

112795



112795

MODELO DE UTILIDAD

a favor de

Dn. RAMON ENRICH MARTINEZ, de nacionalidad española, do-
5 miciliado en Barcelona, calle Mayor de Gracia nº 153 y 155,

por:

» CAJA ENVASE DISTRIBUIDORA DE ETIQUETAS AUTOADHESIVAS »

-o00o-

MEMORIA DESCRIPTIVA

10 El presente modelo de utilidad tiene por objeto,
como su enunciado indica, una caja envase distribuidora de eti-
quetas autoadhesivas, de las portadas por una cinta o banda arro-
llada, la cual cumple los fines esenciales para los que ha sido
concebida, con la máxima seguridad y eficacia.

15 En la actualidad se conocen algunos tipos de ca-
jas envase distribuidoras de etiquetas autoadhesivas de las por-
tadas por cinta o banda contfnua en rollo. De las cajas conoci-
das, unas están constituidas de forma que solo son aplicables a
los rollos de cinta portadora de las etiquetas por la parte in-
20 terna del rollo, y otras están constituidas de forma que solo
son aplicables a los rollos de cinta que portan las etiquetas
por la parte externa. Por lo tanto ello obliga a tener dos ti-
pos distintos de caja distribuidora, una para cada forma de arro-
llado y portado de las etiquetas. Por otra parte, la generalidad

112795



25 de las cajas envase de este tipo conocidas, tienen forma cua-
drangular, lo que dificulta el operar en ellas con una sola ma-
no para determinar la salida de la cinta y la separación de las
etiquetas que porta.

Es objeto de este modelo de utilidad, una caja
30 envase para distribución de etiquetas autoadhesivas, portadas
por cinta o banda en forma de rollo, que tiene indistinta apli-
cación sea cual fuere la disposición, interior o exterior, de
las etiquetas en el rollo de la cinta portadora. Además, se ha
previsto que la forma de la caja sea trapezoidal, lo que faci-
35 lita su adaptación a una sola mano del usuario para su manejo.

De conformidad con ello, el modelo que se preco-
niza se caracteriza por constituirse por una caja en forma tra-
pezoidal, relativamente alargada, en la que, en uno de los vér-
tices de su lado base mayor, se prevé una ranura para salida
40 de la cinta portadora de las etiquetas autoadhesivas y, junto
a la arista opuesta a la de la abertura de salida citada, en
los dos lados contiguos a ella, se determinan dos aberturas
paralelas, que forman un puente de separación entre ellas.

De este modo, la cinta portadora de las etique-
45 tas autoadhesivas, que sale de la caja envase por la abertura o
ranura practicada en la arista común a los lados contiguos, se-
gún en que cara o plano porte a las etiquetas, se abate sobre
uno u otro de las caras contiguas, haciendo pasar su extremi-
dad por entre las dos ranuras extremas. La etiqueta, por su ca-
50 ra adhesiva, no roza ni toma contacto en ningún momento sobre
las paredes o aristas de la caja envase, por ello no se preci-
sa dotar a ésta de superficies antiadhesivas.

Estas son a grandes rasgos las características
generales de la caja envase para distribución de etiquetas au-



55 toadhesivas que se preconiza, las cuales se pondrán de mani-
fiesto, más particularmente, en el transcurso de la descrip-
ción que a continuación se dá, en la que, para facilitar su
comprensión, se hace referencia a la lámina de dibujos adjunta,
en la que de manera un tanto esquemática y tan solo por vía de
60 ejemplo se muestran las partes y detalles esenciales del mode-
lo. Estos detalles se dan a título ilustrativo, por tanto es-
ta memoria debe ser considerada sin carácter restrictivo algu-
no, en cuanto a dimensiones, proporciones y materias se refie-
re.

65 En la lámina de dibujos adjunta:

La figura 1 muestra una vista en perspectiva de
la caja envase objeto de este modelo, en la que se puede apre-
ciar su particular conformación para facilitar su agarre por
una mano, y la disposición de las aberturas para salida suje-
70 ción y tracción de la cinta portadora de las etiquetas.

En las figuras 2 y 3 se muestran sendos deta-
lles del funcionamiento de esta caja envase, según que las
etiquetas estén comportadas por la parte externa del rollo o
por su parte interna, respectivamente.

75 Como se puede apreciar en las figuras enumera-
das, la caja envase -1- tiene forma trapezoidal y, en una de
las aristas extremas de su base mayor -2- se ha previsto una
abertura -3- para salida de la cinta portadora de las etique-
tas autoadhesivas. Los lados o caras -2- y -4-, contiguos que
80 confluyen en la arista de la abertura -3-, tienen cerca de su
arista o lado opuesto, unas aberturas paralelas -5- y -6-, res-
pectivamente, que conforman entre ellas un puente -7- y -8- de
retención de la extremidad libre de la cinta -9-.

La extremidad de la cinta -9-, que sale de la



85 caja envase -1- por su arista ranurada -3-, se abatirá sobre la superficie del lado -4-, y se pasará por el puente -8- de retención, a través de las ranuras extremas -6-, si las etiquetas autoadhesivas -10- son portadas por la parte externa del rollo formado por dicha cinta -9-. En el caso de que las etiquetas sean portadas por la parte interna del rollo formado por la cinta -9-, ésta se abatirá sobre el lado superior -2- y su extremidad se hará pasar por el puente extremo -7- de ésta. Ello tal y como se muestra en las figuras 2 y e respectivamente.

95 De lo expuesto se infiere que el presente modelo de utilidad proporciona una caja envase para distribución de etiquetas autoadhesivas, con una construcción sencilla y efectiva que puede ser aplicada indistintamente a los rollos de cinta que portan a las etiquetas por su parte exterior o
100 interior.

Se hace constar a los efectos oportunos que en el objeto de este modelo se podrán introducir todas aquellas variaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que, con las mismas, no
105 se modifiquen las características esenciales de la caja envase distribuidora de etiquetas autoadhesivas descrita.

N O T A

Se declara de novedad el contenido de las siguientes

110 R E I V I N D I C A C I O N E S

1.- Caja envase distribuidora de etiquetas autoadhesivas, que se caracteriza por constituirse mediante un cuerpo de forma trapezoidal, para facilitar su asido y manejo con una mano, en el que en una de las aristas extremas de su base



115 mayor, se ha previsto una abertura para salida de la cinta
portadora de las etiquetas cuyo rollo se aloja en dicho cuer-
po, teniendo, cada uno de los lados o caras contiguos que con-
fluyen en la arista ranurada citada, junto a su arista extre-
ma opuesta, dos aberturas paralelas que determinan entre ellas
120 un puente de sujeción para la extremidad de la cinta, siendo
pasada dicha cinta, por uno u otro puente de sujeción, según
que las etiquetas las porte por su parte interna o por su par-
te externa.

2.- CAJA ENVASE DISTRIBUIDORA DE ETIQUETAS AUTOADHE-
125 SIVAS.

Todo ello tal y como se describe y reivindica
en la presente memoria que consta de cinco hojas mecanografía-
das por una sola de sus caras y se muestra en la lámina de di-
bujos adjunta.

130

Barcelona, 26 de Marzo de 1965.

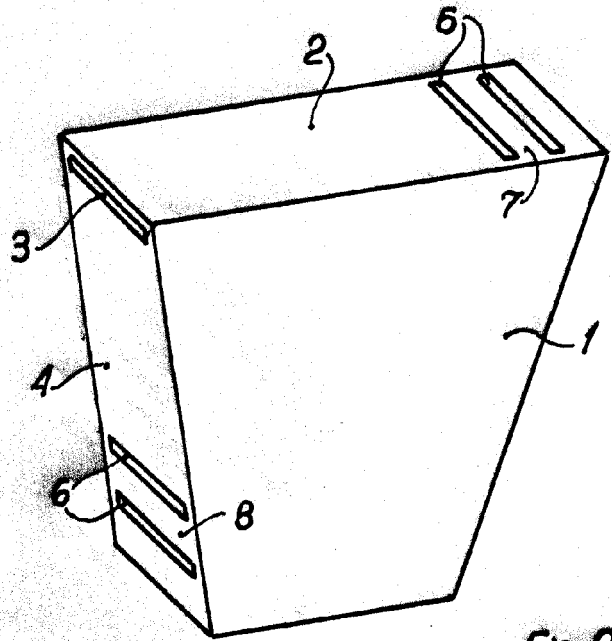


Fig. 1

112795

ESCALA VARIABLE

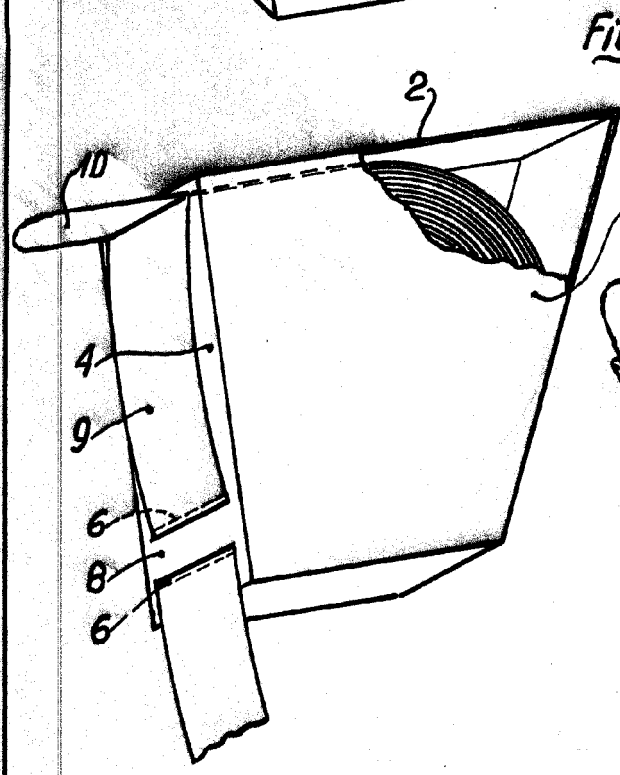


Fig. 2

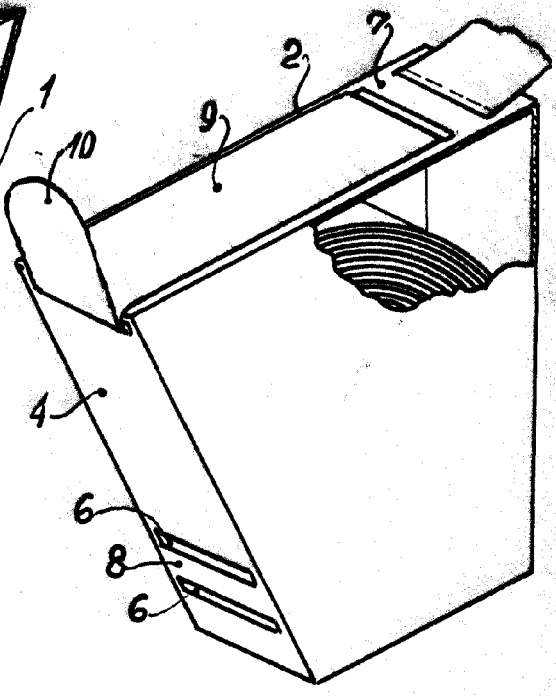


Fig. 3

Barcelona, 26 de Marzo de 1965.