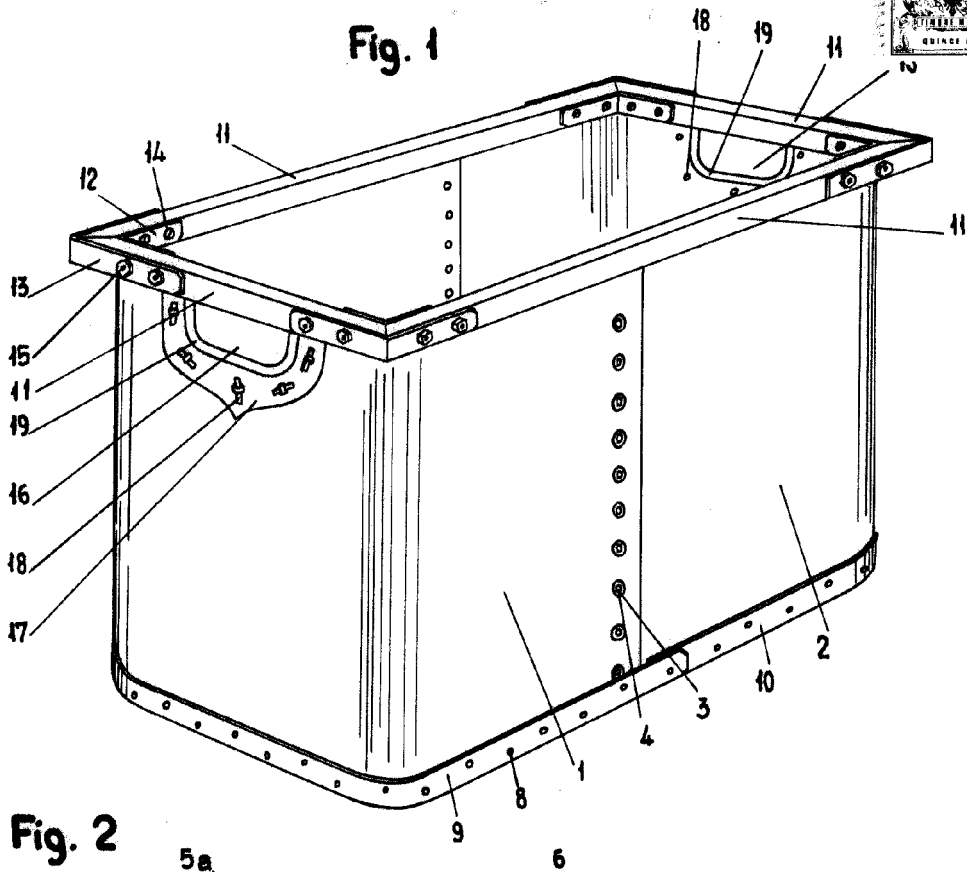
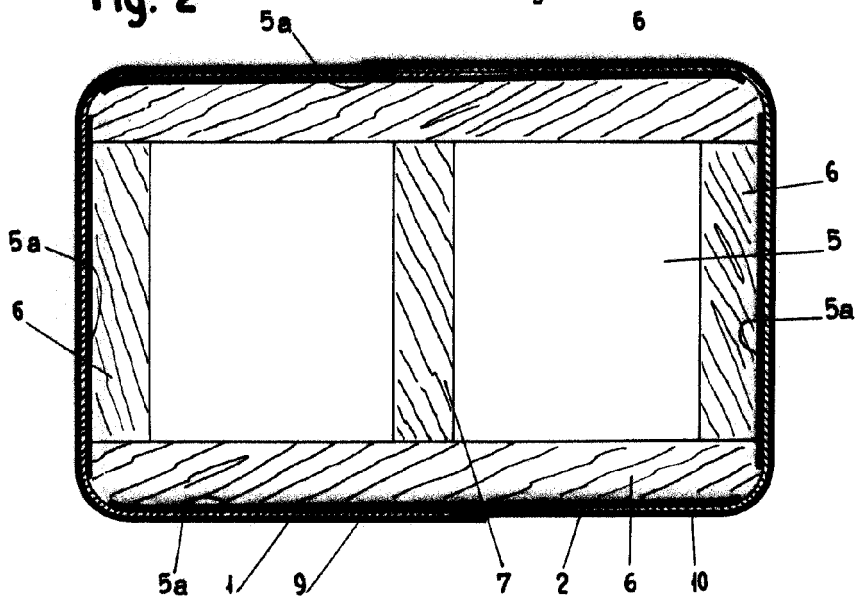


Fig. 2



Barcelona, 31 Marzo 1965
p.a.

M. R. Afan

Escala variable

112854



Fig. 3

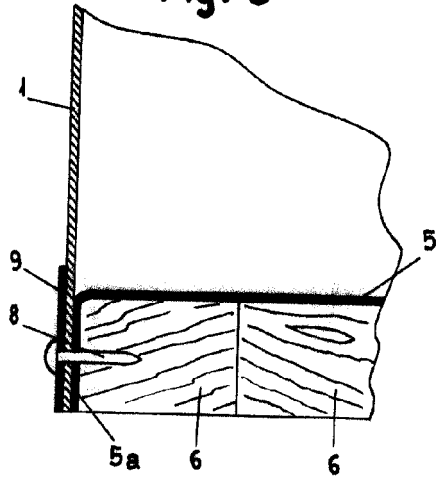
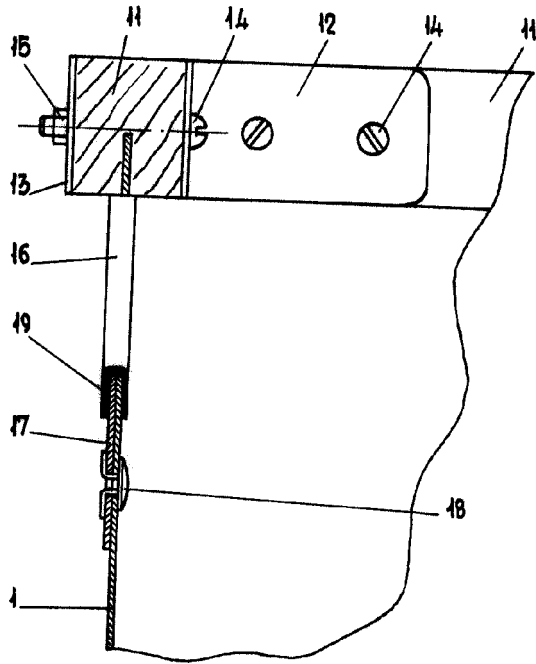


Fig. 4



Barcelona, 4 Marzo 1965
p.a.

ms. a. c. e.

Escala variable