

112828



112828

MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

correspondiente a un MODELO DE UTILIDAD, por VEINTE años, para todo el territorio español, a favor de Don Fernando JERICÓ BAGUENA, de nacionalidad española, residente en VALENCIA, c/. Literato Azorín, núm. 18, por: "NUEVA PLANCHA DE CALDEO".

Se refiere la presente Memoria Descriptiva, que se une a solicitud de registro como Modelo de Utilidad, a una nueva plancha de caldeo, cuyas características de novedad le confieren la cualidad de posibilitar al fin que se persigue las siguientes ventajas:

5.

1ª.- Sustancialmente proporcionar un régimen de trabajo mucho mas homogéneo que todo lo conocido hasta el presente y con ello una mejor calidad de los productos obtenidos mediante su empleo, especialmente en la industria de ebanistería, contrachapados y otras muchas.

10.

Decimas condiciones mas homogéneas puesto que por razón de la circulación establecida no están mas frios los bordes que el centro, sino igualmente caldeados debido a que la entrada del vehículo de calor es practica-



112828

da por los bordes y va mas caliente que a su salida, la que se efectúa por el centro. La evidente mayor capacidad de enfriamiento de los bordes queda perfectamente compensada con la mayor cantidad de calor aportada por el vehículo.

5.

Este vehículo puede ser agua, su vapor, aceite, gases, etc., y su circulación es perfectamente graduable.

2º.- Montaje sencillo pues los elementos quedan vinculados de manera elemental y sin posibilidad de error ya que no requieren operaciones previas de adaptación o preparación.

10.

Tal como salen de máquinas se pueden montar.

3º.- Adaptabilidad, ya que el tamaño no afecta a la disposición de los elementos que son siempre los mismos y dispuestos del mismo modo, solamente variará, como queda dicho, el tamaño.

15.

Dentro de un mismo tamaño de superficie cabe establecer variaciones en los espesores y/o en los diámetros interiores de los conductos con lo cual varia la cantidad de vehículo de calor que circula y con él la cantidad de calor cedida por unidad de superficie en la unidad de tiempo.

20.

Esta circunstancia le hace especialmente adaptable para unas industrias u otras y además a los rendimientos horarios en razón con la magnitud de la operación que ha de realizar.

25.

4º.- Seguridad absoluta, derivada de la solidez de sus elementos constitutivos.

Reune por tanto características mas que suficientes para aspirar en derecho al privilegio de registro que

30.



112828

se solicita al amparo de lo prevenido al efecto por el vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

Se acompañan unos dibujos en los que se muestra una manera de llevar el invento, si bien se hace constar de manera expresa que sus detalles carecen de carácter limitativo, toda vez que se citan solamente título de ejemplo.

5.

En efecto, en la fig. A se muestra un elemento en planta.

10.

Cada elemento o sea cada placa está dividida teóricamente en dos zonas que marcamos con -2- y -3- y representan la presencia de un circuito de circulación de elemento calefactor en cada zona.

15.

En cuanto a lo demás, las dos zonas se basan en el mismo principio ya enunciado.

Dentro de ello se emplean los mismos signos toda vez que los elementos son los mismos.

20.

El plato o pieza central -1- está atravesado transversalmente por unos conductos -4- que se señalan en líneas de trazos.

25.

A ambos lados recibe sendas piezas -6- que luego quedan soldadas, las cuales presentan unas oquedades en forma de codo que empalman dos conductos consecutivos, estableciendo comunicación para el paso del elemento calefactor.

30.

A uno y otro lado de estas piezas -6- van colocados dos tubos, uno de ellos -7- para la entrada del vehículo calefactor y otro -8- para la salida. Este último actúa por tanto de colector del vehículo para su retorno a la caldera, nuevo calentamiento y subsiguiente envío

- 4 -
112828



al plato y así sucesivamente, por lo cual se trata de dos circuitos, uno para cada mitad del plato -1- y que coinciden en la caldera.

5. Estos tubos se empalman mediante lumbreras tal que -11- para la salida de la zona 3, -12- para la entrada en la zona 2 y -13- para su salida de dicha zona 2.

10. Estos tubos -7- y -8- van protegidos mediante el blindaje que les proporciona una carcasa o chapa -14-, que a la vez que confiere de una protección mecánica contra los golpes, proporciona un elemento de fijación de aislante térmico, como lana de vidrio, borra mineral, etc.,

La figura B, es una vista ampliada y fraccionada de una sección de la misma figura A.

15. Se emplean los mismos signos convencionales para mayor facilidad de asociación de ideas de una a otra figura.

20. Por tanto no se incorpora ningún elemento nuevo y es -1- la placa y -4- los tubos conferidos a través de la placa.

La circulación del líquido o gas, vehículo de calor, se marca con unas flechas y se aprecia perfectamente como este sentido es convergente y por el centro retorna a la caldera.

25. Estas tubuladuras enlazan mediante las correspondientes oquedades -5- en forma de codo de los laterales -6- que van soldados, a las placas.

30. La conducción del vehículo de calor, por ejemplo aceite caliente se realiza por el tubo -7- que penetra en la zona 2 por las boca -12- y a la zona 3 lo hace

112828



independientemente por -10- y tiene salida por -11-, mientras que la zona 2 sale por -13- muy próximo a la otra salida -11- al colector -8-, para su paso a la caldera, recalentado y nuevo uso en circuito cerrado.

5. Los racores -9- de fijación facilitan el empalme de estas piezas. La plancha -14- es la carcasa de protección.

La figura C representa una placa -1- seccionada por el cuerpo macizo, en sentido transversal.

10. Representa las mismas partes, vistas por el lateral delantero, siendo -10- la entrada de aceite caliente, y las piezas laterales -6-. La entrada del aceite caliente -10- para la primera zona.

La protección se alcanza con -14-.

15. Debajo va la misma figura pero cuando la sección se practica sobre la zona tubulada.

Estos tubos -4-, comunican por medio de las gargantas -5- practicadas en la pieza lateral -6-, entrando el aceite por -7- y saliendo al final de su recorrido por el colector -8-.

20. La figura D, representa una vista en sección longitudinal de una pieza lateral -6- con las oquedades -5- y tubos de salida de la zona 3 por -11- y de la 2 por -13-.

25. Debajo se muestra esta misma pieza -6- en sección longitudinal.

En una y otra son -15- unas pestañas para facilitar la soldadura ya que con ellas aportan material para la misma.

30. La figura E representa una vista fraccionada y en



112828

sección de detalle de un plato -1-, idéntico para todas las zonas, mostrando los conductos transversales -4-, la entrada de admisión -10- y unos rebajes -16- donde encajan los salientes de las piezas laterales para su soldadura.

5.

La figura F muestra en sección el tubo -7- de entrada de aceite caliente y el tubo -8- colector de aceite enfriado.

10.

La figura G, muestra la carcasa protectora -14-, en media caña.

Suficientemente descrito el invento así como una manera de llevarlo a la práctica, se hace constar que el mismo es capaz de aceptar modificaciones de detalle siempre que estas no afecten a su fundamento.

15.

En cuanto a dimensiones absolutas o relativas, así como a materiales y colores se hará tan amplio uso como la ley previene.

N O T A

En resumen: EL MODELO DE UTILIDAD que se solicita recaerá sobre las particularidades de las siguientes:

20.

R E I V I N D I C A C I O N E S

25.

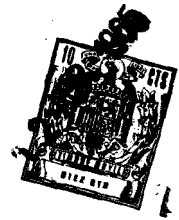
1ª.- Nueva plancha de caldeo, caracterizado porque cada plato en placa sustancialmente de forma rectangular de grosor predeterminado se encuentra atravesado transversalmente por tubuladuras distribuidas regularmente.

En uno de sus costados presenta un orificio de entrada en comunicación con el extremo de la tubuladura más próxima al borde.

30.

En sentido longitudinal sus cantos van matados conformando un entrante al que se ajustan los bordes de

112828



sendas piezas laterales.

5. 2^a.- Nueva plancha de caldeo, caracterizado porque cada una de las piezas laterales según reivindicación anterior está constituida por un paralelepípedo tan largo como las placas a las que se ajustan y lo hacen por medio de unas pestañas consustanciales y situadas a lo largo de los bordes.

10. En las caras en que entran en contacto con las placas llevan conferidas oquedades acodadas de forma tal que confieren paso de una a otra tubuladuras consecutivas de la placa según reivindicación anterior, para la parte alta.

15. La aplicada a la otra banda y enfrentados a las tubuladuras centrales caráce de tales oquedades y presenta tubos pasantes, con lo cual quedan establecidos dos circuitos convergentes.

20. 3^a.- Nueva plancha de caldeo, caracterizado porque adyacente a la primera pieza lateral según reivindicación anterior va un tubo de alimentación con paso a la última tubuladura de la placa.

Adyacente a la segunda pieza lateral según reivindicación anterior va un tubo colector con toma de los tubos pasantes de dicha segunda pieza lateral.

25. 4^a.- Nueva plancha de caldeo, caracterizado porque ambos laterales van protegidos por sendas carcassas en forma de media caña, con capacidad de alojar elementos termo-aislantes.

5^a.- "NUEVA PLANCHA DE CALDEO".

30. Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de ocho hojas mecanogra-

112828

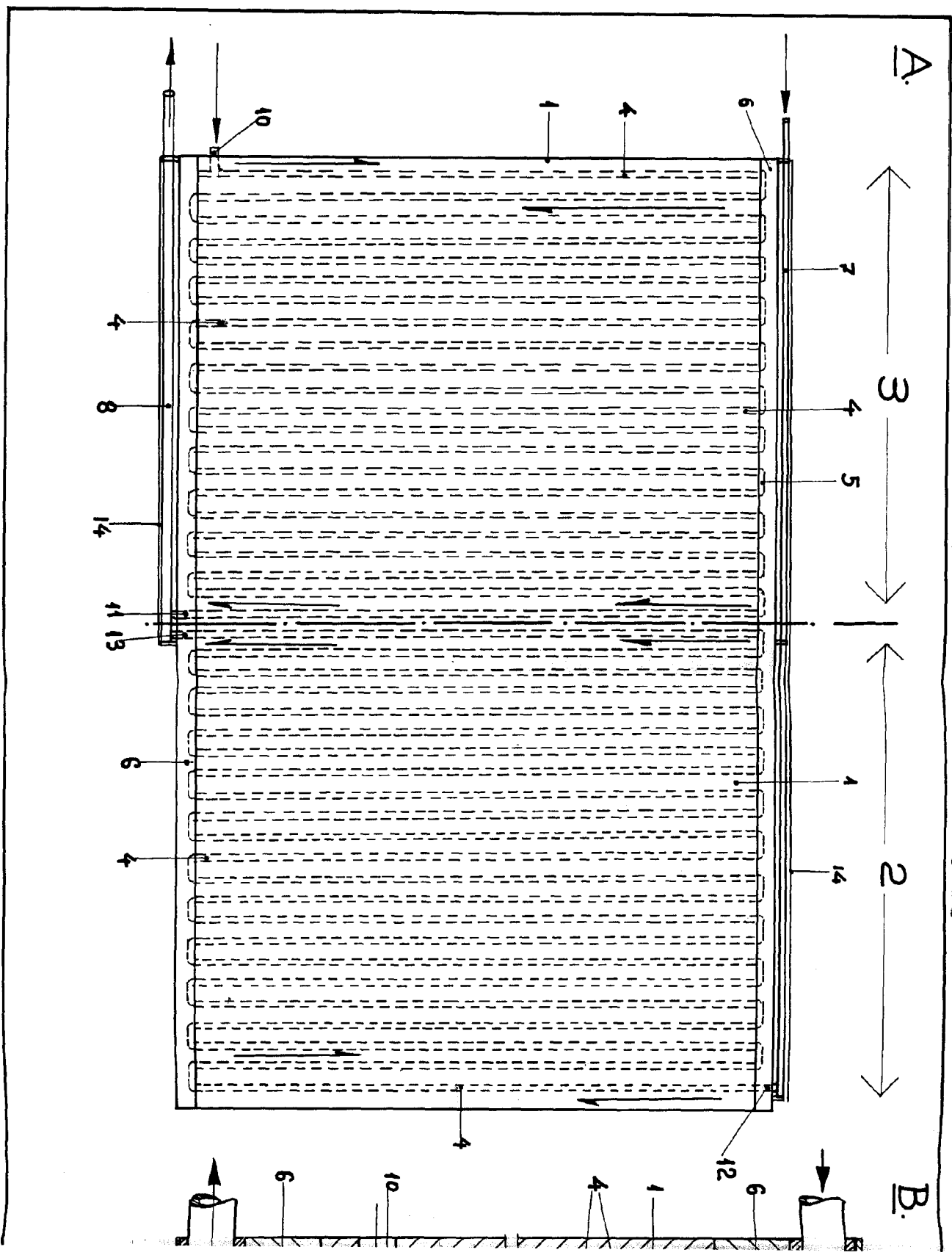


fiadas por una sola de sus caras y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Madrid, 10 de Abril de 1.965.
pp.

D. FERNANDO JERICO BAGUENA.

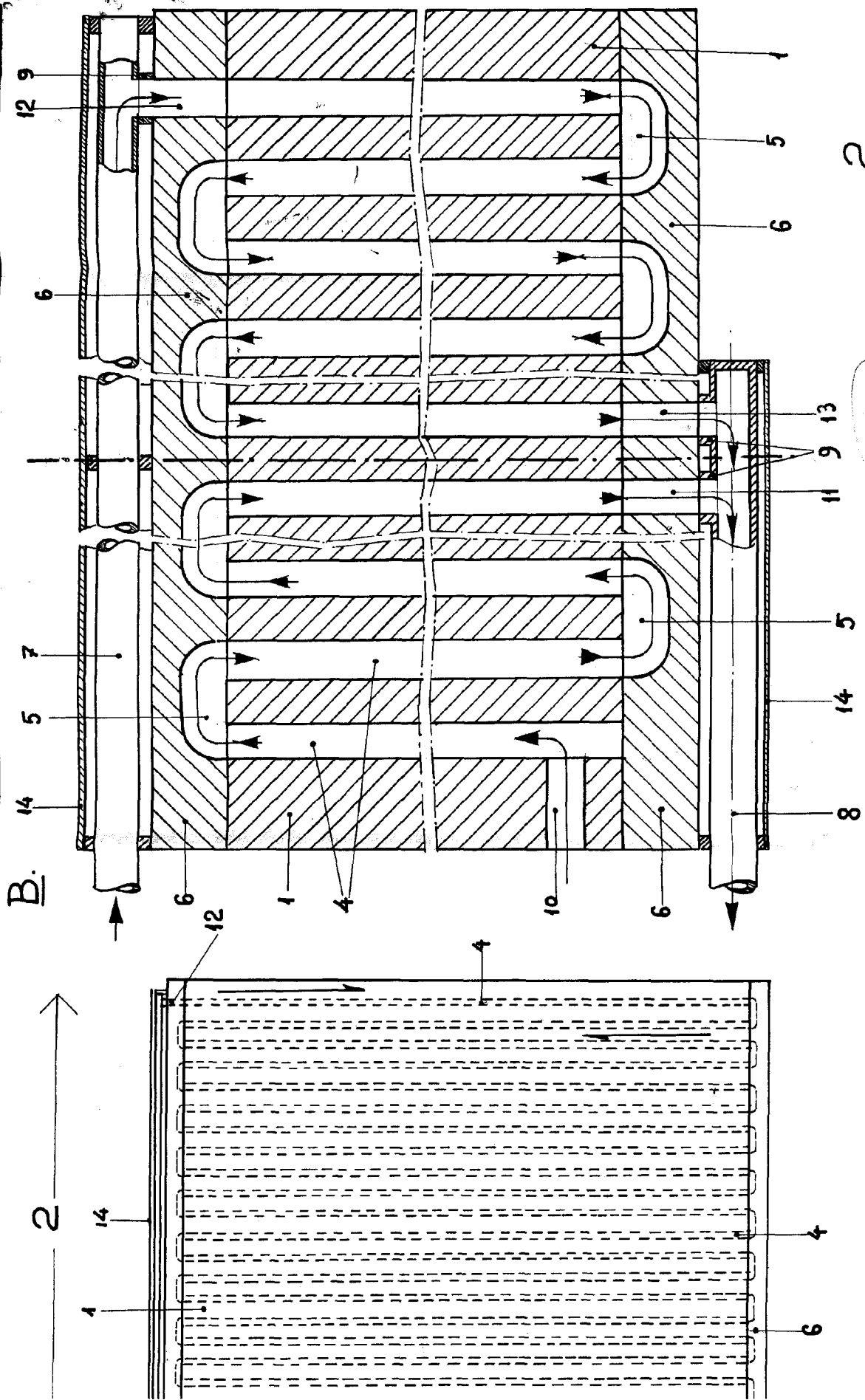
112828



112828

112828

DOS HOJAS. HOJA 1ª

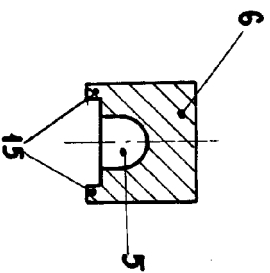
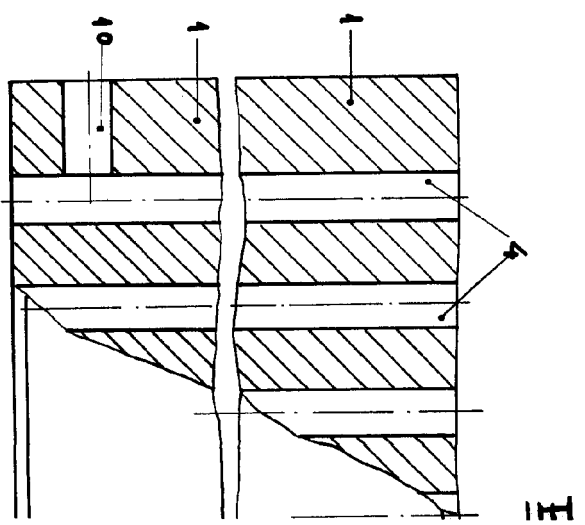
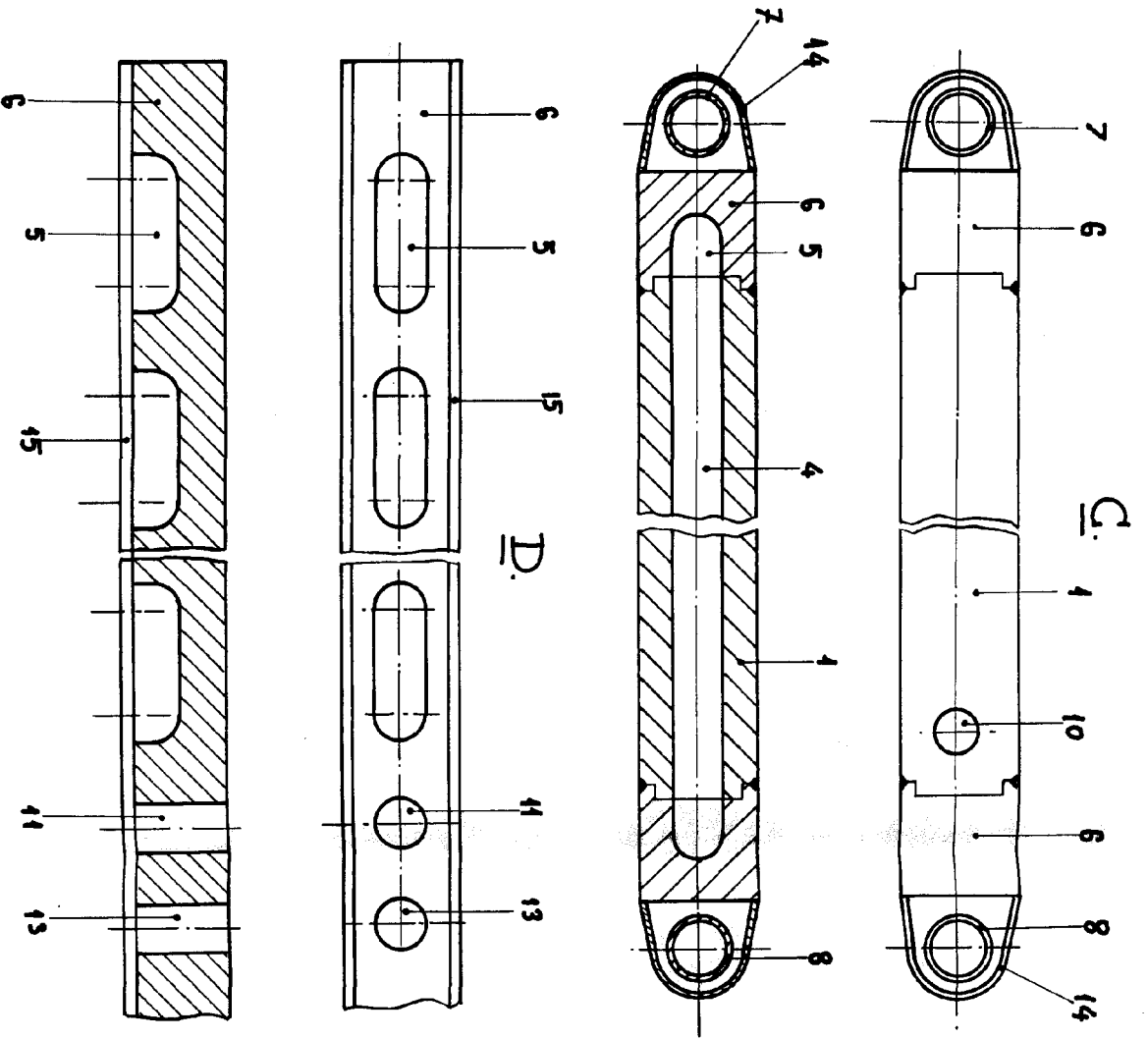


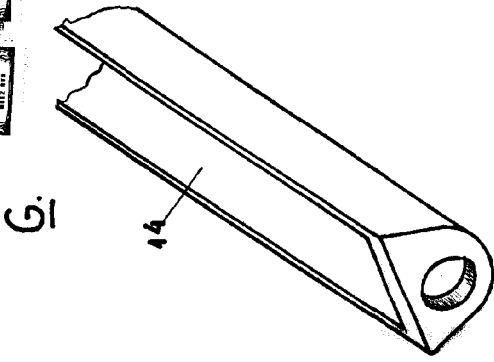
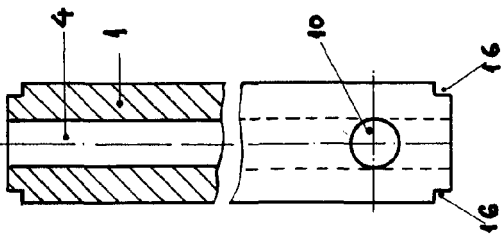
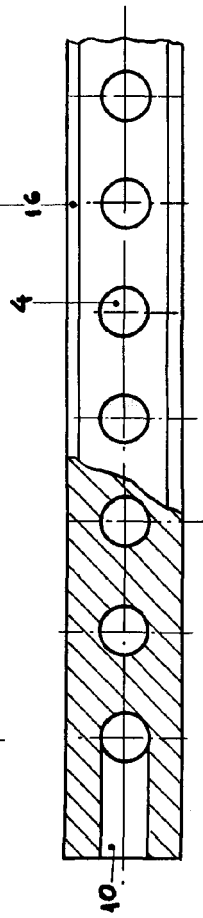
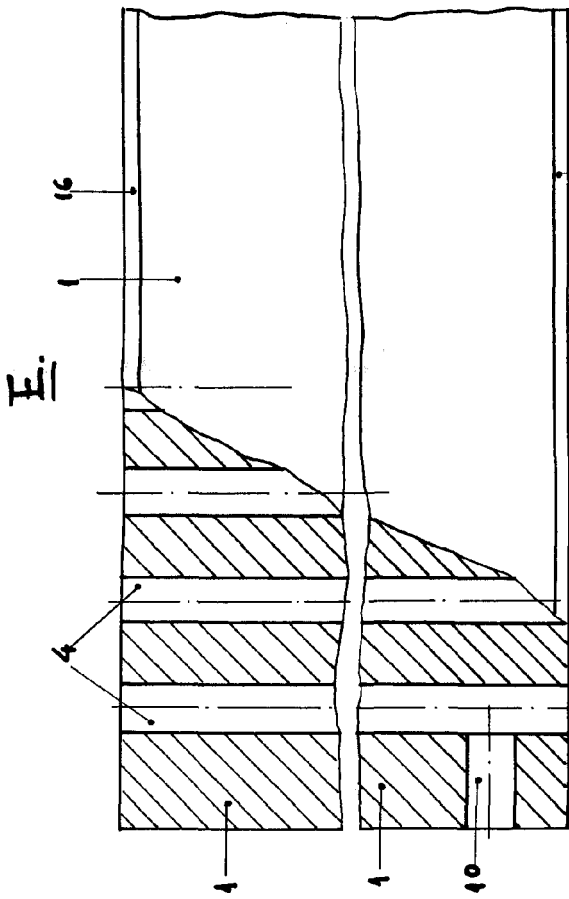
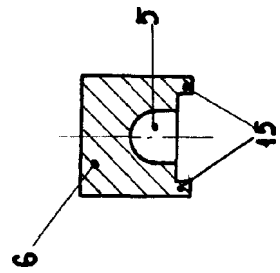
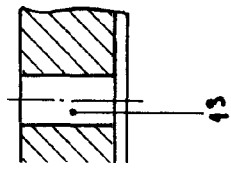
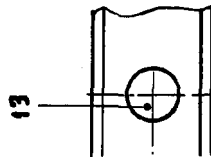
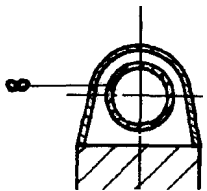
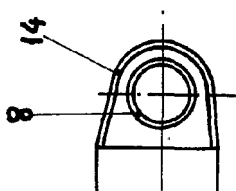
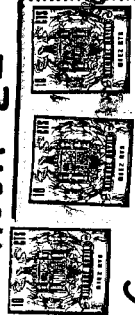
112828
112828
112828

3

2

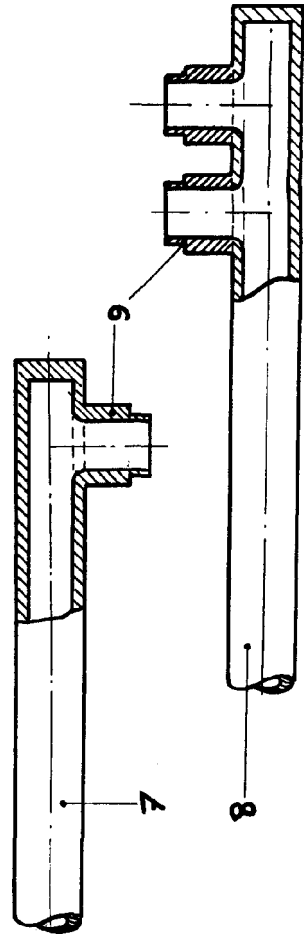
ESCALA VARIABLE





G.

F.



ESCALA VARIABLE

